

Nota de prensa

23 de junio de 2025

CompAir lanza una versión mejorada de su gama de compresores exentos de aceite Ultima – con una huella hasta un 50 por ciento más reducida

[CompAir](#) ha mejorado su reconocida gama de compresores exentos de aceite Ultima con el lanzamiento de un nuevo modelo, de entre 55 y 110 kW, que presenta una huella hasta un 50 por ciento más reducida que otros compresores exentos de aceite del mercado.

Esta nueva gama incorpora un concepto de accionamiento completamente rediseñado, ofreciendo caudales y eficiencia líderes en su clase. Con niveles sonoros desde solo 69 dB(A), Ultima es uno de los compresores exentos de aceite más silenciosos en la actualidad.

Con una superficie inferior a dos metros cuadrados, el nuevo modelo Ultima es un 34 por ciento más compacto que los modelos de primera generación y hasta un 50 por ciento más pequeño que muchos de los modelos de la competencia, lo que representa una ventaja considerable para las plantas de producción modernas, donde el espacio es limitado.

El nuevo Ultima está disponible con una presión máxima de trabajo de hasta 10 bar, y caudales de hasta 20 m³/min.

Air-End y concepto de accionamiento rediseñados al completo

El corazón del compresor Ultima lo forman dos etapas de compresión exentas de aceite de última generación, accionadas directamente por la tecnología U-Drive de CompAir. Dos motores de imanes permanentes de alta velocidad sustituyen al diseño tradicional con caja de engranajes, lo que reduce las pérdidas por fricción y proporciona una alta eficiencia en todo el rango de funcionamiento. Además, los motores superan los estándares de eficiencia más exigentes, con clasificación IE5, y todo el sistema de transmisión cuenta con la certificación IES2.

Los compresores exentos de aceite de dos etapas tradicionales se accionan mediante un solo engranaje central, que puede consumir grandes cantidades de energía y requiere grandes volúmenes de aceite para lubricar los engranajes.

Por el contrario, Ultima utiliza un sistema de transmisión digital que permite que cada etapa de compresión funcione de forma independiente a su velocidad óptima. Esto permite que el compresor se adapte dinámicamente a la demanda, ajustando el caudal de aire para lograr una eficiencia máxima en todo momento.

Diseño refrigerado por agua para una mayor eficiencia

Ultima utiliza agua en un circuito cerrado para refrigerar las carcasas de los elementos compresores. Esto proporciona una transferencia de calor y una eficiencia de refrigeración superiores en comparación con los sistemas refrigerados por aceite, además de garantizar el mínimo uso de aceite posible para asegurar la pureza del aire. El uso de refrigeración por agua también reduce la tensión sobre los componentes, y el circuito cerrado evita la entrada de suciedad, lo que contribuye a reducir los problemas de mantenimiento y los costes de servicio a lo largo del ciclo de vida del compresor.

Recuperación de calor

Todos los modelos Ultima pueden equiparse opcionalmente con sistemas de recuperación de calor. Estos permiten recuperar hasta un 90 por ciento del calor generado durante la compresión, que de otro modo se perdería en el ambiente. El calor recuperado permite alcanzar temperaturas del agua de hasta 90 °C, lo que proporciona máxima flexibilidad para aplicaciones de calefacción o procesos industriales.

La extracción del calor en los modelos refrigerados por agua se realiza íntegramente de forma interna, lo que elimina la necesidad de conductos de aire voluminosos o de dejar amplios espacios entre los compresores. Esto permite instalar las unidades más cerca entre sí, ahorrando aún más espacio.

Se ofrece una gama de opciones de recuperación de calor, incluida la integración con la solución llave en mano E-max, que combina intercambiadores de calor, bombas y controles en una unidad enchufable lista para usar.

Potencia escalable

Cada unidad puede actualizarse completamente dentro del rango de 55 a 110 kW. Esto significa que, si en el futuro aumenta la demanda de aire comprimido en una planta, los clientes pueden cambiar a una variante Ultima de mayor capacidad sin necesidad de adquirir un nuevo compresor, evitando así tiempos de inactividad y esperas de entrega asociadas con nuevas instalaciones.

Control inteligente

El controlador Delcos XL SE7, de eficacia comprobada, con pantalla táctil de 7 pulgadas y alta resolución, ofrece un manejo intuitivo y fácil de usar. Las visualizaciones en tiempo real de los parámetros clave del compresor y las gráficas integradas permiten un mayor conocimiento del rendimiento del sistema, facilitando el diagnóstico y la monitorización. La unidad también es totalmente compatible con el sistema SmartAir Master de CompAir, que permite el control de hasta 12 compresores de velocidad fija o variable.

Ultima también incluye de serie la plataforma iConn, sin coste adicional. iConn es un sistema basado en la nube que permite el análisis del sistema de aire comprimido, proporcionando mantenimiento predictivo y monitorización basada en el estado, para evitar paradas no planificadas.

Todos los modelos incluyen el contrato de servicio Assure de CompAir y garantía ampliada.

David Bruchof, director de producto para soluciones de compresores exentos de aceite en CompAir, declara: «Desde su lanzamiento en 2017, Ultima ha demostrado ser una solución eficiente, económica y fiable de aire comprimido exento de aceite para industrias de todo el mundo.

Al desarrollar la siguiente generación de Ultima, nos propusimos cumplir tres objetivos clave: mejorar aún más la eficiencia y el rendimiento, garantizar la máxima fiabilidad y pureza del aire para las aplicaciones más exigentes, y facilitar tanto el uso como la flexibilidad de cara a las futuras necesidades de aire comprimido.

El resultado es un enfoque más inteligente, limpio y compacto para la generación de aire comprimido exento de aceite.»

Para más información, visite <https://www.compair.com>

– Fin –



Sobre CompAir

Con más de 200 años de excelencia en ingeniería, CompAir ofrece una amplia gama de compresores, secadores y accesorios fiables y energéticamente eficientes para todo tipo de aplicaciones. Una red internacional de filiales y distribuidores CompAir proporciona conocimientos globales con servicio local. CompAir ha estado siempre a la vanguardia del mercado del aire comprimido, desarrollando algunos de los compresores más eficientes y sostenibles disponibles, ayudando a los clientes a alcanzar – o superar – sus objetivos medioambientales.