

Affidabilità ed efficienza **senza compromessi**

Compressori rotativi a vite lubrificati



Compressori dal design imbattibile
e garanzia leader del settore

Serie L
75 kW

Velocità fissa e modulata

Una scelta di qualità che ripaga

[Cliccate sul link per saperne di più...](#)

La **serie L** di CompAir

Nota nel settore per qualità e affidabilità, CompAir sviluppa continuamente la serie L ottenendo prestazioni ed efficienza imbattibili. La gamma di compressori a vite lubrificati da 55 a 75 kW comprende modelli a velocità fissa e i modelli a velocità variabile, così come i modelli E, la migliore efficienza della categoria. Tutti i modelli sono opzionalmente disponibili con recupero di calore integrato.

Intervallo di pressioni

Da 5 a 13 bar

Portata volumetrica

2,1 - 14,9 m³/min

Motor power

Da 75 kW



GERMANENGINEERING
DESIGN & MANUFACTURE

Eccellenza **nella progettazione**

I compressori non sono solo un investimento finanziario, ma un componente fondamentale per garantire che aziende e operatori ricevano costantemente aria di alta qualità a basso costo.

L'elemento di compressione a vite è il cuore del compressore, quindi CompAir mantiene progettazione e produzione al suo interno, utilizzando rettificatrici a controllo numerico di ultima generazione, abbinare all'uso del laser in linea.

L'affidabilità e le prestazioni che ne risultano assicurano costi di esercizio contenuti per l'intera durata del compressore.

Airend ad altissima efficienza

Il nuovo elemento compressore GD6 garantisce elevati livelli di efficienza, fino al 5% in più in confronto alla versione precedente, con minori livelli di pressione, con un design ottimizzato compatto. L'esclusivo design di CompAir, con filtro dell'olio e valvola di regolazione dell'olio integrati, riduce al minimo il numero di tubi flessibili. Il design dell'elemento compressore integrato garantisce l'affidabilità del compressore, un funzionamento semplice e continuo e una facile manutenzione. Con la garanzia gratuita Assure i gruppi vite sono coperti fino a **44.000 ore o 10 anni***.

* Secondo l'evento che si verifica per primo

“Costi operativi ridotti al minimo grazie a un aumento dell'efficienza del 7%.

Vantaggi eccezionali

GD6 e GD8 riprogettati raccordi semi-integrati

I collettori ottimizzati offrono migliori prestazioni, maggiori livelli di efficienza e minori perdite di carico.

Massimi livelli di efficienza

Miglioramento fino al 7%.

Inferiore superficie di ingombro

In media l'8% in meno rispetto ai prodotti simili nel mercato.

Implementazione della nuova valvola di regolazione dell'olio automatica per i modelli a velocità variabile

Aggiunta al miglioramento dell'efficienza.

La lubrificazione automatica del motore è standard

Assicura una maggiore durata dei cuscinetti senza la necessità di effettuare alcuna manutenzione.



Il nuovo separatore fine con solo una tenuta integrata

Semplifica la manutenzione in quanto non è necessaria alcuna sostituzione dell'o-ring.

Tutti gli sportelli sono incernierati e possono essere rimossi

Riduzione dei requisiti di spazio e ottimizzazione dell'accessibilità.

Motore elettrico Premium

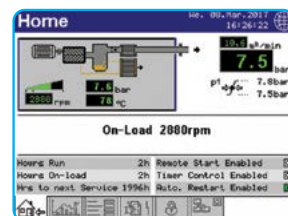
I compressori sono dotati di un motore elettrico premium ad alta efficienza.

Delcos XL Pannello innovativo di controllo del compressore con touch screen

Il touch screen ad alta risoluzione del Delcos XL è estremamente chiaro e facile da utilizzare. Tutte le funzioni sono organizzate in cinque menu principali e risultano visivamente intuitive. Il sistema di controllo multilingue del Delcos XL garantisce un funzionamento affidabile e protegge il vostro investimento grazie al monitoraggio continuo dei parametri operativi, caratteristica essenziale per la riduzione dei costi di esercizio.

