

A la cabeza en innovación de compresores exentos de aceite

Un nuevo concepto
de eficiencia energética



Tecnologías innovadoras
de aire comprimido sin aceite

PureAir
ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE

CLASE ISO:
CERO Y SIN SILICONA

CLASS 
CERTIFIED

PureAir de CompAir

– Garantía de aire comprimido
100 % libre de aceite



★★★★★
**EL MEJOR
DE SU CLASE**



“ La tecnología CompAir mejora el rendimiento y la eficacia de los procesos de nuestros clientes; al mismo tiempo, reduce el impacto medioambiental.

El mejor seguro **de aire comprimido que pueda imaginar**

Como fabricante y proveedor de compresores exentos de aceite desde hace más de 90 años, CompAir está comprometido con la calidad y la innovación, así como con las necesidades comerciales y operativas de sus clientes. El desarrollo de nuestra gama PureAir es la mejor prueba de ello.

Nuestros compresores sin aceite están ayudando a las industrias de todo el mundo a satisfacer y superar los objetivos de calidad y producción en los sectores de alimentación y bebidas, farmacéutico, electrónico, sanitario y de generación de energía, entre muchos otros.

Estamos a la vanguardia en tecnología de compresión sin aceite gracias a innovaciones revolucionarias como Ultima.

La gama más amplia de tecnología de aire comprimido sin aceite

La pureza del aire es un factor muy importante para muchas aplicaciones en las que el más mínimo derrame de aceite puede deteriorar el producto o los equipos de producción.

Dependiendo de la aplicación, una tecnología concreta puede ser mucho más adecuada que otra, al igual que sucede con los distintos rangos de rendimiento.

Al elegir CompAir, cuenta con la garantía de obtener la mejor solución posible para su aplicación, incluidos los equipos de tratamiento de aire. Además de las tecnologías sin aceite habituales, CompAir ofrece soluciones realmente únicas en el mercado.

Ventajas del aire comprimido sin aceite



Cumplimiento normativo sin riesgos

Hay procesos que necesitan aire limpio, seco y libre de aceite sin riesgo de contaminación. Un compresor exento de aceite le aporta tranquilidad tanto en el funcionamiento del sistema como en su actividad empresarial.



Funcionamiento sin complicaciones

El aire cargado de aceite puede perjudicar a los sistemas de tratamiento de aire y los equipos del proceso. Como consecuencia, a los equipos electrónicos pueden sufrir daños y provocar paradas y gastos innecesarios.



Reducción de los costes de mantenimiento y ahorro de energía

Un auténtico compresor exento de aceite no contiene aceite en la cámara de compresión. De esta forma, reduce al mínimo los requisitos de filtrado y las caídas de presión, lo que redunda en un ahorro energético.



Mayor sostenibilidad

Un aire de alta calidad y libre de contaminantes permite disfrutar de un sistema de aire comprimido altamente eficiente.

Ultima™

Compresor de tornillo y velocidad variable de dos etapas exento de aceite con dos motores magnéticos permanentes

13%

Hasta un

de ahorro energético en comparación con la tecnología convencional libre de aceite

Eficiencia libre de aceite garantizada



**SOLO
69dB(A)**



Rango de presión

4 a 10 bar



Caudal volumétrico

4,3 a 23,9 m³/min



Potencia del motor

55 a 160 kW



GERMANENGINEERING
DESIGN & MANUFACTURE

“

Los niveles más altos de eficiencia durante toda la vida útil del compresor.



Ultima™ cumple en todos los niveles

Ultima es un innovador compresor exento de aceite PureAir, de CompAir. Su diseño exclusivo cuenta con dos elementos de compresión de tornillo seco, cada uno accionado por un motor síncrono de imanes permanentes IE5 de velocidad variable, que ofrece una eficiencia excepcional en comparación con la tecnología tradicional exenta de aceite.

Dado que la energía es el coste más elevado del ciclo de vida de un compresor, Ultima combina el máximo rendimiento y eficiencia con una huella un 34% menor que los compresores de dos etapas exentos de aceite convencionales.

¿Por qué elegir Ultima?™

Su exclusivo diseño patentado ofrece numerosas ventajas a los usuarios del aire comprimido:

▶ Eficiencia energética **inigualable**

El avanzado diseño del Elemento de Compresión de 2 etapas de Ultima y los motores de imanes permanentes (PM) de alta velocidad ofrecen la mejor eficiencia de su clase, superando las normas IE5 e IES2, lo que reduce significativamente los costes de energía.

▶ Diseño compacto **que ahorra espacio**

Ultima tiene el mejor tamaño de su clase, hasta un 50 % más pequeño que los modelos de la competencia. Esto maximiza el valioso espacio útil y ofrece un rendimiento potente.

▶ Tecnología de transmisión **directa sin caja de cambios**

Su sistema de transmisión por elemento de compresión totalmente integrado elimina la necesidad de una caja de cambios, lo que reduce las pérdidas por fricción, el desgaste y las necesidades generales de mantenimiento.

▶ Recuperación de calor **avanzada** para ahorrar costes

Todos los modelos permiten recuperación de calor, con una producción de agua caliente de hasta 90° C, lo que permite a las industrias reutilizar el calor residual para el calentamiento de procesos, el calentamiento de agua y la calefacción de instalaciones, reduciendo drásticamente los costes operativos.

▶ Funcionamiento **silencioso**

Ultima crea un entorno de trabajo más silencioso, diseñado para niveles de ruido ultra bajos, por lo que es ideal para aplicaciones sensibles al ruido.

