



EKOLOGICZNE SPRĘŻONE POWIETRZE DLA ZRÓWNOWAŻONEJ PRZYSZŁOŚCI

ZNACZENIE SYSTEMÓW SPRĘŻONEGO
POWIETRZA DLA BARDZIEJ EKOLOGICZNEJ PRODUKCJI



Ochrona klimatu dotyczy nas wszystkich!

Dzięki **odpowiedniemu rozwiązaniu w zakresie sprężonego powietrza** aktywnie chronisz klimat

10 %, a w skrajnych przypadkach nawet o 40 % ¹⁾: ten znaczny udział w całkowitych kosztach energii można przypisać wyłącznie wytwarzaniu i uzdatnianiu sprężonego powietrza w przeciętnym europejskim przedsiębiorstwie przemysłowym. W liczbach: łącznie odpowiada to około 10 TWh energii elektrycznej i emisji około 4,3 mln ton CO₂.



Koszty energii = do 80 % całkowitych kosztów cyklu życia

Czy wiesz, że około 80 % całkowitych kosztów cyklu życia technologii sprężarek wynika z kosztów energii? Oznacza to, że **nowe inwestycje** przyjazne dla środowiska i modernizacje techniczne istniejących systemów sprężonego powietrza mogą znacznie **obniżyć** całkowity koszt posiadania (TCO) i **emisję CO₂**.

¹⁾ https://pwemag.co.uk/news/fullstory.php/aid/4276/The_hidden_value_of_compressed_air_heat_recovery.html



Technologia sprężarek **bezolejowych** czy **smarowanych olejem**?

Decyduje **zastosowanie**

Nie daj się (tylko) zwać wydajności

Kluczowe pytanie nie powinno brzmieć: Jak wydajny jest Twój system sprężonego powietrza? **Naprawdę liczy się to**, ile sprężonego powietrza faktycznie potrzebujesz – i w jakiej jakości?

Wydajne sprężarki są zazwyczaj bardziej przyjazne dla środowiska. Jednak chronią one Twój budżet i środowisko tylko wtedy, gdy wybierzesz odpowiedni model do wytwarzania sprężonego powietrza.

Konieczne jest ustalenie, **kiedy, ile** powietrza jest potrzebne i w **jakiej jakości**. Po określeniu tych parametrów można swobodnie wybierać spośród najnowocześniejszych technologii – smarowanych olejem lub bezolejowych.



Bezolejowa technologia sprężarek **ULTIMA**

Nowa definicja wydajności **bezolejowej**

Bezolejowa sprężarka **ULTIMA** jest wyposażona w dwa silniki z magnesami trwałymi, które zastępują tradycyjną przekładnię. Silniki te o zmiennej prędkości osiągają prędkość do 22 000 obr./min i oferują wyższą wydajność niż silniki IE4.

Stopnie sprężarki mogą pracować z różnymi prędkościami w zależności od zapotrzebowania.

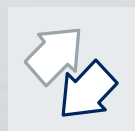
ULTIMA działa w 100% bezolejowo; chłodzenie komponentów zapewnia zamknięty obieg wody.

Co to oznacza w praktyce?

* Porównawcze obliczenia z konwencjonalną sprężarką bezolejową o zmiennej prędkości obrotowej wykazały, że zainstalowanie chłodzonej powietrzem sprężarki **ULTIMA** odpowiada pośredniej redukcji emisji CO₂ o 52 tony rocznie.

Porównywalną ilość CO₂ pochłania 5207 drzew!

