

Senior Material Planner (m,w,d)

Über uns

Als CompAir Drucklufttechnik – Zweigniederlassung der Gardner Denver Deutschland GmbH sind wir Teil von Ingersoll Rand. Bei Ingersoll Rand legen wir viel Wert darauf, dass unsere Teams inspiriert arbeiten können. Als leistungsfähiges und fortschrittliches globales Unternehmen suchen wir nach talentierten, handlungsorientierten Bewerbern mit Unternehmergeist, die Teil unseres Teams werden möchten. Unsere Mitarbeiter erhalten die Möglichkeit, eigenverantwortlich für unsere Kunden, unsere Gemeinschaften und sich selbst zu handeln. Bei uns können Sie eine erfolgreiche und bereichernde Karriere in einem innovativen Unternehmen aufbauen. Werden Sie Teil unseres Teams und übernehmen Sie neue und spannende Aufgaben bei Ingersoll Rand.

Stellenzusammenfassung

Als Senior Material Planer sind Sie verantwortlich für die bedarfsorientierte Materialplanung und -beschaffung unter Einhaltung von Lieferterminen, Bestandszielen und Qualitätsanforderungen, inklusive Lieferantenmanagement, Stammdatenpflege und kontinuierlicher Prozessoptimierung.

Verantwortlichkeiten

- Materialplanung & Bedarfsermittlung: Analyse von Bestellanforderungen zur Ermittlung von Mengen, Spezifikationen und Lieferterminen; Erstellung von Bedarfsprognosen zur Sicherstellung der Materialverfügbarkeit.
- Stammdatenmanagement: Pflege und Aktualisierung von Materialstammdaten zur Einhaltung von Bestandszielen und zur Unterstützung eines reibungslosen Planungsprozesses.
- Engpass- und Risikomanagement: Proaktive Identifikation potenzieller Versorgungsengpässe, Ursachenanalyse und Einleitung geeigneter Gegenmaßnahmen zur Sicherstellung der Lieferfähigkeit.
- Schnittstellenmanagement mit Produktion & Einkauf: Enge Abstimmung mit Produktionsplanern und dem Einkaufsteam zur termingerechten Bereitstellung benötigter Materialien.
- Lieferantenmanagement & Kommunikation: Überwachung der Lieferantenleistung, Durchführung von Besuchen, Klärung von Preis-, Mengen- und Qualitätsfragen in Zusammenarbeit mit dem cross-funktionalen Team (CFT).
- Systemeinsatz & Methodenkompetenz: Anwendung von Kanban-, JIT- und MRP-Systemen zur Steuerung des Materialflusses und Optimierung der Lagerbestände.
- Kosten- und Prozessoptimierung: Initiierung und Umsetzung von Projekten zur Effizienzsteigerung und Kostensenkung entlang des gesamten Beschaffungsprozesses – von der Bestellung bis zur Zahlung.
- Teamarbeit & Weiterentwicklung: Mitarbeit an organisatorischen Themen, Übernahme von Teamaufgaben und perspektivisch Vorbereitung auf eine Führungsrolle; Einhaltung gesetzlicher und konzerninterner Vorgaben.

Qualifikationen

- Technische Ausbildung mit Weiterbildung Techniker, Meister oder technisches Studium oder alternativ langjährige Erfahrung in der operativen Materialbeschaffung eines Maschinenbauunternehmens
- Weiterbildung im Bereich Supply Chain (APICS/CPIM) oder ähnliches
- Mindestens 5-jährige Berufserfahrung im Bereich Produktions-/Materialplanung mit internationalen Lieferketten
- Fundierte Erfahrung in der Lieferantenabstimmung und Lieferantensteuerung
- erste Führungserfahrung von Vorteil

Schlüsselqualifikationen

- ERP/SAP Kenntnisse und weitere Materialplanungstools (MRP) von Vorteil
- Kommunikativ und lösungsorientiert mit ausgeprägter Kundenorientierung (intern und extern)
- Strukturierte und analytische Arbeitsweise, hands-on Mentalität und Teamfähigkeit
- Ziel und ergebnisorientiert, durchsetzungsstark und belastbar
- Englische Sprachkenntnisse in Wort und Schrift (min. B1), Deutsch in Wort und Schrift (min. C1)
- LEAN-Kenntnisse wie JIT/JIS, KANBAN

Unsere Benefits

- Weltweites Netzwerk von engagierten Kollegen
- Internationaler Konzern, unendliche Möglichkeiten
- WellPass, Jobrad
- Aktienpakete. Wir sind alle Eigentümer des Unternehmens!
- Weiterentwicklungschancen
- Nachhaltiges Denken
- Mitarbeiterförderung

Wir freuen wir uns auf Ihre Bewerbung (Anschreiben, Lebenslauf, Zeugnisse) unter Angabe Ihrer Gehaltsvorstellung und Ihrem frühestmöglichen Startdatum.

Bitte bewerben unter: hr.simmern@irco.com / Tel.: +49 6761 – 832 204

CompAir Drucklufttechnik -

Zweigniederlassung der

Gardner Denver Deutschland GmbH

Argenthaler Straße 11, 55469 Simmern