



Fahrbare Kompressoren

Aus Leistung
wird Effizienz



GERMAN 
ENGINEERING
DESIGN & MANUFACTURE

Zuverlässige mobile Druckluftlösungen

C10-12 – C270TS-9

Fahrbare Kompressoren

Detaillösungen und einzigartige Maschinenkonzepte



Die fahrbaren Kompressoren von CompAir beweisen ihre Zuverlässigkeit unter den härtesten Standortbedingungen und bieten erhebliche Kosteneinsparungen durch Energieeffizienz und geringen Wartungsaufwand.

6 Baureihen, 36 Typen – zahlreiche Anwendungsoptionen & viele Vorteile:



Dieselmotoren gemäß europäischen Abgasvorschriften



Mobile 5-Gewährleistung bis zu 5 Jahre Schutz für Ihre Investition



Druckbereiche 5 bis 24 bar



Original-Service-Kits zur kostengünstigen Wartung



Volumenströme 1 bis 27 m³/min



Minimale Lebenszyklus-Kosten



Motorleistungen 15,5 bis 224 kW



Niedriger Kraftstoffverbrauch



GERMAN
ENGINEERING
DESIGN & MANUFACTURE

Werkseigene Entwicklung und Fertigung der Verdichterstufen



TurboScrew-Kompressor mit **einzigartiger Bi-Turbo-Technologie**



Für die härtesten Baustellenbedingungen konzipiert

Unsere Entwickler wissen, worauf es ankommt: Zuverlässige Energieversorgung für jede Anwendung, bei jedem Wetter, für jedes Werkzeug. Und je besser das Werkzeug, desto effizienter und damit wirtschaftlicher die Arbeit.



CompAir Original-Service-Kits

Original-Service-Kits von CompAir sind die **einfache** und **kostengünstige Lösung** zur vorbeugenden Wartung oder Reparatur an fahrbaren CompAir Kompressoren. Jedes Service-Kit enthält Original-

Ersatzteile von CompAir und ist auf die Anforderungen des entsprechenden Modells zugeschnitten. Ausfallzeiten für Wartung sowie die für Reparaturen aufgewendeten Zeiten lassen sich so minimieren.

Ihre Vorteile:



Alle Teile – ein Paket



Praktisch unkompliziert, nur ein Bestellvorgang



Kosten senken



Ausfallzeiten vermeiden



Längere Lebensdauer



Erfüllung aktueller Standards



Erhältlich über das weltweite Kundendienst-Netzwerk von **CompAir**



Praktische Kits zur einfacheren **Wartung und Logistikplanung**

Fahrbare Kompressoren

Komplett und effizient

Egal welchen Kompressor Sie gerade benötigen, CompAir hat immer eine wirtschaftliche Lösung für Sie.



Alle Dieselmotoren zukunftsicher gemäß Verordnung (EU) 2016/1628 Stufe V



Baureihe DLT 0101
C10-12 – C14
1,0 – 1,4 m³/min

C10-12 – C14, die schlagkräftige Alternative zum Elektrowerkzeug.

Kompakter Kompressor – nur 155 kg Betriebsgewicht, mit einem Volumenstrom von 1,0 – 1,4 m³/min bei 7 – 12 bar. Ideal für verschiedenste Reparatur- und Installationsarbeiten.



Baureihe DLT 0207
C20 – C30
2,0 – 2,9 m³/min



Die neuen Yanmar-Motoren Stufe V dienen als Antrieb für alle Modelle der DLT0207-Kompressorfamilie. Die mechanisch geregelten Motoren bieten optimale Leistung und benötigen keinen Dieselpartikelfilter (DPF), um die aktuelle EU-Gesetzgebung für Dieselmotoren für Baumaschinen zu erfüllen.

Die verbesserte Brennkammer und die optimierte Kraftstoffeinspritzung ergeben ein hochwertiges Produkt, das in der Bauindustrie weltweit in zahlreichen Anwendungen zum Einsatz kommt. Die reduzierte Geräusentwicklung des Motors sorgt für einen niedrigen Geräuschpegel. Die Integration des Ölthermostatventils als Standardausstattung verbessert die Zuverlässigkeit und Betriebssicherheit unter allen Betriebsbedingungen.