Kliknij tutaj:



Skontaktuj się z nami, aby uzyskać niezobowiązującą konsultację

Bezolejowa sprężarka śrubowa **ULTIMA**



U55 do U160 – **ULTIMA**

 4 do 10 bar

 4,4 do 24 m³/min

 55 do 160 kW

Dwustopniowe, bezolejowe sprężarki śrubowe; opcjonalna regulacja prędkości

Maksymalna czystość powietrza i zrównoważony rozwój **we wrażliwych gałęziach przemysłu:**

W wielu branżach – na przykład w produkcji komponentów elektronicznych, żywności i napojów lub farmaceutyków – obowiązują jasne i surowe przepisy, które mają również wpływ na jakość wytwarzania sprężonego powietrza, w tym:

- Protokoły dobrej praktyki produkcyjnej (GMP)
- Europejska Farmakopea
- Różne wytyczne Amerykańskiej Agencji ds. Żywności i Leków (FDA)
- Międzynarodowej Rady ds. Harmonizacji
- Wymagania techniczne dotyczące produktów leczniczych stosowanych u ludzi (ICH3)
- Europejskie rozporządzenie w sprawie higieny żywności 852/2004

W tych sektorach nasza kompleksowa oferta bezolejowych rozwiązań w zakresie sprężonego powietrza pomaga osiągnąć maksymalną czystość powietrza i większą zrównoważoność.



Inne bezolejowe sprężarki śrubowe i technologie sprężonego powietrza uzupełniają ofertę produktów CompAir



D15H do D37H

5 do 10 bar

0,32 do 5,86 m³/min

15 do 37 kW

Jednostopniowe, w 100% bezolejowe sprężarki śrubowe z wtryskiem wody; opcjonalna regulacja prędkości



D37 do D75

7 do 10 bar

6 do 12,7 m³/min

37 do 75 kW

Dwustopniowe, bezolejowe sprężarki śrubowe; opcjonalna regulacja prędkości



DX90 do DX160

4 do 10,7 bar

6,7 do 28,3 m³/min

90 do 160 kW

Dwustopniowe, bezolejowe sprężarki śrubowe; opcjonalna regulacja prędkości



DX200 do DX355

4 do 10 bar

11,4 do 53,4 m³/min

200 do 355 kW

Dwustopniowe, bezolejowe sprężarki śrubowe; opcjonalna regulacja prędkości



Sprężarka ULTIMA:
bilans CO₂, który
naprawdę się opłaca

1 ULTIMA =
5207 drzew*



Zrównoważony rozwój – nawet w warunkach **dalekich od czystości**

Podobnie jak w wielu innych dziedzinach życia, istnieją dwie strony medalu. Szczególnie w przypadku produkcji przemysłowej, inżynierii lądowej, gospodarki odpadami, górnictwa lub recyklingu warunki są często zapylone, brudne i trudne.

W takich przypadkach **sprężarki smarowane olejem** nie tylko działają niezawodnie, ale także zwiększają rentowność.



Kliknij tutaj:



Skontaktuj się z nami, aby
uzyskać niezobowiązującą
konsultację

Technologia sprężarek **smarowanych olejem**

Nawet w tych branżach **zrównoważony rozwój** ma szansę – dzięki odpowiedniemu **rozwiązaniu w zakresie sprężonego powietrza**

Doskonały przykład: technologia **FourCore**.

Dzięki temu rozwiązaniu firmy dbające o środowisko mogą korzystać ze sprężarek smarowanych olejem, które zostały zoptymalizowane pod kątem zrównoważonego rozwoju w całym cyklu życia.

A to nie wszystko:

- **FourCore** zajmuje tylko tyle miejsca, co jednostka jednostopniowa.
- W porównaniu z konwencjonalnymi dwustopniowymi sprężarkami o mocy 200 kW technologia ta zużywa do 22 % mniej materiału.
- Zużycie materiałów eksploatacyjnych zmniejsza się o około 19 %



Oferta **sprężarek śrubowych smarowanych olejem** firmy CompAir:



L02 do L06

10 bar

0,18 do 0,89 m³/min

2,2 do 7,5 kW

Jednostopniowe sprężarki śrubowe smarowane olejem; opcjonalna regulacja prędkości ¹⁾



L07 do L22

7 do 13 bar

0,45 do 3,54 m³/min

7,5 do 22 kW

Jednostopniowe sprężarki śrubowe smarowane olejem; opcjonalna regulacja prędkości ¹⁾



L23 do L29

5 do 13 bar

1,03 do 5,52 m³/min

22 do 30 kW

Jednostopniowe sprężarki śrubowe smarowane olejem; opcjonalna regulacja prędkości



