

E-max – Solution clés en main de récupération de chaleur pour compresseurs sans huile

- La solution idéale pour les compresseurs à refroidissement par eau Ultima et de la série D jusqu'à 200 kW
- Température de l'eau utilisable jusqu'à 85 °C
- Conception ultra compacte, encombrement minime

PureAir
ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE



Optimisation du rendement de l'installation

En termes thermodynamiques, près de 95 % de l'énergie nécessaire au fonctionnement d'un compresseur est convertie en chaleur. Dans la plupart des cas, cette énergie se perd dans l'atmosphère par dissipation de la chaleur du système de refroidissement.

Par ailleurs, la plupart des sociétés consomment beaucoup d'énergie et dépensent beaucoup d'argent pour générer de l'eau chaude, chauffer les locaux ou préchauffer de l'eau afin de générer de la vapeur.

Grâce à E-max, la solution clés en main de récupération de chaleur de CompAir, la chaleur produite par le compresseur peut être réutilisée, permettant ainsi de tirer profit des avantages suivants :

- ▶ Économies significatives d'énergie
- ▶ Période d'amortissement extrêmement réduite
- ▶ Amélioration significative de l'empreinte carbone
- ▶ Solution clés en main
- ▶ Fonctionnement et installation facilités
- ▶ Faible encombrement
- ▶ Grande fiabilité
- ▶ Aucun impact sur l'alimentation en air comprimé

Couvert par

PureCARE

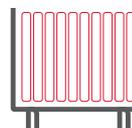
PUREAIR SERVICING & MAINTENANCE PROGRAMME

Extension de garantie de
6 ans gratuite

Récupération de chaleur intégrée



Eau chaude



Chauffage



Procédé
industriel



Préchauffage
pour génération
de vapeur

Systeme de récupération de chaleur fiable pour compresseurs sans huile

Réduisez votre empreinte carbone et faites des économies

Des solutions clés en main de récupération de chaleur du spécialiste de la technologie sans huile



E-max – Matériel fourni

- Échangeur de chaleur pour récupération calorifique, pour chauffer votre eau
- Échangeur de chaleur de secours, utilisé lorsque la demande de chaleur ne suffit pas pour refroidir l'eau de refroidissement à la température d'entrée maximale demandée pour le compresseur
- Pompe à vitesse variable pour contrôler la température de l'eau de refroidissement en amont de l'échangeur de chaleur de récupération calorifique
- Contrôleur à écran tactile couleur intuitif offrant une vue d'ensemble rapide et complète des performances, notamment une vue de la chaleur récupérée actuelle et cumulée

Vaste gamme d'options supplémentaires :

- Kit de soupape électrique 1 : Pour contrôler la température de sortie d'eau côté client de l'échangeur de chaleur
- Kit de soupape électrique 2 : Pour contrôler le débit d'eau de refroidissement externe passant par le refroidisseur de secours afin de réduire la consommation d'eau lorsque le refroidisseur de secours n'est pas nécessaire
- Pompe de secours supplémentaire
- Kit de connexion intégrant des vannes à boisseau sphériques et des adaptateurs Victaulic / raccord eau 1"
- Refroidisseur final d'air comprimé (fourni détaché. L'unité E-max inclut de série des raccords d'entrée et de sortie pour l'eau de refroidissement du refroidisseur final.)

Saviez-vous que la version refroidie par air d'Ultima est le seul compresseur sans huile refroidi par air sur le marché permettant une récupération de chaleur et des économies considérables d'énergie ?

Pour en savoir, consultez la page suivante :

www.gardnerdenver.com/fr-fr/compair/two-stage-variable-speed-screw-compressor

Vous voulez en savoir plus sur les économies que vous pourriez réaliser avec nos solutions de récupération de chaleur ?

Cliquez [ici](#)