

Innovation leader "sans huile"

Efficacité énergétique réinventée



Technologies innovantes d'air
comprimé sans huile

PureAir
ISO CLASS: ZERO PLUS SILICONE FREE

CLASSE ISO:
ZERO PLUS SANS SILICONE

CLASS 
CERTIFIED

PureAir de CompAir

= Air comprimé garanti
100 % sans huile



“ Notre priorité absolue est d’optimiser les performances et l’efficacité opérationnelle de nos clients, tout en réduisant l’impact environnemental de nos solutions.

Voyez cela comme votre **meilleure garantie en matière d’air comprimé**

En tant que fabricant et fournisseur de compresseurs sans huile depuis plus de 90 ans, CompAir démontre son engagement en matière de qualité, d’innovation et de compréhension des besoins opérationnels et économiques de ses clients. Le développement de notre gamme PureAir en est une nouvelle preuve.

Nos compresseurs sans huile aident les entreprises du monde entier à atteindre voire dépasser leurs objectifs en matière de qualité et de production dans les secteurs agroalimentaire, pharmaceutique, électronique, des soins de santé et de la production d’énergie, pour n’en citer que quelques-uns. Aujourd’hui, notre maîtrise des technologies de compression sans huile s’appuie sur des années d’expérience terrain et une compréhension fine des contraintes spécifiques de nos clients.

Aujourd’hui, nous restons des pionniers de la technologie de compression sans huile avec des innovations révolutionnaires comme Ultima.

La gamme la plus vaste de technologies d’air comprimé sans huile

La pureté de l’air est critique pour de nombreuses applications, lorsque la moindre goutte d’huile peut contaminer la production ou endommager l’équipement de production. Selon l’application, une technologie spécifique dans une plage de performance encore plus spécifique peut s’avérer bien plus appropriée que toute autre technologie.

Lorsque vous choisissez CompAir, vous êtes assuré de bénéficier de la meilleure solution possible pour votre application spécifique, y compris vos équipements en amont. CompAir propose toutes les technologies sans huile courantes et a même mis au point des technologies uniques sur le marché.

Avantages de l’air comprimé sans huile



Conformité légale sans risques

Certains processus ont besoin d’air propre, sec et sans huile et ne peuvent pas risquer une contamination. Avec un compresseur sans huile, vous gardez l’esprit tranquille, tant pour votre système que pour vos activités.



Fonctionnement sans souci

Les systèmes et équipements de traitement de l’air peuvent être endommagés par un air comprimé contenant des résidus d’huile, ce qui risque d’altérer les composants électroniques sensibles, d’entraîner des arrêts de production et de générer des coûts supplémentaires évitables.



Coûts de maintenance réduits et économies d’énergie

Un véritable compresseur sans huile est doté d’une chambre de compression exempte d’huile. Par conséquent, il présente une réduction du besoin de filtration en aval et des chutes de pression, ce qui se traduit directement par des économies d’énergie.



Durabilité accrue

Un air comprimé de qualité supérieure, exempt de contaminants, vous garantit un système optimisé, plus fiable et plus efficace.

Ultima™

Compresseur à vis à vitesse variable
à deux étages sans huile doté de
deux moteurs à aimants permanents.

Jusqu'à
13%
d'économies
d'énergie
par rapport à une technologie
sans huile traditionnelle

Efficacité sans huileultime



**SEULEMENT
69dB(A)**



Scan to take an

**INTERACTIVE
360°
TOUR**

 **CompAir**

 **PureAir**

ULTIMA U55s



Plage de pression

4 à 10 bar



Débit

4,3 à 23,9 m³/min



Puissance moteur

55 à 160 kW

GERMANENGINEERING
DESIGN & MANUFACTURE

“

Niveaux d'efficacité maximaux tout au long de la durée de vie du compresseur.



Ultima™ delivers à tous les niveaux

Ultima est un compresseur PureAir sans huile révolutionnaire de CompAir. Sa conception unique intègre deux éléments de compression à vis sèche, chacun entraîné par un moteur synchrone à aimant permanent IE5 à vitesse variable, offrant une efficacité exceptionnelle comparée aux technologies traditionnelles sans huile.

