



STUDIUM PRZYPADKU

NIEZAWODNE SPRĘŻONE POWIETRZE DLA TRADYCYJNEGO RZEMIOSŁA PIWOWARSKIEGO



Privatbrauerei Jacob Stauder korzysta ze sterowanego zależnie od zapotrzebowania systemu sprężonego powietrza CompAir

Rodzina Stauder warzy piwo w Essen od 1867 roku, a dziś, już w szóstym pokoleniu, łączy tradycyjne rzemiosło piwowarskie z nowoczesną i niezawodną technologią produkcji.

Sprężone powietrze odgrywa kluczową rolę, wspierając liczne procesy — od sterowania zaworami i napędów pneumatycznych po napełnianie i pakowanie. W przypadku wrażliwych zastosowań blisko produktu Privatbrauerei Jacob Stauder polega na bezolejowej technologii CompAir, wspieranej przez wieloletnią współpracę z Hermann Mönnichs Drucklufttechnik GmbH, CompAir Premium Partner w zakresie bezolejowego sprężonego powietrza.

Projekt w skrócie

▶ Klient	Privatbrauerei Jacob Stauder GmbH & Co. KG, Essen
▶ Branża	Browarnictwo / Żywność i napoje
▶ Zastosowania	Sterowanie zaworami, napędy pneumatyczne, napełnianie, pakowanie, technologia pomiarowa, sterująca i automatyzacyjna, a także czyszczenie i konserwacja
▶ Instalacja CompAir	2 × CompAir D75 HRS oraz 1 × CompAir D22 HRS, 1 × CompAir SmartAir Master
▶ Wartość Dodana	Bezolejowe sprężone powietrze do wrażliwych procesów, zautomatyzowane sterowanie zależne od zapotrzebowania, redundancja oraz wysoka niezawodność i dostępność



Podsumowanie

Privatbrauerei Jacob Stauder korzysta w produkcji z niezawodnego, sterowanego zależnie od zapotrzebowania systemu sprężonego powietrza CompAir.

Dwie sprężarki CompAir D75 HRS i jedna CompAir D22 HRS dostarczają bezolejowe sprężone powietrze do wrażliwych zastosowań. Jednocześnie automatyczne włączanie i wyłączanie oraz wbudowana redundancja zapewniają wysoki poziom bezpieczeństwa zasilania.

Po około sześciu latach eksploatacji rozwiązanie nadal wyróżnia się niezawodnością, dostępnością oraz pewnym wsparciem zapewnianym przez Hermann Mönnichs Drucklufttechnik GmbH.



Rodzinny browar od 1867 roku

Historia Privatbrauerei Jacob Stauder rozpoczęła się w Essen w 1867 roku.

Z małego domowego browaru firma rozwinęła się w rodzinne przedsiębiorstwo, którym obecnie zarządza szóste pokolenie. Axel Stauder i dr Thomas Stauder kierują browarem od 2005 roku. Ponad 100 pracowników wspólnie łączy silne regionalne korzenie, osobiste relacje z klientami i bezkompromisowe przywiązanie do jakości.

Jakość stanowi podstawę filozofii firmy. Stauder łączy tradycyjne rzemiosło ze starannie dobranymi surowcami; w piwach wykorzystuje pięć odmian chmielu aromatycznego z regionów upraw, takich jak Hallertau, Tettang, Spalt i Saaz. Jednocześnie browar stale inwestuje w nowoczesną, zasobooszczędną technologię produkcji. Już w 2020 roku uruchomił energooszczędną linię rozlewniczą.



Sprężone powietrze jako kręgosłup produkcji

Stauder wykorzystuje sprężone powietrze w wielu miejscach procesu produkcyjnego.

Steruje ono zaworami i uruchamia je, zasilą napędy pneumatyczne oraz wspiera systemy napełniania i pakowania, a także urządzenia pomiarowe, sterujące i automatyzacyjne. Jest również używane do prac związanych z czyszczeniem i konserwacją.

Zasilanie sprężonym powietrzem jest więc bezpośrednio powiązane z niezawodnością produkcji: awaria może doprowadzić do zatrzymania urządzeń. Dlatego niezbędne są prawidłowe dobranie sprężarek, osuszanie, magazynowanie i dystrybucja oraz wystarczająca wydajność.



Jakość i higiena przede wszystkim

Wymagania są szczególnie rygorystyczne wszędzie tam, gdzie sprężone powietrze może mieć bezpośredni lub pośredni kontakt z produktem.

W Stauder powietrze to musi być wolne od oleju, wody i zanieczyszczeń oraz spełniać wymagania higieniczne browaru. Odpowiednie uzdatnianie powietrza, filtracja, regularna konserwacja i kontrole jakości są więc kluczowymi elementami całej koncepcji.

