

Comunicado de prensa

Octubre de 2026

CompAir presenta la nueva ULTIMA 55-110 kW refrigerada por aire

Compresión exenta de aceite de nueva generación con recuperación de calor integrada

Simmern, Alemania - CompAir amplía su cartera ULTIMA con el lanzamiento de la nueva gama ULTIMA 55-110 kW refrigerada por aire, que combina tecnología avanzada de compresión exenta de aceite, mayor eficiencia y recuperación de calor integrada en un conjunto muy compacto.

La nueva serie ULTIMA 55-110 kW se ha desarrollado para ofrecer mejores prestaciones, mayor flexibilidad operativa y menores costes de explotación a lo largo de toda su vida útil a los clientes que necesitan aire comprimido fiable y exento de aceite. Esta última generación incorpora un nuevo concepto totalmente integrado que combina las etapas de compresión con su accionamiento. De este modo, mejora aún más el caudal, la potencia específica y el rango de regulación, al tiempo que mantiene las principales ventajas que han distinguido a ULTIMA desde su lanzamiento.

A diferencia de los compresores exentos de aceite convencionales, ULTIMA incorpora un sistema de accionamiento totalmente integrado sin caja de engranajes mecánica. En combinación con la tecnología de control digital, esta arquitectura ayuda a optimizar la eficiencia, reducir la complejidad mecánica y favorecer la fiabilidad a largo plazo.

Uno de los principales elementos diferenciadores de la nueva gama refrigerada por aire es su sistema opcional de recuperación de calor integrada. ULTIMA sigue siendo la primera y única plataforma de compresores exentos de aceite refrigerados por aire capaz de suministrar agua caliente aprovechable a temperaturas de hasta 85 °C. Esto permite a los clientes recuperar y aprovechar el calor residual en procesos de producción, calefacción de edificios y otras aplicaciones.

Características técnicas

- Mayor caudal y menor potencia específica
- Amplio rango de regulación para optimizar la eficiencia a carga parcial
- Concepto totalmente integrado de etapas de compresión y accionamiento
- Tecnología Digital Gearbox
- Ampliaciones de potencia opcionales para futuras necesidades de capacidad
- Recuperación de calor en modelos refrigerados por aire y por agua
- Superficie de instalación extremadamente reducida
- Funcionamiento especialmente silencioso

La incorporación de un nuevo modelo de 55 kW amplía aún más la cartera ULTIMA y permite a los usuarios beneficiarse de las ventajas de rendimiento y eficiencia de la plataforma en un rango de funcionamiento más amplio.

Diseñada para sectores en los que la calidad del aire, la fiabilidad y la eficiencia energética son esenciales, como alimentación y bebidas, industria farmacéutica, electrónica, automoción y aplicaciones de fabricación avanzada, la nueva ULTIMA refrigerada por aire ofrece una combinación convincente de aire exento de aceite, sostenibilidad y rendimiento operativo.

Para apoyar a clientes y socios durante el lanzamiento al mercado, CompAir organizará en noviembre una serie de seminarios web específicos de presentación. En ellos se ofrecerá una descripción técnica detallada de la nueva plataforma, sus innovaciones y su potencial de ahorro energético. Los seminarios web estarán a cargo de David Bruchof.

Acerca de CompAir ULTIMA

ULTIMA es la plataforma de compresores exentos de aceite de nueva generación de CompAir. Combina una arquitectura única de doble accionamiento, tecnología de control avanzada y una eficiencia líder en el sector. La nueva ULTIMA 55-110 kW refrigerada por aire refuerza estas ventajas con mejores prestaciones, recuperación de calor integrada y mayor flexibilidad de instalación para los entornos industriales modernos.

- Fin -

Acerca de CompAir

Con más de 200 años de experiencia en ingeniería, CompAir desarrolla soluciones de aire comprimido de alto rendimiento y gran eficiencia energética para aplicaciones industriales en todo el mundo. Su amplia cartera abarca desde compresores de tornillo y de pistón, lubricados y exentos de aceite, hasta sistemas avanzados de tratamiento del aire, controles inteligentes, soluciones de monitorización digital y accesorios. Como proveedor mundial líder de tecnologías innovadoras de aire comprimido, CompAir apoya a las empresas industriales con soluciones integradas diseñadas para cumplir exigentes requisitos de eficiencia, fiabilidad y sostenibilidad. La cartera se complementa con auditorías energéticas, detección de fugas, recuperación de calor y programas de servicio y mantenimiento personalizados para optimizar los sistemas completos de aire comprimido. Una red mundial de socios especializados en ventas y servicio combina experiencia internacional con atención local al cliente.