L30 do L37

5 do 13 bar

1,33 do 7,15 m³/min

30 do 37 kW

Jednostopniowe sprężarki śrubowe smarowane olejem; opcjonalna regulacja prędkości

¹⁾ dostępne również jako **AirStation** wraz ze zbiornikiem i osuszaczem



L45 do L55

5 do 13 bar

1,6 do 11,1 m³/min

45 do 55 kW

Jedno- lub dwustopniowe sprężarki śrubowe smarowane olejem; opcjonalnie z regulowaną prędkością obrotową



L75

5 do 13 bar

2,1 do 14,8 m³/min

75 kW

Jednostopniowe sprężarki śrubowe smarowane olejem; opcjonalna regulacja prędkości



L90 do L132

5 do 13 bar

5,1 do 24,79 m³/min

90 do 132 kW

Jedno- lub dwustopniowe sprężarki śrubowe smarowane olejem; opcjonalnie z regulowaną prędkością obrotową



L160 do L250

5 do 13 bar

5,83 do 47,1 m³/min

160 do 250 kW

Jedno- lub dwustopniowe sprężarki śrubowe smarowane olejem; opcjonalnie z regulowaną prędkością obrotową

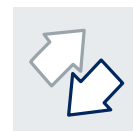
Czyste rozwiązanie – również dla środowiska!

Urządzenia do uzdatniania sprężonego powietrza firmy CompAir zapewniają czyste, wysokiej jakości sprężone powietrze zgodne z normą ISO 8573-1:2010 – niezależnie przetestowane i certyfikowane zgodnie z normą ISO 12500-1 oraz produkowane w sposób energooszczędny i niskoemisyjny.

**Przepuszcza
tylko to,
co powinno**

Uzdatnianie sprężonego
powietrza firmy CompAir

Kliknij tutaj:



Skontaktuj się z nami, aby
uzyskać niezobowiązującą
konsultację

Uzdatnianie sprężonego powietrza

Filtracja, osuszanie i zarządzanie kondensatem

Nowoczesne systemy i procesy produkcyjne wymagają sprężonego powietrza o coraz większej czystości. Systemy uzdatniania sprężonego powietrza CompAir wykorzystują najnowsze technologie, aby zapewnić energooszczędne rozwiązania przy minimalnych kosztach cyklu życia.

- Zintegrowanie systemu odzyskiwania ciepła i zaawansowanych sterowników głównych pomaga zmaksymalizować wydajność.
- Odpowiednie systemy filtracji i osuszania zapewniają ciągłą ochronę sprzętu.
- Generatory azotu CompAir oferują wiele zalet w porównaniu z zewnętrznymi dostawcami, takich jak większa elastyczność, niższe koszty i skrócenie przestojów.



Dzięki własnej produkcji całego asortymentu urządzeń do uzdatniania powietrza, firma CompAir projektuje i wytwarza starannie dobrane produkty i komponenty. Wszystko do siebie pasuje, zapewniając maksymalną wydajność przy minimalnym zużyciu energii.



Wysokiej jakości materiały eksploatacyjne, takie jak elementy filtrujące o długiej żywotności, zapewniają niskie zużycie zasobów i stałą niską różnicę ciśnień.

Kliknij tutaj:



Więcej informacji na temat **uzdatniania sprężonego powietrza**

Kompleksowa oferta produktów do **uzdatniania sprężonego powietrza** firmy CompAir obejmuje komponenty do niemal każdego zastosowania i profilu wymagań:



Filtracja

- Separator cyklonowy
- Filtr gwintowany
- Filtr kołnierzowy

Usuwa wolną wodę, cząsteczki brudu i aerozole



Osuszacze ziębnicze

PDP:
+ 3 °C

Klasa ISO:
4

Technologia:
obieg chłodniczy

Sprężarki:
bezołejowe / CC



Osuszacze mrozące

PDP:
- 20 °C

Klasa ISO:
3

Technologia:
obieg chłodniczy

Sprężarki:
bezołejowe / CC



Osuszacze z podgrzewaną dmuchawą

PDP:
- 40 °C / - 70 °C

Klasa ISO:
2 / 1

Technologia: adsorpcja
zmiennociśnieniowa

Sprężarki:
bezołejowe / CC

Elec50 – bezemisyjny, wydajny, niezawodny

Budowa **przyszłości**

Ta seria CompAir zapewnia korzyści płynące z zastosowania sprężarek śrubowych z napędem elektrycznym na placu budowy

