CompAir

FABRICACIÓN SOSTENIBLE

Eficacia y fiabilidad **sin riesgos**

Compresores lubricados de tornillo rotativos

Diseño óptimo del compresor

Serie L
2,2 - 7,5 kW

Alta fiabilidad – Costes reducidos de mantenimiento

La **Serie L** de CompAir

Con una calidad y fiabilidad incontestables en el sector, CompAir no cesa en el desarrollo constante de la serie L, lo que le ha permitido lograr un rendimiento y una eficacia sin igual. La gama L02-L06 de compresores de tornillo lubricados abarca muchos modelos y versiones para permitir la máxima flexibilidad.

Rango de presión
De 10 bar

Caudal
0,18 a 0,9 m³/min

Potencia del motor
De 2,2 a 7,5 kW

Excelencia tecnológica

Un compresor no es una simple inversión económica, es un componente esencial que garantiza un suministro consistente de aire de alta calidad y a un precio razonable a fabricantes, procesadores y operarios. CompAir diseña y fabrica el elemento de compresión de tornillo internamente, ya que se trata del núcleo del compresor. Para ello, emplea lo último en tecnología CNC de mecanizado de rotores junto con la tecnología láser en línea.

Como resultado, la fiabilidad y el rendimiento del compresor garantizan unos costes operativos reducidos durante toda la vida del equipo.

Diseñado para **su tranquilidad**

Gracias al sencillo diseño, los compresores son fáciles de usar y de instalar y están totalmente preparados para un funcionamiento “plug and play”. Diseñados con un número mínimo de piezas móviles, los compresores son muy fiables, resistentes y capaces de funcionar de forma ininterrumpida. El nuevo diseño de la cubierta de los compresores garantiza un mantenimiento rápido y sencillo, minimizando el tiempo de inactividad y maximizando la fiabilidad.

LOW NOISE

Compacto y flexible

Motor eléctrico fiable

Aislamiento clase F, IP55, Clase IE3

Dispositivos de seguridad para

- Temperatura excesiva del motor
- Temperatura excesiva del compresor, disparo a 110 °C
- Rotación del airend

Montaje en receptor

Receptor de alta calidad fabricado según la norma EN87/404 (AD2000).

Airstation

Equipada con secador de alto rendimiento y sistema de control inteligente para reducir las pérdidas de presión.

- Punto de rocío de presión +3 °C (ISO 7183, A)
- Refrigerante ecológico R134a
- Controlador digital que muestra:
  - Indicación de punto de rocío
  - Modo de ahorro de energía adicional
  - Pantalla de mantenimiento
  - Memoria de averías

Huella reducida

El compresor, en el modelo con deposito, en sí requiere de una superficie mínima de sólo 62 x 60 cm lo que aporta un excepcional ahorro de espacio.

4 - 7,5kW Funciones ampliadas

- El motor de arranque Star Delta se incluye de serie desde 4 hasta 7,5 kW
- Las variantes de 5,5 + 7,5 kW incluyen un postenfriador también de serie para optimizar la calidad del aire y minimizar la necesidad de accesorios de aire comprimido

> Los compresores lubricados de tornillo rotativos de CompAir incorporan los últimos avances tecnológicos y garantizan un suministro constante de aire comprimido de alta calidad.

Flexibilidad máxima

Basados en las exigencias de los clientes individuales, los compresores pueden combinarse con distintas opciones para ofrecer todo lo posible, desde un compresor independiente hasta la estación de aire completa.

Entre las opciones, se incluyen:

Base de compresores montada

Compresor montado en receptor

Estación de aire completa, que incluye un compresor, un secador y un receptor

Nuevo sistema de control **C-Pro1.0 + fácil de usar**

El nuevo controlador de compresor C-Pro1.0 + viene de serie para todos los modelos y proporciona información sobre presión, temperatura del aceite y estado del compresor (carga / descarga). A esta información se accede en una única pantalla y ofrece características útiles como:

- Puerto de comunicación RS485 compatible con Modbus
- Secuenciador integrado para un fácil control de 2 compresores
- Caja de plástico para mayor grado de protección IP
- Reinicio automático después de un apagón
- Protección de contraseña
- Reemplazo del filtro de aire y aceite
- Reemplazo del filtro separador y cambio de aceite
- Ajuste de presión fácilmente ajustable
- Temporizador de descarga para DOL y SDS

Equipamiento opcional

- Receptores disponibles en 270lt y 500lt para L04-L06
- Combinación de filtro previo y microfiltro
- Drenajes temporizados o flotantes para unidades montadas en receptor y airstation

Serie L de CompAir - Especificaciones técnicas

Montaje en base

Modelo de compresor	Presión máxima [bar g]	FAD @ 10 bar/145 psi [1] [m³/min]	Motor [kW]	Motor [CV]	Opciones del arrancador	Tamaño del receptor [l]	Nivel acústico [dB(A)]	Peso [kg]	Dimensiones L x A x Al [mm]
L02-230 V)	10	0,18	2,2	3	DOL	-	63	151	600 x 650 x 1100
L02	10	0,21	2,2	3	DOL	-	63	151	600 x 650 x 1100
L03	10	0,35	3	4	DOL	-	64	151	600 x 650 x 1100
L04	10	0,45	4	5	Estrella/triángulo	-	67	154	600 x 650 x 1100
L05	10	0,66	5,5	7	Estrella/triángulo	-	68	173	600 x 650 x 1100
L06	10	0,89	7,5	10	Estrella/triángulo	-	70	179	600 x 650 x 1100

