



PRESTATIES, BETROUWBAARHEID EN DUURZAAMHEID. ALLES IN ÉÉN.

ERVAAR DE NIEUWE GENERATIE ULTIMA OLIEVRIJE COMPRESSOREN



PureAir

ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE

Innovatieve olievrije persluchttechnologie

Ultima™ 55 - 160 kW

Variabele snelheid Lucht- en watergekoeld

Ultima™ herdefinieert efficiëntie



Klik op de link voor meer informatie...

Ultima™ presteert op ieder niveau

De Ultima is een innovatieve olievrije compressor van CompAir. Het unieke ontwerp bestaat uit twee schroefcompressortrappen, die elk afzonderlijk worden aangedreven door een IE5-synchrone permanentmagneetmotor met variabel toerental. Dit zorgt voor een uitzonderlijk hoog rendement in vergelijking met conventionele olievrije compressorstechnologie.

Energie vormt doorgaans het grootste deel van de levensduurkosten van een compressor. Daarom combineert de Ultima hoge prestaties en energie-efficiëntie met een vloeroppervlakte die 34% kleiner is dan die van de vorige generatie.

Waarom kiezen voor Ultima™?

Het gepatenteerde ontwerp biedt gebruikers van perslucht diverse voordelen:

Olie- en siliconenvrije perslucht voor kritische toepassingen

De Ultima levert olie- en siliconenvrije perslucht volgens **ISO 8573-1:2010, Klasse 0**. Daarmee is de compressor geschikt voor toepassingen met hoge eisen aan de persluchtkwaliteit, zoals de voedingsmiddelen- en drankenindustrie, farmaceutische industrie, elektronica-industrie en automobielenindustrie.

Hoge energie-efficiëntie

Het geavanceerde tweetraps schroefcompressorontwerp en de permanentmagneetmotoren met hoog toerental zorgen voor een zeer efficiënt aandrijfsysteem. De motoren voldoen aan IE5 en het complete aandrijfsysteem heeft een IES2-classificatie.

Compact en ruimtebesparend ontwerp

De Ultima heeft een 34% kleinere vloeroppervlakte dan de vorige generatie en is tot 50% compacter dan conventionele vergelijkbare modellen. Hierdoor wordt de beschikbare vloeroppervlakte optimaal benut.



► Druk bereik

4 tot 10 bar

► Volumestroom

4,3 tot 23,9 m³/min

► Nominaal vermogen

55 tot 160 kW



CLASS
CERTIFIED 



Efficiënter werken
en duurzaamheids-
doelstellingen
ondersteunen.

Ultima™: prestaties, betrouwbaarheid en duurzaamheid. **Alles in één.**

▶ **Directe aandrijving** zonder tandwielkast

Het volledig geïntegreerde compressor- en aandrijfsysteem maakt een conventionele tandwielkast overbodig. Hierdoor worden wrijvingsverliezen, slijtage en onderhoud beperkt.

▶ **Laag geluidsniveau**

De Ultima is ontworpen voor een laag geluidsniveau en draagt bij aan een stillere werkomgeving. Daardoor is de compressor geschikt voor geluidsgevoelige toepassingen.

▶ **Uitbreidbaar** vermogen

Het vermogen van de Ultima kan, afhankelijk van de uitvoering, worden aangepast aan een groeiende persluchtbehoefte. Hierdoor is niet altijd een aanvullende compressor nodig.

▶ **Geavanceerde** warmteterugwinning

Alle modellen ondersteunen warmteterugwinning. Hiermee kan water tot 90 °C worden verwarmd. De teruggewonnen restwarmte kan onder andere worden gebruikt voor procesverwarming, waterverwarming en gebouwverwarming, waardoor de operationele kosten kunnen worden verlaagd.

▶ **Digitale besturing**

en bewaking op afstand

De Delcos XL SE7-controller geeft realtime inzicht in de prestaties van de compressor. De controller ondersteunt bewaking op afstand en voorspellend onderhoud, zodat de beschikbaarheid en efficiëntie kunnen worden verbeterd.

▶ **Uitgebreide service** en voorspellend onderhoud

De geïntegreerde iConn-connectiviteit ondersteunt proactieve servicemeldingen en realtime systeembewaking. In combinatie met EcoPlant helpt dit ongeplande stilstand te beperken en een betrouwbare werking te ondersteunen.