Cechy i zalety



Ciśnienie robocze
5 do 12 bar



Nowy sterownik
DELCOS i iConn
do śledzenia GPS



Gwarancja Mobile 5 –
do 5 lat ochrony
Twojej inwestycji



Przepływ objętościowy
3,5 m³/min przy 12 bar
5,0 m³/min do 7 bar



AirPlus – **sprężone**
powietrze dostosowane
do Twoich potrzeb



Niemiecka inżynieria,
konstrukcja i produkcja



Moc silnika
30 kW



Zestawy serwisowe
zapewniające **ekonomiczną**
konserwację



Ochrona zdrowia
pracowników



Masa bez hamulców:
< 750 kg – możliwość
holowania **samochodem**
osobowym



60 % wspólnych komponentów
z istniejącymi seriami – **dla**
bezpiecznego zaopatrzenia
w części zamienne



Idealne rozwiązanie dla
miejskich placów
budowy lub **zastosowań**
wewnętrznych



FPM – Flexible Power
Management od 16A
do 63A



Oszczędność energii do 46 %
i do 36 % oszczędności w
kosztach konserwacji i
serwisu w porównaniu z
podobną sprężarką dieslową



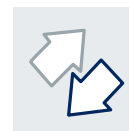
Plug & Play **w publicznej**
sieci energetycznej



Sprężarka śrubowa
o zmiennej prędkości



Kliknij tutaj:



Skontaktuj się z nami, aby
uzyskać niezobowiązującą
konsultację

Przewoźne sprężarki CompAir dowiodły swojej niezawodności i wydajności w najtrudniejszych warunkach. Sprężarki **Elec50** łączą te zalety z zaletami bezemisyjnego, niezwykle cichego i ekonomicznego napędu elektrycznego:

Elec50 idealnie nadaje się do stosowania w obszarach wrażliwych pod względem środowiskowym lub hałasowym, takich jak tunele, wąskie wykopy lub wnętrza budynków. Wszędzie tam, gdzie dostępne jest odpowiednie źródło zasilania, sprężarkę można podłączyć do sieci publicznej.

W porównaniu z podobnym agregatem dieslowskim, **Elec50 oferuje potencjalne oszczędności nawet do 46 % kosztów energii i do 36 % kosztów konserwacji i serwisu.**

**ZERO
EMISSIONS
ELECTRIC
DRIVEN**



Kliknij tutaj:



Film **Elec50**

Kliknij tutaj:



Pełna oferta **sprężarek budowlanych** CompAir

Elec50 (DLT0501)

	5 do 12 bar
	3,5 przy 12 bar 5,0 do 7 bar
	30 kW

Jednostopniowa, smarowana olejem sprężarka śrubowa, napędzana elektrycznie i o zmiennej prędkości

Typowe zastosowania

- Młoty i narzędzia do rozbiórki
- Młoty udarowe i rakiety do ziemi
- Strefy ochrony środowiska lub hałasu
- Prace związane z wydmuchiwaniami
- Malowanie natryskowe i powlekanie
- Zastosowania w obszarach miejskich lub wewnątrz budynków, np. w tunelach, wąskich wykopach lub budynkach
- Wiercenie
- Piaskowanie i czyszczenie suchym lodem