Baureihe DLT 0409
C35-10 – C50
3,5 – 5,0 m³/min



Dank Dieselpartikelfilter entsprechen die äußerst laufruhigen, wassergekühlten Yanmar-4-Zylinder-Dieselmotoren dieser sehr erfolgreichen Baureihe von CompAir der EU-Abgasnorm Stufe V. Die Kompressoren eignen sich hervorragend für den urbanen Einsatz,

wo höchste Ansprüche an geringe Abgas- und Schallemissionen gestellt werden. Das geringe Betriebsgewicht von unter 750 kg bzw. 810 kg (nicht höhenverstellbar ungebremst bzw. gebremst) ist für den Gebrauch in Mietparks prädestiniert. Diese kompakten leichten Kompressoren sind optional mit eingebautem Generator und/oder Nachkühler sowie verschiedenen Fahrgestellen erhältlich.



Baureihe DLT 0705-R1
C55-14 – C76
5,5 – 7,6 m³/min



Diese Kompressorbaureihe zeichnet sich durch einen geringen Dieserverbrauch aus, der 10 % unter dem der Vorgängermodelle liegt. Die mit Dieselpartikelfilter und FPM (Flexible Power Management) ausgestatteten modernen Kompressoren entsprechen der EU-Abgas-

norm Stufe V. Druckvarianten bis 14 bar machen diese kompakte Baureihe extrem vielseitig und erfüllen die Anforderungen zahlreicher Anwendungen. Der Werkzeugstauraum unter der Haube bietet Platz für zwei Hämmer, Spitzeisen oder andere Druckluftwerkzeuge. Separate Luftfilter für Motor und Kompressor sorgen für lange Standzeiten. Alle Wartungspunkte sind sehr leicht zugänglich.



Baureihe DLT 1304
C85-14 – C140-9
8,6 – 13,3 m³/min



Ob Straßenbau, Tiefbau oder Sanierung – konzipiert für härteste Baustellenbedingungen besticht diese Baureihe durch Zuverlässigkeit, Druckluftqualität und Servicefreundlichkeit und verfügt über eine vergleichsweise überdurchschnittliche Standardausstat-

tung. Die 24 Volt Spannungsversorgung garantiert beste Anlaufeigenschaften auch bei niedrigen Temperaturen. Die Langlebigkeit wird zusätzlich durch automatische Sicherheitsabschaltungen erhöht. Ausgestattet mit einem energieeffizienten Deutz TCD4.1 L4 Dieselmotor mit elektronischer Einspritzung und Dieselpartikelfilter erfüllt die Fahranlage die EU-Abgasnorm Stufe V.



Baureihe DLT 2703, C200TS-24 – C270TS-9

Mehr Effizienz durch TurboScrew

BIS
24
BAR



Baureihe DLT 2703
C200TS-24 – C270TS-9
20,0 – 27,0 m³/min



Die TurboScrew-Kompressoren mit ihrer einzigartigen Bi-Turbo-Technologie zeichnen sich durch hervorragende Kraftstoffeinsparungen, ein sehr geringes Gewicht von 3 500 kg und höchst umweltschonende Leistung nach Verordnung (EU) 2016/1628 Stufe V aus.

Die neuen TurboScrew-Kompressoren wurden mit einem anerkannten SCRT®-System (Selective Catalytic Reduction Technology) ausgerüstet, das nahezu sämtliche Rußpartikel und Stickoxide aus Dieselabgasen entfernt.

TurboScrew Technologie

Das patentierte TurboScrew System ist CompAirs aktiver Beitrag zur Energieeinsparung und zum Umweltschutz. Der CompAir Schraubenverdichter wird hierbei von einem turboaufgeladenen Cummins Dieselmotor angetrieben. Dieser verfügt über einen zusätzlichen Turbolader zur Vorverdichtung der Druckluft, bevor diese in den CompAir Schraubenverdichter eintritt.



