



**Prestazioni, affidabilità
e sostenibilità -
tutto in uno.**

Provate la nuova generazione
di compressori Ultima oil-free

PureAir

ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE



PureAir

ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE

Innovative tecnologie per l'aria
compressa senza olio

Ultima™ 55 - 160kW

Velocità variabile
Raffreddati ad aria e ad acqua

UltimaTM ridefinisce l'efficienza

UltimaTM è in grado di offrire prestazioni a tutti i livelli

Ultima è un innovativo compressore PureAir oil-free di CompAir. Il suo design unico è caratterizzato da due elementi compressori a vite a secco, ciascuno azionato da un motore sincrono a magnete permanente IE5 a velocità variabile, che offre un'efficienza eccezionale rispetto alla tradizionale tecnologia oil-free.

Dato che l'energia è il costo più elevato del ciclo di vita, Ultima combina prestazioni ed efficienza di alto livello con un ingombro inferiore del 34% rispetto ai tradizionali compressori bistadio oil-free.



► Campo di **pressione**

Da 4 a 10 bar

► Flusso di volume

?? da 24 m³/min


► Potenza **nominale**

Da 55 a 160 kW



100% senza olio e silicone per applicazioni critiche ad aria pulita

I compressori Ultima sono al 100% privi di olio e silicone e soddisfano la norma **ISO 8573-1 Classe Zero (2010)**, rappresentando la scelta ideale per le applicazioni oil-free più severe nei settori alimentare e delle bevande, farmaceutico, elettronico e automobilistico.



“ Ottenere sostanziali guadagni di efficienza e superare gli obiettivi ambientali.

Perché scegliere Ultima ?™

L'esclusivo design brevettato offre numerosi vantaggi agli utenti dell'aria compressa:

- ▶ **Efficienza energetica senza pari**
L'avanzato design a 2 stadi dell'elemento compressore Ultima e i motori a magneti permanenti (PM) ad alta velocità offrono la migliore efficienza della categoria, superando gli standard IE5 e IES2 e riducendo significativamente i costi energetici.
- ▶ **Design compatto e salvaspazio**
Con un ingombro ridotto del 34% rispetto al suo predecessore e fino al 50% rispetto ai modelli concorrenti, Ultima massimizza lo spazio prezioso sul pavimento, offrendo al contempo prestazioni potenti.
- ▶ **Tecnologia ad azionamento diretto, senza riduttore**
Un sistema di azionamento ad elementi compressore completamente integrato elimina la necessità di un cambio, riducendo le perdite per attrito, l'usura e le esigenze complessive di manutenzione.
- ▶ **Recupero di calore avanzato per un risparmio economico**
Tutti i modelli supportano il recupero di calore - producendo acqua calda fino a 90° C, consentendo alle industrie di riutilizzare il calore di scarto per il riscaldamento dei processi, dell'acqua e degli impianti, riducendo drasticamente i costi operativi.
- ▶ **Funzionamento silenzioso e silenzioso**
Ultima crea un ambiente di lavoro più silenzioso, progettato per livelli di rumore bassissimi, che lo rendono ideale per le applicazioni sensibili al rumore.
- ▶ **Controllo digitale intelligente e monitoraggio remoto**
L'intuitivo controller Delcos XL SE7 fornisce una panoramica in tempo reale delle prestazioni del compressore, connettività remota e informazioni sulla manutenzione predittiva, migliorando i tempi di attività e l'efficienza.
- ▶ **Aggiornamenti di potenza pronti per il futuro**
Ultima può essere scalato con aggiornamenti di potenza on-demand in base alla crescita dell'azienda, eliminando la necessità di costosi compressori aggiuntivi.
- ▶ **Molteplici opzioni di essiccazione a risparmio energetico per i punti di rugiada a bassa pressione - ad esempio, surgelazione, essiccazione a tamburo, HOC.**
- ▶ **Assistenza completa e manutenzione predittiva**
La connettività iConn integrata fornisce avvisi di assistenza proattivi e il monitoraggio del sistema in tempo reale grazie a Ecoplant, riducendo al minimo i tempi di fermo e garantendo un funzionamento continuo.
Ultima: Prestazioni, affidabilità e sostenibilità – tutto in uno!