Umowy serwisowe, proaktywna konserwacja, oryginalne części zamienne

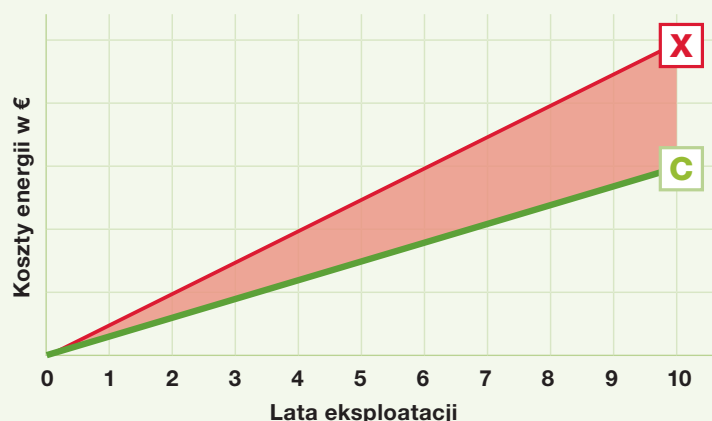
Większe bezpieczeństwo dla przemysłu i środowiska

Inteligentna strategia konserwacji pozwala uniknąć nieplanowanych przerw w produkcji, niepotrzebnego zużycia i zwiększonego zużycia materiałów podczas serwisowania. Ponadto optymalna wydajność systemu obniża zużycie energii i zmniejsza zarówno wpływ na środowisko, jak i koszty eksploatacji.

Porównanie kosztów energii

C Sprężarka konserwowana przy użyciu oryginalnych części zamiennych CompAir, 110 kW, smarowana olejem

X Sprężarka konserwowana przy użyciu części zamiennych innych producentów, 110 kW, smarowana olejem



System sprężonego powietrza to więcej niż suma jego części:

Umowy serwisowe Assure

Solidna strategia monitorowania za pomocą iConn i proaktywna konserwacja są niezbędne, aby uniknąć nieplanowanych przestoju.

Kliknij tutaj:



Wszystko o
**umowach
serwisowych
Assure**

Nasze umowy serwisowe Assure zapewniają stałą wydajność dostaw sprężonego powietrza poprzez utrzymywanie filtrów, części zużywających się i smarów w idealnym stanie oraz dostosowywanie elementów sterujących w celu uzyskania optymalnej wydajności



Zapewnij wydajność. Zmniejsz ryzyko. Działaj z wyprzedzeniem.

Łączność IIoT i proaktywna konserwacja

Dzięki **ECOPLANT** możesz wykorzystać dane dotyczące sprężarki do:

- poprawy wydajności
- zmniejszenia obciążenia pracą zespołu serwisowego
- uzyskania przejrzystości w zakresie zużycia energii
- zwiększenia wydajności procesów

Kliknij tutaj:



Więcej
informacji o
ECOPLANT

Monitor ECOPLANT w standardzie w ramach umów serwisowych Assure

Opcja aktualizacji:

Optymalizacja ECOPLANT

Zarządzanie sprężonym powietrzem dzięki następującym **aktualizacjom**:

- Panel energetyczny na żywo
- Algorytm dynamicznej kontroli
- Wykrywanie wycieków i audyt systemu
- Weryfikacja oszczędności w czasie rzeczywistym



Powered by

ECOPLANT

Nie oszczędzaj w niewłaściwym miejscu:

Oryginalne części zamienne

Oszczędzanie pieniędzy na nieoryginalnych częściach zamiennych to oszczędzanie w niewłaściwym miejscu. „Tanie” często okazuje się drogie. Zakup oryginalnych części zamiennych po uczciwej cenie się opłaca, ponieważ:

Kliknij tutaj:



**Oryginalne
części
zamienne**
znajdziesz tutaj

- zmniejsza się ryzyko kosztów związanych z częstymi naprawami lub przerwami w produkcji
- wydajność systemu jest utrzymywana w długim okresie

Użytkownicy oryginalnych części zamiennych zapewniają sobie optymalny stosunek ceny do wydajności.