GERMANENGINEERING
DESIGN & MANUFACTURE

Ultima™ echt superieur hoe je het ook bekijkt



Klik op de link voor
meer informatie...

Het unieke aandrijfconcept

Conventionele olievrije compressoren maken doorgaans gebruik van één motor en een tandwielkast om beide schroefcompressortrappen aan te drijven. Dit veroorzaakt mechanische wrijvingsverliezen.

De Ultima gebruikt voor iedere compressietrap een afzonderlijke motor met hoog rendement. De twee compressietrappen worden onafhankelijk aangestuurd en werken met een toerental dat is afgestemd op de actuele persluchtvaart. De intelligente digitale regeling stemt beide trappen continu op elkaar af. Hierdoor worden de drukverhoudingen in realtime geoptimaliseerd en blijft het rendement over een breed werkingsbereik hoog.



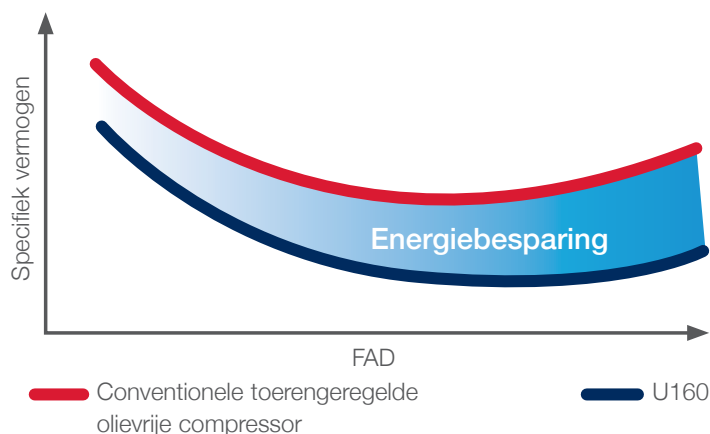
Click to take an
**INTERACTIVE
360°
TOUR**

Ultima watergekoeld

Nog efficiënter

- Toerengeregelde compressoren draaien tijdens onbelast bedrijf op een minimumtoerental, maar verbruiken daarbij nog steeds energie
- De Ultima verbruikt tijdens onbelast bedrijf tot 45% minder energie dan een conventionele tweetraps olievrije compressor
- Een Ultima-compressor van 160 kW verbruikt tijdens onbelast bedrijf minder dan 8 kW

U160, specifiek vermogen bij 10 bar(g)



Efficiënte schroefcompressortrappen

De in Duitsland ontwikkelde en geproduceerde schroefcompressortrappen van de Ultima zijn voorzien van een speciale coating. Deze coating ondersteunt een duurzaam hoog rendement en beschermt de componenten gedurende de levensduur van de compressor.



Tot 45% minder
energieverbruik tijdens
onbelast bedrijf.
Een Ultima van 160 kW
verbruikt daarbij
minder dan 8 kW.