UltimaTM davvero superiore, comunque la si guardi

Il design unico dell'azionamento

I **compressori tradizionali senza olio** utilizzano:

- Un singolo motore
- Un riduttore per azionare entrambi gli elementi compressori
- Ciò comporta una **perdita di energia dovuta all'attrito**

Ultima offre una **soluzione più efficiente**:

- Sostituzione del riduttore con **altissima efficienza**

Ogni elemento compressore funziona:

- A velocità **variabile** in base alla domanda
- Controllato in modo indipendente **dall'intelligente "cambio digitale" di Ultima**

Questo design garantisce:

- **Massima efficienza** in ogni momento
- **Rapporti di pressione ottimali**, regolazione in tempo reale

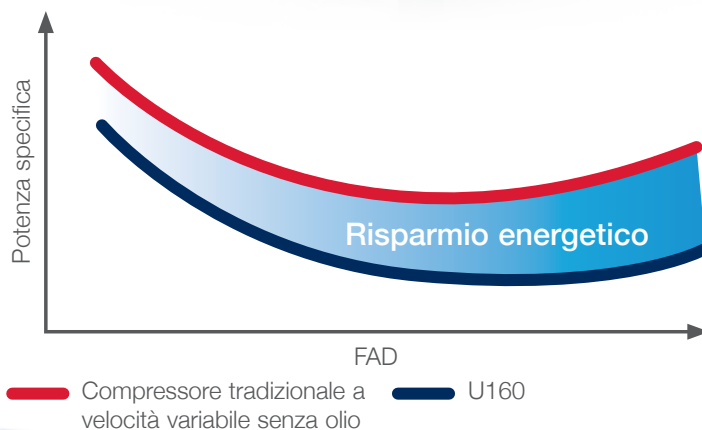
Un'efficienza ancora maggiore

- I compressori a velocità regolata entrano in funzione al minimo, sprecando energia
- Ultima consuma il 45% di energia in meno nel funzionamento a vuoto rispetto al compressore bistadio convenzionale
- Un compressore Ultima da 160kW consuma meno di 8kW nel funzionamento al minimo



Ultima raffreddata ad acqua

Efficienza - 160kW a 10 bar (g)



“ Livelli di efficienza elevatissimi per tutta la durata del compressore.

Aggiornamenti di potenza integrati

Siete pronti per le vostre future esigenze di aria compressa?

Con la crescita della vostra attività, crescerà anche la vostra domanda! È ora disponibile la nuova generazione di Ultima, che offre la possibilità di regolare in modo flessibile la potenza e l'erogazione dell'aria per soddisfare le esigenze in continua evoluzione.