L'énergie étant le coût principal du cycle de vie, Ultima combine performance optimale et efficacité énergétique, tout en présentant une empreinte au sol réduite de 34 % par rapport aux compresseurs bi-étagés conventionnels sans huile.

Pourquoi choisir Ultima™ ?

La conception unique et brevetée offre de nombreux avantages aux utilisateurs d'air comprimé :

- ▶ **Une efficacité énergétique inégalée**
Grâce à une conception innovante de son étage de compression bi-étagée et à ses moteurs à aimants permanents (PM) à grande vitesse, l'Ultima offre une efficacité exceptionnelle, dépassant les normes IE5 et IES2 — permettant ainsi une réduction significative des coûts énergétiques.
- ▶ **Conception compacte et gain de place**
Ultima offre un encombrement réduit, jusqu'à 50 % inférieur à celui des modèles concurrents. Cela permet d'optimiser l'espace au sol tout en offrant des performances exceptionnelles.
- ▶ **Technologie sans engrenage à entraînement direct**
Son système d'entraînement entièrement intégré élimine le besoin de boîte à engrenages, réduisant ainsi les pertes par friction, l'usure mécanique et les besoins en maintenance.
- ▶ **Des améliorations énergétiques qui accompagnent votre croissance**
Ultima s'adapte à l'évolution de vos besoins grâce à des options de montée en puissance à la demande, évitant ainsi l'investissement dans de nouveaux compresseurs.
- ▶ **Fonctionnement ultra silencieux**
L'Ultima garantit un environnement de travail plus calme grâce à un niveau sonore extrêmement bas, idéal pour les applications sensibles au bruit.
- ▶ **Récupération de chaleur avancée pour plus d'économies**
Tous les modèles permettent la récupération de chaleur, produisant de l'eau chaude jusqu'à 90 °C. Cette chaleur peut être réutilisée dans les procédés industriels, le chauffage d'eau ou le chauffage des locaux, réduisant fortement les coûts d'exploitation.
- ▶ **Commande numérique intelligente & supervision à distance**
Le contrôleur Delcos XL SE7, intuitif et connecté, offre une visibilité en temps réel sur les performances du compresseur, une connectivité à distance, ainsi que des alertes de maintenance prédictive — optimisant ainsi la disponibilité et l'efficacité opérationnelle.
- ▶ **Options de séchage économes en énergie**
Différentes solutions de sècheurs sont disponibles pour atteindre les points de rosée les plus bas, telles que les sècheurs subfreezing, à tambour, ou HOC (heat of compression).
- ▶ **Maintenance prédictive et service complet**
Grâce à la connectivité iConn et à la technologie Ecoplant, le système envoie des alertes de service proactives et assure une surveillance continue pour minimiser les arrêts non planifiés et garantir un fonctionnement optimal.

Ultima™ : Performance, fiabilité et durabilité – tout en un !

Un rapport puissance/poids inégalé

Les compresseurs Ultima permettent de réaliser des économies de nombreuses manières.

Non seulement ils offrent un rendement exceptionnel et réduisent considérablement les coûts du cycle de vie, les compresseurs Ultima de deuxième génération nécessitent 34 % moins d'espace au sol que leurs prédécesseurs et jusqu'à 50 % moins que les autres marques, ce qui facilite leur installation même dans des espaces restreints, permettant ainsi d'économiser à la fois de l'espace et des coûts immobiliers.

Ultima™

Compresseur à vis à vitesse variable
à deux étages sans huile doté de
deux moteurs à aimants permanents.