Caratteristiche e funzioni

- Home page – panoramica istantanea dello stato del compressore
- Orologio in tempo reale – consente di preimpostare l'avvio / arresto del compressore
- Impostazione di un secondo range di pressione
- Gestione integrata di sistemi di raffreddamento ed essiccatori esterni
- Registro cronologia dei guasti – per analisi approfondite
- Comando a distanza tramite ingressi programmabili
- Riavvio automatico dopo un'interruzione dell'alimentazione
- Sequenziamento carico base (SCB) opzionale
- Scheda SD – memorizza tutti gli andamenti di funzionamento
- Abilitato per iConn



Diagrammi di andamento

Grazie alla possibilità di visualizzare analisi di sistema dettagliate sotto forma di grafici e diagrammi di andamento, i parametri operativi possono essere impostati in maniera specifica per massimizzare l'efficienza.

- Pressione di linea
- Velocità motore (versioni a velocità variabile)
- Ore a carico / ore di funzionamento totali e portata volumetrica media
- Portata volumetrica media settimanale

Efficienza energetica Booster

Valvola di regolazione dell'olio innovativa

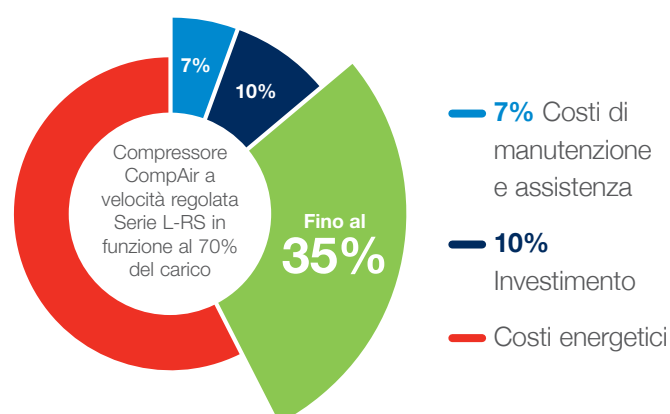
Appositamente concepita dal team di progettazione di CompAir, questa valvola integrata:

- elimina il rischio di condensa per evitare la corrosione e prolunga la vita utile dell'olio
- A seconda delle condizioni operative, migliora l'efficienza fino al **5% per i modelli a velocità variabile**
- Migliora le velocità di funzionamento basse

Efficienza ancora maggiore con la velocità regolata (RS)

- I compressori a velocità modulata di CompAir sono in grado di gestire in modo efficiente e affidabile le variazioni nella richiesta d'aria tipiche della maggior parte degli impianti ad aria compressa
- 35% di energia in meno nel funzionamento a vuoto rispetto ai compressori convenzionali a due stadi
- Con la tecnologia a velocità modulata, il costo di proprietà annuo può essere significativamente ridotto

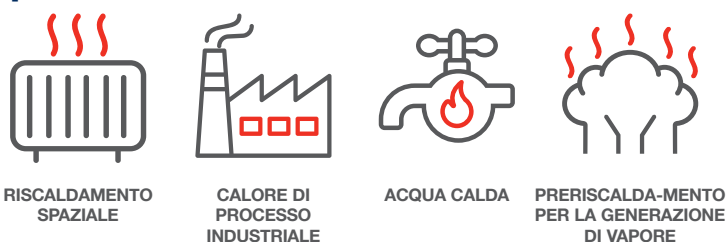
Fino al **35%** di risparmio energetico



Modelli “e” - efficienza energetica leader

Le versioni “e” hanno una efficienza leader, fino al **6,8%** superiore rispetto ai modelli standard. Grazie alle tecnologie più moderne, tra cui il motore elettrico IE4 ed una innovativa valvola automatica di regolazione dell'olio, queste versioni permettono di risparmiare fino a **4.500 Euro in energia all'anno**.

Utilizza il calore di scarto per riscaldare:



Aggiornare il sistema di aria compressa con il recupero di calore o recupero di calore Plus offre...