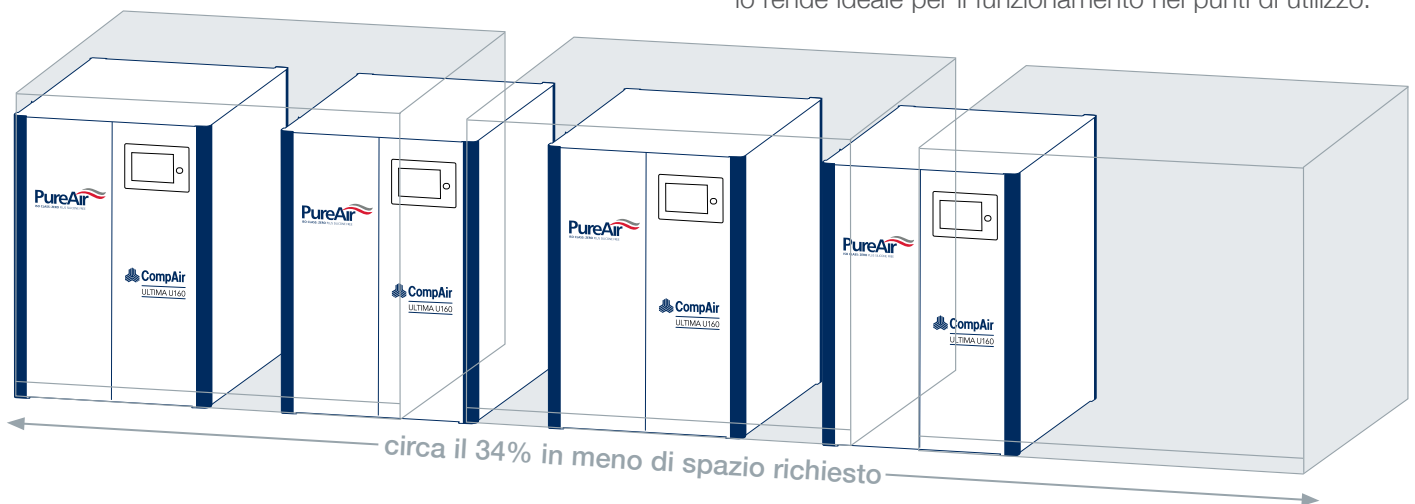
- Molto più economico di un investimento in compressori nuovi o aggiuntivi
- Nessun periodo di attesa per la costruzione e la consegna
- Nessun tempo di inattività per l'installazione e la messa in servizio

Elementi compressori ad alta efficienza

A differenza della maggior parte degli elementi compressori senza olio, che perdono rapidamente prestazioni, gli elementi compressori di Ultima, progettati e prodotti in Germania, utilizzano uno speciale rivestimento per garantire la massima efficienza e protezione per tutta la durata del compressore.

Livelli di rumore più bassi

Ultima è eccezionalmente silenzioso, con i modelli da 160 kW che raggiungono solo 69 dB(A) (raffreddati ad acqua) e 70 dB(A) (raffreddati ad aria) - molto più silenziosi di qualsiasi altro compressore senza olio, il che lo rende ideale per il funzionamento nei punti di utilizzo.



Impronta migliore della categoria

I compressori Ultima di seconda generazione richiedono il 34% di spazio in meno rispetto ai loro predecessori e fino al 50% in meno rispetto ad altre marche, consentendo una facile installazione anche in spazi ristretti, con un risparmio di spazio e di costi immobiliari.

Recupero di calore

Ultima oil-free

con i compressori

Tutti i modelli supportano il **recupero di calore** - producendo acqua calda fino a 90° C, consentendo alle industrie di **riutilizzare il calore di scarto** per il **riscaldamento dei processi, dell'acqua e degli impianti**, riducendo drasticamente i costi operativi.

Utilizzare il calore di scarto

per riscaldare:



Riscaldamento dello spazio



Calore di processo industriale



Acqua calda



Preriscaldamento per la generazione di vapore

La gamma di compressori Ultima offre diverse opzioni di recupero di calore **per soddisfare le esigenze dei clienti**

- 1. Recupero di calore integrato** - Scambiatore di calore per il recupero di calore integrato nel gruppo compressore. Può essere montato in fabbrica o fornito come kit di retrofit, comprensivo di tutte le tubazioni e i raccordi necessari.
- 2. Ultima raffreddata ad aria con recupero di calore**
- 3. Ultima + Emax raffreddati ad acqua**

L'unico compressore senza olio con recupero di calore

ULTIMA, raffreddato ad aria, è l'unico compressore aria senza olio disponibile con recupero di calore integrato, per un significativo risparmio energetico e di costi.



Raffreddato ad aria di ultima generazione

Ultima + E-max raffreddati ad acqua

Il box di recupero di calore chiavi in mano per compressori oil-free.

E-max include tutti i principali componenti necessari per un sistema di recupero di calore. L'installazione di un sistema di recupero di calore con E-max è molto semplice e praticamente priva di manutenzione.