Une conception d'entraînement **unique** Éléments de compression **de première qualité**

Les compresseurs traditionnels sans huile utilisent :

- Un seul moteur
- Une boîte à engrenages pour entraîner 2 éléments de compression
- Ce qui entraîne **des pertes mécaniques par friction**

Ultima propose une alternative plus efficace :

- Remplacement de la boîte de vitesses par des **moteurs à très haut rendement et à grande vitesse**

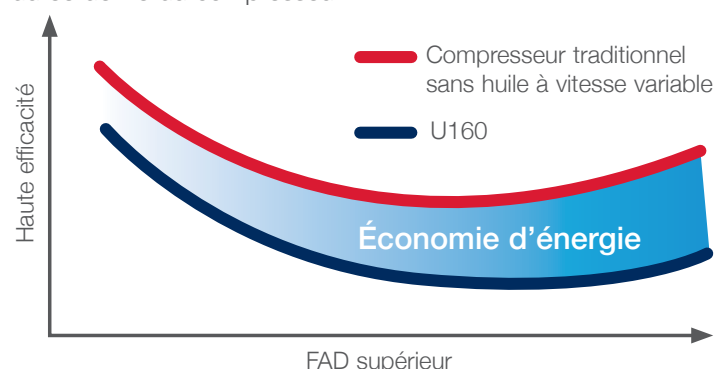
Chaque élément de compression fonctionne :

- À vitesse **variable** selon la demande
- De manière indépendante, via une « **boîte de vitesses numérique** » intelligente

Cette conception garantit :

- **Une efficacité optimisée** en temps réel
- **Rapports de pression optimaux**, ajustés en temps réel

Contrairement à la plupart des éléments de compression sans huile qui perdent rapidement leurs performances, les éléments de compression d'Ultima, conçus et fabriqués en Allemagne, utilisent un revêtement spécial qui garantit une efficacité et une protection maximales tout au long de la durée de vie du compresseur.



Encore plus d'efficacité

- Les compresseurs à vitesse variable traditionnels gaspillent de l'énergie au ralenti
- Ultima consomme 45 % d'énergie en moins dans ces phases
- Un modèle 160 kW consomme moins de 8 kW à vide

Calculez **votre épargne**

Découvrez vos économies d'énergie et de coûts lorsque vous investissez dans un compresseur de dernière génération et un système de récupération de chaleur.

1

Compresseur

2

La température

3

Utilisation



Spécifier le débit volumétrique

Quel est le débit nécessaire ?



15 m³/min



Pression de service

Préciser le niveau de pression de service requis



7 bar



Type de refroidissement du compresseur

Préciser le mode de refroidissement du compresseur

Veillez choisir



Calculate your savings now!

“ Ultima est le seul compresseur sans huile refroidi par air utilisable pour la récupération de chaleur.

Récupération de chaleur avec les compresseurs **Ultima** sans huile

Tous les modèles prennent en charge la **récupération de chaleur - produisant de l'eau chaude jusqu'à 90° C**, ce qui permet aux industries de **réutiliser la chaleur perdue** pour le **chauffage des processus, le chauffage de l'eau et le chauffage des installations**, réduisant **ainsi** considérablement les coûts d'exploitation.

La gamme de compresseurs Ultima offre différentes options de récupération de chaleur **pour répondre aux besoins individuels des clients**

Améliorez l'efficacité de votre système d'air comprimé

Avec un système de récupération de chaleur CompAir, la chaleur générée par le compresseur peut être réutilisée.

- Délai de récupération extrêmement court
- Réduction des émissions de CO₂
- Des solutions clés en main sont disponibles
- Installation simple
- Amélioration de l'empreinte environnementale
- Pas d'impact sur l'alimentation en air comprimé

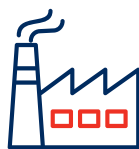


Ultima Refroidi par air

Utiliser la chaleur perdue pour chauffer :



Chauffage de l'espace



Chaleur industrielle



Eau chaude



Préchauffage pour la production de vapeur

Série DX

Compresseurs à vis sans
huile, à vitesse fixe et variable.
Refroidis par air et par eau.

Quand
**la technologie
de l'air pur**
est une priorité absolue

Scan to take an
**INTERACTIVE
360°
TOUR**



**Plage de
pression**

4 à 10,5 bar



Débit

6,7 à 53,3 m³/min



**Puissance
moteur**

90 à 355 kW



Qu'est-ce qui rend nos compresseurs à vis sans huile DX uniques ?