Ontworpen voor toekomstige uitbreiding

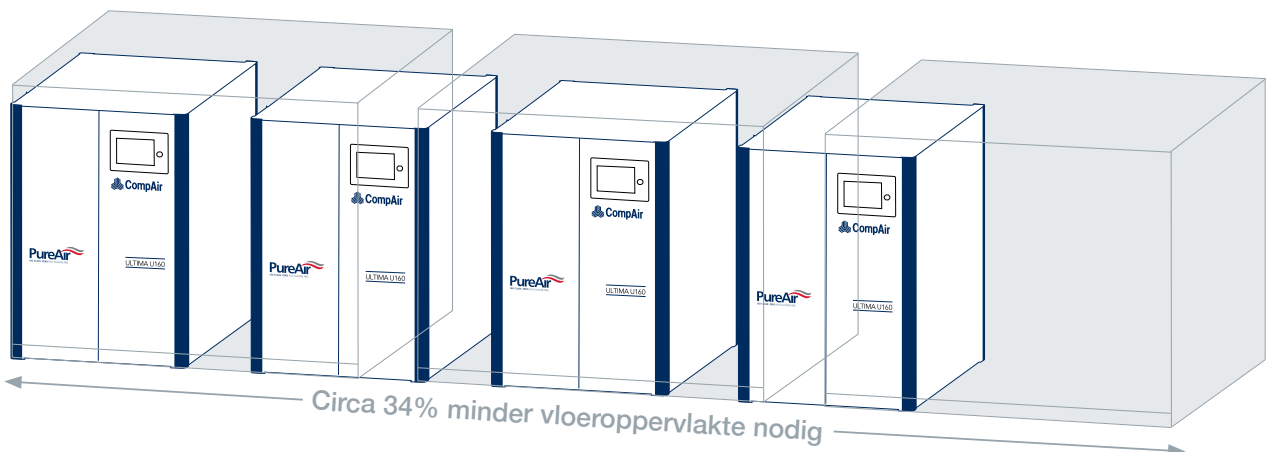
Ingebouwde **vermogensuitbreiding**

Bent u voorbereid op uw toekomstige persluchtbehoefte? Wanneer uw bedrijf groeit, kan ook de vraag naar perslucht toenemen. De nieuwe generatie Ultima biedt de mogelijkheid om het vermogen en de capaciteit, afhankelijk van de oorspronkelijke uitvoering, aan te passen aan veranderende bedrijfsomstandigheden.

- Voordeliger dan investeren in een nieuwe of aanvullende compressor
- Geen productie- en levertijd voor een volledig nieuwe compressor
- Beperkte werkzaamheden en stilstand ten opzichte van de installatie van een nieuwe compressor

Laag geluidsniveau

De Ultima is bijzonder stil. De 160 kW-modellen hebben een geluidsniveau van 69 dB(A) in de watergekoelde uitvoering en 70 dB(A) in de luchtgekoelde uitvoering. Hierdoor is de compressor geschikt voor plaatsing dicht bij de gebruikslocatie, mits aan de geldende installatievoorwaarden wordt voldaan.



Zeer compacte vloeropstelling

De tweede generatie Ultima-compressoren neemt 34% minder vloeroppervlakte in dan de vorige generatie en tot 50% minder dan conventionele vergelijkbare modellen. Hierdoor kunnen de compressoren ook in beperkte ruimtes worden geïnstalleerd en kunnen vloeroppervlakte en huisvestingskosten worden bespaard.

Warmteterugwinning met olievrije **Ultima™**-compressoren



Alle modellen ondersteunen **warmteterugwinning**. Hiermee kan water tot 90 °C worden verwarmd. De teruggewonnen restwarmte kan worden gebruikt voor **procesverwarming, waterverwarming en gebouwverwarming**. Dit kan het primaire energieverbruik en de operationele kosten aanzienlijk verlagen.

Benut teruggewonnen restwarmte voor:



De Ultima™-serie biedt verschillende oplossingen voor warmteterugwinning, **afgestemd op de toepassing en behoefte van de klant**

Geïntegreerde warmteterugwinning voor luchtgekoelde **Ultima™**

De luchtgekoelde Ultima is verkrijgbaar met een geïntegreerd systeem voor warmteterugwinning. Alle benodigde hoofdcomponenten zijn in het compressorpakket geïntegreerd. Hierdoor is geen aanvullende vloeroppervlakte nodig en kan de teruggewonnen warmte efficiënt worden benut.



Uitgevoerde luchtgekoelde

Watergekoelde **Ultima™** met E-max

E-max is een complete oplossing voor warmteterugwinning bij watergekoelde olievrije compressoren. Het systeem bevat de belangrijkste componenten die nodig zijn voor de aansluiting en regeling van de warmteoverdracht. De installatie is eenvoudig en vraagt weinig onderhoud.

De twee beschikbare framegroottes zijn geschikt voor aansluiting van maximaal drie watergekoelde Ultima-compressoren:

- E-max 55-200 kW;
- E-max 250-400 kW

Beide uitvoeringen hebben een compact ontwerp en nemen weinig vloeroppervlakte in.



Voordelen

Geef uw persluchtsysteem een efficiëntieverbetering

Met een warmteterugwinningssysteem van CompAir kan de warmte die tijdens de compressie vrijkomt opnieuw worden gebruikt.

