

Pressemitteilung

September 2026

CompAir unterstützt technische Entscheider bei effizienter Druckluftaufbereitung und sicherer Gasversorgung auf der BrauBeviale 2026

10.–12. November 2026 | Halle 10 | Stand 10-321 | Nürnberg

CompAir ist vom **10. bis 12. November 2026** auf der **BrauBeviale in Nürnberg** vertreten. Auf **Stand 10-321 in Halle 10** richtet sich das Unternehmen gezielt an technische Entscheider, Betriebsverantwortliche, Fachplaner und Investitionsentscheider aus der Brau-, Getränke- und Lebensmittelindustrie. Im Mittelpunkt stehen Lösungen für Druckluftherzeugung, Druckluftaufbereitung und technische Gasversorgung, die bei der Bewertung von Energieverbrauch, Prozesssicherheit, Versorgungskontinuität und Gesamtbetriebskosten unterstützen.

Für Betreiber technischer Anlagen sind definierte Druckluft- und Gasqualitäten, stabile Betriebsbedingungen und ein effizienter Ressourceneinsatz zentrale Entscheidungsfaktoren. CompAir zeigt Technologien, die diese Anforderungen in prozesskritischen Anwendungen adressieren: ölfreie Kompressortechnologie **Ultima**, **Kältetrockner-Technologie mit variabler Drehzahl**, **Stickstoffgeneratoren** und **Sauerstoffgeneratoren**.

Die ölfreie Kompressortechnologie **Ultima** ist insbesondere für Entscheider relevant, die Druckluftsysteme unter den Gesichtspunkten Luftqualität, Energiebedarf und Anlagenverfügbarkeit bewerten. Das zweistufige, ölfreie Schraubenkonzept arbeitet mit individuell drehzahlgeregelten Permanentmagnetmotoren für Nieder- und Hochdruckstufe. Durch die unabhängige Regelung der Verdichterstufen kann die Leistungsaufnahme präziser an reale Bedarfsschwankungen angepasst werden; die getriebelose Direktantriebstechnologie reduziert zusätzlich mechanische Verluste. Für Produktionsverantwortliche in hygienisch sensiblen Bereichen unterstützt ölfreie Druckluft die Einhaltung definierter Qualitätsanforderungen und reduziert das Risiko ölbedingter Verunreinigungen im Druckluftnetz.

Die **Kältetrockner-Technologie mit variabler Drehzahl** adressiert Entscheider, die Druckluftaufbereitung nicht nur nach Anschaffungskosten, sondern auch nach Teillastverhalten, Drucktaupunktstabilität und Betriebskosten bewerten. Durch Invertertechnologie passt der Trockner seinen Energieverbrauch an die jeweils anliegende thermische Last an und regelt den Kältemittelfluss zum Wärmetauscher bedarfsgerecht. Die Steuerung überwacht kontinuierlich Betriebsdruck und Temperatur und passt die Drehzahlen von Kompressor und Lüftern entsprechend an. So wird ein stabiler Drucktaupunkt unter unterschiedlichen Betriebsbedingungen unterstützt – bei optimiertem

Energieeinsatz und effizientem Betrieb auch bei schwankenden Volumenströmen oder wechselnden Produktionslasten.

Systeme zur **Vor-Ort-Erzeugung von Stickstoff und Sauerstoff** bieten insbesondere für Verantwortliche in Produktion, Einkauf und Betrieb eine Alternative zu externer Gasversorgung. Die dezentrale Erzeugung technischer Gase ermöglicht eine bedarfsgerechte Versorgung direkt am Einsatzort. Energieeffizienz entsteht durch Auslegung auf den tatsächlichen Gasbedarf, automatische Start-/Stopp-Funktionen sowie Betriebsmodi zur Reduzierung des Energieverbrauchs bei geringer Abnahme. Gleichzeitig können Lieferkettenabhängigkeiten, Handlingaufwand, Lagerbedarf und administrative Prozesse rund um Flaschen- oder Flüssiggaslieferungen reduziert werden.

Der Messeauftritt bietet Fachbesucherinnen und Fachbesuchern die Möglichkeit, konkrete technische und wirtschaftliche Bewertungsfragen mit CompAir zu diskutieren – von der Systemauslegung über Lastprofile, Druckverluste und Luftqualität bis hin zu Energieverbrauch, Wartungsaufwand und Versorgungssicherheit. Damit richtet sich CompAir an Entscheider, die Investitionen in Druckluft- und Gasversorgungssysteme fundiert planen und bestehende Anlagen im Hinblick auf Effizienz, Verfügbarkeit und Prozessqualität optimieren möchten.

CompAir auf der BrauBeviale 2026:

10.–12. November 2026

Halle 10 | Stand 10-321

Nürnberg

Technische Entscheider, Betriebsverantwortliche, Fachplaner und Investitionsentscheider erhalten am CompAir Messestand Informationen zu Systemauslegung, Energieeffizienz, Druckluftqualität und dezentraler Gasversorgung

-Ende-

Download hier:

www.pr-download.com/compair27.zip

 CompAir_Brau_06_1_26.jpg



Pressekontakt:

Kirsten Waldmann
CompAir Drucklufttechnik
Gardner Denver Deutschland GmbH
Argenthaler Straße 11
55469 Simmern
Germany
Kirsten.Waldmann@irco.com

Über CompAir

Mit mehr als 200 Jahren Ingenieurskompetenz entwickelt CompAir leistungsstarke und energieeffiziente Druckluftlösungen für industrielle Anwendungen weltweit. Das umfassende Portfolio reicht von ölgeschmierten und ölfreien Schrauben- und Kolbenkompressoren über moderne Druckluftaufbereitungssysteme bis hin zu intelligenten Steuerungen, digitalen Monitoring-Lösungen und passendem Zubehör. Als weltweit führender Anbieter innovativer Drucklufttechnologien unterstützt CompAir Industrieunternehmen mit ganzheitlichen Komplettlösungen, die höchste Anforderungen an Effizienz, Zuverlässigkeit und Nachhaltigkeit erfüllen. Ergänzt wird das Angebot durch Energieanalysen, Leckageprüfungen, Wärmerückgewinnung sowie maßgeschneiderte Service- und Wartungskonzepte zur Optimierung der gesamten Druckluftsysteme. Ein globales Netzwerk spezialisierter Vertriebs- und Servicepartner verbindet internationale Expertise mit lokaler Kundennähe und gewährleistet schnelle, kompetente Unterstützung vor Ort. Mit kontinuierlicher Innovationskraft setzt CompAir Maßstäbe in der Entwicklung moderner Druckluftsysteme und bietet Lösungen, die Wirtschaftlichkeit, Nachhaltigkeit und technologische Exzellenz optimal vereinen.