CompAir

CASO STUDIO

ARIA COMPRESSA AFFIDABILE PER LA TRADIZIONE BIRRARIA ARTIGIANALE

Il progetto in sintesi

Cliente	Privatbrauerei Jacob Stauder GmbH & Co. KG, Essen
Settore	Birrificio / Alimenti e bevande
Applicazioni	Controllo valvole, azionamenti pneumatici, riempimento, confezionamento, tecnologie di misura, controllo e automazione, oltre a pulizia e manutenzione
Installazione CompAir	2 × CompAir D75 HRS e 1 × CompAir D22 HRS, 1 × CompAir SmartAir Master
Valore aggiunto	Aria compressa senza olio per processi sensibili, controllo automatizzato in funzione della domanda, ridondanza, oltre a elevata affidabilità e disponibilità

Privatbrauerei Jacob Stauder si affida a un'alimentazione di aria compressa CompAir controllata in funzione della domanda

La famiglia Stauder produce birra a Essen dal 1867 e oggi, alla sesta generazione, coniuga la tradizione birraria artigianale con una tecnologia di produzione moderna e affidabile.

L'aria compressa svolge un ruolo centrale e supporta numerosi processi, dal controllo delle valvole e dagli azionamenti pneumatici fino al riempimento e al confezionamento. Per le applicazioni sensibili vicine al prodotto, Privatbrauerei Jacob Stauder si affida alla tecnologia CompAir senza olio, supportata dalla partnership di lunga data con Hermann Mönnichs Drucklufttechnik GmbH, CompAir Premium Partner per l'aria compressa senza olio.

Riepilogo

Privatbrauerei Jacob Stauder si affida per la propria produzione a un'alimentazione di aria compressa CompAir affidabile e controllata in funzione della domanda.

Due compressori CompAir D75 HRS e un CompAir D22 HRS forniscono aria compressa senza olio per applicazioni sensibili. Allo stesso tempo, l'accensione e lo spegnimento automatici e la ridondanza integrata garantiscono un elevato livello di sicurezza dell'alimentazione.

Dopo circa sei anni di funzionamento, la soluzione continua a distinguersi per affidabilità, disponibilità e per il supporto affidabile fornito da Hermann Mönnichs Drucklufttechnik GmbH.

Birrificio a conduzione familiare dal 1867

La storia di Privatbrauerei Jacob Stauder è iniziata a Essen nel 1867.

Da piccolo birrificio domestico è cresciuto fino a diventare un'azienda familiare oggi gestita dalla sesta generazione. Axel Stauder e il Dr Thomas Stauder guidano il birrificio dal 2005. Oltre 100 dipendenti lavorano insieme per coniugare un forte radicamento regionale, rapporti personali con i clienti e un impegno senza compromessi per la qualità.

La qualità è al centro della filosofia aziendale. Stauder abbina la tradizione artigianale a materie prime accuratamente selezionate; le sue birre utilizzano cinque varietà di luppolo aromatico provenienti da regioni di coltivazione tra cui Hallertau, Tettnang, Spalt e Saaz. Allo stesso tempo, il birrificio investe continuamente in tecnologie di produzione moderne ed efficienti nell'uso delle risorse. Già nel 2020 ha messo in servizio una linea di riempimento a risparmio energetico.

L'aria compressa come spina dorsale della produzione

Stauder utilizza l'aria compressa in numerosi punti del proprio processo produttivo.

Controlla e aziona valvole, alimenta azionamenti pneumatici e supporta i sistemi di riempimento e confezionamento, oltre alle apparecchiature di misura, controllo e automazione. Viene inoltre utilizzata per le attività di pulizia e manutenzione.

L'alimentazione di aria compressa è quindi direttamente collegata all'affidabilità della produzione: un guasto può fermare gli impianti. Sono pertanto essenziali un corretto dimensionamento dei compressori, l'essiccazione, lo stoccaggio e la distribuzione, insieme a una capacità sufficiente.

Qualità e igiene al primo posto

I requisiti sono particolarmente rigorosi laddove l'aria compressa può entrare in contatto diretto o indiretto con il prodotto.

Per Stauder, quest'aria deve essere priva di olio, acqua e contaminanti e soddisfare i requisiti igienici del birrificio. Un adeguato trattamento dell'aria, la filtrazione, la manutenzione regolare e i controlli di qualità sono quindi elementi centrali del concetto complessivo.