- Potentieel korte terugverdientijd
- Lagere CO₂-uitstoot
- Complete oplossingen beschikbaar
- Eenvoudige installatie
- Lagere milieu-impact
- Ontworpen om de persluchtlevring niet nadelig te beïnvloeden

Bereken uw potentiële energie- en CO₂-besparing met AirPlus

Bereken hoeveel energie, CO₂-uitstoot en kosten u mogelijk kunt besparen door te investeren in een compressor van de nieuwste generatie en een systeem voor warmteterugwinning.



Klik hier om **nu je besparing te berekenen!**

1

Compressor

2

Temperatuur

3

Gebruik



Volumestroom specificeren

Hoeveel volumestroom
is er nodig?



15 m³/min



Bedrijfsdruk

Geef het vereiste
bedrijfsdruk niveau op



7 bar



Type compressorkoeling

Geef aan hoe de compressor
wordt gekoeld

Kies



Ultima™ – voor een persluchttoplossing die aansluit op uw toepassing



De Delcos XL SE7-controller

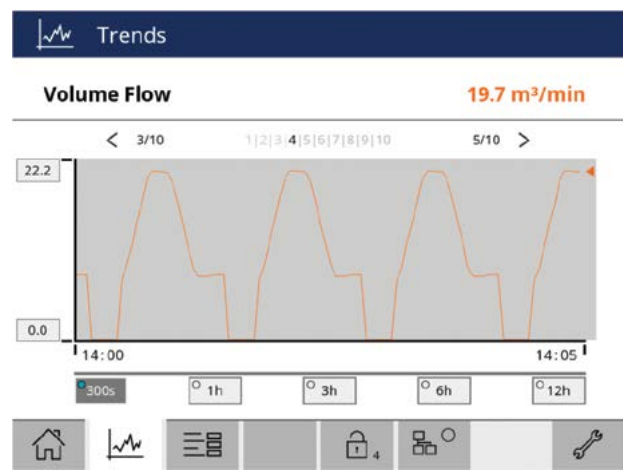
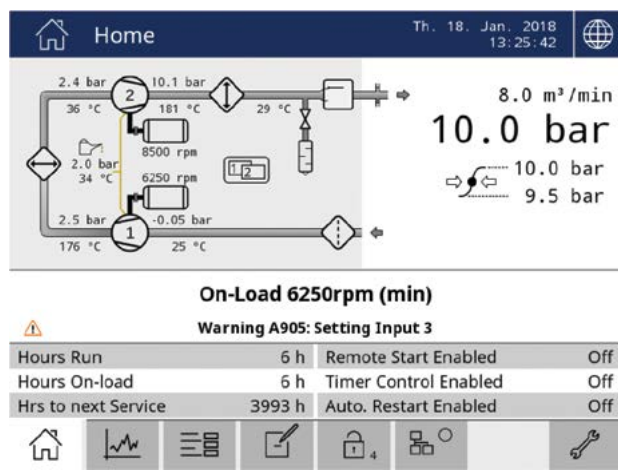
De Delcos XL SE7-controller van de Ultima biedt duidelijk inzicht in de bedrijfsgegevens, eenvoudige bediening, uitgebreide connectiviteit en ondersteuning bij het beperken van stilstand.

Voordelen

- Eenvoudige en intuïtieve bediening via een overzichtelijk touchscreen en een duidelijke menustructuur
- Meertalige bediening voor internationaal gebruik
- Continue bewaking van belangrijke parameters ter ondersteuning van efficiënte bedrijfsvoering
- Ondersteuning bij het beperken van ongeplande stilstand en operationele kosten
- Betere bescherming van de investering door betrouwbare bewaking van de compressorprestaties