TURBOSCREW

Technische Daten																		
Baureihe		DLT 0101			DLT 0207					DLT 0409				DLT 0705-R1				
Typ		C10-12	C12-10	C14	C20	C20-12	C25	C25-10	C30	C35-10	C38	C42	C50	C55-14	C60-12	C65-10	C65HS ⁹⁾	C76
Volumenstrom bei Betriebsüberdruck ¹⁾	m ³ /min	1,0	1,2	1,4	2,0	1,8	2,5	2,3	2,9	3,5	3,8	4,2	5,0	5,5	6,0	6,5	6,5	7,6
Betriebsüberdruck	bar	12	10	7	7	12	7	10	6	10	7	7	7	14	12	10	7	7
Druckluftanschlüsse		1 x 3/4"			2 x 3/4"					2 x 3/4"				3 x 3/4" + (1 x 1 1/2" optional)				
Motor		Honda GX 630			...MCP	Yanmar 3TNV76-... ...UDCP				Yanmar 4TNV88C-DCP				Yanmar 4TNV98CT-NCP				
Installierte Motorleistung	kW	15,5			16,5	18,9				35,0				53,7				
Drehzahl bei Leerlauf	1/min	2200			1800	2000	1800	2000	1800	1500				1500				
Drehzahl bei Volllast	1/min	2900			2600	3000				2800				2200	2350	2500		
Tankinhalt	l	20			32					60				140				
Betriebsgewicht ²⁾³⁾ handverfahrbar	kg	155			-					-				-				
höhenverstellbar gebremst	kg	-			636					850/785		880/825		1240				
höhenverstellbar ungebremst	kg	-			600					765/730		-		-				
Abmessungen LxBxH	mm	890x635x670			2988-3192x1456x1250					3565-3910x1490x1326				3943-3974x1700x1440				
Schalldruckpegel ⁴⁾	dB(A) LPA	69			69					69				69				

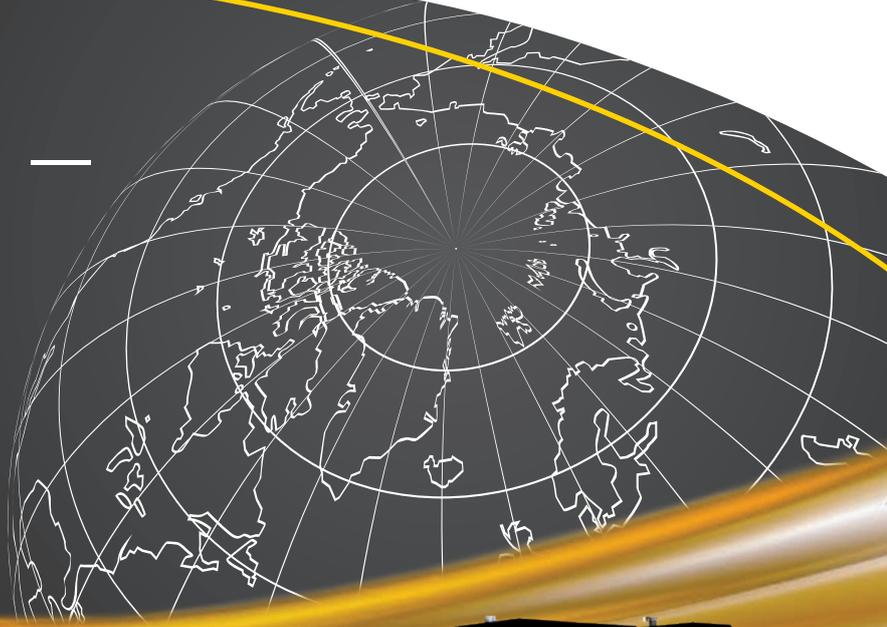
Technische Daten																					
Baureihe		DLT 1304							DLT 2703									DLT 2703 HP			
Typ		C85-14	C95-12	C100-10	C110-9	C105-14	C115-12	C130-10	C140-9	C200 TS-14	C210 TS-12	C220 TS-10	C230 TS-9	C240 TS-14	C250 TS-12	C260 TS-10	C270 TS-9	C200 TS-24	C210 TS-21	C230 TS-17	
Volumenstrom bei Betriebsüberdruck ¹⁾	m ³ /min	8,6	9,4	10,0	10,8	10,5	11,5	13	13,3	20	21	22	23	24	25	26	27	20	21	23	
Betriebsüberdruck	bar	5-14	5-12	5-10	5-8,6	5-14	5-12	5-10	5-8,6	6-14	6-12	6-10	6-8,6	6-14	6-12	6-10	6-8,6	14-24	14-21	14-17	
Druckluftanschlüsse		2 x 3/4" und 1 x 2"							3 x 3/4" und 1 x 2"									1 x 2"			
Motor		Deutz TCD 4.1 L4							GD-M2-Cummins QSB 6,7 + SCRT									GD-M2-Cummins QSB6,7 + SCRT			
Installierte Motorleistung	kW	90			105				180			224						224			
Drehzahl bei Leerlauf	1/min	1300							1200									1200			
Drehzahl bei Volllast	1/min	1850	2000	2100	2300	1750	1900	2050	2200	2400									2400		
Tankinhalt	l	175							350									350			
Betriebsgewicht ²⁾³⁾ höhenverstellbar gebremst	kg	2075			2160				3300			3340						3340			
Abmessungen LxBxH	mm	4447-4671 x 1820 x 1884							5179-5405 x 1960 x 2636												
Schalldruckpegel ⁴⁾	dB(A) LPA	70							71									71			

