



**Performance, fiabilité
et durabilité -
tout en un.**

Découvrez la nouvelle génération de
compresseurs sans huile Ultima

PureAir

ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE



PureAir

ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE

Des technologies innovantes
d'air comprimé sans huile

Ultima™ 55 - 160kW

Vitesse variable

Refroidissement par air et par eau

UltimaTM redéfinit l'efficacité

UltimaTM delivers à tous les niveaux

Ultima est un compresseur PureAir sans huile révolutionnaire de CompAir. Sa conception unique intègre deux éléments de compression à vis sèche, chacun entraîné par un moteur synchrone à aimant permanent IE5 à vitesse variable, offrant une efficacité exceptionnelle comparée aux technologies traditionnelles sans huile.

L'énergie étant le coût principal du cycle de vie, Ultima combine performance optimale et efficacité énergétique, tout en présentant une empreinte au sol réduite de 34 % par rapport aux compresseurs bi-étagés conventionnels sans huile.



► Plage de **pression**

4 à 10 bar

► **Débit** volumique

?? jusqu'à 24 m³/min

► **Puissance nominale**

55 à 160 kW



100% sans huile ni silicone pour les applications critiques

Les compresseurs Ultima sont totalement exempts d'huile et de silicone et répondent à la norme **ISO 8573-1 Classe Zéro (2010)**, en faisant le choix idéal pour les secteurs à exigences strictes : agroalimentaire, pharmaceutique, électronique, automobile.



“ Réalisez des gains d'efficacité significatifs tout en atteignant vos objectifs environnementaux.

Pourquoi choisir Ultima™ ?

La conception unique et brevetée offre de nombreux avantages aux utilisateurs d'air comprimé :

- ▶ **Une efficacité énergétique inégalée**
Grâce à une conception innovante de son étage de compression bi-étagée et à ses moteurs à aimants permanents (PM) à grande vitesse, l'Ultima offre une efficacité exceptionnelle, dépassant les normes IE5 et IES2 — permettant ainsi une réduction significative des coûts énergétiques.
- ▶ **Conception compacte et gain de place**
Avec une empreinte au sol réduite de 34 % par rapport à la génération précédente, et jusqu'à 50 % par rapport aux modèles concurrents, l'Ultima optimise l'espace disponible tout en garantissant des performances puissantes.
- ▶ **Technologie sans engrenage à entraînement direct**
Son système d'entraînement entièrement intégré élimine le besoin de boîte de vitesses, réduisant ainsi les pertes par friction, l'usure mécanique et les besoins en maintenance.
- ▶ **Récupération de chaleur avancée pour plus d'économies**
Tous les modèles permettent la récupération de chaleur, produisant de l'eau chaude jusqu'à 90 °C. Cette chaleur peut être réutilisée dans les procédés industriels, le chauffage d'eau ou le chauffage des locaux, réduisant fortement les coûts d'exploitation.
- ▶ **Fonctionnement ultra silencieux**
L'Ultima garantit un environnement de travail plus calme grâce à un niveau sonore extrêmement bas, idéal pour les applications sensibles au bruit.
- ▶ **Commande numérique intelligente & supervision à distance**
Le contrôleur Delcos XL SE7, intuitif et connecté, offre une visibilité en temps réel sur les performances du compresseur, une connectivité à distance, ainsi que des alertes de maintenance prédictive — optimisant ainsi la disponibilité et l'efficacité opérationnelle.
- ▶ **Des améliorations énergétiques qui accompagnent votre croissance**
Ultima s'adapte à l'évolution de vos besoins grâce à des options de montée en puissance à la demande, évitant ainsi l'investissement dans de nouveaux compresseurs.
- ▶ **Options de séchage économes en énergie**
Différentes solutions de sècheurs sont disponibles pour atteindre les points de rosée les plus bas, telles que les sècheurs subfreezing, à tambour, ou HOC (heat of compression).
- ▶ **Maintenance prédictive et service complet**
Grâce à la connectivité iConn et à la technologie Ecoplant, le système envoie des alertes de service proactives et assure une surveillance continue pour minimiser les arrêts non planifiés et garantir un fonctionnement optimal.

Ultima™ : Performance, fiabilité et durabilité – tout en un !