Kenmerken

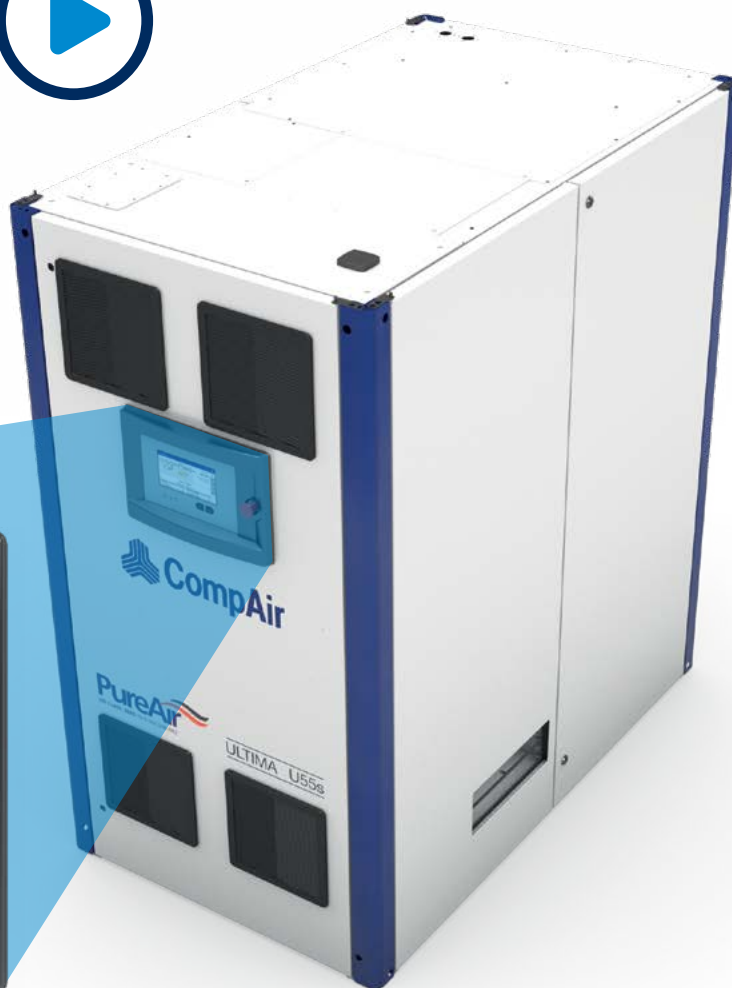
- 7-inch touchscreen met hoge resolutie van 1024 x 600 pixels
- Vijf standaardschermen
- Vijf beschikbare trendgrafieken
- Continue bewaking en regeling van relevante bedrijfsparameters
- Volledig compatibel met SmartAir Master Plus
- Optionele basislastregeling
- Beschikbare interfaces en functies: RS-485, Modbus RTU, Profibus, geïntegreerde webserver, SD-kaart en geïntegreerde iConn-connectiviteit



Aanvullende opties voor Ultima™

- Aansluiting voor afvoer van warme koellucht of voor koppeling met geschikte persluchtdrogers, afhankelijk van de uitvoering
- Verwarming voor lage omgevingstemperaturen, afhankelijk van de uitvoering
- U-Cooler: externe koelmodule voor watergekoelde modellen, inclusief pompstation
- Warmteterugwinning voor luchtgekoelde modellen: geïntegreerde warmtewisselaar, inclusief regeling en reservekoelsysteem
- Warmteterugwinning voor watergekoelde modellen: verschillende oplossingen, afgestemd op de toepassing en klantbehoefte
- Diverse besturings- en communicatieopties

En nog veel meer...



Complete olievrije persluchtoplossingen van één leverancier

Luchtkwaliteit en energie-efficiëntie, – ontworpen en geproduceerd door CompAir

CompAir biedt een compleet assortiment componenten voor de productie, behandeling, distributie en bewaking van olievrije perslucht.

- **Persluchtdrogers** voor een betere productiviteit, systeemefficiëntie en product- of proceskwaliteit. Het assortiment omvat koeldrogers, modulaire adsorptiedrogers, onverwarmd regenererende adsorptiedrogers, HOC-drogers en Sub-Zero-drogers
- **Lucht- en watergekoelde** nakoelers voor het koelen van perslucht en het optimaliseren van navolgende processen
- Lekarm **EPL persluchtleidingwerk** met een lage drukval
- **Condensaataftappen** die condensaat en verontreinigingen verwijderen met minimaal persluchtverlies
- **Debietmeting en systeemregeling** voor optimalisatie van de volledige persluchtinstallatie



