

E-max – Sistema pronto all'uso per il recupero del calore dai compressori oil free

- L'abbinamento perfetto ai compressori raffreddati ad acqua Ultima e Serie D fino a 200 kW
- Temperatura dell'acqua utilizzabile fino a 85 °C
- Design estremamente compatto, ingombro minimo

PureAir
ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE



Ottimizzazione dell'efficienza dell'impianto

La termodinamica dimostra che circa il 95% dell'energia necessaria per il funzionamento di un compressore viene convertita in calore. Nella maggior parte dei casi, però, questa energia viene sprecata nell'atmosfera attraverso la dissipazione del calore da parte del sistema di raffreddamento.

Al tempo stesso, la maggior parte delle aziende spreca una grande quantità di energia e denaro per generare acqua calda di processo, riscaldare gli ambienti o preriscaldare l'acqua per la generazione di vapore.

Grazie a E-max, l'impianto chiavi in mano per il recupero del calore di CompAir, il calore generato dal compressore può essere riutilizzato ottenendo i seguenti vantaggi:

- ▶ **Notevole risparmio sui costi energetici**
- ▶ **Ritorno sull'investimento nel brevissimo periodo**
- ▶ **Miglioramento significativo dell'impatto di CO₂**
- ▶ **Soluzione chiavi in mano**
- ▶ **Semplicità di installazione e funzionamento**
- ▶ **Minimo ingombro**
- ▶ **Elevata affidabilità**
- ▶ **Nessun impatto sull'erogazione di aria compressa**

Coperto gratuitamente

PureCARE

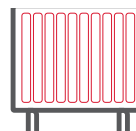
PUREAIR SERVICING & MAINTENANCE PROGRAMME

da una garanzia estesa di
6 anni

Recupero del calore integrato



Acqua calda



Riscaldamento



Processo industriale



Preriscaldamento per la generazione di vapore

Sistema per il recupero del calore efficiente per compressori oil free

Riduzione dell'impatto ambientale e risparmio sui costi

Soluzioni chiavi in mano per il recupero del calore dagli specialisti dei sistemi oil free



E-max – cosa include:

- Scambiatore di calore per riscaldare l'acqua disponibile sul posto
- Scambiatore di calore di riserva, funzionante quando la domanda di calore non è sufficiente ad abbassare la temperatura dell'acqua di raffreddamento fino alla temperatura di ingresso massima richiesta per il compressore.
- Pompa con regolazione della velocità per il controllo della temperatura dell'acqua di raffreddamento prima dello scambiatore di calore
- Schermo di controllo intuitivo touch screen a colori per una panoramica sulle prestazioni rapida e completa, compresa la visualizzazione del calore recuperato attuale e accumulato.

Ampia gamma di opzioni aggiuntive:

- Valvola elettrica kit 1: per controllare la temperatura dell'acqua in uscita dello scambiatore di calore lato cliente.
- Valvola elettrica kit 2: per controllare il flusso dell'acqua di raffreddamento esterna tramite il refrigeratore di riserva per ridurre il consumo di acqua quando tale refrigeratore non è necessario.
- Pompa di riserva aggiuntiva
- Kit di collegamento che include valvole a sfera ed adattatori da Victaulic a filettatura interna 1" per tutte le connessioni acqua
- Postrefrigeratore ad aria compressa (fornito separatamente. La fornitura standard E-max comprende collegamenti in uscita e in entrata per l'acqua di raffreddamento del postrefrigeratore.)

Sapevi che la versione raffreddata ad aria di Ultima è l'unico compressore oil free sul mercato utilizzabile per il recupero del calore che offre enormi risparmi energetici?

Per saperne di più, visita la pagina:

www.gardnerdenver.com/it-it/compair/two-stage-variable-speed-screw-compressor

Vuoi sapere quanto puoi risparmiare con le nostre soluzioni per il recupero del calore?

Fai clic [qui](#)