UltimaTM vraiment supérieure

quel que soit le point de vue

Une conception d'entraînement unique

Les compresseurs traditionnels sans huile utilisent :

- Un seul moteur
- Une boîte de vitesses pour alimenter deux éléments de compression
- Ce qui entraîne **des pertes mécaniques par friction**

Ultima propose une alternative plus efficace :

- Suppression du réducteur grâce à **deux moteurs haut rendement**

Chaque élément de compression fonctionne :

- À vitesse **variable** selon la demande
- De manière indépendante, via une « **boîte de vitesses numérique** » intelligente

Cette conception garantit :

- **Une efficacité optimisée** en tout réel
- **Rapports de pression optimaux**, ajustés en temps réel

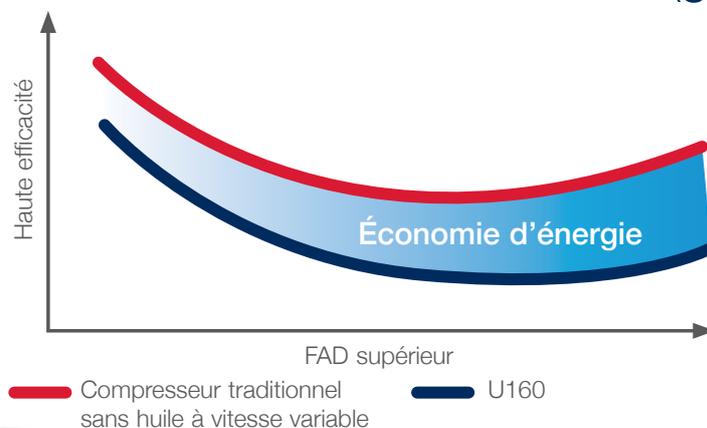
Encore plus d'efficacité

- Les compresseurs à vitesse variable traditionnels gaspillent de l'énergie au ralenti
- Ultima consomme 45 % d'énergie en moins dans ces phases
- Un modèle 160 kW consomme moins de 8 kW à vide



Ultima refroidi à l'eau

Puissance - 160kW à 10 bar (g)



“ Les meilleurs niveaux d'efficacité sur l'ensemble du cycle de vie.

Puissance évolutive intégrée

Votre activité se développe ? Vos besoins en air comprimé aussi.

La croissance de votre entreprise s'accompagne d'une augmentation de votre demande ! La nouvelle génération d'Ultima est disponible dès maintenant, offrant un ajustement flexible de la puissance et du débit d'air pour répondre à l'évolution des besoins.

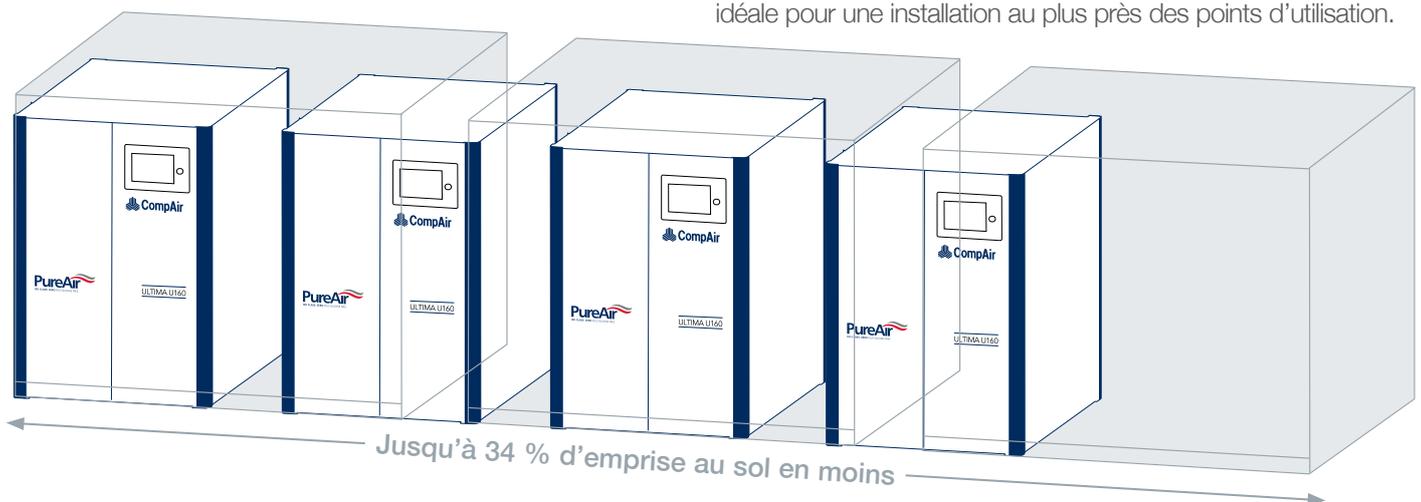
- Beaucoup moins cher qu'un investissement dans de nouveaux compresseurs ou des compresseurs supplémentaires
- Pas de délai d'attente pour la construction et la livraison
- Pas de temps d'arrêt pour l'installation et la mise en service