- **Filtratieproducten**, waaronder hoogwaardige leidingfilters en actiefkooltorens, voor schone perslucht en betrouwbare processen
- **Olie-waterafscheiders** voor het verwijderen van smeermiddel uit persluchtcondensaat, zodat het condensaat verantwoord kan worden afgevoerd
- **Zuurstof- en stikstofgeneratoren** met PSA-technologie voor een betrouwbare productie van zuurstof of stikstof op locatie. Hierdoor kan de afhankelijkheid van aangeleverde en opgeslagen gasen worden verminderd



Complete luchtbehandelingssystemen van één leverancier

DE COMPAIR SUB-ZERO-PERSLUCHTDROGER

- **Innovatief** en uniek ontwerpconcept
- **Drukdawpunt van -20 °C**, overeenkomstig de eisen van Klasse 3 volgens ISO 8573-1
- **Lage investerings-, energie- en bedrijfskosten**
- Een innovatieve droogoplossing die een drukdawpunt van -20 °C kan leveren tegen tot **70% lagere kosten dan conventionele adsorptiedroogtechnologie**, afhankelijk van de toepassing en bedrijfsomstandigheden

Voldoen aan verwachtingen
en deze overtreffen



Voorspellend Onderhoud

Powered by

**ECOPLANT**

Klik op de link voor
meer informatie...



Intelligente systeemoptimalisatie met EcoPlant

EcoPlant is een AI-ondersteunde oplossing voor het optimaliseren van de energie-efficiëntie van persluchtssystemen. Het systeem bewaakt en analyseert continu de werking van de compressoren. Op basis daarvan ondersteunt het een efficiëntere regeling, beperking van energieverlies, verlaging van de CO₂-uitstoot en vermindering van operationele kosten

In combinatie met iConn ondersteunt EcoPlant:

- Stabiele systeemdruk en minimale ongeplande stilstand
- Bewaking van relevante luchtkwaliteits- en systeemparemeters
- Vroegtijdige detectie van afwijkingen
- Geoptimaliseerd energieverbruik en lagere operationele kosten



iConn Persluchtserie 4.0

De Ultima-serie is standaard uitgerust met iConn. Dit slimme, proactieve realtime monitoringsysteem geeft persluchtgebruikers uitgebreid inzicht in de toestand en prestaties van de installatie.

- Geavanceerde analyse op afstand
- Analyse van historische gegevens voor voorspellend onderhoud
- Ondersteuning bij het verbeteren van de energie-efficiëntie
- Optimalisatie van de compressorprestaties
- Beperking van ongeplande stilstand
- Open platform voor systeemintegratie
- Standaard beschikbaar op nieuwe compressoren en, afhankelijk van het model, achteraf te installeren
- Ondersteuning voor proactief onderhoud

...precies waarom
u iConn niet kunt negeren!



Klik op de link voor
meer informatie...



Originele CompAir-onderdelen

Originele CompAir-onderdelen en smeermiddelen ondersteunen de betrouwbaarheid en efficiëntie van uw persluchtinstallatie. De onderdelen bieden:

- Een lange levensduur, ook onder zware bedrijfsomstandigheden
- Beperkte verliezen die bijdragen aan energiebesparing
- Hoge betrouwbaarheid en een betere beschikbaarheid van de installatie
- Productie volgens strenge kwaliteitsborgingssystemen





Bescherm uw investering met een service- en garantieovereenkomst



Perslucht is van cruciaal belang voor uw bedrijfsvoering. Een goede onderhoudsstrategie helpt ongeplande stilstand, onverwachte kosten en productieonderbrekingen te voorkomen. Met een serviceovereenkomst en verlengde garantie beschermt u uw investering. Er zijn service- en garantiepakketten beschikbaar die kunnen worden afgestemd op uw specifieke behoeften.

Voor de compressorelementen is een garantie tot 12 jaar beschikbaar, afhankelijk van de toepasselijke voorwaarden.

Het zorgt allemaal **voor gemoedsrust**

LAGERE EIGENDOMSKOSTEN

Assure-service- en garantieovereenkomsten bieden een kosteneffectieve onderhoudsoplossing die wordt afgestemd op uw installatie en onderhoudsstrategie.

BETROUWBARE KWALITEIT

Door de fabriek opgeleide technici verzorgen het onderhoud van uw compressorsysteem, zodat u zich kunt richten op uw kernactiviteiten.

HOGERE BESCHIKBAARHEID

Service- en garantieovereenkomsten helpen ongeplande stilstand en kostbare productieonderbrekingen te beperken.