▶ Control digital **inteligente** y supervisión remota

El intuitivo controlador XL SE7 de Delcos ofrece una visión general en tiempo real del rendimiento del compresor, conectividad remota e información de mantenimiento predictivo, lo que mejora el tiempo de actividad y la eficiencia.

▶ Actualizaciones energéticas **preparadas para el futuro**

Ultima puede ampliarse con actualizaciones de potencia bajo demanda a medida que crece su negocio, eliminando la necesidad de compresores adicionales costosos.

▶ Múltiples opciones de secadores de **bajo consumo**

para los puntos de rocío de presión más bajos como: subcongelación, secador de tambor, HOC.

▶ Servicio **integral** y mantenimiento predictivo

La conectividad iConn integrada proporciona alertas de servicio proactivas y supervisión del sistema en tiempo real con tecnología Ecoplant, lo que minimiza el tiempo de inactividad y garantiza un funcionamiento continuo.

Ultima: Rendimiento, fiabilidad y sostenibilidad: **¡Todo en uno!**

Relación peso/potencia inigualable

Ultima contribuye al ahorro de costes de muchas maneras. No sólo ofrece una excelente eficiencia y reduce considerablemente los costes del ciclo de vida, los compresores Ultima de segunda generación necesitan un 34 % menos de espacio que sus predecesores y hasta un 50 % menos que otras marcas, lo que permite una fácil instalación incluso en espacios reducidos, ahorrando tanto espacio como costes inmobiliarios.

Ultima™

Compresor de tornillo y velocidad variable de dos etapas exento de aceite con dos motores magnéticos permanentes

El exclusivo diseño de accionamiento

Los compresores tradicionales sin aceite utilizan:

- Un solo motor
- Una caja de cambios para accionar ambos elementos de compresión
- Esto provoca una **pérdida de energía debido a la fricción**

Ultima ofrece una solución más eficaz:

- Sustitución de la caja de cambios por **motores de alta velocidad y eficiencia ultraalta**

Cada Elemento de Compresión funciona:

- A **velocidades variables** en función de la demanda
- Controlado independientemente mediante la **"caja de cambios digital" inteligente de Ultima**

Este diseño garantiza:

- **Máxima eficacia** en todo momento
- **Relaciones de presión óptimas**, ajuste en tiempo real

Mayor eficacia

- Los compresores de velocidad regulada funcionan al ralentí a la velocidad mínima, con el consiguiente derroche de energía
- Ultima consume un 45% menos de energía en ralentí que un compresor convencional de dos etapas
- Un compresor Ultima de 160 kW consume menos de 8 kW en ralentí

Calcule su ahorro

Descubra su ahorro de energía y costes al invertir en un compresor de última generación y un sistema de recuperación de calor.

1

Compresor

2

Temperatura

3

Utilización



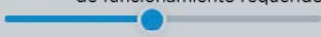
Especifique el caudal volumétrico
¿Cuánto caudal se necesita?



15 m³/min



Presión de funcionamiento
Especifique el nivel de presión de funcionamiento requerido



7 bar



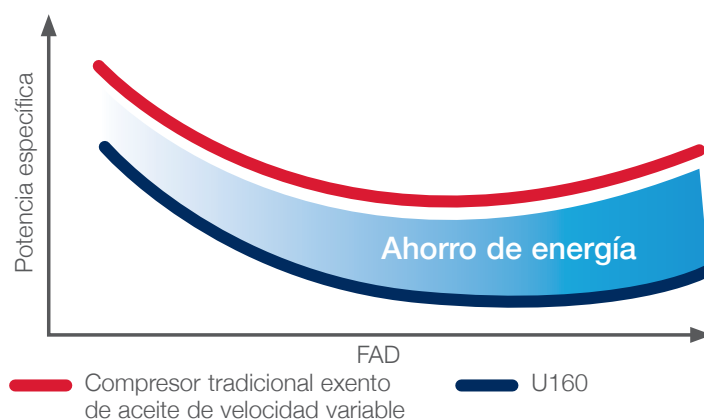
Tipo de refrigeración del compresor
Especifique cómo se refrigera el compresor

Seleccione una opción



Elementos de compresión de alta eficiencia

A diferencia de la mayoría de los elementos de compresión sin aceite, que pierden rendimiento rápidamente, los elementos de compresión Ultima diseñados y fabricados en Alemania, utilizan un recubrimiento especial que garantiza una máxima eficacia y protección durante toda la vida útil del compresor.



“Ultima es el único compresor exento de aceite y refrigerado por aire del mercado que está disponible con recuperación de calor.”

Recuperación de calor

con compresores **Ultima** exentos de aceite

Todos los modelos permiten la **recuperación de calor**, con una **producción de agua caliente de hasta 90° C**, lo que permite a las industrias **reutilizar el calor residual** para el **calentamiento de procesos**, el **calentamiento de agua** y la **calefacción de instalaciones**, reduciendo drásticamente los costes operativos.

La gama de compresores Ultima ofrece varias opciones de recuperación de calor **satisfacer las necesidades de cada cliente**

Aumente la eficiencia de su sistema de aire comprimido

Con el sistema de recuperación de calor CompAir, el calor generado por el compresor puede reutilizarse.

- Plazo de amortización extremadamente corto
- Reducción de las emisiones de CO₂
- Soluciones de llave en mano
- Instalación sencilla
- Mejora de la huella medioambiental
- No afecta al suministro de aire comprimido

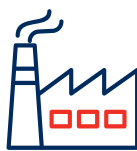


Ultima refrigerado por aire

Utiliza el calor residual para calentar:



Calefacción del espacio



Calor para el proceso industrial



Agua caliente



Pre calentamiento para la generación de vapor

Serie DX

Compresor de tornillo sin aceite,
de velocidad fija y regulada.
Refrigeración por aire y agua.

