



## Originalschmierstoffe für Schraubenkompressoren

# Läuft wie geschmiert

CompAir Originalschmierstoffe wurden entsprechend den **grundlegenden Anforderungen an Schmiermittel** in Verdichterstufen entwickelt. Ihr Einsatz gewährleistet bestmögliches **Kühlen, Reinigen, Dichten und Schmieren**. CompAir Originalöle sind essenziell für eine problemslose Kondensataufbereitung, minimieren den Energiebedarf der Verdichterstufe und sichern die Standzeit aller beweglichen Teile. So gewährleisten Sie einen sicheren und wirtschaftlichen Betrieb.

## 4 grundlegende Anforderungen an Schmierstoffe:

### 1 Kühlen

Aufrechterhaltung einer moderaten Betriebstemperatur in der Verdichterstufe

### 2 Reinigen

Aufnahmen von Partikeln und Verunreinigungen, Transport aus der Verdichterstufe und Ausscheiden im Filter

### 3 Dichten

Barriere in den Toleranzbereichen zwecks Aufrechterhaltung der Kompression

### 4 Schmieren

Schmierung aller beweglichen Teile zwecks Vermeidung von Verschleiß und hohen Temperaturen durch unnötige Reibung





Mineralöl SCWO  
**CompAir Fluid Force**

Synthetisches Öl WRG  
**AEON S**

Lebensmittelverträgliches Öl  
**AEON SCFG 8000**

Gebindegröße	Artikel-Nummer	Artikel-Nummer	Artikel-Nummer
5 Liter	SCWOBG2-5	A92130520	ZS1216903
20 Liter	SCWOBG2-20	A92130530	ZS1216945
208 Liter			ZS1216946
209 Liter	SCWOBG2-209	A92130540	
Öl-Analyse-Set	ZS1067995	ZS1067995	ZS1067995
Einsatzbereiche			
	Industriestandards übertreffende überlegene Schutzeigenschaften	Synthetischer Schmierstoff mit überlegenen Schutzeigenschaften	Lebensmittelverträglicher Schmierstoff mit verlängerter Lebensdauer
	Geringe Ölverschleppung und Schaumbildung	Erhöht die Betriebseffizienz von Maschinen	Verlängertes Serviceintervall
	Hervorragende Wasserabscheidung und Luftabgabe	Entworfen für hervorragende Kondensat-Öl/Wasser-Trennung	Reduzierte Emulgierung bei hohen Temperaturen
			Außergewöhnliche Schmierung bei hohen und niedrigen Temperaturen
	<p><b>CompAir Fluid Force</b> wurde entwickelt, um die Bildung von Ablagerungen auf rotierenden Komponenten in Schraubenkompressoren zu verhindern und eine exzellente Sauberkeit der internen Oberflächen zu erhalten insbesondere in Öl-/Luftabscheider- und Koaleszenz-Systemen.</p> <p>Mit vielen Jahren erfolgreicher Anwendung hilft <b>CompAir Fluid Force</b> die inneren Metalloberflächen effektiv vor Korrosion und Verschleiß zu schützen.</p> <p>Es enthält ein fortschrittliches aschefreies Anti-verschleißsystem, das die Lebensdauer kritischer Teile verlängert.</p> <p><b>CompAir Fluid Force</b> sorgt für eine schnelle Entlüftung ohne übermäßige Schaumbildung, um einen störungsfreien Betrieb auch unter wechselnden Bedingungen zu gewährleisten.</p> <p>Darüber hinaus hat <b>CompAir Fluid Force</b> hervorragende Wasserabscheideeigenschaften, um einen einen kontinuierlichen, effizienten Betrieb des Kompressors auch bei Vorhandensein von Feuchtigkeit zu gewährleisten.</p>	<p><b>AEON S</b> ist ein Superior Protection PAO (Poly-alpha-Olefin)/MFSE (multifunktionaler synthetischer Ester) Gemisch, das mit bewährten Additivkomponenten entworfen wurde.