Know-how pozwala oszczędzać energię

Wykorzystaj technologię sprężonego powietrza jako **zrównoważone źródło energii**

Wybierz mądrze –
i efektywnie:

Odpowiednia technologia do Twojego zastosowania

Aby wybrać odpowiednią sprężarkę, należy nie tylko znać swoje zapotrzebowanie na sprężone powietrze, ale także parametry takie jak:

- ciśnienie robocze
- przepływ objętościowy
- wymagana jakość sprężonego powietrza zgodnie z normą ISO 8573-1:2010

Kto redukuje, działa w sposób
zrównoważony:

Technologie przyjazne dla środowiska

Na przykład: w 100 % bezolejowe sprężarki serii DH są wyposażone w wysoce wydajny system oczyszczania wody, który wykorzystuje filtrację odwróconej osmozy do produkcji wody wtryskowej o szczególnie wysokiej jakości. Ułatwia to smarowanie, uszczelnianie i chłodzenie. Kolejna zaleta: zastosowanie pompy permeatu zmniejsza zużycie wody, a tym samym energii do absolutnego minimum.

Kompletny pakiet:

Wydajne uzdatnianie sprężo- nego powietrza

Ponieważ urządzenia końcowe mają znaczący wpływ na jakość i wydajność całego systemu – a tym samym zmniejszają wpływ na środowisko – nie należy iść na kompromisy przy wyborze tych komponentów. Nowe rozwiązania CompAir w zakresie uzdatniania sprężonego powietrza są opracowywane i produkowane we własnym zakresie. Możesz mieć pewność, że ich jakość jest monitorowana zgodnie z najwyższymi standardami.



Proaktywna konserwacja i monitorowanie wydajności

Umowy serwisowe
i oryginalne części
zamienne

Odpowiednia
technologia dla
Twojej aplikacji

Łączność IIoT
i proaktywna
konserwacja

Technologie
przyjazne dla
środowiska

Odzysk
ciepła

Wydajne
uzdatnianie
sprężonego
powietrza

Unikanie
pracy na
biegu
jałowym

Prawidłowe
dobranie
wielkości
zbiornika
powietrza

Zmienna
prędkość

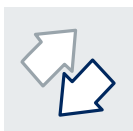
Audyty
sprężonego
powietrza

Zapobieganie
wyciekom

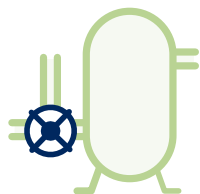
Prawidłowe dobranie
rozmiaru komponentów
końcowych

Kluczowe czynniki

Kliknij tutaj:



Skontaktuj się z nami, aby
uzyskać niezobowiązującą
konsultację



Oszczędność zaczyna się od zbiornika:

Prawidłowe do-branie rozmiaru zbiornika powietrza

Rozmiar zbiornika powietrza ma bezpośredni wpływ na niezawodność i efektywność energetyczną. Zbiornik musi być zatem odpowiednio dopasowany do zastosowania. Podstawowa zasada:

- Im lepiej sterowanie sprężarką odpowiada rzeczywistemu zapotrzebowaniu (systemy o zmiennej prędkości), tym mniejszy może być zbiornik powietrza.
- Systemy sterowane obciążeniem/bezczynnością wymagają większej pojemności zbiorników, aby zmniejszyć cykle przełączania napędów sprężarek. Zmniejsza to zużycie i poprawia efektywność energetyczną.



Przyjrzyj się częściej:

Audyty sprężonego powietrza

Przy zakupie nowej sprężarki lub modernizacji istniejącego systemu należy przeprowadzić audyt energetyczny. Nie ma prostszego sposobu na zidentyfikowanie nieefektywności.

Wywieraj rzeczywisty nacisk:

Prawidłowe do-branie rozmiarów elementów końcowych

Przy wyborze filtrów ważna jest nie tylko sprawdzona skuteczność separacji (ISO 12500-1), ale także jak najmniejszy opór przepływu. Ma to bezpośredni wpływ na zapotrzebowanie sprężarki na energię. Równie ważne jest ciśnienie w przewodzie. Im wyższe ciśnienie robocze, tym wyraźniej widać to na rachunku za energię elektryczną.

Wskazówka: sensowne jest zoptymalizowanie wszystkich elementów w sieci pod kątem jak najniższego ciśnienia różnicowego. W przypadku elementów filtrujących ciśnienie różnicowe wzrasta wraz z okresem eksploatacji – pomocna jest ich wczesna wymiana.