Vantaggi

Migliorate l'efficienza del vostro sistema di aria compressa

Con un sistema di recupero di calore CompAir, il calore generato dal compressore può essere riutilizzato.

- Tempo di recupero estremamente ridotto
- Riduzione delle emissioni di CO₂
- Soluzioni chiavi in mano disponibili
- Installazione semplice
- Miglioramento dell'impronta ambientale
- Nessun impatto sull'alimentazione di aria compressa

Calcolare i risparmi

Scoprite i risparmi energetici e di costo che otterrete investendo in un compressore di ultima generazione e in un sistema di recupero di calore.

1

Compressore

2

La temperatura

3

Utilizzo



Specificare il flusso di volume

Quanto volume di flusso è necessario?

15 m³/min

Pressione di esercizio

Specificare il livello di pressione di esercizio richiesto

7 bar



Tipo di raffreddamento del compressore

Specificare come viene raffreddato il compressore

Scegliere



UltimaTM - la soluzione perfetta per l'aria compressa

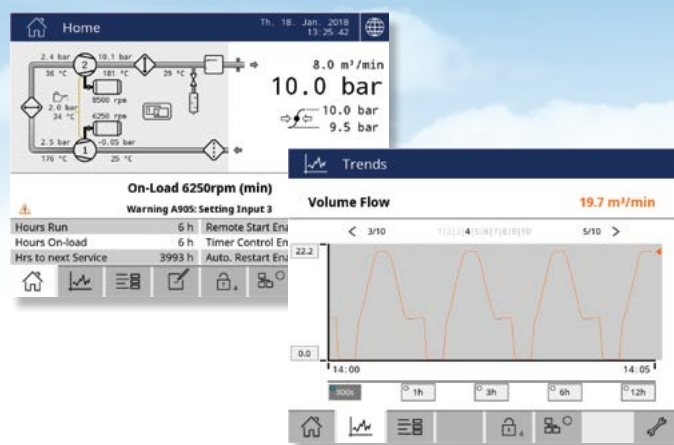
Controllore **Delcos XL SE7**

Caratteristiche

- Display touch screen da 7" ad alta risoluzione (1024 x 600 pixel)
- 5 schermi standard
- 5 grafici di tendenza disponibili
- Controllo costante di tutti i parametri rilevanti
- Completamente compatibile con SmartAir Master
- Sequenziamento opzionale del carico di base
- Interfacce: Connettività RS-485, Modbus RTU, Profibus, Webserver integrato, scheda SD a bordo e iConn integrata e molto altro ancora

Vantaggi

- Maggiore efficienza operativa grazie all'interfaccia intuitiva e facile da usare
- Funzionamento intuitivo grazie al touch screen di facile utilizzo e alla chiara struttura del menu
- Migliore accessibilità globale grazie al supporto multilingue
- Riduzione dei costi operativi grazie al monitoraggio continuo dei parametri chiave
- Maggiore protezione dell'investimento assicurando prestazioni affidabili e riducendo al minimo i tempi di inattività



Opzioni

- Scarico dell'aria calda per il collegamento di essiccatori a compressione e di essiccatori a tamburo rotante
- Riscaldatore
- U-Cooler (modulo di raffreddamento esterno per i modelli raffreddati ad acqua, compresa la stazione di pompaggio)
- Recupero di calore per i modelli raffreddati ad aria
- Scambiatore di calore integrato per il recupero di calore, compreso il controllo e il sistema di raffreddamento di backup
- Recupero di calore per i modelli raffreddati ad acqua
- Diverse opzioni di recupero di calore che tengono conto delle esigenze individuali dei clienti
- Varie opzioni di controllo

E molti altri...

Più che semplici compressori...