Éléments de compression de première qualité

Contrairement à la plupart des éléments de compression sans huile qui perdent rapidement leurs performances, les éléments de compression d'Ultima, conçus et fabriqués en Allemagne, utilisent un revêtement spécial qui garantit une efficacité et une protection maximales tout au long de la durée de vie du compresseur.

Niveaux sonores parmi les plus bas du marché

Ultima se distingue par son fonctionnement exceptionnellement silencieux : les modèles de 160 kW atteignent seulement 69 dB(A) en version refroidie à l'eau et 70 dB(A) en version refroidie à l'air. C'est nettement plus silencieux que tout autre compresseur sans huile comparable, faisant d'Ultima la solution idéale pour une installation au plus près des points d'utilisation.



L'encombrement le plus réduit de sa catégorie

Les compresseurs Ultima de deuxième génération nécessitent jusqu'à 34 % d'espace au sol en moins que les modèles précédents, et jusqu'à 50 % de moins par rapport aux autres marques. Cela facilite leur installation dans des environnements contraints et permet de réaliser des économies significatives en termes d'espace et de coûts immobiliers.

Récupération de chaleur avec les compresseurs **Ultima** sans huile

Tous les modèles prennent en charge la **récupération de chaleur** - produisant de l'eau chaude jusqu'à 90° C, ce qui permet aux industries de **réutiliser la chaleur perdue** pour le **chauffage des processus, le chauffage de l'eau et le chauffage des installations**, réduisant ainsi considérablement les coûts d'exploitation.

Utiliser la chaleur perdue pour chauffer :



Chauffage de l'espace



Chaleur industrielle



Eau chaude



Préchauffage pour la production de vapeur

La gamme de compresseurs Ultima offre différentes options de récupération de chaleur **pour répondre aux besoins individuels des clients**

- 1. Récupération de chaleur intégrée** - Échangeur de chaleur pour la récupération de chaleur intégré au compresseur. Il peut être monté en usine ou fourni en tant que kit de modernisation comprenant tous les tuyaux et raccords nécessaires.
- 2. Ultima refroidi par air avec récupération de chaleur**
- 3. Ultima + Emax refroidis par eau**

Le seul compresseur sans huile avec récupération de chaleur

Le compresseur ULTIMA refroidi par air est le seul compresseur sans huile refroidi par air disponible avec récupération de chaleur intégrée, ce qui permet de réaliser d'importantes économies d'énergie et de coûts.



Ultimate Air Cooled

Ultima + E-max refroidis par eau

Le boîtier de récupération de chaleur clé en main pour les compresseurs sans huile.

E-max comprend tous les principaux composants nécessaires à un système de récupération de chaleur. L'installation d'un système de récupération de chaleur utilisant E-max est très simple et ne nécessite pratiquement aucun entretien.



Avantages

Améliorez l'efficacité de votre système d'air comprimé

Avec un système de récupération de chaleur CompAir, la chaleur générée par le compresseur peut être réutilisée.

- Délai de récupération extrêmement court
- Réduction des émissions de CO₂
- Des solutions clés en main sont disponibles
- Installation simple
- Amélioration de l'empreinte environnementale
- Pas d'impact sur l'alimentation en air comprimé

Calculez votre épargne

Découvrez vos économies d'énergie et de coûts lorsque vous investissez dans un compresseur de dernière génération et un système de récupération de chaleur.

1

Compresseur

2

La température

3

Utilisation



Spécifier le débit volumétrique

Quel est le débit nécessaire ?