Luki się nie opłacają:

Zapobieganie wyciekom

Wycieki są bardzo niekorzystne z energetycznego punktu widzenia – zarówno dla budżetu, jak i dla środowiska.

- Regularnie sprawdzaj system pod kątem otwartych zaworów odcinających.
- Sprawdź ręczne spusty kondensatu.
- Sprawdź, czy nie ma uszkodzonych złączy, rur lub kołnierzy.

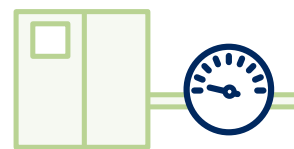
Pomaga to uniknąć wycieków, a tym samym pośrednio zmniejszyć emisję CO₂.



Zachowaj elastyczność:

Zmienna prędkość

Jeśli zrównoważony rozwój i świadomość ekologiczna są dla Ciebie priorytetem, sprężarki z napędem o zmiennej prędkości obrotowej są najbardziej wydajnym rozwiązaniem. Układ napędowy stale dostosowuje prędkość silnika do rzeczywistego zapotrzebowania na sprężone powietrze, zapewniając, że dostawy sprężonego powietrza są zawsze dostosowane do zapotrzebowania i zoptymalizowane pod kątem zużycia energii.

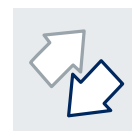


Dzięki temu koszty nie rosną beczynnie:

Unikanie pracy na biegu jałowym

Praca na biegu jałowym jest jednym z głównych czynników generujących koszty i może szybko sprawić, że sprężarka stanie się „niezrównoważona”. Sprawdź, czy praca na biegu jałowym i związane z nią częste uruchamianie i zatrzymywanie są naprawdę konieczne. Ulepszone sterowanie lub zastosowanie sprężarek o zmiennej prędkości obrotowej może znacznie obniżyć zarówno koszty, jak i zużycie energii.

Kliknij tutaj:



Skontaktuj się z nami, aby uzyskać niezobowiązującą **konsultację**



System sprężonego powietrza jest tak dobry, jak **suma** jego **oryginalnych części i usług:**

Największymi czynnikami wpływającymi na koszty są koszty eksploatacji i zużycie energii. **Umowy serwisowe Assure** zapewniają długą żywotność i optymalne działanie dzięki regularnym przeglądom oryginalnych części, takich jak filtry i płyny, oraz optymalnemu dostosowaniu parametrów sterowania.



Kliknij tutaj:



Wszystko o
**umowach
serwisowych
Assure**

Powered by



Kliknij tutaj:



Więcej
informacji o
ECOPLANT



Kliknij tutaj:



Więcej
informacji o
iConn

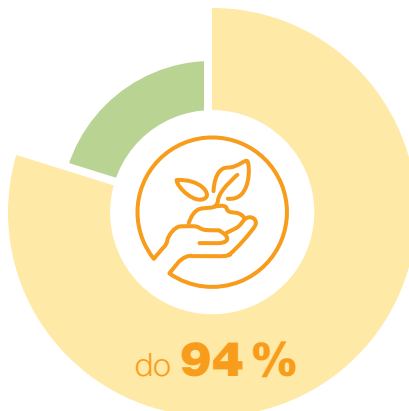


Nie marnuj niczego:

Odzysk ciepła

Czy wiesz, że około 70% do 94% energii pochłanianej przez sprężarki powietrza można odzyskać za pomocą systemów odzyskiwania ciepła?

Pozwala to obniżyć koszty eksploatacji, ponieważ nie ma potrzeby zakupu dodatkowej energii elektrycznej, gazu lub oleju. Jednocześnie zmniejsza się emisja CO₂ przez firmę i poprawia się jej bilans emisji CO₂.