Sistemi di trattamento dell'aria a sorgente singola – Qualità dell'aria assicurata

Progettato e prodotto da CompAir

- **Essiccatori d'aria** per migliorare la produttività, l'efficienza del sistema e la qualità del prodotto/processo
- **Tubazioni EPL** senza perdite e a bassa perdita di carico
- **Le valvole di scarico** rimuovono i contaminanti dal sistema senza perdere aria compressa
- **Controllori di flusso e di sistema** per l'ottimizzazione dei sistemi di aria compressa
- **I prodotti per la filtrazione**, come i filtri di linea di alta qualità e le torri a carbone attivo, garantiscono aria pulita e migliorano la produttività
- **I separatori acqua-olio** rimuovono il lubrificante dalla condensa dell'aria compressa per uno smaltimento ecologico

Soddisfare e superare le aspettative

Sistemi di trattamento dell'aria a sorgente singola
– L'ultima innovazione

Il nuovo essiccatore subcongelante di CompAir

- Essiccatore subcongelante dal design **rivoluzionario e unico**
- **-20°C punto di rugiada sotto zero** (PDP) conforme ai requisiti di Classe 3 secondo ISO 8573-1
- **Basso investimento operativo, energetico e iniziale**
- Il primo nel suo genere - fornisce una PDP a -20° C (-4° F) a **costi inferiori del 70% rispetto alle tecnologie ad essiccazione!**



Manutenzione predittiva

Powered by
iConn
inside

L'intelligenza delle macchine spinge verso una maggiore efficienza energetica

Ecoplant è una soluzione di efficienza energetica guidata dall'intelligenza artificiale che ottimizza i sistemi di aria compressa. Monitora, analizza e regola continuamente le operazioni dei compressori per ridurre gli sprechi energetici, le emissioni di CO₂ e i costi fino al 20%. Integrato con iConn, garantisce:

- Interruzioni ridotte al minimo e pressione stabile
- Conformità agli standard di qualità ISO
- Rilevamento proattivo dei problemi per prevenire i tempi di inattività e migliorare l'affidabilità
- Ottimizzazione dell'uso dell'energia e riduzione dei costi

Servizio aria compressa **iConn 4.0**

La Serie Ultima è dotata di serie di iConn, il servizio di monitoraggio intelligente e proattivo in tempo reale che fornisce conoscenze approfondite e in tempo reale sul sistema agli utenti dell'aria compressa.

- Analisi remota avanzata
- Predittivo: valuta i dati storici
- Massimizza l'efficienza energetica
- Ottimizza le prestazioni del compressore
- Riduce i tempi di inattività
- Funziona come standard aperto
- Gratuito sui nuovi compressori
- può essere installato in un secondo momento
- Manutenzione proattiva

...ecco perché non si può ignorare la iConn!

Powered by

 **ECOPLANT**

Proteggete il vostro investimento

Investite nel vostro futuro con un Contratto di Assistenza e Garanzia

L'aria compressa è fondamentale per le vostre attività. Una strategia di manutenzione adeguata è fondamentale per evitare tempi di inattività non pianificati e non preventivati e interruzioni della produzione. Scegliendo un contratto di assistenza che include un'estensione di garanzia, proteggete il vostro investimento.

Tutto questo si traduce in **tranquillità**

Costi di gestione ridotti

I contratti di assistenza e garanzia offrono le soluzioni più convenienti in base alla vostra strategia di manutenzione personalizzata.

Risultati di qualità

I tecnici formati in fabbrica vi permettono di concentrarvi sulla vostra attività principale, mentre loro si occupano del vostro sistema di compressione.

Aumento dei tempi di attività

I contratti di assistenza contribuiscono a ridurre i tempi di fermo non programmati e le costose interruzioni della produzione.

Uso efficiente dell'energia

La massima efficienza del sistema si ottiene con una manutenzione e un'ispezione corrette.

La pace della mente

Un contratto di assistenza garantisce un'estensione della garanzia. Dipende dalla durata.



Ricambi originali **CompAir**

I ricambi e i lubrificanti originali CompAir garantiscono il mantenimento dell'affidabilità e dell'efficienza degli impianti di aria compressa ai massimi livelli.

