



SOLUZIONE DI GESTIONE DELL'ARIA COMPRESSA

PREVEDERE. PRESCRIVERE. ESEGUIRE. SOSTENERE.



Con Ecoplant, portiamo l'intelligenza delle macchine nell'aria compressa per migliorare l'efficienza energetica!

Powered by



Aria più intelligente. **Maggiori risparmi. Un futuro più verde.**

In CompAir, sfruttiamo tecnologie avanzate per ottimizzare i sistemi di aria compressa, ridurre gli sprechi energetici, abbassare i costi e diminuire le emissioni di CO₂.

- ✓ **Monitoraggio intelligente & Manutenzione predittiva**
- ✓ **Basso costo totale di proprietà**
- ✓ **Ottimizzazione automatica dell'efficienza**
- ✓ **Risparmi significativi su energia e costi**

Cos'è **Ecoplant?**

Ecoplant è una soluzione di efficienza energetica industriale basata su IA e indipendente dal marchio, che ottimizza i sistemi di aria compressa. Monitora continuamente, analizza e regola automaticamente il funzionamento dei compressori per ridurre gli sprechi energetici, le emissioni di CO₂ e i costi di oltre il 20%. Il sistema si integra con strumenti IIoT e di manutenzione predittiva per garantire:

- **Minori interruzioni e pressione stabile**
- **Rilevamento proattivo dei problemi per prevenire i tempi di inattività**
- **Conformità agli standard di qualità ISO**
- **Ottimizzazione dell'uso dell'energia e riduzione dei costi**

Perché hai bisogno di **Ecoplant?**



EFFICIENZA ENERGETICA & CO₂

RIDUCI AL MINIMO GLI SPRECHI ENERGETICI E DI CO₂



~ 20%

DI ELIMINAZIONE DEGLI SPRECHI ENERGETICI E RISPARMIO



CONTINUITÀ DELLA PRODUZIONE

ELIMINA I TEMPI DI INATTIVITÀ IMPREVISTI



~ 50%

DI RIDUZIONE DEL RISCHIO ANNUALE



OTTIMIZZAZIONE DELLA MANUTENZIONE

TRATTAMENTI E COSTI OTTIMIZZATI PER LE ATTREZZATURE



~ 25%

DI RISPARMIO SULLA MANUTENZIONE ANNUALE



Come funziona **Ecoplant?**

Ecoplant si collega a qualsiasi sistema di aria compressa, utilizzando sensori IIoT e analisi basate su IA per monitorare continuamente le prestazioni, rilevare inefficienze e prevedere le esigenze di manutenzione.

Regola dinamicamente il funzionamento dei compressori in tempo reale per stabilizzare la pressione, evitare sprechi energetici e ridurre le emissioni di CO₂. Tramite l'accesso remoto basato su cloud, gli utenti ottengono visibilità 24/7, avvisi automatici e dati analitici per ottimizzare l'efficienza e ridurre i costi operativi.

Funzionalità principali a colpo d'occhio

Basato su cloud & Accesso remoto

- ✓ **Monitoraggio in tempo reale** – Controlla il tuo sistema in qualsiasi momento e luogo.
- ✓ **Avvisi istantanei** – Ricevi notifiche tempestive per agire rapidamente.
- ✓ **Notifiche personalizzate** – Imposta avvisi secondo le tue esigenze.
- ✓ **Incrementa l'efficienza del team** – Rispondi rapidamente e riduci i tempi di inattività.

Manutenzione Predittiva

- ✓ **Evitare interruzioni** – Rileva i problemi prima che causino guasti.
- ✓ **Risparmio sui costi** – Previene riparazioni costose e fermi produttivi.
- ✓ **Protezione delle apparecchiature** – Prolunga la vita e l'affidabilità delle macchine.
- ✓ **Funzionamento senza intoppi** – Mantieni le operazioni efficienti e continue.

Dashboard Personalizzata & Reportistica

- ✓ **Analisi dati in tempo reale** – Rimani aggiornato sulle prestazioni del sistema.
- ✓ **KPI e report personalizzati** – Concentrati su ciò che conta di più per te.
- ✓ **Monitoraggio energetico** – Identifica i periodi a bassa richiesta e ottimizza l'uso.
- ✓ **Analisi delle prestazioni** – Individua inefficienze e migliora la produzione.