Cuando
**la tecnología
de aire puro**
es una prioridad



Rango de presión

4 a 10,5 bar



Caudal volumétrico

6,7 a 53,3 m³/min



Potencia del motor

90 a 355 kW



¿Qué hace únicos a nuestros compresores de tornillo DX exentos de aceite?

- ✓ Unidad de aire de última generación
- ✓ Hasta un **8%** más de caudal en comparación con el estándar de la industria
- ✓ Modelos específicos de 7,5, 8,5 y 10,5 bares
- ✓ Hasta un **7%** (velocidad fija) y un **5%** (velocidad variable) de **reducción de energía**
- ✓ Modelos de velocidad variable con **tasas de reducción** de hasta e **71%**
- ✓ Gran variedad de **opciones** prediseñadas y **personalizadas**
- ✓ Mayor ahorro con la **recuperación de calor** opcional
- ✓ **Gratis iConn en el interior**
- ✓ Programa de **servicio ASSURE** con diferentes opciones de cobertura

Airend - Cómo añadimos fiabilidad en cada detalle

Los rotores de los compresores están sometidos a una gran presión. Con el tiempo, sus superficies pueden deteriorarse, lo que reduce el flujo de aire y aumenta el riesgo de corrosión.

CompAir elimina este problema con UltraCoat, un avanzado proceso de protección del rotor y la carcasa que garantiza el recubrimiento más duradero, con unas propiedades de adhesión y una resistencia a la temperatura inigualables.

Junto con un rotor de acero inoxidable de segunda etapa, UltraCoat ofrece una mayor fiabilidad en el rendimiento y la calidad del aire, la longevidad del rotor, el aumento del tiempo de actividad y la reducción de los costes de energía.

El diseño optimizado del elemento de compresión de 2 etapas es un sistema de accionamiento sellado que no requiere mantenimiento, lo que aumenta la fiabilidad y mejora la eficiencia.

De un vistazo

- Compresores de tornillo rotativo sin aceite de clase cero
- Refrigeración por aire y por agua
- Modelos de velocidad fija y variable
- Pureza del aire que cumple las normas higiénicas más estrictas
- Excelente fiabilidad para aplicaciones exigentes



Serie DX

Compresor de tornillo sin aceite,
de velocidad fija y regulada.
Refrigeración por aire y agua.

Principales características y ventajas

La mejor eficiencia de su clase

Con una mejora del 14% en eficiencia energética y del 9% en capacidad suministrada, nuestra serie DX 90 - 355 ofrece un rendimiento y una eficiencia inigualables. Su diseño está optimizado con un sistema de tuberías y flujo de aire modelado mediante análisis, así como refrigeración del extremo de aire con camisa de agua y tecnología de motor IE5 de eficiencia ultrapremium para paquetes VSD.* También puede disfrutar de una reducción masiva con un variador de velocidad integrado y un control de soplante de ventilador de velocidad variable basado en las condiciones, lo que ayuda a maximizar su productividad y eficiencia.



Reducir los costes del ciclo de vida

Los consumibles de larga duración permiten reducir los costes de mantenimiento y del ciclo de vida, pero si se requiere mantenimiento, los elementos de desgaste, como los filtros y los intercambiadores de calor, son fácilmente accesibles. Nuestros modelos DX 90 - 355 también cuentan con otros componentes innovadores diseñados para reducir los costes del ciclo de vida, como las puertas extraíbles con bisagras, que permiten un mantenimiento seguro y sencillo, y la prefiltración de paquetes para mantener el polvo y la suciedad fuera del sistema.



* Válido solo para los modelos RS de 90-160 kW.
Todos los demás modelos utilizan motores IE4.

Opciones de diseño flexibles

Nuestros compresores ofrecen configuraciones refrigeradas por aire y por agua, velocidad fija y regulada, diferentes variantes de presión, opciones de temperatura ambiente extrema, alta filtración de polvo y modificaciones para exteriores para entornos difíciles y mucho más para adaptarse mejor a su aplicación.



Simple y útil

El diseño de nuestro paquete de compresores sin aceite es sencillo y espacioso: no se necesitan herramientas especiales para realizar el mantenimiento y todos los componentes son fácilmente accesibles. Nuestros duraderos consumibles y elementos de desgaste alargan los intervalos de servicio.



Mayor capacidad de refrigeración nominal

Nuestros sistemas de compresores están diseñados para funcionar en condiciones ambientales de hasta 46°C. Esto proporciona un margen de refrigeración adicional para un funcionamiento sin problemas a temperaturas más altas, y de nuevo contribuye a la fiabilidad y eficiencia general del paquete de compresores.



“ El diseño de estos compresores garantiza que los puntos de servicio sean fácilmente accesibles.

Control avanzado del compresor

Nuestros avanzados controladores ofrecen un mayor control y funcionalidad a través de una interfaz de usuario intuitiva y proporcionan acceso remoto con cualquier navegador web común y corriente. Los modelos de velocidad variable pueden secuenciar hasta cuatro compresores sin necesidad de hardware adicional para aumentar la eficiencia y estabilizar la presión. Con la función integrada de tendencias gráficas, puede obtener información detallada sobre la actividad de su compresor, lo que le permite optimizar su funcionamiento. Además, gestionar el consumo energético nunca ha sido tan fácil, gracias a su sistema opcional de monitorización energética y a su completo panel de control energético, que muestra datos sobre el consumo, el coste y la eficiencia.