- Significativi risparmi energetici del 75%
- Riduzione delle emissioni di CO₂
- Bassi costi di investimento

Manutenzione predittiva



Powered by

ECOPLANT

L'intelligenza della macchina porta a una **maggiore efficienza energetica**

Ecoplant è una soluzione di efficienza energetica guidata dall'intelligenza artificiale che ottimizza i sistemi ad aria compressa. Monitora, analizza e regola continuamente le operazioni dei compressori per ridurre gli sprechi energetici, le emissioni di CO₂ e i costi fino al 20%. **Integrata con iConn, garantisce:**

- Interruzioni ridotte al minimo e pressione stabile
- Conformità agli standard di qualità ISO
- Rilevamento proattivo dei problemi per prevenire i tempi di inattività e migliorare l'affidabilità
- Uso ottimizzato dell'energia e riduzione dei costi

**iConn Compressed
Air Service 4.0**



La Serie L è dotata di serie della piattaforma connessa iConn. iConn è il servizio di monitoraggio in tempo reale intelligente e proattivo che fornisce agli utenti dell'aria compressa conoscenze approfondite e in tempo reale sul sistema.

- Analisi remota avanzata
- Predittivo: valuta i dati storici
- Massimizza l'efficienza energetica
- Ottimizza le prestazioni del compressore
- Riduce i tempi di inattività
- Funziona come standard aperto
- Gratuito sui nuovi compressori - può essere installato in un secondo momento
- Manutenzione proattiva

...esattamente perché non potete ignorare iConn!

[Cliccate sul link per saperne di più...](#)

Molto più che semplici compressori d'aria



Progettata e prodotta internamente da CompAir, la nostra vasta gamma di apparecchiature per il trattamento dell'aria e il downstream offre efficienza energetica, **basso impatto ambientale e il più basso costo totale di proprietà.**

L'aria secca di alta qualità è garantita, con gli stessi standard di qualità, prestazioni ed efficienza che incorporiamo nei nostri compressori aria.



[Cliccate sul link per saperne di più...](#)

Progettati e prodotti da CompAir

- Essiccatori d'aria per migliorare la produttività, l'efficienza del sistema e la qualità del prodotto/processo
- Tubazioni EPL senza perdite e a bassa caduta di pressione
- Le valvole di drenaggio rimuovono i contaminanti dal sistema senza perdere aria compressa
- Controllori di flusso e di sistema per l'ottimizzazione del sistema dell'aria compressa
- I prodotti di filtrazione, come i filtri in linea di alta qualità e le torri a carbone attivo, garantiscono aria pulita e migliorano la produttività
- I separatori acqua-olio rimuovono il lubrificante dalla condensa dell'aria compressa per uno smaltimento ecologico
- Soddisfare e superare le aspettative

Sistemi di trattamento dell'aria a sorgente singola – L'ultima innovazione, qualità dell'aria assicurata

La migliore protezione dell'investimento possibile

I contratti di assistenza e garanzia **CompAir Assure**

Copertura air end per un massimo di 10 anni.

[Cliccate sul link per saperne di più...](#)



I suoi **benefici:**

Tutto contribuisce alla vostra **tranquillità assoluta**

Minor costo totale di proprietà

Servizio e garanzia forniscono le soluzioni più convenienti in base alla vostra strategia di manutenzione personalizzata.

Risultati di qualità

I tecnici addestrati in fabbrica vi permettono di concentrarvi sul vostro core business, mentre loro si prendono cura del vostro sistema di compressione.

Tempi di operatività prolungati

I contratti di assistenza aiutano a ridurre i tempi di fermo imprevisti e le costose interruzioni di produzione.

Efficienza energetica

La massima efficienza del sistema si ottiene attraverso attività di ispezione e manutenzione eseguite in maniera appropriata.

Tranquillità assoluta

Un contratto di assistenza assicura una garanzia estesa. Dipende dalla durata.



¹⁾ 10 anni/44.000 ore sul lato aria.

A seconda di quale dei due si raggiunga prima.
Soggetto a Termini e Condizioni.

Ricambi originali **CompAir**

I ricambi e i lubrificanti originali CompAir assicurano che l'affidabilità e l'efficienza degli impianti ad aria compressa siano mantenute ai massimi livelli.

I ricambi CompAir si distinguono per:

- Lunga durata, anche nelle condizioni più difficili
- Perdite minime che contribuiscono al risparmio energetico
- L'elevata affidabilità migliora i tempi di attività dell'impianto
- Prodotti fabbricati con i più severi sistemi di garanzia della qualità



“ I compressori rotativi a vite lubrificati CompAir integrano i più recenti progressi tecnologici e garantiscono un'erogazione continua di aria compressa di alta qualità.