- ✓ Bloc de compression à la pointe de la technologie
- ✓ Jusqu'à **8 %** de débit en plus par rapport à la norme industrielle
- ✓ Modèles dédiés à 7,5, 8,5 et 10,5 bars
- ✓ Jusqu'à **7 %** (vitesse fixe) **et 5 %** (vitesse variable) **de réduction de la consommation d'énergie**
- ✓ Modèles à vitesse variable avec des taux de **variation de débit** allant jusqu'à **71 %**
- ✓ Grande variété **d'options standards et spécifiques**
- ✓ Des économies supplémentaires avec la **récupération de chaleur** en option
- ✓ **iConn intégré et gratuit**
- ✓ Programme de **service ASSURE** avec différentes options de couverture

L'élément de Compression - Comment nous intégrons la fiabilité dans chaque détail

Les rotors de compresseur sont soumis à rude épreuve. Avec le temps, leurs surfaces peuvent se détériorer, entraînant une réduction du débit d'air et un risque accru de corrosion.

CompAir élimine ce problème grâce à UltraCoat, un procédé avancé de protection des rotors et des carters, garantissant un revêtement extrêmement durable, doté de propriétés d'adhérence inégalées et d'une résistance élevée aux températures.

Associé à un rotor de deuxième étage en acier inoxydable, UltraCoat offre une plus grande fiabilité en termes de performances et de qualité de l'air, une longévité accrue du rotor, une augmentation du temps de fonctionnement et une réduction des coûts énergétiques.

Le design optimisé de l'étage de compression à 2 niveaux intègre un système d'entraînement scellé, sans maintenance, qui améliore à la fois la fiabilité et l'efficacité.

En un coup d'œil

- Compresseurs rotatifs à vis sans huile ISO classe zéro
- Refroidissement par air et par eau
- Modèles à vitesse fixe et à vitesse variable
- Une pureté de l'air qui répond aux normes d'hygiène les plus strictes
- Une fiabilité exceptionnelle pour des applications exigeantes



Série DX

Compresseurs à vis sans
huile, à vitesse fixe et variable.
Refroidis par air et par eau.

Principales caractéristiques et avantages

La meilleure efficacité de sa catégorie

Avec une amélioration de 14 % de l'efficacité énergétique et de 9 % de la capacité fournie, notre série DX 90 - 160 offre des performances et une efficacité inégalée. Leur conception est optimisée avec un système de flux d'air et un système de tuyauterie modélisés par analyse, ainsi qu'un refroidissement du bloc de compression par chemise humide et une technologie de moteur IE5 à rendement ultra-premium pour les ensembles VSD.* Vous pouvez également profiter d'une réduction massive de la consommation grâce à un variateur de vitesse intégré et une commande de ventilateur de refroidissement à vitesse variable basée en fonction des conditions, ce qui contribue à maximiser votre productivité et votre efficacité.



Fiabilité à la pointe du marché

Chaque aspect de la conception intégré dans les séries DX 90-160 sans huile a été optimisé pour une fiabilité maximale !

Du revêtement UltraCoat™ à liaison mécanique pour réduire la corrosion, à la vidange intelligente sans perte, à la purge pneumatique et à la soupape d'admission hydraulique, en passant par le système de refroidissement à flotteur libre, la technologie V-Shield et les moteurs IE5 à haut rendement utilisés dans les modèles RS,* vous bénéficiez d'une tranquillité d'esprit totale !



Options de conception flexibles

Nos compresseurs sont disponibles dans différentes configurations : refroidissement par air ou par eau, vitesse fixe ou régulée, plusieurs variantes de pression, options pour températures ambiantes extrêmes, systèmes de filtration renforcés pour environnements poussiéreux, ainsi que des adaptations spécifiques pour une utilisation en extérieur et bien plus encore, afin de répondre au mieux à vos besoins d'application.



Réduire les coûts du cycle de vie

Les consommables longue durée permettent de réduire les coûts de maintenance et le coût total de possession, mais lorsque la maintenance est nécessaire, les éléments soumis à l'usure tels que les filtres et échangeurs de chaleur restent facilement accessibles !

Nos modèles DX 90 à 355 intègrent également d'autres composants innovants visant à réduire les coûts sur le cycle de vie, notamment des portes amovibles articulées pour une maintenance sûre et simple, ainsi qu'un préfiltrage du système pour protéger votre installation contre la poussière et les impuretés.