15 m³/min

Pression de service

Préciser le niveau de pression de service requis



7 bar



Type de refroidissement du compresseur

Préciser le mode de refroidissement du compresseur

Veuillez choisir



UltimaTM -

la solution parfaite pour l'air comprimé

Contrôleur **Delcos XL SE7**

Caractéristiques

- Écran tactile haute résolution de 7 pouces (1024 x 600 pixels)
- 5 écrans standard
- 5 graphiques de tendance disponibles
- Contrôle permanent de tous les paramètres pertinents
- Entièrement compatible avec SmartAir Master
- Séquençage optionnel de la charge de base
- Interfaces : Connectivité RS-485, Modbus RTU, Profibus, serveur Web intégré, carte SD embarquée et iConn intégré et bien plus encore

Avantages

- Efficacité opérationnelle accrue grâce à une interface intuitive et facile à utiliser
- Fonctionnement intuitif grâce à un écran tactile convivial et à une structure de menu claire
- Amélioration de l'accessibilité globale grâce à la prise en charge multilingue
- Réduction des coûts d'exploitation grâce à la surveillance continue des paramètres clés
- Protection accrue des investissements en garantissant des performances fiables et en minimisant les temps d'arrêt



Options

- Soufflage d'air chaud pour le raccordement de sècheurs à compression à chaleur et de sècheurs à tambour rotatif
- Chauffage d'appoint de l'auvent
- U-Cooler (module de refroidissement externe pour les modèles refroidis à l'eau, y compris la station de pompage)
- Récupération de chaleur pour les modèles refroidis par air
- Échangeur de chaleur intégré pour la récupération de chaleur, y compris le contrôle et le système de refroidissement de secours
- Récupération de chaleur pour les modèles refroidis par eau
- Différentes options de récupération de chaleur répondant aux besoins individuels des clients
- Différentes options de contrôleurs

Et bien d'autres encore...

Plus que des compresseurs...

Systèmes de traitement de l'air à source unique – Qualité de l'air assurée

Conçu et fabriqué par CompAir

- **Sécheurs d'air** pour améliorer la productivité, l'efficacité des systèmes et la qualité des produits/procédés
- **Tuyauterie EPL** sans fuite et à faible perte de charge
- **Les purgeurs** éliminent les contaminants du système sans perdre d'air comprimé
- **Contrôleurs de débit et de système** pour l'optimisation des systèmes d'air comprimé
- **Les produits de filtration** tels que les filtres en ligne de haute qualité et les tours à charbon actif garantissent un air propre et améliorent la productivité
- **Les séparateurs huile-eau** éliminent le lubrifiant des condensats d'air comprimé pour une élimination respectueuse de l'environnement

Répondre aux attentes et les dépasser

Systèmes de traitement de l'air à source unique
– La dernière innovation

Le NOUVEAU séchoir de congélation de CompAir

- Un concept **révolutionnaire et unique** de séchage par congélation
- **-20°C point de rosée sous pression inférieur à zéro** (PDP) répondant aux exigences de la classe 3 selon ISO 8573-1
- **Faibles coûts d'exploitation, d'énergie et d'investissement initial**
- Le premier du genre - fournit un PDP de -20° C (-4° F) à des **coûts inférieurs de 70 % à ceux des technologies de dessiccation !**



Maintenance prédictive

Powered by
iConn
inside

L'intelligence des machines au service d'une plus grande efficacité énergétique

Ecoplant est une solution d'efficacité énergétique pilotée par l'IA qui optimise les systèmes d'air comprimé. Elle surveille, analyse et ajuste en permanence le fonctionnement des compresseurs afin de réduire le gaspillage d'énergie, de diminuer les émissions de CO₂ et de réduire les coûts jusqu'à 20 %. Intégré à iConn, il garantit :

- Réduction des pannes et stabilité de la pression
- Conformité aux normes de qualité ISO
- Détection proactive des problèmes afin d'éviter les temps d'arrêt et d'améliorer la fiabilité
- Optimisation de l'utilisation de l'énergie et réduction des coûts

iConn Service Après-vente 4.0

La série Ultima est équipée de série d'iConn. iConn est le service intelligent et proactif de surveillance en temps réel qui fournit aux utilisateurs d'air comprimé des connaissances approfondies et en temps réel sur le système.

- Analyse avancée à distance
- Prédicatif - évaluation des données historiques
- Maximise l'efficacité énergétique
- Optimise les performances du compresseur
- Réduction des temps d'arrêt
- Fonctionne comme une norme ouverte
- Gratuit sur les nouveaux compresseurs
- peut être installé ultérieurement
- Maintenance proactive

...c'est pourquoi vous ne pouvez pas ignorer iConn !