Ahorrar energía y proteger el medio ambiente

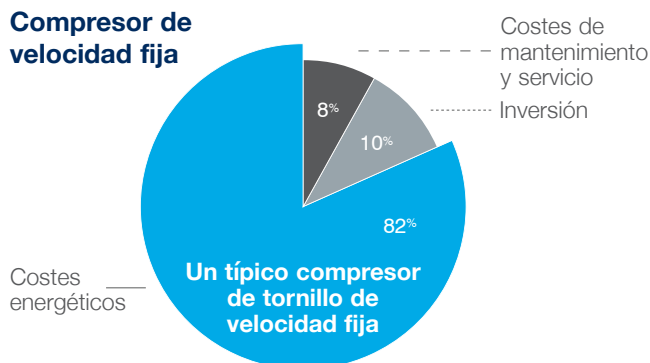
En un periodo de cinco años, la energía suele representar el 80% de los costes totales. Sin embargo, esta elevada proporción también significa que existe un considerable potencial de ahorro.

¿Por qué los compresores de velocidad regulada?

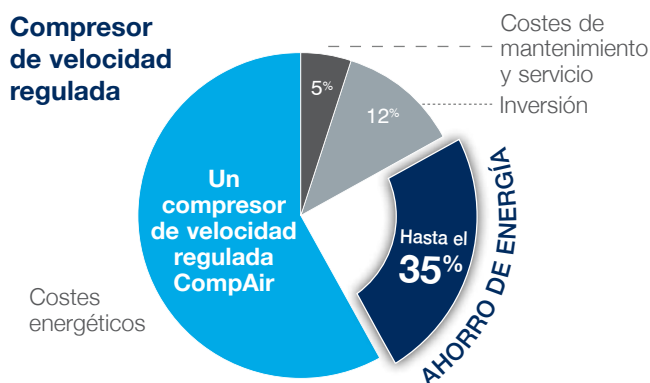
Integramos totalmente los variadores de velocidad adaptados con los motores adecuados para maximizar la eficiencia y la fiabilidad. El motor de alto rendimiento proporciona una amplia reducción y la capacidad de apagarse inmediatamente a la velocidad mínima, por lo que no es necesario que siga funcionando sin carga. Los compresores de aire RS proporcionan el mayor ahorro energético posible a la vez que suministran un aire limpio y fiable.

Costes de mantenimiento y servicio

Compresor de velocidad fija



Compresor de velocidad regulada



Consigue hasta un 35% de ahorro respecto a la velocidad fija tradicional

Los compresores de velocidad fija suelen requerir una banda de control más amplia, mientras que los compresores RS funcionan mucho más cerca de la presión objetivo. Cada 1 bar (por encima de la presión requerida) cuesta un 7% más de potencia.



Diseño perfecto de motor - accionamiento - bloque compresor

La serie DX-RS cuenta con un sistema Power Drive de alta eficiencia que supera los requisitos de la clase **IES2 EN61800-9** y asegura un gran ahorro energético en un amplio rango de caudales.

Los motores IE5* de alta eficiencia y larga vida útil utilizados en los modelos RS contribuyen a alcanzar niveles de eficiencia de primera clase según la norma IEC 60034-30-2, con cualquier carga.

Amplio rango de regulación

La ausencia de ciclos supone un importante ahorro de energía.

* Válido solo para los modelos RS de 90-160 kW.
Todos los demás modelos utilizan motores IE4.

Serie DH

Compresor de tornillo con
inyección de agua de una
etapa exento de aceite



Costes reducidos durante todo el ciclo de vida

Compresores de tornillo
rotativo exentos de aceite
con inyección de agua

The image shows two industrial air compressors. On the left is a smaller unit, the iConn PureAir D22H RS, and on the right is a larger unit, the CompAir D37H RS. Both units are white with blue accents and feature a digital display on the front. The PureAir unit has the 'PureAir' logo and 'ISO CLASS ZERO PLUS SILICONE FREE' text. The CompAir unit has the 'CompAir' logo and 'D37H RS' text. Both units also feature the iConn logo.

Rango de presión
5 a 10 bar

Caudal volumétrico
0,32 a 6,87 m³/min

Potencia del motor
15 a 37 kW



El mayor elemento de coste de un compresor a lo largo de su vida útil es la energía necesaria para su funcionamiento. CompAir incorpora tecnologías de ahorro energético en cada etapa de diseño para ofrecer un compresor más resistente e inteligente.

CompAir DH - su recurso para reducir costes

Nuestro diseño exclusivo reduce las velocidades y las temperaturas. Como resultado, el rendimiento mejora y el desgaste de los componentes disminuye. El uso de un motor de transmisión directa y de una sola etapa, sin engranajes ni correas, maximiza la eficiencia. Para evitar cualquier derroche de energía, la velocidad variable adapta en todo momento el suministro de aire comprimido a la demanda de la aplicación.

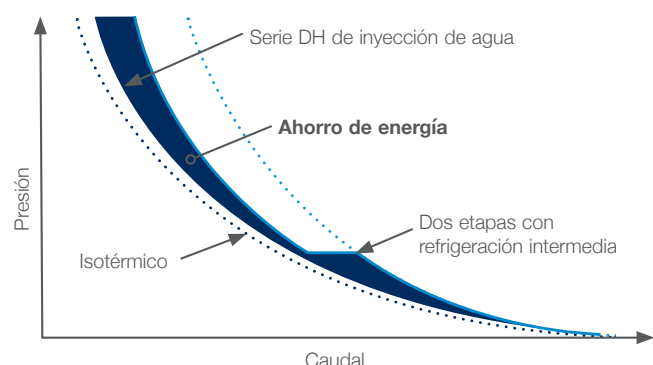
Aire comprimido sin aceite de máxima calidad para todas las aplicaciones

- ▶ Elemento de compresión de transmisión directa y de una sola etapa que maximiza la eficiencia y minimiza el mantenimiento.
- ▶ Inyección de agua de alta calidad que lubrica, refrigera y sella el proceso de compresión maximizando la eficiencia.
- ▶ La tecnología de velocidad variable permite reducir los costes energéticos.
- ▶ La carcasa completamente silenciada y empaquetada reduce el ruido y simplifica la instalación.
- ▶ Las completas funciones de control garantizan un funcionamiento seguro y fiable e incluyen la capacidad de comunicación remota.
- ▶ Conectado con iConn Compressed Air Service - Estableciendo los estándares de la Industria 4.0.