¹⁾ Nach ISO 1217 Ed. 4 2009 Anhang D ²⁾ Betriebsgewicht mit Betriebsstoffen, ohne Optionen ³⁾ Alle Modelle sind mit Aufbau- und Kufenrahmen lieferbar ⁴⁾ Schalldruckpegel nach PNEUROP PN8NTC2.2 in 7 m ⁵⁾ Mit Leistungsreserve für Höheneinsatz bis zu 3000 m üNN

AirPlus: Immer die richtige Optionen für Ihre Anwendung

- Integrierter Nachkühler mit nachträglicher Druckluftaufheizung
 - Feinstfilterkombination nach ZTV-ING Teil 3, Absatz 4
 - Bypass für Feinstfilter
 - Zugösen PKW Ø 40, 76 mm, 68 mm
 - Verschiedene Einachs-fahrgestell-Varianten
 - ohne Fahrgestell
 - mit Aufbaurahmen
 - mit Kufenrahmen
 - Schlauchtrommel 20 m
 - Werkzeugöler
 - Rückschlagventil
 - Sonderlackierungen
 - Generatoren 7 kVA (110 Volt) 9 kVA (400/230 Volt) 15 kVA (400/230 Volt)
 - Kaltstarteinrichtung
 - Fernstartstopp (Kabel/Funk)
 - Funkenfänger
 - Motorüberdrehzahlenschutz
- Kombinationen von Optionen sind möglich

Globale Präsenz — lokaler Service



Mit mehr als 200 Jahren Erfahrung bietet CompAir ein umfassendes Portfolio an zuverlässigen, energieeffizienten Kompressoren und Aufbereitungsprodukten, die sich für nahezu jede Anwendung eignen. Ein weltumspannendes Netzwerk von spezialisierten CompAir-Vertriebsunternehmen und Händlern kombiniert globales Know-How mit lokaler Verfügbarkeit, um eine optimale Unterstützung für unsere innovativen Technologien zu gewährleisten.

Fahrbare Kompressoren (EU- und Nicht-EU-Modelle)

C10-12 bis C270TS-9
1 bis 27 m³/min von 7 bis 24 bar

Air Plus bietet viele Varianten und Optionen:

- Nachkühler
- Feinstfilter
- Integrierter Generator
- Geschlossene Bodenwanne
- Schlauchtrommel
- Motorüberdrehzahlenschutz
- Abgasfunkenfänger
- Abgas-Partikelfilter
- Kundenfarben

Werkzeuge

- Meißelhämmer
- Bohrhämmer
- Abbauhämmer
- Aufbruchhämmer

Vibrationsgedämpfte Werkzeuge:

- Bohrhämmer
- Abbauhämmer
- Aufbruchhämmer

Zubehör:

- Große Auswahl an Spitzmeißeln
- Leitungsökler
- Wasserabscheider mit oder ohne Öler

Service

- Technischer Support und Beratung
- Weltweites Servicenetz
- Zuverlässige Ersatzteilversorgung
- Individuelle Kundenlösungen
- Seminare und Schulungen