Powered by

 **ECOPLANT**

Protégez votre investissement Assure

Investissez dans votre avenir avec un contrat de service et de garantie

L'air comprimé est essentiel à votre activité. Une stratégie de maintenance appropriée est essentielle pour éviter les temps d'arrêt non planifiés, non budgétisés et les interruptions de production. En choisissant un contrat de service comprenant une garantie étendue, vous protégez votre investissement.

La tranquillité d'esprit au bout du compte

Réduction du coût de possession

Les accords de service et de garantie offrent les solutions les plus rentables en fonction de votre stratégie de maintenance personnalisée.

Résultats de qualité

Les techniciens formés par l'usine vous permettent de vous concentrer sur votre activité principale pendant qu'ils s'occupent de votre système de compression.

Augmentation du temps de fonctionnement

Les accords de service permettent de réduire les temps d'arrêt imprévus et les interruptions de production coûteuses.

Utilisation efficace de l'énergie

L'efficacité maximale du système est obtenue grâce à une maintenance et à une inspection adéquate.

Tranquillité d'esprit

Un contrat de service assure une extension de la garantie. Dépend de la durée.



Pièces détachées d'origine CompAir

Les pièces et lubrifiants CompAir d'origine garantissent le maintien de la fiabilité et de l'efficacité des centrales d'air comprimé au plus haut niveau. Les pièces détachées CompAir se distinguent par :

- Longue durée de vie, même dans les conditions les plus difficiles
- Pertes minimales contribuant aux économies d'énergie
- Fiabilité élevée améliorant le temps de fonctionnement de l'usine
- Produits fabriqués selon les systèmes d'assurance qualité les plus stricts



Données techniques

CompAir Ultima™

Modèle de compresseur	Méthode de refroidissement	Pression de service	Moteur d'entraînement	FAD à 8 bar g ¹⁾ min - max	FAD à 10 bar g ¹⁾ min - max	Niveau de bruit ²⁾ à 100% de charge	Dimensions L x L x H	Poids
		[bar g]	[kW]	[m ³ /min]	[m ³ /min]	[dB(A)]	[mm]	[kg]
U55s	L'eau	5 - 10	55	4,4 - 10,4	4,3 - 8,9	64	1831 x 1081 x 1998	1750
U75	Air	4 - 10	75	6,7 - 11,9	7,7 - 9,9	64	3244 x 1394 x 1992	3360
	L'eau					63	2044 x 1394 x 1992	2750
U75s	L'eau	5 - 10	75	4,4 - 14,4	4,3 - 12,8	67	1831 x 1081 x 1998	1750
U90	Air	4 - 10	90	6,7 - 14,9	7,7 - 12,7	65	3244 x 1394 x 1992	3360
	L'eau					64	2044 x 1394 x 1992	2750
U90s	L'eau	5 - 10	90	4,4 - 17,0	4,3 - 15,5	68	1831 x 1081 x 1998	1750
U110	Air	4 - 10	110	6,7 - 18,5	7,7 - 16,3	65	3244 x 1394 x 1992	3360
	L'eau					64	2044 x 1394 x 1992	2750
U110s	L'eau	5 - 10	110	4,4 - 19,6	4,3 - 18,5	69	1831 x 1081 x 1998	1750
U132	Air	4 - 10	132	6,7 - 22,2	7,7 - 19,9	67	3244 x 1394 x 1992	3360
	L'eau					66	2044 x 1394 x 1992	2750
U160	Air	4 - 10	160	6,7 - 23,9	7,7 - 23,6	70	3244 x 1394 x 1992	3360
	L'eau					69	2044 x 1394 x 1992	2750

¹⁾ Données mesurées et indiquées conformément à la norme ISO 1217, Ed. 4, Annexe C & E dans les conditions suivantes :
Pression d'entrée d'air : 1 bar a / 14.5 psia, Température d'entrée d'air : 20° C / 68° F, Humidité : 0% (sec)

²⁾ Mesuré en champ libre conformément au code d'essai ISO 2151, tolérance ± 3dB(A)

CompAir en Action

La brasserie Einbecker réduit ses coûts énergétiques de 25 % grâce à l'ULTIMA de CompAir

L'une des plus anciennes brasseries du monde, la brasserie Einbecker, a modernisé ses installations d'air comprimé en adoptant la technologie Ultima.

Avec un espace limité sur son site, la brasserie avait besoin d'une solution compacte, fiable et économe en énergie, tout en répondant aux normes strictes de qualité de l'air requises par son activité. CompAir a ainsi fourni deux compresseurs Ultima de 110 kW.