Ahorros de energía

La inyección de agua conlleva bajas temperaturas, y las bajas temperaturas significan una compresión más eficiente.

Diagrama de compresión



La respuesta perfecta a su demanda de aire

Los compresores de velocidad variable de CompAir gestionan de forma eficiente y fiable la demanda variable de aire. El compresor de velocidad variable adecuado permite conseguir ahorros de energía considerables y un suministro de aire estable a una presión constante.

Mantenimiento reducido

Nuestros compresores exentos de aceite están fabricados para durar, con un diseño robusto y sencillo que facilita su mantenimiento. También los hemos fabricado para que sean fáciles de utilizar, con una variedad de opciones que le aseguran el control permanente de su suministro de aire.

La gama DH - ofrece tranquilidad total

- Menos piezas móviles, menos fallos
- Las velocidades reducidas y la compensación de cargas de los cojinetes prolongan la vida útil hasta 36.000 horas y reducen los costes de funcionamiento
- Las bajas temperaturas de funcionamiento reducen el desgaste de los componentes
- La ausencia de aceite y piezas cargadas de aceite ahorra tiempo y dinero

Serie D

Compresor de tornillo de dos etapas exento de aceite.

Diseño innovador exento de aceite



Rango de presión

7 a 10 bar



Caudal volumétrico

5,1 a 12,7 m³/min



Potencia del motor

37 a 75 kW

“

Rendimiento de vanguardia: componentes de alta eficiencia, bajas pérdidas de presión, temperaturas bajas y control económico.

Características:

- Compresores de tornillo rotativo exento de aceite de clase cero
- Potencia nominal desde 37 hasta 75Kw
- Capacidad de hasta 12,7 m³/min (a 7 bar g)

- Modelos de velocidad fija y variable
- Refrigeración por aire y por agua
- Numerosas opciones adicionales

Características y ventajas

La mayor productividad

- Aire certificado como exento de aceite de clase 0 suministrado para las industrias más exigentes
- Controlador intuitivo con amplio historial de eventos y conectividad avanzada

Eficiencia óptima

- Modelos RS con tecnología de motor HPM
- Opción de descarga de aire caliente para los puntos de rocío de menor presión sin consumo de energía adicional a través del secador HOC
- Opción de sistema de recuperación de energía (ERS Ready) para conservar la energía térmica y ahorrar miles de euros al año



Diseño robusto y duradero de la unidad de compresión:

- ✓ Protección UltraCoat - el revestimiento más duradero del sector
- ✓ Engranajes mecanizados de precisión
- ✓ Rodamientos sobredimensionados
- ✓ Juntas de aire de acero inoxidable
- ✓ Diseño único de sello de aceite de laberinto
- ✓ Rotores de acero inoxidable de la segunda etapa
- ✓ Tuberías de acero inoxidable, aluminio y tratadas en componentes críticos

Máxima fiabilidad

- Tratamiento patentado Ultracoat™ de los rotores y las partes internas de la cámara de compresión para evitar la corrosión
- Diseño de tuberías robustas de acero inoxidable en la admisión del aire frío
- Filtro de aire de entrada eficiente para el mejor cuidado del recorrido del aire comprimido
- Accesorios eléctricos y panel de control IP65

Servicios con valor añadido

- Fácil acceso a los componentes principales
- No se necesitan herramientas especiales
- 8000 horas de intervalo de cambio de refrigerante
- Incluido iConn como estándar
- Programas de servicio y garantía



Motores HPM avanzados HPM para los modelos RS:

- ✓ La mejor eficiencia de motor de su clase
- ✓ Ahorro de energía del 30% o más en comparación con el control convencional del compresor
- ✓ Arranques y paradas ilimitados
- ✓ Mayor vida útil y fiabilidad del motor
- ✓ Bajo coste de mantenimiento



Más que solo compresores...

Sistemas de tratamiento de aire de fuente única –
Calidad del aire garantizada

Diseñado y fabricado por ComAir

- **Secadores de aire** para mejorar la productividad, la eficacia de los sistemas y la calidad de los productos y procesos
- **Tuberías EPL** sin fugas y con baja pérdida de carga
- **Las válvulas de drenaje** eliminan los contaminantes del sistema sin perder aire comprimido
- **Reguladores de caudal y de sistema** para la optimización de sistemas de aire comprimido
- **Los productos de filtración**, como los filtros en línea de alta calidad y las torres de carbón activo, garantizan un aire limpio y mejoran la productividad
- **Los separadores de aceite y agua** eliminan el lubricante del condensado del aire comprimido para un vertido respetuoso con el medio ambiente

Cumpliendo y superando expectativas

**Sistemas de tratamiento
de aire de fuente única:**
La última innovación

El NUEVO secador bajo cero de ComAir

- Diseño **revolucionario y ÚNICO** de un secador para temperaturas bajo cero
- **-20°C C punto de rocío a presión (PDP)** que cumple los requisitos de la clase 3 según la norma ISO 8573-1
- **Baja inversión inicial, energética y de funcionamiento**
- El primero de su clase: ofrece una PDP de -20° C (-4° F) **a un coste 70% inferior en comparación con las tecnologías desecantes**