</p> <p>Das Ergebnis ist eine hervorragende thermische und oxidative Stabilität.</p> <p><b>AEON S</b> ist ideal für Anwendungen, die längere Betriebsintervalle erfordern.</p> <p>Es wurde für Demulgierbarkeit und optimale Viskosität über den gesamten Betriebstemperaturbereich des Kompressors entwickelt. Laborversuche und zahlreiche Feldanwendungen haben bewiesen, dass <b>AEON S</b> eine überragende Lebensdauer bietet und gleichzeitig die Ölverschleppung und den Wartungsaufwand der Anlage minimiert.</p>	<p>Die <b>AEON SCFG 8000</b> Kompressorschmierstoffe wurden aus hochwertigen synthetischen Poly-alpha-Olefinen (PAO) und Lebensmittelverträglichen-Ester-Fluiden in Verbindung mit einem Hochleistungs-Additivpaket entwickelt. Additiv-Paket. Diese innovative Zusammensetzung hat sich in der Praxis bewährt und weist eine nominelle Ölstandzeit von 8.000 Stunden auf.</p> <p>Die <b>AEON SCFG 8000</b> Schmierstoffe zeichnen sich durch eine hervorragende thermische und oxidative Stabilität aus, so dass sie über einen weiten Temperaturbereich ohne Verkokung, Ablagerungen oder Korrosion arbeiten können. Darüber hinaus zeichnen sich die <b>AEON SCFG 8000</b> Schmierstoffe durch geringe Flüchtigkeit, außergewöhnlichen Rost- und Korrosionsschutz und Verträglichkeit mit Mineralölen aus.</p> <p>Die <b>AEON SCFG 8000</b> Schmierstoffe sind ungiftig und für den Einsatz in lebensmittelverarbeitenden Betrieben geeignet, in denen NSF H1 zertifizierte Produkte erforderlich sind.</p>
Eigenschaften			
Verlängerte Garantie konform	Ja	Ja	Ja
Maximale Lebenserwartung (Stunden)	4.000	8.000	8.000
Empfohlene Serviceintervalle	4.000 Stunden oder 12 Monate <sup>2)</sup>	8.000 Stunden oder 24 Monate <sup>2)</sup>	8.000 Stunden oder 24 Monate <sup>2)</sup>
Eigenschaften/Viskosität			
- bei 40 °C, cSt	46	49	47
- bei 100 °C, cSt	6,9	7,8	7,7
Stockpunkt °C	-30	-54	-51
Flammpunkt °C	230	260	262
Demulgierbarkeit <sup>1)</sup>		< 1 min	
Wasserabscheidbarkeit @ 54 °C <sup>1)</sup>	15 min		

<sup>1)</sup> ASTM D1401

<sup>2)</sup> Das empfohlene Wartungsintervall basiert auf Betriebsstunden oder Kalendermonaten, je nachdem, was zuerst eintritt, und auf der Empfehlung für 1. saubere Umgebungsbedingungen, 2. Filter- und Abscheiderwechsel gemäß in der Service- und Betriebsanleitung des Kompressors, und 3. "normale" Temperaturbedingungen des Kompressors. HINWEIS: Zur Bestimmung der Schmierstofflebensdauer sollte eine Laboranalyse der Kompressorflüssigkeiten herangezogen werden.

Kompatibilität von Schmierstoffen: Synthetischen Schmierstoffe sind so zusammengesetzt, dass sie mit den in Kompressorsystemen vorkommenden Materialien kompatibel sind. Zu diesen kompatiblen Materialien gehören: Viton, Hochnitril Buna N, Teflon, Epoxidfarbe, ölbeständiges Alkyd, Nylon Delrin und Celcor. Lebensmittelverträgliche Schmierstoffe sind nicht mit SBR-Gummi verträglich.

Anfragen oder Bestellungen bitte per E-Mail an:

Weiterhin können Sie uns auch wie folgt erreichen:

Fachhändler