“Nous avons besoin d'une solution d'air comprimé plus efficace pour améliorer notre performance opérationnelle, réduire nos coûts énergétiques, et adaptée à un espace d'installation très restreint.”

Christoph Benseler, directeur technique, brasserie Einbecker

CompAir améliore la fiabilité des processus pour Fresenius Kabi

Fresenius Kabi, une entreprise majeure du secteur des soins de santé située à Friedberg (Hesse, Allemagne), a récemment mis en service un nouveau système de séchage d'air comprimé sans huile par adsorption signé CompAir. Ce système remplace un compresseur de location particulièrement onéreux.

Bien que l'entreprise collaborait depuis longtemps avec un fabricant de compresseurs bien établi, elle a choisi de faire confiance à un nouveau partenaire technologique : CompAir. Ce choix s'explique notamment par les capacités de refroidissement de l'Ultima et par la conception technique avancée des sécheurs par adsorption proposés.

“Si les résultats positifs que nous observons se confirment, cet ensemble compresseur-sécheur représentera un atout durable pour notre activité.”

Axel zur Strassen, responsable des services publics (approvisionnement des médias), Fresenius Kabi à Friedberg

Schwan Cosmetics augmente son efficacité de 13 % et garantit une production stérile à 100 % grâce à CompAir

Le site de production de 17 000 m² de Schwan Cosmetics en Allemagne a enregistré une hausse de 13 % de son efficacité énergétique, tout en assurant une production entièrement stérile, grâce à la technologie Ultima de CompAir.

Entreprise de renommée internationale dans le secteur des cosmétiques, Schwan Cosmetics a conclu qu'une seule technologie de compresseur répondait à ses exigences : l'Ultima.

L'Ultima de CompAir est le seul compresseur sur le marché dont les éléments de compression haute et basse pression sont entraînés et contrôlés séparément, sans transmission par boîte de vitesses. Ce concept offre un net avantage en matière d'efficacité, notamment en charge partielle et intermédiaire.

“Lorsque nous avons décidé d'investir dans un nouveau compresseur pour remplacer notre ancien équipement de 160 kW, nous voulions franchir une étape importante.”

Gerhard Bottner, responsable de l'entretien mécanique, Schwan Cosmetics



Cliquez ici pour découvrir d'autres raisons pour lesquelles
vous ne pouvez pas ignorer ULTIMA !

Innovation et excellence en ingénierie



En tant que leader mondial des solutions d'air comprimé, CompAir s'engage à fournir des solutions complètes à ses partenaires industriels. Nous proposons des technologies de pointe, aussi bien sans huile qu'avec lubrification, ainsi qu'une large gamme d'équipements de traitement de l'air et d'accessoires.



Notre vaste réseau de vente et de partenaires experts couvre le monde entier, offrant un accompagnement local avec un savoir-faire technique de haut niveau.

CompAir est depuis toujours à la pointe du développement de compresseurs performants, économes en énergie et respectueux de l'environnement, aidant ainsi ses clients à atteindre — voire dépasser — leurs objectifs en matière de développement durable.

Gamme de produits d'air comprimé CompAir

Technologie avancée des compresseurs

Lubrifié

- Vis rotative
 - > Vitesse fixe et vitesse régulée
- Portable
- Girouette

Sans huile

- Vis à injection d'eau
 - > Vitesse fixe et vitesse régulée
- Vis à deux étages
 - > Vitesse fixe et vitesse régulée
- Ultima®

Gamme complète de traitement de l'air

- Filtre
- Sécheurs par adsorption et sécheurs par réfrigération
- Gestion des condensats
- Chaleur de compression Sécheur
- Générateur d'azote

Systèmes de contrôle intelligents

- Contrôleurs et supervision DELCOS
- Séquenceur SmartAir Master Plus
- iConn - Maintenance intelligente
- Ecoplant

Services à valeur ajoutée

- Audit d'air professionnel
- Rapports de performance
- Détection des fuites

Support client de premier ordre

- Systèmes de récupération de chaleur
- Contrats de de service Assure
- Solutions sur mesure
- Centres de services locaux
- Pièces et lubrifiants d'origine CompAir

CompAir applique une politique d'amélioration continue et se réserve le droit de modifier les spécifications et les prix sans préavis. Tous les produits sont vendus conformément aux conditions générales de vente de la société.