AirPlus

Perfecto control - y rendimiento



Sistema de gestión del aire comprimido **SmartAir Master**

La gestión de energía es crucial para todos los usuarios de aire comprimido ya que el factor de coste más alto de un compresor es la energía para accionarlo. Durante un período de cinco años la energía representa aproximadamente un 80% de los costes totales. Sin embargo, este alto porcentaje de uso de energía también significa que hay un gran potencial de ahorro de costes. Los sistemas de aire comprimido normalmente están formados por varios compresores que entregan aire a un sistema de distribución común. La capacidad combinada de esas máquinas es generalmente superior a la demanda máxima de la planta.

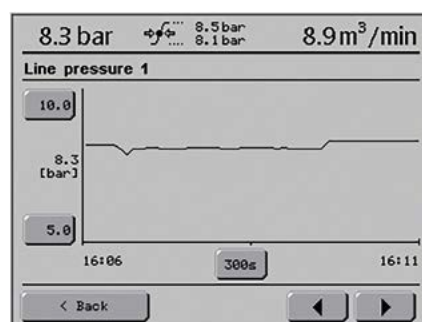
Características de cada compresor



Por qué es una **inversión rentable**

- Armoniza la carga de trabajo de hasta 12 compresores de velocidad fija o variable
- Elimina el desperdicio de energía ajustando la presión de la red a la menor banda de presión
- Compensa las horas de funcionamiento para mantenimiento económico y mayor tiempo de actividad
- Mantenimiento y supervisión óptimos
- Conduce a una mayor productividad de la planta

Diagrama





Mantenimiento predictivo

La inteligencia artificial aumenta la eficiencia energética

Ecoplant es una solución de eficiencia energética basada en inteligencia artificial que optimiza los sistemas de aire comprimido. Supervisa, analiza y ajusta continuamente el funcionamiento de los compresores para reducir el derroche de energía, disminuir las emisiones de CO₂ y reducir los costes hasta un 20%. Integrado con iConn, garantiza:

- Interrupciones mínimas y presión estable
- Cumplimiento de las normas de calidad ISO
- Detección proactiva de problemas para evitar tiempos de inactividad y mejorar la fiabilidad
- Uso optimizado de la energía y reducción de costes

iConn Servicios de Aire Comprimido 4.0

La serie Ultima está equipada de serie con iConn. iConn es el servicio inteligente y proactivo de supervisión en tiempo real que ofrece a los usuarios de aire comprimido un conocimiento profundo y en tiempo real del sistema.

- Análisis remoto avanzado
- Predictivo: evalúa datos históricos
- Maximiza la eficiencia energética
- Optimiza el rendimiento del compresor
- Reduce el tiempo de inactividad
- Funciona como una norma abierta
- Gratis en compresores nuevos - puede ser readaptado a otros equipos
- Mantenimiento proactivo

...por eso no puedes ignorar a iConn!

Powered by

 **ECOPLANT**

Proteja su inversión



Invierta en su futuro con un contrato de servicio y garantía

El aire comprimido es fundamental para su funcionamiento. Una estrategia de mantenimiento adecuada es crucial para evitar tiempos de inactividad no planificados ni presupuestados e interrupciones de la producción. Si elige un contrato de servicio que incluya una garantía ampliada, protegerá su inversión.

Todo contribuye a su tranquilidad

Menor coste de propiedad

Los contratos de servicio y garantía ofrecen las soluciones más rentables en función de su estrategia de mantenimiento personalizada.

Resultados de calidad

Los técnicos formados en fábrica le permiten centrarse en su actividad principal, mientras ellos se ocupan de su sistema de compresores.

Mayor tiempo de actividad

Los acuerdos de servicio ayudan a reducir los tiempos de inactividad imprevistos y las costosas interrupciones de la producción.

Uso eficiente de la energía

La máxima eficiencia del sistema se consigue mediante el servicio de mantenimiento e inspección.

Tranquilidad

Un acuerdo de servicio asegura una garantía ampliada. Depende de la duración.



Recambios originales CompAir

Los recambios y lubricantes originales CompAir garantizan que la fiabilidad y la eficacia de la planta de aire comprimido se mantengan al más alto nivel. Las piezas de repuesto CompAir se distinguen por:

- Larga vida útil, incluso en las condiciones más duras
- Pérdidas mínimas que contribuyen al ahorro de energía
- Alta fiabilidad que mejora el tiempo de actividad de la planta
- Productos fabricados con los más estrictos sistemas de garantía de calidad



Gama de productos exenta de aceite de CompAir



CompAir DH - Datos Técnicos

Velocidad Fija - Enfriado por aire y agua

Modelo	Método de enfriamiento	Motor de accionamiento [kW]	Presión nominal [bar g]		Aire libre entregado [m³/min]		Dimensiones L x An x Al [mm]	Nivel de ruido [dB(A)] ²⁾	Peso [kg]
					8 bar g ¹⁾	10 bar g ¹⁾			
D15H	Aire	15	8	10	2,30	1,80	1309 x 848 x 1612	68	672
	Agua							65	624
D22H	Aire	22	8	10	3,50	2,89	1309 x 848 x 1612	68	691
	Agua							65	643
D37H	Aire	37	8	10	5,86	5,04	1686 x 886 x 1657	71	960
	Agua							61	860