EFFICIËNT ENERGIEGEBRUIK

Correct uitgevoerd onderhoud en periodieke inspectie ondersteunen een blijvend hoge systeemefficiëntie.

ZEKERHEID

Assure-serviceovereenkomsten kunnen, afhankelijk van de gekozen looptijd en voorwaarden, worden gecombineerd met een verlengde garantie.



Ultima™ in de praktijk

Brouwerij Einbecker verlaagt energiekosten met 25% met **Ultima™ van CompAir**

Brouwerij Einbecker, een van de oudste brouwerijen ter wereld, heeft de bestaande persluchtinstallatie vervangen door Ultima-technologie.

Omdat de beschikbare installatieruimte beperkt was, had de brouwerij een compacte oplossing nodig die betrouwbare en energiezuinige perslucht levert en tegelijkertijd voldoet aan de strenge eisen voor persluchtkwaliteit. CompAir leverde hiervoor twee Ultima-compressoren van 110 kW.

“ We hadden een nieuwe persluchtoplossing nodig om onze operationele efficiëntie te verbeteren en onze energiekosten te verlagen. Tegelijkertijd moest de installatie passen in de zeer beperkte beschikbare ruimte. ”

Christoph Benseler, technisch manager,
Brouwerij Einbecker

CompAir ondersteunt de procesbetrouwbaarheid bij **Fresenius Kabi**

Fresenius Kabi, een internationaal gezondheidszorgbedrijf in Friedberg, Duitsland, heeft een nieuwe olievrije compressorinstallatie met adsorptiedrogers van CompAir in gebruik genomen. Deze installatie vervangt een kostbare huurcompressor.

Het bedrijf werkte lange tijd samen met een andere gevestigde compressorfabrikant, maar koos CompAir als nieuwe technologiepartner. Belangrijke redenen waren de koelcapaciteit van de Ultima en het technische ontwerp van de CompAir-adsorptiedrogers.

“ Als de positieve resultaten zich voortzetten, zal deze combinatie van compressoren en drogers ook in de toekomst een waardevolle bijdrage leveren aan onze bedrijfsvoering. ”

Axel zur Strassen, hoofd Utilities (mediavoorziening),
Fresenius Kabi, Friedberg

13% hogere efficiëntie bij **Schwan Cosmetics**

Schwan Cosmetics, een internationaal cosmeticabedrijf met een productielocatie van 17.000 m² in Duitsland, koos voor Ultima om te voldoen aan de hoge eisen voor efficiëntie en persluchtkwaliteit.

De Ultima van CompAir gebruikt afzonderlijke aandrijvingen en regelingen voor de lagedruk- en hogedrukcompressortrap. De trappen zijn niet mechanisch gekoppeld via een tandwielkast. Hierdoor kan vooral in het midden- en deellastbereik een hoger rendement worden bereikt.

“ Toen we besloten te investeren in een nieuwe compressor ter vervanging van de bestaande installatie van 160 kW, wilden we een duidelijke technologische stap vooruitzetten. ”

Gerhard Bottner, hoofd onderhoud mechanische installaties, Schwan Cosmetics



Klik hier om meer redenen te zien waarom je
ULTIMA niet kunt negeren!