I ricambi CompAir si distinguono per:

- Lunga durata, anche nelle condizioni più difficili
- Perdite minime che contribuiscono al risparmio energetico
- Alta affidabilità per migliorare il tempo di attività dell'impianto
- Prodotti realizzati con i più severi sistemi di garanzia della qualità



Datitecnici

CompAir Ultima™

Modello di compressore	Metodo di raffreddamento	Pressione di esercizio	Motore di azionamento	FAD a 8 bar g ¹⁾	FAD a 10 bar g ¹⁾	Livello di rumore ²⁾ al 100% del carico	Dimensioni L x L x H	Peso
		[bar g]	[kW]	[m ³ /min]	[m ³ /min]	[dB(A)]	[mm]	[kg]
U55s	Acqua	5 - 10	55	4,4 - 10,4	4,3 - 8,9	64	1831 x 1081 x 1998	1750
U75	Aria	4 - 10	75	6,7 - 11,9	7,7 - 9,9	64	3244 x 1394 x 1992	3360
	Acqua					63	2044 x 1394 x 1992	2750
U75s	Acqua	5 - 10	75	4,4 - 14,4	4,3 - 12,8	67	1831 x 1081 x 1998	1750
U90	Aria	4 - 10	90	6,7 - 14,9	7,7 - 12,7	65	3244 x 1394 x 1992	3360
	Acqua					64	2044 x 1394 x 1992	2750
U90s	Acqua	5 - 10	90	4,4 - 17,0	4,3 - 15,5	68	1831 x 1081 x 1998	1750
U110	Aria	4 - 10	110	6,7 - 18,5	7,7 - 16,3	65	3244 x 1394 x 1992	3360
	Acqua					64	2044 x 1394 x 1992	2750
U110s	Acqua	5 - 10	110	4,4 - 19,6	4,3 - 18,5	69	1831 x 1081 x 1998	1750
U132	Aria	4 - 10	132	6,7 - 22,2	7,7 - 19,9	67	3244 x 1394 x 1992	3360
	Acqua					66	2044 x 1394 x 1992	2750
U160	Aria	4 - 10	160	6,7 - 23,9	7,7 - 23,6	70	3244 x 1394 x 1992	3360
	Acqua					69	2044 x 1394 x 1992	2750

¹⁾ Dati misurati e dichiarati in conformità alla norma ISO 1217, Ed. 4, Allegato C ed E alle seguenti condizioni: Pressione di ingresso dell'aria: 1 bar a / 14,5 psia, Temperatura di ingresso dell'aria: 20° C / 68° F, Umidità: 0% (secco)

²⁾ Misurato in condizioni di campo libero in conformità al codice di prova ISO 2151, tolleranza± 3dB(A)

CompAir in azione

Il birrificio Einbecker ha ridotto i costi energetici del 25% con ULTIMA di CompAir

Uno dei più antichi birrifici del mondo, il birrificio Einbecker, ha aggiornato le sue unità di aria compressa esistenti con la tecnologia Ultima.

Con uno spazio limitato, il birrificio Einbecker necessitava di una nuova soluzione compatta in grado di fornire aria compressa affidabile ed efficiente dal punto di vista energetico, soddisfacendo al contempo i severi requisiti di qualità dell'aria richiesti dalle attività del sito. Per soddisfare queste esigenze, CompAir ha fornito due nuovi compressori Ultima da 110 kW.

“Avevamo bisogno di una nuova soluzione per l'aria compressa che ci permettesse di migliorare l'efficienza operativa e di ridurre i costi energetici, e che fosse compatibile con lo spazio di installazione molto ristretto disponibile in loco.”

Christoph Benseler, direttore tecnico del birrificio Einbecker

Aumento del 13% dell'efficienza e garanzia di una produzione sterile al 100% per l'impianto di produzione di 17.000 m² di Schwan Cosmetics, in Germania

Schwan Cosmetics, un'azienda cosmetica di fama internazionale, è giunta alla conclusione che solo una tecnologia di compressione poteva soddisfare le sue esigenze: Ultima.