Capacité de refroidissement nominale plus élevée

Nos systèmes de compresseurs sont conçus pour fonctionner dans des conditions ambiantes allant jusqu'à 46 °C. Cela offre une marge de refroidissement supplémentaire, garantissant un fonctionnement fiable même à des températures élevées, et contribue à la fiabilité globale et à l'efficacité de l'ensemble du système de compression.



* Valable uniquement pour les modèles RS de 90 à 160 kW.
Tous les autres modèles utilisent des moteurs IE4.

“ La conception de l'ensemble garantit que les points de service sont facilement accessibles.

Contrôle avancé du compresseur

Nos contrôleurs avancés offrent un contrôle et des fonctionnalités accrues via une interface utilisateur intuitive et permettent un accès à distance depuis n'importe quel navigateur web moderne. Les modèles à vitesse variable peuvent piloter jusqu'à quatre compresseurs en séquence, sans matériel supplémentaire, afin d'optimiser l'efficacité et de stabiliser la pression. Grâce à la fonction graphique intégrée, vous obtenez une vision experte de l'activité de vos compresseurs, permettant un fonctionnement optimal. La gestion de la consommation d'énergie devient également très simple grâce à l'option de suivi énergétique et au tableau de bord complet, affichant consommation, coûts et indicateurs d'efficacité.

Économiser l'énergie et protéger l'environnement

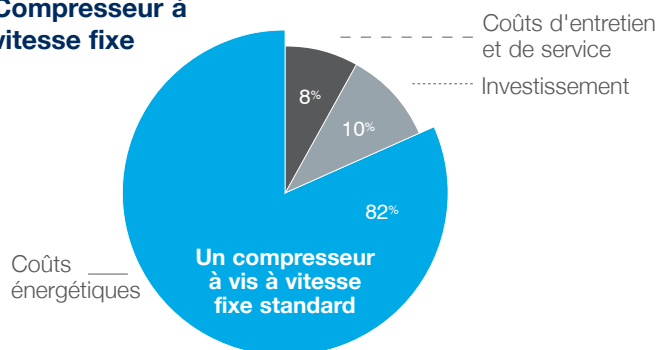
Sur une période de cinq ans, l'énergie représente généralement 80 % des coûts totaux. Toutefois, cette part élevée signifie également un potentiel important d'économies.

Pourquoi des compresseurs à vitesse réglée ?

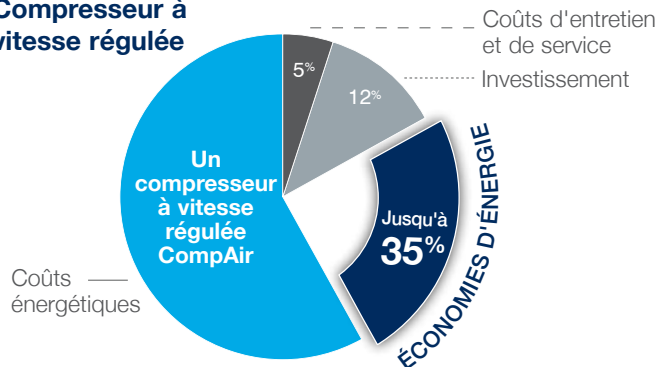
Nous intégrons entièrement les variateurs de vitesse adaptés aux moteurs correspondants afin de maximiser l'efficacité et la fiabilité. Les moteurs haute performance offrent une large plage de fonctionnement et la possibilité de s'arrêter immédiatement à vitesse minimale, évitant tout fonctionnement à vide inutile. Les compresseurs d'air RS garantissent ainsi des économies d'énergie maximales tout en fournissant un air propre et fiable.

Coûts d'entretien et de service

Compresseur à vitesse fixe



Compresseur à vitesse réglée



Réaliser jusqu'à 35 % d'économies par rapport à la vitesse fixe traditionnelle

Les compresseurs à vitesse fixe nécessitent généralement une plage de régulation de pression plus large, tandis que les compresseurs RS fonctionnent beaucoup plus près de la pression cible. Chaque bar (au-dessus de la pression requise) coûte 7 % de puissance supplémentaire !