Technische gegevens CompAir Ultima™

Model	Koeling	Werkdruk [bar g]	Motor [kW]	FAD 8 bar(g) ¹⁾ min - max [m³/min]	FAD 10 bar(g) ¹⁾ min - max [m³/min]	Geluid ²⁾ [dB(A)]	Afmetingen L x B x H [mm]	Gewicht [kg]
U55s	Lucht	5 - 10	55	4,4 - 10,4	4,3 - 8,9	72	2281 × 1081 × 1998	2300
	Water					64	1831 × 1081 × 1998	1750
U75s	Lucht	5 - 10	75	4,4 - 14,4	4,3 - 12,8	73	2281 × 1081 × 1998	2300
	Water					67	1831 × 1081 × 1998	1750
U75	Lucht	4 - 10	75	6,7 - 11,9	7,7 - 9,9	64	3244 × 1394 × 1992	3360
	Water					63	2044 × 1394 × 1992	2750
U90s	Lucht	5 - 10	90	4,4 - 17,0	4,3 - 15,5	74	2281 × 1081 × 1998	2300
	Water					68	1831 × 1081 × 1998	1750
U90	Lucht	4 - 10	90	6,7 - 14,9	7,7 - 12,7	65	3244 × 1394 × 1992	3360
	Water					64	2044 × 1394 × 1992	2750
U110s	Lucht	5 - 10	110	4,4 - 19,6	4,3 - 18,5	75	2281 × 1081 × 1998	2300
	Water					69	1831 × 1081 × 1998	1750
U110	Lucht	4 - 10	110	6,7 - 18,5	7,7 - 16,3	65	3244 × 1394 × 1992	3360
	Water					64	2044 × 1394 × 1992	2750
U132	Lucht	4 - 10	132	6,7 - 22,2	7,7 - 19,9	67	3244 × 1394 × 1992	3360
	Water					66	2044 × 1394 × 1992	2750
U160	Lucht	4 - 10	160	6,7 - 23,9	7,7 - 23,6	70	3244 × 1394 × 1992	3360
	Water					69	2044 × 1394 × 1992	2750

¹⁾ Capaciteitsgegevens zijn gemeten en vermeld volgens ISO 1217, editie 4, bijlagen C en E, onder de volgende referentieomstandigheden: inlaatdruk 1 bar(a) / 14,5 psia, inlaattemperatuur 20 °C / 68 °F en relatieve vochtigheid 0% (droge lucht)

²⁾ Geluidsniveau gemeten onder vrijveldomstandigheden volgens ISO 2151. Tolerantie: ± 3 dB(A)



Innovatie en technische expertise

Als wereldwijd toonaangevende fabrikant van persluchtoplossingen biedt CompAir industriële partners een compleet assortiment voor de productie, behandeling en distributie van perslucht. Dit assortiment omvat moderne oliegesmeerde en olievrije compressortechnologie, luchtbehandelingsapparatuur, regelsystemen en accessoires.

Een internationaal netwerk van CompAir-verkooporganisaties en gespecialiseerde partners combineert wereldwijde expertise met lokale ondersteuning. Zo wordt geavanceerde technologie ondersteund door passende technische kennis en service.

CompAir blijft investeren in de ontwikkeling van energiezuinige persluchtsystemen met een lagere milieu-impact. Daarmee ondersteunt CompAir klanten bij het behalen en overtreffen van hun duurzaamheidsdoelstellingen.

CompAir voert een beleid van voortdurende productverbetering. Daarom behouden wij ons het recht voor om specificaties en prijzen zonder voorafgaande kennisgeving te wijzigen. Alle producten worden geleverd volgens de geldende verkoopvoorwaarden van de onderneming.

CompAir-productassortiment voor perslucht

GEAVANCEERDE COMPRESSORTECHNOLOGIE

Oliegesmeerd

- Schroefcompressoren met vast of geregeld toerental
- Mobiele compressoren
- Schottencompressoren

Olievrij

- Watergeïnjecteerde schroefcompressoren met vast of geregeld toerental
- Tweetraps schroefcompressoren met vast of geregeld toerental
- Ultima®

COMPLEET ASSORTIMENT LUCHTBEHANDELING

- Filters
- Koel- en adsorptiedrogers
- Condensaatbeheer
- HOC-adsorptiedrogers
- Stikstofgeneratoren

MODERNE REGELSYSTEMEN

- CompAir DELCOS-controllers en bewakingssystemen
- SmartAir Master Plus-sequencer
- iConn Smart Compressor Service
- Ecoplant

DIENTEN MET TOEGEVOEGDE WAARDE

- Professionele persluchtmetingen en audits
- Prestatierapportage
- Lekdetectie

UITGEBREIDE KLANTENONDERSTEUNING

- Warmteterugwinning
- Assure-serviceovereenkomsten
- Klantgerichte oplossingen op maat
- Lokale servicecentra
- Originele CompAir-onderdelen en smeermiddelen

Het beleid van CompAir is gericht op voortdurende verbetering. Wij behouden ons daarom het recht voor om specificaties en prijzen zonder voorafgaande kennisgeving te wijzigen. Alle producten worden verkocht onder de verkoopvoorwaarden van de onderneming.

