

CompAir présente Ecoplant Monitor

Les coûts annuels de maintenance d'un système d'air comprimé peuvent représenter **10 % ou plus du coût total d'investissement**, un pourcentage qui varie selon la taille et le type de système et de compresseurs. **Les coûts énergétiques** d'un système d'air comprimé représentent **70 % à 80 % du coût total**, et l'énergie perdue en raison des inefficacités d'un système non optimisé peut atteindre **30 %**.

Pour maximiser les économies et prolonger la durée de vie du système, CompAir lance la **Compressed Air Management Solution powered by Ecoplant**, un système intelligent basé sur le Cloud qui marque une nouvelle étape dans la gestion opérationnelle. Cette solution fait partie intégrante de nos programmes de service **ASSURE**, qui offrent une maintenance proactive, un service accéléré et un support complet – conçus pour préserver la fiabilité et la performance de vos équipements à chaque étape de leur cycle de vie.

La Compressed Air Management Solution powered by Ecoplant

Ecoplant Monitor est un logiciel innovant de surveillance qui améliore la performance des équipements et informe immédiatement nos techniciens en cas de risque potentiel, afin que nous puissions corriger le problème de manière proactive. Il garantit un **contrôle total des coûts** liés à la durée de vie, à l'énergie et à la maintenance.

Ecoplant Monitor est **immédiatement applicable** à tous les systèmes équipés de compresseurs dotés de la plateforme connectée **iConn™**, sans travaux d'installation nécessaires.

Les données sont transférées des plateformes iConn vers le logiciel Cloud. Une fois activé, les clients accèdent à une interface simple et intuitive, avec :

- **Visualisation unifiée des données** : accès à toutes les informations des composants connectés, visibilité 24/7, téléchargement illimité et immédiat des données historiques et statistiques.
- **Analyses proactives** : alarmes, alertes et recommandations en temps réel pour agir avant qu'un dommage ne survienne. Ecoplant Monitor fournit également des analyses prédictives et prescriptives pour la maintenance et les économies d'énergie, guidant les clients vers des stratégies optimales.

- **Dépannage efficace** : l'analyse basée sur l'IA des compresseurs, sécheurs et données système permet un diagnostic rapide et efficace. Associée au programme ASSURE, la résolution des problèmes devient plus simple et rapide, réduisant ainsi les temps d'arrêt.
- **Suivi de la durabilité** : Ecoplant Monitor suit la consommation et l'empreinte carbone du système d'air comprimé, aidant les clients à atteindre leurs objectifs de durabilité.

Programmes de service ASSURE

Les programmes **ASSURE** de CompAir garantissent des opérations efficaces et sans interruption. Ils offrent une maintenance proactive, un service accéléré et un support complet pour préserver la fiabilité de vos équipements tout au long de leur cycle de vie.

CompAir propose trois niveaux d'accords de service ASSURE : **AssurePLAN**, **AssureCOMPLETE** et **AssurePLAN+**, chacun adapté aux besoins spécifiques des clients.

La force de la Compressed Air Management Solution powered by Ecoplant associée à ASSURE

Grâce à la puissante combinaison d'informations proactives et de dépannage efficace fournie par Ecoplant et les programmes de service ASSURE, les clients peuvent minimiser les risques et optimiser en continu leurs installations. Le coût total de possession est réduit au minimum, tout en maintenant un haut niveau de durabilité.

Ecoplant Optimize pour maximiser l'efficacité de l'air comprimé

CompAir enrichit son portefeuille digital avec **Ecoplant Optimize**, la prochaine étape pour améliorer l'efficacité et la durabilité des systèmes d'air comprimé.

Après le succès d'Ecoplant Monitor, qui apporte transparence et insights, **Optimize** permet désormais une amélioration active des performances grâce à des fonctions avancées de contrôle et d'analyse, basées sur des **algorithmes dynamiques** qui gèrent tous les compresseurs, ajustent en continu les consignes et sélectionnent la combinaison optimale pour garantir une efficacité maximale.

Fonctions clés d'Ecoplant Optimize :

- Tableaux de bord énergétiques en direct
- Algorithmes de contrôle dynamique
- Détection des fuites et audit du système
- Vérification en temps réel des économies

« **Monitor est le point de départ, Optimize est l'étape suivante** », explique Andrea Milla, Responsable Développement chez Ecoplant. « En passant de la surveillance à l'optimisation, les clients obtiennent des améliorations mesurables en efficacité énergétique, fiabilité opérationnelle et réduction du CO₂. »

Avec cette nouvelle solution, **CompAir confirme son rôle de partenaire pour une gestion durable et rentable de l'air comprimé.**