Conception parfaite du moteur, de l'entraînement et du bloc de compression

La série DX-RS est dotée d'un système d'entraînement à haut rendement qui dépasse les exigences de la classe **IES2 EN61800-9** et garantit des économies d'énergie importantes sur une large plage de débits.

Les moteurs IE5* ultra-efficaces à longue durée de vie utilisés sur les modèles RS contribuent à des niveaux d'efficacité de classe mondiale, conformément à la norme CEI 60034-30-2, quelle que soit la charge.

Large plage de régulation

L'absence de cycles permet de réaliser d'importantes économies d'énergie.

* Valable uniquement pour les modèles RS de 90 à 160 kW.
Tous les autres modèles utilisent des moteurs IE4.

Série DH

Compresseur à vis monophasé
sans huile, injecté à l'eau.



Coûts du cycle de vie réduits

Compresseurs à vis à
injection d'eau sans huile





L'élément de coût le plus important pour un compresseur tout au long de son cycle de vie est l'énergie nécessaire à son fonctionnement. CompAir intègre des technologies d'économie d'énergie à chaque étape de la conception pour offrir des compresseurs plus efficaces et plus intelligents.

CompAir DH - votre ressource pour réaliser des économies

Le design unique permet des vitesses plus basses et des températures de fonctionnement réduites, garantissant une efficacité optimale et une usure minimale des composants. Le moteur directement entraîné, sans engrenages ni courroies, maximise l'efficacité énergétique. La régulation du débit d'air comprimé en fonction de la demande réelle élimine tout gaspillage d'énergie.

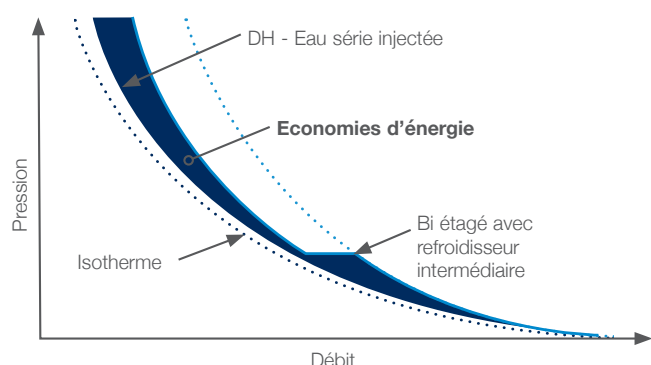
Air comprimé sans huile de qualité optimale pour toutes les applications

- ▶ L'élément de compression monoétage à entraînement direct maximise le rendement et minimise la maintenance.
- ▶ L'eau injectée est de haute qualité. Elle lubrifie, refroidit et assure l'étanchéité du processus de compression, ce qui accroît le rendement.
- ▶ Technologie à vitesse variable disponible pour limiter les coûts en matière d'énergie.
- ▶ Enceinte totalement emballée et silencieuse : réduit le bruit et facilite l'installation.
- ▶ Contrôle complet : garantit un fonctionnement sûr et fiable, avec possibilité de communication à distance.
- ▶ Connecté avec iConn Compressed Air Service : définit les standards de l'Industrie 4.0.

Economies d'énergie

Qui dit injection d'eau dit températures moindres, ce qui signifie meilleur rendement à la compression.

Schéma de compression



La réponse idéale à votre demande d'air individuelle

Les compresseurs à vitesse variable de CompAir peuvent traiter de manière efficace et fiable la demande d'air fluctuante. Un compresseur à vitesse variable installé dans une application appropriée permet une importante économie d'énergie ainsi qu'une alimentation en air à pression constante.

Entretien réduit

Nos compresseurs sans huile sont conçus pour durer, avec une structure robuste et une conception simple qui facilite leur maintenance. Ils sont également faciles à utiliser, grâce à une variété d'options de commande qui vous permettent de garder le contrôle total de votre alimentation en air.