Velocidad Variable - Enfriado por aire y agua

Modelo	Método de enfriamiento	Motor de accionamiento [kW]	Presión nominal [bar g]		Aire libre entregado [m³/min]		Dimensiones L x An x Al [mm]	Nivel de ruido al 70% de la carga [dB(A)] ²⁾	Peso [kg]
			min.	max.	min. ¹⁾	max. ¹⁾			
D15H RS	Aire	15	5	10	0,32	2,34	1309 x 848 x 1612	67	687
	Agua							64	639
D22H RS	Aire	22	5	10	0,68	3,45	1309 x 848 x 1612	67	687
	Agua							64	658
D37H RS	Aire	37	5	10	1,09	6,87	1722 x 920 x 1659	71	995
	Agua							60	895



CompAir D - Datos Técnicos

D37 – D75 Velocidad Fija

Modelo	Método de enfriamiento	Motor de accionamiento [kW]	Presión nominal [bar g]		Caudal de aire suministrado a la presión nominal ¹⁾ [m³/min]			Dimensiones L x An x Al [mm]	Nivel de ruido ²⁾ [dB(A)] 8 bar g	Peso [kg]
					7 bar g	8.5 bar g	10 bar g			
D37	Aire	37	7	8,5	6,0	5,1	-	2248 x 1372 x 1917	76	2387
	Agua				6,0	5,2			76	2410
D45	Aire	45	7	8,5	7,7	6,5	-	2248 x 1372 x 1917	76	2497
	Agua				7,7	6,5			76	2520
D55	Aire	55	7	8,5	10	9,6	8,8	2248 x 1372 x 1917	76	2577
	Agua					9,6	8,8		76	2600
D75s	Aire	75	7	8,5	10	12,7	11,6	2248 x 1372 x 1917	76	2682
	Agua					12,7	11,7		76	2705

D37RS – D75RS Velocidad Variable

Modelo	Método de enfriamiento	Motor de accionamiento [kW]	Presión nominal [bar g]	Caudal de aire suministrado a la presión nominal ²⁾ [m³/min]	Dimensiones L x An x Al [mm]	Nivel de ruido ²⁾ [dB(A)]	Peso [kg]
D37RS	Aire	37	8,5	5,1	2080 x 1115 x 2070	65 - 74	1579
	Agua					63 - 69	1624
D45RS	Aire	45	8,5	6,3	2080 x 1115 x 2070	65 - 74	1579
	Agua					63 - 69	1624
D55RS	Aire	55	10	7,8	2078 x 1321 x 1947	76 - 80	2042
	Agua					76 - 80	2042
D75sRS	Aire	75	10	10,6	2078 x 1321 x 1947	76 - 80	2042
	Agua					76 - 80	2042



CompAir Ultima™ Datos Técnicos

Modelo	Método de enfriamiento	Presión nominal	Motor de accionamiento	FAD a 8 bar g ¹⁾ Mín. - Máx.	FAD a 10 bar g ¹⁾ Mín. - Máx.	Nivel de ruido ²⁾ al 100% de la carga	Dimensiones L x An x Al	Peso
		[bar g]	[kW]	[m³/min]	[m³/min]	[dB(A)]	[mm]	[kg]
U55s	Agua	5 - 10	55	4,4 - 10,4	4,3 - 8,9	64	1831 x 1081 x 1998	1750
U75	Aire	4 - 10	75	6,7 - 11,9	7,7 - 9,9	64	3244 x 1394 x 1992	3360
	Agua					63	2044 x 1394 x 1992	2750
U75s	Agua	5 - 10	75	4,4 - 14,4	4,3 - 12,8	67	1831 x 1081 x 1998	1750
U90	Aire	4 - 10	90	6,7 - 14,9	7,7 - 12,7	65	3244 x 1394 x 1992	3360
	Agua					64	2044 x 1394 x 1992	2750
U90s	Agua	5 - 10	90	4,4 - 17,0	4,3 - 15,5	68	1831 x 1081 x 1998	1750
U110	Aire	4 - 10	110	6,7 - 18,5	7,7 - 16,3	65	3244 x 1394 x 1992	3360
	Agua					64	2044 x 1394 x 1992	2750
U110s	Agua	5 - 10	110	4,4 - 19,6	4,3 - 18,5	69	1831 x 1081 x 1998	1750
U132	Aire	4 - 10	132	6,7 - 22,2	7,7 - 19,9	67	3244 x 1394 x 1992	3360
	Agua					66	2044 x 1394 x 1992	2750
U160	Aire	4 - 10	160	6,7 - 23,9	7,7 - 23,6	70	3244 x 1394 x 1992	3360
	Agua					69	2044 x 1394 x 1992	2750



CompAir DX - Datos Técnicos

DX90 – 160 Velocidad Fija

Modelo	Método de enfriamiento	Motor de accionamiento [kW]	Presión nominal			Aire libre entregado ¹⁾ [m³/min]			Dimensiones L x An x Al [mm]	Nivel de ruido ²⁾ [dB(A)]	Peso [kg]
			7,5 bar g	8,5 bar g	10,5 bar g	7 bar g	8 bar g	10 bar g		8 bar g	
DX90	Aire	90	•	•	•	17,4	16,7	14,6	2712 x 1825 x 2200	78	3441
	Agua		•	•	•	17,6	16,7	14,9		75	3309
DX110	Aire	110	•	•	•	21,0	20,1	18,2		78	3678
	Agua		•	•	•	21,2	20,3	18,4		75	3546
DX132	Aire	132	•	•	•	24,7	23,7	21,8		78	3932
	Agua		•	•	•	24,9	23,9	22,0		75	3800
DX160	Aire	160	•	•	•	28,1	28,0	25,9		78	3934
	Agua		•	•	•	28,3	28,0	26,1		75	3802

