

Supplier Quality Engineer (SQE)

Über uns

Als CompAir Drucklufttechnik – Zweigniederlassung der Gardner Denver Deutschland GmbH sind wir Teil von Ingersoll Rand. Bei Ingersoll Rand legen wir viel Wert darauf, dass unsere Teams inspiriert arbeiten können. Als leistungsfähiges und fortschrittliches globales Unternehmen suchen wir nach talentierten, handlungsorientierten Bewerbern mit Unternehmergeist, die Teil unseres Teams werden möchten. Unsere Mitarbeiter erhalten die Möglichkeit, eigenverantwortlich für unsere Kunden, unsere Gemeinschaften und sich selbst zu handeln. Bei uns können Sie eine erfolgreiche und bereichernde Karriere in einem innovativen Unternehmen aufbauen. Werden Sie Teil unseres Teams und übernehmen Sie neue und spannende Aufgaben bei Ingersoll Rand.

Stellenzusammenfassung

Der Supplier Quality Engineer beeinflusst die Geschäftsergebnisse durch Betreuung, Überwachung und Unterstützung der Lieferanten. Die Verantwortung umfasst alle qualitätsbezogenen Aspekte der Lieferantenqualität (APQP / I2V / GSQM / PPM / SCAR'S), die Zusammenarbeit mit den Lieferanten, um die PPM-Verbesserungen der Lieferanten voranzutreiben und die Garantiefälle beim Endkunden zu reduzieren. Er fungiert als Bindeglied bei der Entwicklung des Lieferanten, sowie als Schnittstelle zur internen Produktion und Logistik, um die COPQ-Ziele zu erreichen, indem er standardisierte Arbeitsmethoden anwendet und eng mit den Werksemitarbeitern und dem Corporate-Team zusammenarbeitet.

Verantwortlichkeiten

- Technische Aufsicht und Fachwissen gegenüber dem Lieferanten in Bereichen Prozessentwicklung, PFMEA, Messsysteme, Kontrollpläne und Fehlersicherung
- Überprüfung der technischen Zeichnungen und Anforderungen mit dem Lieferanten
- Mitwirkung bei der Lieferantenqualifizierung, der Erstellung von Qualitätssicherungsvereinbarungen (QSV) und Verantwortung für Überwachung der Leistung der Lieferanten und die Einhaltung des Global Supplier Quality Manual für den Standort
- Unterstützung termingerechter PPAP Durchführung und fehlerfreier Markteinführung von Komponenten
- Förderung von Prozess- und systemischen Qualitätsverbesserungen durch den Einsatz von Qualitätsinstrumenten (SPC, Lean, Six Sigma) und Validierung von Verbesserungen durch definierte, messbare Maßnahmen zur Verringerung von Qualitätsmängeln „SCAR“
- Unterstützung bei der Auswahl und Validierung von Verpackungen
- Kontinuierliche Überwachung der Leistung der Lieferanten und Einleitung von notwendigen Gegenmaßnahmen (8D, SCAR,...)
- Unterstützung bei größeren Qualitätsunterbrechungen unter Verwendung von Standardarbeitsmitteln wie kontrollierter Versand, SCAR und Garantie Abwicklungen mit den Lieferanten
- Durchführung von fortgeschrittenen Lieferantenbewertungen, um Trends zu ermitteln und Maßnahmen vorschlagen, die die Leistung der Lieferbasis des Werks verbessern

Qualifikationen

- Ingenieur, Meister oder Techniker i. d. Fachrichtung Maschinenbau, mit Weiterbildung im Qualitätsmanagement
- Fundierte Kenntnisse der branchenspezifischen Normenfamilie ISO9001
- Mehrjährige Erfahrung im Bereich Qualität oder Qualitätstechnik in einer Fertigungsumgebung, die schlanke Konzepte, QMS-Fertigungsverfahren und fortschrittliche Kundenbeziehungen umfasst
- Kenntnisse in den Bereichen Qualitätsmanagement, Betriebsabläufe, Lean-Methoden und visuelles Management
- Beherrschung moderner QC- und QA-Tools wie APQP, SPC, PPAP, usw.
- Arbeitskenntnisse in den Bereichen Werkzeugkonstruktion, spanende Bearbeitung, geometrische Abmessungen und Toleranzen sowie dimensionale Messtechnik
- Weiterbildung zum Auditor (ISO 9001 bzw. IATF 16949)
- Hervorragende zwischenmenschliche Fähigkeiten, Teamplayer, Lösungsfinder
- Professionell im Umgang mit Kunden und Lieferanten
- Reisebereitschaft <20% (In- und Ausland)
- Verhandlungssicheres Englisch, mindestens Level B2/C1

Unsere Benefits

- Weltweites Netzwerk von engagierten Kollegen
- Internationaler Konzern, unendliche Möglichkeiten
- WellPass
- Jobrad
- Homeoffice nach Absprache
- Aktienpakete. Wir sind alle Eigentümer des Unternehmens!
- Weiterentwicklungschancen
- Nachhaltiges Denken
- Mitarbeiterförderung

Wir freuen wir uns auf Ihre Bewerbung (Anschreiben, Lebenslauf, Zeugnisse) unter Angabe Ihrer Gehaltsvorstellung und Ihrem frühestmöglichen Startdatum.

Bitte bewerben unter: hr.simmern@irco.com / Tel.: +49 6761 – 832 204

CompAir Drucklufttechnik -

Zweigniederlassung der

Gardner Denver Deutschland GmbH

Argenthaler Straße 11, 55469 Simmern