Gamme DH - pour une tranquillité d'esprit totale

- Un nombre de pièces mobiles nettement réduit limite les risques de panne
- Vitesse réduite et charge équilibrée prolongent la vie de l'élément de compression jusqu'à 32 000 heures, ce qui réduit les coûts d'exploitation
- Des températures de fonctionnement plus basses réduisent l'usure des composants
- Aucun besoin de gérer de l'huile ou des pièces contenant de l'huile, ce qui permet de gagner du temps et de réduire les coûts

Série D

Compresseurs sans
huile bi-étagés

Concept sans huile innovant



**Plage de
pression**

7 à 10 bar



Débit

5,1 à 12,7 m³/min



**Puissance
moteur**

37 à 75 kW

“

Des performances de pointe grâce à l'efficacité exceptionnelle des composants, pertes de charge minimales, contrôle économique et fonctionnement à basse température.

Description :

- Compresseurs rotatifs à vis sans huile de classe zéro
- Puissance nominale de 37 à 75 kW
- Capacité allant jusqu'à 12,7 m³/min (à 7 bar g)

- Modèles à vitesse fixe et à vitesse variable
- Refroidissement par air et refroidissement par eau
- De nombreuses autres options

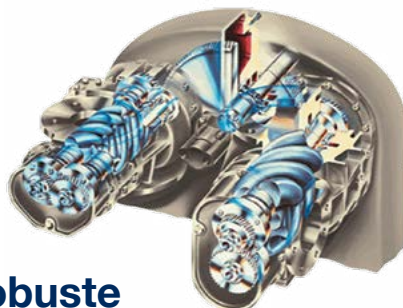
Caractéristiques et avantages

La productivité la plus élevée

- Air certifié classe 0 sans huile pour les industries les plus exigeantes
- Contrôleur intuitif avec un historique complet des événements et une connectivité avancée

Rendement optimal

- Modèles RS avec technologie de moteur HPM
- Option sortie d'air chaud pour les points de rosée les plus bas sans consommation d'énergie supplémentaire via le sécheur HOC
- Option de système de récupération d'énergie (ERS Ready) pour conserver l'énergie thermique et économiser des milliers d'euros par an



Conception robuste

et durable des bocs de compression :

- ✓ Protection UltraCoat - le revêtement le plus durable résistant du marché
- ✓ Engrenages usinés avec précision
- ✓ Roulements surdimensionnés
- ✓ Joints d'air en acier inoxydable
- ✓ Joint d'étanchéité à labyrinthe de conception unique
- ✓ Rotors de 2ème étage en acier inoxydable
- ✓ Tuyauterie en acier inoxydable, en aluminium et traitée sur les composants critiques

Une fiabilité maximale

- Traitement breveté Ultracoat™ des rotors et des éléments internes de la chambre de compression pour prévenir la corrosion
- Conception robuste de la tuyauterie en acier inoxydable du côté froid
- Filtre d'aspiration d'air efficace pour le meilleur soin du parcours de l'air comprimé
- Appareils électriques et panneau de commande IP65

Services à valeur ajoutée

- Accès facile aux principaux composants
- Aucun outil spécial n'est requis
- Intervalle de changement du liquide de refroidissement de 8000 heures
- iConn inclus gratuitement
- Programmes de service et de garantie



Moteurs HPM avancés pour les modèles RS :

- ✓ Meilleur rendement du moteur de sa catégorie
- ✓ 30 % ou plus d'économies d'énergie par rapport à une commande de compresseur classique
- ✓ Nombre illimité de démarrages et d'arrêts
- ✓ Durée de vie et fiabilité accrues du moteur
- ✓ Faible coût d'entretien



Plus que des compresseurs...

Systèmes de traitement de l'air à source unique – Qualité de l'air assurée

Conçu et fabriqué par CompAir

- **Sécheurs d'air** pour améliorer la productivité, l'efficacité des systèmes et la qualité des produits/procédés
- **Tuyauterie EPL** sans fuite et à faible perte de charge
- **Les purgeurs** éliminent les contaminants du système sans perdre d'air comprimé
- **Contrôleurs de débit et de système** pour l'optimisation des systèmes d'air comprimé
- **Les produits de filtration** tels que les filtres en ligne de haute qualité et les tours à charbon actif garantissent un air propre et améliorent la productivité
- **Les séparateurs huile-eau** éliminent le lubrifiant des condensats d'air comprimé pour une élimination respectueuse de l'environnement