Controllo dinamico del sistema

- ✓ **Ottimizzazione guidata dall'IA** – Si adatta automaticamente alla domanda in tempo reale.
- ✓ **Efficienza energetica** – Riduce gli sprechi e abbassa i costi.
- ✓ **Uscita stabile** – Mantiene pressione e prestazioni costanti.

Quali sono i vantaggi di **Ecoplant**?

- ✓ **Risparmio energetico** – Riduzione dei costi energetici di **oltre il 20%**.
- ✓ **Minori emissioni di CO₂** – Contribuisce agli obiettivi di sostenibilità.
- ✓ **Manutenzione predittiva** – Previene tempi di inattività costosi.
- ✓ **Monitoraggio 24/7** – Gestisci il tuo sistema di aria compressa da qualsiasi luogo.
- ✓ **Maggiore affidabilità** – Pressione stabile e conformità agli standard ISO.
- ✓ **Integrazione perfetta** – Compatibile con tutte le tecnologie di compressori.

Ecoplant offre automazione intelligente, risparmio sui costi e sostenibilità — trasformando il tuo sistema ad aria compressa in un'operazione intelligente ed efficiente.

Proposta di Valore di **Ecoplant**

Powered by

 **ECOPLANT**

Quanto **puoi risparmiare?**

 <p>Rischio di interruzione della produzione</p>	<p>Prevenzione dei tempi di inattività con manutenzione proattiva 34.000 €</p>	<p>15 avvisi critici</p>	<p>Installazione di compressori 4 x 160 kW ~ 640 kW di consumo massimo 5.600 ore all'anno 0,10 € / kWh</p>	
 <p>Efficienza & Sostenibilità</p>	<p>Correzione delle perdite identificate: 50.000 €</p>	<p>~ 17% di risparmio energetico: 48.000 €</p>	<p>Riduzione delle emissioni di CO₂: 380 MT</p>	<p>15% di miglioramento nel consumo d'acqua</p>
 <p>Ottimizzazione di Attrezzature & Manutenzione</p>	<p>Consulenza professionale inclusa: 10.000 €</p>	<p>Ottimizzazione delle infrastrutture: 30.000 €</p>	<p>4 audit trimestrali in loco: 10.000 €</p>	<p>550 ore di lavoro professionale</p>





Risparmi annuali stimati*

Fino a 230.000 €

*variabile a seconda del sito



Soluzioni e Funzionalità di **Ecoplant**

	Funzionalità	Monitoraggio	Ottimizzazione
	Motore di monitoraggio e analisi avanzata	✓	✓
	Miglioramento esperto (raccomandazioni & guida)	✓	✓
	Strumento di analisi (prestazioni & stato)	✓	✓
	Mappa P&ID del sistema & tendenze delle prestazioni	✓	✓
	Manutenzione predittiva & calcolo della vita utile residua	✓	✓
	Promemoria per ricambi, servizi & consumabili	✓	✓
	Allarmi & notifiche del compressore	✓	✓
	Cruscotto dello stato del sistema	✓	✓
	Rilevamento inefficienze (compressore & sistema)	✓	✓
	Cruscotto di risparmio energetico & emissioni CO ₂	✗	✓
	Motore di controllo senza sensori (ottimizzazione base)	✗	✓
	Tecnologia avanzata dei sensori (prestazioni & salute)	✗	✓
	Motore di controllo dinamico (ottimizzazione completa)	✗	✓
	Rilevamento & Isolamento Perdite	✗	✓
	Audit Continuo del Sistema	✗	✓

Powered by

ECOPLANT

Ecoplant Monitor incluso di serie negli **Accordi di Servizio Assure**



Garantire efficienza. Ridurre i rischi. Agire con lungimiranza.
Sempre avanti, **più forti insieme**

Accordi di servizio che vanno oltre la manutenzione

Dalla previsione alla prescrizione


In CompAir, il servizio significa più della sola manutenzione. Con accordi intelligenti come Assure e strumenti IoT come iConn ed Ecoplant, offriamo una vera partnership.

✓ **Monitoraggio 24/7** ✓ **Responsabilità Basata Sui Dati** ✓ **Ottimizzazione Proattiva**

Non monitoriamo solo i vostri compressori – monitoriamo anche noi stessi. Se qualcosa va storto, ne siamo responsabili. E con i dati in tempo reale, saprai sempre cosa è stato fatto e perché.