L'aria compressa senza olio è necessaria in particolare per molti processi di riempimento del prodotto e per la filtrazione durante la produzione. Per altre applicazioni, Stauder utilizza anche compressori lubrificati a olio. In questo modo Stauder può impiegare la tecnologia più adatta a ogni specifica esigenza di processo.

«Prenderemmo di nuovo la stessa decisione, anche dopo sei anni.»

Marcel Thom,
Privatbrauerei Jacob Stauder

Una partnership consolidata come fattore decisivo

Oltre alla tecnologia stessa, la partnership di lunga data tra Stauder e Mönnichs Drucklufttechnik ha svolto un ruolo importante nella decisione di adottare la nuova soluzione di aria compressa.

Stauder desiderava unire l'esperienza del partner locale alla collaudata tecnologia CompAir senza olio e a un'elevata affidabilità operativa.

Mark Mönnichs offre inoltre al birrificio un referente esperto che, in qualità di CompAir Premium Partner per l'aria compressa senza olio, conosce perfettamente i requisiti delle applicazioni sensibili.

Controllo in funzione della domanda e ridondanza

Un vantaggio fondamentale della soluzione installata è il modo in cui i tre compressori CompAir lavorano insieme.

Il sistema di controllo di livello superiore CompAir SmartAir Master accende o spegne automaticamente ed efficientemente le macchine in base alla domanda attuale di aria compressa. In questo modo l'alimentazione può adattarsi alle variazioni delle esigenze produttive.

Allo stesso tempo, la configurazione garantisce ridondanza nella generazione di aria compressa. Per un birrificio in cui molte fasi di produzione dipendono dall'aria compressa, questo ulteriore livello di sicurezza dell'alimentazione è particolarmente prezioso.

Affidabilità nel funzionamento quotidiano

Dopo circa sei anni di funzionamento, Stauder sottolinea l'affidabilità e l'elevata disponibilità delle macchine.

Altrettanto importanti sono il supporto affidabile fornito da Hermann Mönnichs Drucklufttechnik GmbH e la disponibilità dei ricambi CompAir.

Il birrificio lavora da anni per ridurre il proprio consumo energetico e il controllo ad alta efficienza energetica dei compressori tramite CompAir SmartAir Master ha contribuito in modo significativo a questo obiettivo. Tuttavia, le principali priorità di Stauder restano la sicurezza dell'alimentazione, la qualità dell'aria compressa, il controllo in funzione della domanda, la ridondanza e la disponibilità.

I vantaggi in sintesi

- **Alimentazione affidabile**
  L'elevata disponibilità delle macchine favorisce processi produttivi stabili.
- **Controllo in funzione della domanda**
  I tre compressori vengono accesi o spenti automaticamente in base alla domanda attuale di aria compressa.
- **La tecnologia giusta per ogni applicazione**
  Utilizzo mirato di compressori oil-free e lubrificati a olio in base ai requisiti di processo.
- **Aria compressa senza olio**
  Adatta alle applicazioni sensibili nel riempimento e nella produzione.
- **Ricambi disponibili**
  Assistenza rapida durante il funzionamento grazie alla buona disponibilità dei ricambi CompAir.
- **Ridondanza**
  Maggiore sicurezza dell'alimentazione per i processi produttivi che dipendono dall'aria compressa.
- **Un solido partner di assistenza**
  Supporto di lunga data da parte di Hermann Mönnichs Drucklufttechnik GmbH, CompAir Premium Partner per l'aria compressa senza olio.
- **Collaudata nel lungo periodo**
  Dopo circa sei anni di funzionamento, la soluzione continua a dimostrare la propria efficacia nell'uso quotidiano.

Una soluzione su misura per il birrificio

L'installazione Stauder dimostra come la tradizione birraria artigianale possa essere abbinata a una moderna tecnologia di produzione.

Questo rispecchia l'impegno del birrificio familiare nel coniugare qualità, uso efficiente delle risorse e una produzione pronta per il futuro. I compressori CompAir senza olio alimentano le applicazioni sensibili, mentre il controllo automatizzato delle tre macchine garantisce un'alimentazione di aria compressa in funzione della domanda e con ridondanza.

Per Stauder non conta soltanto la tecnologia dei compressori, ma la combinazione di macchine affidabili, ricambi disponibili e un partner locale esperto. In qualità di Premium Partner per l'aria compressa senza olio, Mark Mönnichs apporta ulteriore competenza ai processi produttivi sensibili.