Potencjalne oszczędności dzięki systemom odzyskiwania ciepła

Kliknij tutaj:



Odkryj odzyskiwanie ciepła



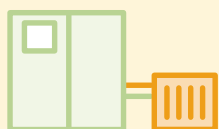
Film o odzyskiwaniu ciepła



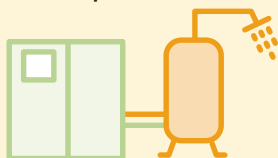
Kalkulator oszczędności energii

Typowe zastosowania odzyskanego ciepła:

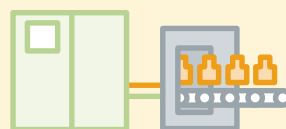
Rozwiązania w zakresie odzyskiwania ciepła do



Ogrzewania przestrzeni



Ciepłej wody



Ogrzewanie przemysłowe i wytwarzanie pary



Ogrzewanie pomieszczeń

Odzysk ciepła za pomocą bezolejowych sprężarek ULTIMA

Seria sprężarek ULTIMA oferuje różne opcje odzyskiwania ciepła, aby spełnić indywidualne wymagania klientów.

Chłodzone powietrzem sprężarki ULTIMA:

jedyna sprężarka bezolejowa ze zintegrowanym odzyskiem ciepła



Chłodzone wodą sprężarki ULTIMA + E-max:

gotowy do użycia moduł odzyskiwania ciepła do sprężarek bezolejowych





Teraz Twoja kolej!

Podjmij przyszłościową decyzję dotyczącą Twojego systemu sprężonego powietrza. Klimat, nasze środowisko, przyszłe pokolenia – i Twój budżet – będą Ci wdzięczne.

Kliknij tutaj:



Skontaktuj się z nami, aby uzyskać niezobowiązującą **konsultację**



Informacje o www.compair.com



Innowacyjność i doskonałość inżynierska

CompAir, wiodący światowy producent szerokiej gamy światowej klasy rozwiązań w zakresie sprężonego powietrza, jest zaangażowany w dostarczanie kompletnych rozwiązań dla naszych partnerów branżowych. Od najnowszych osiągnięć w dziedzinie technologii bezolejowych i smarowanych olejem po kompletną gamę urządzeń końcowych, urządzeń do uzdatniania powietrza i akcesoriów.

Rozległa sieć dedykowanych firm handlowych CompAir i partnerów premium na wszystkich kontynentach zapewnia globalną wiedzę specjalistyczną oraz prawdziwie lokalną obsługę, gwarantując odpowiednie wsparcie dla naszej zaawansowanej technologii.

CompAir nieustannie przoduje w rozwoju systemów sprężonego powietrza, czego efektem są jedne z najbardziej energooszczędnych i przyjaznych dla środowiska sprężarek dostępnych obecnie na rynku, pomagające klientom osiągnąć lub przekroczyć ich cele w zakresie zrównoważonego rozwoju.

Asortyment produktów CompAir

ZAAWANSOWANA TECHNOLOGIA SPRĘŻAREK

Smarowane

- Śrubowe
 - Stała i regulowana prędkość
- Przenośne
- Łopatkowa

Bezolejowe

- Śrubowa z wtryskiem wody
 - Stała i regulowana prędkość
- Dwustopniowa
 - Stała i regulowana prędkość
- Ultima®

KOMPLETNA OFERTA URZĄDZEŃ DO UZDATNIANIA POWIETRZA

- Filtr
- Osuszacz ziębniczy i adsorpcyjny
- Zarządzanie kondensatem
- Osuszacz regenerowany na gorąco
- Generator azotu

NOWOCZESNE SYSTEMY STEROWANIA

- Sterowniki i monitorowanie CompAir DELCOS
- Sekwencer SmartAir Master Plus
- iConn – inteligentna obsługa sprężarek
- Ecoplant

USŁUGI O WARTOŚCI DODANEJ

- Profesjonalny audyt powietrza
- Raportowanie wydajności
- Wykrywanie wycieków

WIODĄCA OBSŁUGA KLIENTA

- Odzysk ciepła
- Umowy serwisowe Assure
- Indywidualnie zaprojektowane rozwiązania
- Lokalne centra serwisowe
- Oryginalne części i smary CompAir

CompAir dąży do ciągłego ulepszania swoich produktów, dlatego zastrzegamy sobie prawo do zmiany specyfikacji i cen bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie produkty są oferowane i sprzedawane zgodnie z naszymi warunkami sprzedaży i dostawy.