- **Insieme aumentiamo affidabilità, efficienza e sostenibilità.**
- **Non è solo un contratto – è un impegno.**
- **Sempre connessi. Sempre lungimiranti. Sempre insieme.**

Quattro vantaggi chiave a colpo d'occhio:

1  **Informazioni proattive:**
Sistemi di allerta precoce e avvisi intelligenti aiutano a prevenire problemi prima che si verifichino.

2  **Risoluzione rapida dei problemi:** Gli strumenti diagnostici combinati con la manutenzione ASSURE consentono tempi di inattività minimi.

3  **Tutti i dati in un unico posto:**
La visualizzazione centralizzata di tutti i dati dei compressori semplifica la pianificazione e riduce i viaggi di servizio.

4  **Sostenibilità al centro:**
Rapporti energetici in tempo reale e monitoraggio del CO₂ supportano i tuoi obiettivi ambientali e di efficienza.



Piani di servizio Assure a colpo d'occhio:



Prezzi preferenziali su parti originali, analisi dell'olio e servizio on-demand – con spedizioni automatiche o promemoria inclusi.



Servizio completo con trasferimento del rischio: CompAir gestisce pianificazione, manutenzione, riparazioni e monitoraggio a costo fisso.



Manutenzione proattiva con diagnostica, dati in tempo reale e monitoraggio remoto opzionale tramite il Sistema di Gestione dell'Aria Compressa supportato da Ecoplant.

Opzione di aggiornamento:

Gestione OTTIMIZZATA dell'aria compressa

Powered by



- ▶ Cruscotto energetico in tempo reale
- ▶ Algoritmo di controllo dinamico
- ▶ Rilevamento perdite & audit del sistema
- ▶ Verifica dei risparmi in tempo reale



Assicura ora i tuoi **vantaggi!**

Scopri come la manutenzione intelligente e l'ottimizzazione basata sui dati possono elevare le tue operazioni.

Contattaci per una consulenza senza impegno.

Powered by

ECOPLANT

CompAir

Innovazione ed eccellenza ingegneristica

Produttore leader di un'ampia gamma di soluzioni per l'aria compressa di livello mondiale, CompAir si dedica a fornire una soluzione completa ai suoi partner industriali. Dagli ultimi progressi nelle tecnologie oil-free e oil-lubrificated a una gamma completa di apparecchiature a valle, trattamento dell'aria e accessori.

Grazie a una rete capillare di punti vendita e distributori in tutto il mondo, CompAir offre un servizio di assistenza davvero puntuale; la tecnologia avanzata di CompAir si integra con un servizio di assistenza globale in una soluzione completa.

CompAir da sempre è all'avanguardia nel settore dello sviluppo di impianti di aria compressa e ha prodotto i compressori più efficienti dal punto di vista energetico e con il più basso impatto ambientale disponibili oggi sul mercato, consentendo ai clienti di raggiungere e superare i loro obiettivi di sostenibilità.

Gamma di prodotti CompAir per la produzione di aria compressa

TECNOLOGIA DI COMPRESIONE ALL'AVANGUARDIA

Compressori lubrificati

- Rotativi a vite
 - A velocità fissa o variabile
- Portatili
- Compressori a palette

Oil-Free

- A vite a iniezione d'acqua
 - A velocità fissa o variabile
- A vite a due stadi
 - A velocità fissa o variabile
- Ultima®

GAMMA COMPLETA DI PRODOTTI PER IL TRATTAMENTO DELL'ARIA

- Filtri
- Essiccatori a ciclo frigorifero
- Essiccatori ad assorbimento
- Gestione della condensa
- Generatori di azoto

SISTEMI DI CONTROLLO ALL'AVANGUARDIA

- Controllori e monitoraggio CompAir DELCOS
- Sequenziatore SmartAir Master Plus
- iConn – Servizio Smart del compressore
- Ecoplant

SERVIZI A VALORE AGGIUNTO

- Rilevazioni professionali dei consumi di aria compressa
- Report sulle prestazioni
- Rilevamento delle perdite

SERVIZIO DI ASSISTENZA CLIENTI LEADER NEL SETTORE

- Recupero di Calore
- Assure Contratti di Servizio
- Soluzioni progettate su misura per l'utente
- Centri di assistenza locali
- Disponibilità immediata di ricambi e lubrificanti originali CompAir



Richiedi una dimostrazione oggi stesso!
ecoplant@compair.com

Nell'ottica di un continuo miglioramento dei propri prodotti, CompAir si riserva il diritto di modificare caratteristiche e prezzi senza obbligo di informarne la clientela. Tutti i prodotti sono soggetti alle condizioni di vendita della società.