



CompAir führt Ecoplant Monitor ein

Die jährlichen Wartungskosten eines Druckluftsystems können 10% oder mehr der Gesamtkosten der Investition ausmachen – ein Prozentsatz, der je nach Größe und Art des Systems sowie der eingesetzten Kompressoren variiert. Die Energiekosten eines Druckluftsystems betragen zwischen 70% und 80% der Gesamtkosten der Investition. Energieverluste durch Ineffizienzen eines nicht optimierten Systems können bis zu 30% betragen.

Um Einsparungen zu maximieren und die Lebensdauer des Systems zu verlängern, bringt CompAir eine **Druckluftmanagement Lösung powered by Ecoplant** auf den Markt – ein intelligentes Cloud-System, das den nächsten Schritt im operativen Management darstellt. Diese Lösung ist ein integraler Bestandteil unserer erweiterten **ASSURE Serviceprogramme**, die proaktive Wartung, beschleunigten Service und umfassende Unterstützung bieten – entwickelt, um die Gesundheit und Zuverlässigkeit Ihrer Anlagen in jeder Phase ihres Lebenszyklus sicherzustellen.

Das Druckluftmanagement powered by Ecoplant

Ecoplant Monitor ist eine innovative Monitoring-Software, die die Leistung der Anlagen verbessert und unsere Techniker sofort über potenzielle Risiken informiert, sodass wir Probleme proaktiv beheben können. Sie gewährleistet volle Kostenkontrolle in Bezug auf Lebensdauer, Energie und Wartung.

Ecoplant Monitor ist sofort auf alle Kompressoren anwendbar, die ein **iConn** verfügen – ganz ohne Installationsaufwand.

Die Daten werden von den iConn in die Cloud-Software übertragen. Ecoplant Monitor wird aktiviert, und Kunden können auf eine einfache und intuitive Plattform zugreifen mit:

- **Einheitlicher Datenvisualisierung:** Zugriff auf alle Daten der verbundenen Komponenten. Das System ist rund um die Uhr sichtbar, mit unbegrenztem und sofort herunterladbarem Verlauf von Trenddaten und Statistiken.
- **Proaktive Einblicke:** Sofortige Alarmer, Benachrichtigungen und Analysen ermöglichen es Kunden, frühzeitig Maßnahmen zu ergreifen und Korrekturen vorzunehmen, bevor Schäden entstehen. Ecoplant Monitor liefert zudem prädiktive und präskriptive Erkenntnisse zu Risiken, Wartung und Energieeinsparungen, um Kunden bei der Entwicklung optimaler Wartungsstrategien für ihre Kompressoren und Trockner zu unterstützen.

Formatted: English (United States)

Formatted: English (United States)

- **Effiziente Fehlerbehebung:** Die KI-gestützte Analyse von Kompressoren, Trocknern und Systemdaten ermöglicht eine schnelle und effektive Fehlerdiagnose. In Kombination mit der Unterstützung durch unser ASSURE-Programm wird die Problembehebung einfacher und schneller – und Ausfallzeiten werden minimiert.
- **Nachhaltigkeits-Tracking:** Ecoplant Monitor überwacht sowohl den Energieverbrauch als auch den CO₂-Fußabdruck des Druckluftsystems. Diese Tools helfen Kunden, die Leistung in Bezug auf ihre Nachhaltigkeitsziele zu verfolgen und unterstreichen das Engagement des ASSURE-Programms, nicht nur den Betrieb aufrechtzuerhalten, sondern ihn kontinuierlich zu verbessern.

ASSURE Serviceprogramme

Die **ASSURE Serviceprogramme** von CompAir stellen sicher, dass die Abläufe unserer Kunden effizient und störungsfrei bleiben. Sie bieten proaktive Wartung, schnellen Service und umfassende Unterstützung – entwickelt, um die Gesundheit und Zuverlässigkeit Ihrer Anlagen in jeder Phase ihres Lebenszyklus sicherzustellen.

CompAir bietet drei Stufen von ASSURE-Serviceverträgen an – **AssurePLAN**, **AssureCOMPLETE** und **AssurePLAN+**, die jeweils auf die individuellen Anforderungen unserer Kunden zugeschnitten sind.

Die Stärke der Druckluftmanagement Lösung powered by Ecoplant in Kombination mit ASSURE

Dank der starken Kombination aus proaktiven Einblicken und effizienter Fehlerbehebung, die durch Ecoplant und die ASSURE-Serviceprogramme bereitgestellt wird, können Kunden Risiken minimieren und ihre Anlagen kontinuierlich optimieren. Die Gesamtkosten des Betriebs werden auf ein Minimum reduziert, während gleichzeitig ein hohes Maß an Nachhaltigkeit gewährleistet wird.

Ecoplant Optimize – Maximale Effizienz in der Druckluftversorgung

CompAir hat sein digitales Portfolio mit **Ecoplant Optimize** erweitert – dem nächsten Schritt hin zu mehr Effizienz und Nachhaltigkeit in Druckluftsystemen.

Nach der erfolgreichen Einführung von Ecoplant Monitor, das Transparenz und Systemeinsichten bietet, ermöglicht Optimize nun eine aktive Leistungsverbesserung durch erweiterte Steuerungs- und Analysefunktionen. Dies wird durch dynamische Steuerungsalgorithmen ermöglicht, die alle Kompressoren verwalten, den Sollwert kontinuierlich anpassen und ihre optimale Kombination auswählen, um maximale Effizienz sicherzustellen.

Wichtige Funktionen von Ecoplant Optimize sind:

- Live-Energiedashboards
- Dynamische Steuerungsalgorithmen

- Leckageerkennung und Systemaudits
- Echtzeit-Verifizierung von Einsparungen

„**Monitor ist der Ausgangspunkt, Optimize der nächste Schritt**“, sagt Andrea Milla, Business Development Manager von Ecoplant. „Durch den Übergang von Monitoring zu Optimierung können Kunden messbare Verbesserungen in Energieeffizienz, Betriebssicherheit und CO₂-Reduktion erzielen.“

Mit dieser neuen Lösung unterstreicht CompAir seine Rolle als Partner für nachhaltiges und kosteneffizientes Druckluftmanagement.