Bezolejowe sprężone powietrze jest szczególnie potrzebne w wielu procesach napełniania produktu oraz do filtracji w produkcji. W innych zastosowaniach Stauder wykorzystuje również sprężarki smarowane olejem. Dzięki temu może stosować technologię najlepiej dopasowaną do wymagań każdego procesu.

„Podjęlibyśmy taką samą decyzję ponownie, nawet po sześciu latach.”

Marcel Thom,
Privatbrauerei Jacob Stauder



Sprawdzone partnerstwo jako kluczowy czynnik decyzji

Oprócz samej technologii ważną rolę w decyzji o wdrożeniu nowego rozwiązania sprężonego powietrza odegrała wieloletnia współpraca Stauder z Mönnichs Drucklufttechnik.

Stauder chciał połączyć doświadczenie lokalnego partnera ze sprawdzoną bezolejową technologią CompAir i wysoką niezawodnością eksploatacyjną.

Mark Mönnichs zapewnia browarowi również doświadczoną osobę kontaktową, która jako CompAir Premium Partner w zakresie bezolejowego sprężonego powietrza doskonale rozumie wymagania wrażliwych aplikacji.



Sterowanie zależne od zapotrzebowania i redundancja

Kluczową zaletą zainstalowanego rozwiązania jest sposób współpracy trzech sprężarek CompAir.

Nadrzędny system sterowania CompAir SmartAir Master automatycznie i efektywnie włącza lub wyłącza maszyny w zależności od aktualnego zapotrzebowania na sprężone powietrze. Dzięki temu zasilanie może dostosowywać się do zmieniających się wymagań produkcyjnych.

Jednocześnie konfiguracja zapewnia redundancję w wytwarzaniu sprężonego powietrza. W browarze, w którym wiele etapów produkcji zależy od sprężonego powietrza, ten dodatkowy poziom bezpieczeństwa zasilania ma szczególną wartość.

Niezawodność w codziennej eksploatacji

Po około sześciu latach eksploatacji Stauder podkreśla niezawodność i wysoką dostępność maszyn.

Równie ważne są niezawodne wsparcie zapewniane przez Hermann Mönnichs Drucklufttechnik GmbH oraz dostępność części zamiennych CompAir.

Browar od lat pracuje nad ograniczeniem zużycia energii, a energooszczędne sterowanie sprężarkami za pomocą systemu CompAir SmartAir Master w znacznym stopniu przyczyniło się do realizacji tego celu. Głównymi priorytetami Stauder pozostają jednak bezpieczeństwo zasilania, jakość sprężonego powietrza, sterowanie zależne od zapotrzebowania, redundancja i dostępność.



Rozwiązanie dopasowane do browaru

Instalacja w browarze Stauder pokazuje, jak tradycyjne rzemiosło piwowarskie można połączyć z nowoczesną technologią produkcji.

Odzwierciedla to dążenie rodzinnego browaru do łączenia jakości z oszczędnym gospodarowaniem zasobami i produkcją przygotowaną na przyszłość. Bezolejowe sprężarki CompAir zasilają wrażliwe aplikacje, a zautomatyzowane sterowanie trzema maszynami wspiera zależne od zapotrzebowania, redundantne zasilanie sprężonym powietrzem.

Dla Stauder liczy się nie tylko sama technologia sprężarek, lecz także połączenie niezawodnych maszyn, dostępności części zamiennych oraz doświadczonego lokalnego partnera. Jako Premium Partner w zakresie bezolejowego sprężonego powietrza Mark Mönnichs wnosi dodatkową wiedzę specjalistyczną do wrażliwych procesów produkcyjnych.

Korzyści w skrócie

- ▶ **Niezawodne zasilanie**
Wysoka dostępność maszyn wspiera stabilne procesy produkcyjne.
- ▶ **Sterowanie zależne od zapotrzebowania**
Trzy sprężarki są automatycznie włączane lub wyłączane zgodnie z aktualnym zapotrzebowaniem na sprężone powietrze.
- ▶ **Właściwa technologia do każdego zastosowania**
Ukierunkowane zastosowanie sprężarek bezolejowych i olejowych zgodnie z wymaganiami procesu.
- ▶ **Bezolejowe sprężone powietrze**
Odpowiednie do wrażliwych zastosowań podczas napełniania i produkcji.
- ▶ **Dostępne części zamienne**
Szybkie wsparcie podczas eksploatacji dzięki dobrej dostępności części zamiennych CompAir.
- ▶ **Redundancja**
Dodatkowe bezpieczeństwo zasilania procesów produkcyjnych zależnych od sprężonego powietrza.
- ▶ **Silny partner serwisowy**
Wieloletnie wsparcie Hermann Mönnichs Drucklufttechnik GmbH, CompAir Premium Partner w zakresie bezolejowego sprężonego powietrza.
- ▶ **Sprawdzone w długim okresie**
Po około sześciu latach eksploatacji rozwiązanie nadal sprawdza się w codziennym użytkowaniu.