Receiver Mounted

Modelo de compresor	Presión máxima [bar g]	FAD @ 10 bar/145 psi [1] [m³/min]	Motor [kW]	Motor [CV]	Opciones del arrancador	Tamaño del receptor [l]	Nivel acústico [dB(A)]	Peso [kg]	Dimensiones L x A x Al [mm]
L02-270 (230V)	10	0,18	2,2	3	DOL	270	63	242	1539 x 720 x 1604
L02-270	10	0,21	2,2	3	DOL	270	63	242	1539 x 720 x 1604
L03-270	10	0,35	3	4	DOL	270	64	242	1539 x 720 x 1604
L04-270	10	0,45	4	5	Estrella/triángulo	270	67	245	1539 x 720 x 1604
L04-500	10	0,45	4	5	Estrella/triángulo	500	67	314	1885 x 720 x 1700
L05-270	10	0,66	5,5	7	Estrella/triángulo	270	68	263	1539 x 720 x 1604
L05-500	10	0,66	5,5	7	Estrella/triángulo	500	68	333	1885 x 720 x 1700
L06-270	10	0,89	7,5	10	Estrella/triángulo	270	70	269	1539 x 720 x 1604
L06-500	10	0,89	7,5	10	Estrella/triángulo	500	70	339	1885 x 720 x 1700

AIRSTATION[3]

Modelo de compresor	Presión máxima [bar g]	FAD @ 10 bar/145 psi [1] [m³/min]	Motor [kW]	Motor [CV]	Opciones del arrancador	Tamaño del receptor [l]	Nivel acústico [dB(A)]	Peso [kg]	Dimensiones L x A x Al [mm]
L02FS-270 (230V)	10	0,18	2,2	3	DOL	270	63	261	1539 x 720 x 1604
L02FS-270	10	0,21	2,2	3	DOL	270	63	261	1539 x 720 x 1604
L03FS-270	10	0,35	3	4	DOL	270	64	261	1539 x 720 x 1604
L04FS-270	10	0,45	4	5	Estrella/triángulo	270	67	270	1539 x 720 x 1604
L04FS-500	10	0,45	4	5	Estrella/triángulo	500	67	339	1885 x 720 x 1700
L05FS-270	10	0,66	5,5	7	Estrella/triángulo	270	68	289	1539 x 720 x 1604
L05FS-500	10	0,66	5,5	7	Estrella/triángulo	500	68	358	1885 x 720 x 1700
L06FS-270	10	0,89	7,5	10	Estrella/triángulo	270	70	295	1539 x 720 x 1604
L06FS-500	10	0,89	7,5	10	Estrella/triángulo	500	70	364	1885 x 720 x 1700

[1] Datos medidos y definidos según la norma ISO 1217 Ed. 4, Anexo C y en las siguientes condiciones: Presión de entrada de aire de 1 bar a ; Temperatura de entrada de aire de 20 °C ; Humedad del 0 % (seca)

[2] Medidas en condiciones de campo libre según la norma ISO 2151, tolerancia ± 3 dB (A)

[3] El secador refrigerante requiere una fuente de alimentación eléctrica independiente. Los datos se refieren a la norma ISO 7183, A; punto de condensación de presión a 3° C

[4] Opción de receptor de 500 l no disponible con AD2000

2 YEAR GUARANTEE

CE

TÜV CERT DIN ISO 9001/ EN 29001 Certificate: 5168

Innovación y Excelencia en Ingeniería

Líder mundial en la fabricación de una amplia gama de soluciones de aire comprimido de primera clase, CompAir se dedica a proporcionar una solución completa a nuestros socios industriales. Desde los últimos avances en tecnologías exentas de aceite y lubricadas con aceite hasta una completa gama de equipos posteriores, tratamiento del aire y accesorios.

Una extensa red de representantes y distribuidores CompAir en todos los continentes ofrece su experiencia en todo el mundo con capacidad de asistencia técnica local. De esta manera, se garantiza un respaldo adecuado a nuestra avanzada tecnología.

CompAir se ha mantenido en todo momento a la vanguardia del desarrollo de sistemas de aire comprimido. El resultado es la oferta de los compresores de mayor eficiencia energética y menor impacto ambiental del mercado. De esta manera, ayudamos a nuestros clientes a alcanzar o superar sus objetivos de sostenibilidad.

Gama de productos de aire comprimido de CompAir

Tecnología avanzada de compresión Lubricados

- Rotativos de tornillo
  - > Velocidad fija y variable
- Portátiles
- Compresores rotativos de paletas

Exentos de aceite

- De tornillo con inyección de agua
  - > Velocidad fija y variable
- De tornillo y dos etapas
  - > Velocidad fija y variable
- Scroll
- Ultima®

Gama completa de tratamiento del aire

- Filtros
- Secadores frigoríficos
- Secadores de adsorción
- Gestión de condensados

Sistemas de control innovadores

- Controladores CompAir DELCOS
- Secuenciador SmartAir Master Plus
- iConn - Servicio de compresores inteligentes

Servicios de valor añadido

- Auditorías Energéticas profesionales
- Informe de rendimiento
- Detección de fugas

Servicio de soporte al cliente de máxima calidad

- Diseño de soluciones a medida
- Centros de servicio locales
- Disponibilidad de repuestos y lubricantes originales CompAir

CompAir aplica una política de mejora continua, por lo que se reserva el derecho de alterar las especificaciones y los precios sin previo aviso. La venta de todos los productos está sujeta a las condiciones de la compañía.

www.compair.com **sales@compair.com**

ES 11/24 CI