CompAir serie L – Dati tecnici

L75 a velocità fissa

Modello compressore	Pressione nominale [bar g]	Motore [kW]	Portata d'aria ¹⁾ [m³/min]	Livello di rumorosità ²⁾ [dB(A)]	Peso [kg]	Dimensioni L x P x H [mm]
L75	7,5	75	13,98	72	1495	1958 x 1138 x 1857
	10		12,54			
	13		10,50			

L75° Versione Efficiente, a velocità fissa

Modello compressore	Pressione nominale [bar g]	Motore [kW]	Portata d'aria ¹⁾ [m³/min]	Livello di rumorosità ²⁾ [dB(A)]	Peso [kg]	Dimensioni L x P x H [mm]
L75°	7,5	75	14,80	71	1785	1959 x 1138 x 1857
	10		12,70			

L75RS a velocità modulata

Modello compressore	Pressione nominale [bar g]	Motore [kW]	Portata d'aria ¹⁾ Min - Max [m³/min]	Livello di rumorosità con carico al 100% ²⁾ [dB(A)]	Peso [kg]	Dimensioni L x P x H [mm]
L75RS	5 – 13	75	2,10 - 14,03	72 - 74	1520	1958 x 1138 x 1857

¹⁾ Dati misurati e dichiarati in conformità con ISO 1217, edizione 4, allegato C e E, alle seguenti condizioni:
Pressione aria di aspirazione 1 bar A, temperatura aria di aspirazione 20 °C, umidità 0 % (a secco).

²⁾ Misurata all'aperto in conformità con ISO 2151, tolleranza di ± 3 dB(A).

Tutti i modelli sono disponibili in versione raffreddata ad acqua.



Innovazione ed **eccellenza** ingegneristica

Produttore leader di un'ampia gamma di soluzioni per l'aria compressa di livello mondiale, CompAir si dedica a fornire una soluzione completa ai suoi partner industriali. Dagli ultimi progressi nelle tecnologie oil-free e oil-lubrificated a una gamma completa di apparecchiature a valle, trattamento dell'aria e accessori.

Grazie a una rete capillare di punti vendita e distributori in tutto il mondo, CompAir offre un servizio di assistenza davvero puntuale; la tecnologia avanzata di CompAir si integra con un servizio di assistenza globale in una soluzione completa.

CompAir da sempre è all'avanguardia nel settore dello sviluppo di impianti di aria compressa e ha prodotto i compressori più efficienti dal punto di vista energetico e con il più basso impatto ambientale disponibili oggi sul mercato, consentendo ai clienti di raggiungere e superare i loro obiettivi di sostenibilità.



Gamma di prodotti CompAir per la produzione di aria compressa

Tecnologia avanzata dei compressori Lubrificato

- Vite rotante
 - > Velocità fissa e regolata
- Portatile
- Paletta

Senza olio

- Vite a iniezione d'acqua
 - > Velocità fissa e regolata
- Vite a due stadi
 - > Velocità fissa e regolata
- Ultima®

Gamma completa di trattamento dell'aria

- Filtro
- Essiccatori ad assorbimento ed essiccatori a ciclo frigorifero
- Gestione della condensa
- Calore dell'essiccatore a compressione
- Generatore di azoto

Sistemi di controllo moderni

- Controllori e monitoraggio CompAir DELCOS
- Sequenziatore SmartAir Master Plus
- iConn - Servizio compressori intelligenti
- Ecoplant

Servizi a valore aggiunto

- Audit dell'aria professionale
- Rendicontazione delle prestazioni
- Rilevamento perdite

Assistenza clienti leader nel settore

- Recupero di calore
- Contratti di servizio Assure
- Soluzioni personalizzate
- Centri di servizio locali
- Ricambi e lubrificanti originali CompAir

Nell'ottica di un continuo miglioramento dei propri prodotti, CompAir si riserva il diritto di modificare caratteristiche e prezzi senza obbligo di informarne la clientela. Tutti i prodotti sono soggetti alle condizioni di vendita della società.