Ultima di CompAir è l'unico compressore sul mercato in cui gli elementi compressore di bassa e alta pressione sono azionati e controllati separatamente, senza essere collegati da un riduttore. Per noi questo è un vantaggio, perché possiamo ottenere livelli di efficienza significativamente più elevati nella gamma dei carichi intermedi e parziali.

“Quando abbiamo deciso di investire in un nuovo compressore per sostituire il precedente dispositivo da 160 kW, volevamo fare un passo avanti.”

Gerhard Bottner, responsabile della manutenzione meccanica degli impianti, Schwan Cosmetics



Cliccate qui per vedere altri motivi per cui **non potete ignorare ULTIMA!**

CompAir garantisce una maggiore affidabilità dei processi per Fresenius Kabi

Fresenius Kabi, una grande azienda sanitaria di Friedberg/Hesse, in Germania, ha commissionato a CompAir un nuovo sistema di compressore aria senza olio ed essiccatore igroscopico, in sostituzione di un costoso compressore a noleggio.

L'azienda lavorava da tempo con un produttore di compressori affermato, ma ha deciso di scegliere un nuovo partner tecnologico in CompAir. Uno dei motivi principali erano le capacità di raffreddamento dell'ULTIMA e il design tecnico degli essiccatori igroscopici di CompAir.

“Se i risultati positivi che stiamo ottenendo continueranno, questo pacchetto di compressori ed essiccatori continuerà ad essere un'aggiunta positiva alla nostra attività per il futuro.”

Axel zur Strassen, responsabile dei servizi (fornitura di media), Fresenius Kabi a Friedberg

Innovazione ed eccellenza ingegneristica

In qualità di leader globale nelle soluzioni per l'aria compressa, CompAir è impegnata a fornire soluzioni complete ai suoi partner industriali. Offriamo tecnologie all'avanguardia oil-free e oil-lubricated, oltre a una gamma completa di apparecchiature a valle, trattamento dell'aria e accessori.

La nostra vasta rete di team di vendita CompAir dedicati e di partner premium si estende in tutto il mondo, fornendo un servizio locale esperto supportato da una tecnologia avanzata.

CompAir è sempre stata all'avanguardia nello sviluppo di compressori efficienti dal punto di vista energetico e rispettosi dell'ambiente, aiutando i clienti a raggiungere e superare i loro obiettivi di sostenibilità.

Gamma di prodotti CompAir per l'aria compressa

Tecnologia avanzata dei compressori Lubrificato

- Vite rotante
 - > Velocità fissa e regolata
- Portatile
- Paletta

Senza olio

- Vite a iniezione d'acqua
 - > Velocità fissa e regolata
- Vite a due stadi
 - > Velocità fissa e regolata
- Ultima®

Gamma completa di trattamento dell'aria

- Filtro
- Essiccatore igroscopici a refrigerante ed essiccatore a refrigerante
- Gestione della condensa
- Calore dell'essiccatore a compressione
- Generatore di azoto

Sistemi di controllo moderni

- Controllori e monitoraggio CompAir DELCOS
- Sequenziatore SmartAir Master Plus
- iConn - Servizio compressori intelligenti
- Ecoplant

Servizi a valore aggiunto

- Audit dell'aria professionale
- Rendicontazione delle prestazioni
- Rilevamento perdite

Assistenza clienti leader nel settore

- Recupero di calore
- Contratti di servizio Assure
- Soluzioni personalizzate
- Centri di servizio locali
- Ricambi e lubrificanti originali CompAir

La politica di CompAir è improntata al miglioramento continuo, pertanto ci riserviamo il diritto di modificare le specifiche e i prezzi senza preavviso. Tutti i prodotti sono venduti in base alle condizioni di vendita della Società.