DX90 – 160RS Velocidad Variable

Modelo	Método de enfriamiento	Motor de accionamiento [kW]	Presión nominal [bar g]	Aire libre entregado a 7 bar g ¹⁾ [m³/min]		Dimensiones L x An x Al [mm]	Nivel de ruido ²⁾ [dB(A)] 8 bar g	Peso [kg]
				min.	max.			
DX90RS	Aire	90	10,7	7,0	17,2	2712 x 1825 x 2200	64 - 78	3297
	Agua			7,3	17,4		62 - 75	3165
DX110RS	Aire	110	10,7	7,0	19,7		64 - 78	3297
	Agua			7,3	19,9		62 - 75	3165
DX132RS	Aire	132	10,7	6,7	24,2		64 - 78	3297
	Agua			6,9	24,4		62 - 75	3165
DX160RS	Aire	160	10,7	6,7	26,7		64 - 78	3297
	Agua			6,9	26,9		62 - 75	3165

DX200 – 355 Velocidad Fija

Modelo	Método de enfriamiento	Motor de accionamiento [kW]	Presión nominal			Aire libre entregado ¹⁾ [m³/min]			Dimensiones L x An x Al [mm]	Nivel de ruido ²⁾ [dB(A)] 8 bar g	Peso [kg]
			7 bar g	8 bar g	10 bar g	7 bar g	8 bar g	10 bar g			
DX200	Aire	200	•	•	•	37,6	35,0	31,8	3457x2152x2446	80	6426
	Agua		•	•	•	37,7	35,1	31,8		76	5734
DX200°	Agua	200	•	•	•	38,1	35,5	32,3		76	5734
DX250	Aire	250	•	•	•	45,2	43,6	40,6		80	6446
	Agua		•	•	•	45,2	43,6	40,6		76	5754
DX250°	Agua	250	•	•	•	45,6	44,1	41,1		76	5754
DX315	Aire	315	•	•	•	52,9	51,3	49,1		80	6446
	Agua		•	•	•	52,9	51,4	49,1		76	5754
DX315°	Agua	315	•	•	•	53,3	51,8	49,5		76	5754
DX355	Agua	355	-	-	•	-	-	52,8		76	5754
DX355°	Agua	355	-	-	•	-	-	53,3		76	5754

DX200 – 355RS Velocidad Variable

Modelo	Método de enfriamiento	Motor de accionamiento	Presión nominal	Aire libre entregado a 7 bar g ¹⁾ [m³/min]		Dimensiones L x An x Al	Nivel de ruido ²⁾ [dB(A)]	Peso
				[kW]	[bar g]			
DX200RS	Aire	200	10	11,6	34,7	3457x2152x2446	80	6556
	Agua		10				76	5864
DX200°RS	Agua	200	10	12,1	35,5		76	5864
DX250RS	Aire	250	10	12,4	42,1		80	6556
	Agua		10				76	5864
DX250°RS	Agua	250	10	12,9	43,2		76	5864
DX315RS	Aire	315	10	14,7	50,2		80	6586
	Agua		10				76	5894
DX315°RS	Agua	315	10	15,2	51,2		76	5894
DX355RS	Agua	355	10	14,7	50,8		76	5894
DX355°RS	Agua	355	10	15,2	51,2		76	5894

¹⁾ Datos medidos y determinados según la norma ISO 1217, cuarta edición, anexos C y E, con las siguientes condiciones:
Presión de entrada de aire: 1 bar a/14,5 psia. Temperatura de entrada de aire: 20 °C/68 °F. Humedad: 0 % (seco)

²⁾ Medido en condiciones de campo libre según las normas de prueba ISO 2151, tolerancia ± 3 dB(A)

Innovación y excelencia en ingeniería

Como líder mundial en soluciones de aire comprimido, CompAir se compromete a ofrecer soluciones integrales a nuestros socios industriales. Ofrecemos tecnologías de vanguardia exentas de aceite y lubricadas con aceite, junto con una gama completa de equipos posteriores, tratamiento de aire y accesorios.

Nuestra amplia red de equipos de ventas CompAir especializados y socios premium se extiende por todo el mundo, proporcionando un servicio local experto respaldado por tecnología avanzada.

CompAir ha liderado sistemáticamente el desarrollo de compresores eficientes energéticamente y respetuosos con el medio ambiente, ayudando a sus clientes a alcanzar y superar sus objetivos de sostenibilidad.



Gama de productos de aire comprimido CompAir

Tecnología avanzada de compresores

Lubricado

- Tornillo giratorio
 - > Velocidad fija y regulada
- Portátil
- De paletas

Sin aceite

- Tornillo con inyección de agua
 - > Velocidad fija y regulada
- Tornillo de dos etapas
 - > Velocidad fija y regulada
- Ultima®

Gama completa de tratamiento del aire

- Filtro
- Secador adsorbente y secador desecante
- Gestión de condensados
- Calor de compresión Secador
- Generador de Nitrogeno

Sistemas de control modernos

- Controladores y monitorización CompAir DELCOS
- Secuenciador SmartAir Master Plus
- iConn - Mantenimiento Compresor de Aire Inteligente
- Ecoplant

La política de CompAir es la de mejora continua, por lo que nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones y los precios sin aviso previo. Todos los productos se venden sujetos a las condiciones de venta de la empresa.

Servicios de valor añadido

- Auditoría profesional del aire
- Informes de resultados
- Detección de fugas

Líder en atención al cliente

- Recuperación de calor
- Acuerdos de servicio Assure
- Soluciones a medida
- Centros de servicio locales
- Recambios y lubricantes originales CompAir