Répondre aux attentes et les dépasser

Systèmes de traitement de l'air à source unique – La dernière innovation

Le NOUVEAU séchoir de congélation de CompAir

- Un concept **révolutionnaire et unique** de séchage par congélation
- **-20°C point de rosée sous pression inférieur à zéro** (PDP) répondant aux exigences de la classe 3 selon ISO 8573-1
- **Faibles coûts d'exploitation, d'énergie et d'investissement initial**
- Le premier du genre - fournit un PDP de -20° C (-4° F) à des **coûts inférieurs de 70 % à ceux des technologies de dessiccation !**



Contrôle parfait

- Performance parfaite



SmartAir Master : la gestion intelligente de votre air comprimé

La gestion de l'énergie est cruciale pour tous les utilisateurs d'air comprimé, car le facteur de coût le plus élevé d'un compresseur est l'énergie qu'il consomme. Sur une période de cinq ans, l'énergie représente près de 80 % des coûts totaux. Toutefois, ce pourcentage élevé de la consommation énergétique signifie que les économies potentiellement réalisables sont importantes. Les systèmes d'air comprimé sont généralement composés de plusieurs compresseurs qui alimentent un système de distribution commun. La capacité combinée de ces machines est généralement supérieure à la demande maximale du site.

Caractéristiques de chaque compresseur

8.3 bar

8.5 bar
8.1 bar

9.0 m³/min

Parameters compressor 1

Control: DELCOS XL-LRS

Current priority: Norm

Total hours: 54206 h

Loaded hours: 52025 h

FAD max.: 9.0 m³/min

FAD cur.: 7.3 m³/min

FAD min.: 3.0 m³/min

Final temperature: 41 °C

Final pressure: 8.8 bar

Line press. at compressor: 8.5 bar

K1

82%

< Back

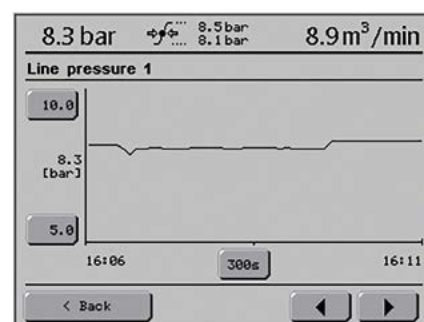
Events

Service on

Pourquoi c'est un investissement rentable

- Contrôle et harmonise la production d'air (jusqu'à 12 compresseurs à vitesse fixe ou variable) en tenant compte du besoin instantané en air comprimé
- Réduit la consommation d'énergie en maintenant la pression du réseau dans la plage optimale la plus basse possible
- Equilibre les heures de production entre les différents compresseurs pour un entretien économique et une disponibilité accrue de l'installation
- Optimiser les performances et l'entretien
- Surveillance améliore la productivité des installations

Visualisation de graphiques



Maintenance iConn prédictive

L'intelligence des machines au service d'une plus grande efficacité énergétique

Ecoplant est une solution d'efficacité énergétique pilotée par l'IA qui optimise les systèmes d'air comprimé. Elle surveille, analyse et ajuste en permanence le fonctionnement des compresseurs afin de réduire le gaspillage d'énergie, de diminuer les émissions de CO₂ et de réduire les coûts jusqu'à 20 %. Intégré à iConn, il garantit :

- Réduction des pannes et stabilité de la pression
- Conformité aux normes de qualité ISO
- Détection proactive des problèmes afin d'éviter les temps d'arrêt et d'améliorer la fiabilité
- Optimisation de l'utilisation de l'énergie et réduction des coûts



iConn Service Après-vente 4.0

La série Ultima est équipée de série d'iConn. iConn est le service intelligent et proactif de surveillance en temps réel qui fournit aux utilisateurs d'air comprimé des connaissances approfondies et en temps réel sur le système.

- Analyse avancée à distance
- Prédicatif - évaluation des données historiques
- Maximise l'efficacité énergétique
- Optimise les performances du compresseur
- Réduction des temps d'arrêt
- Fonctionne comme une norme ouverte
- Gratuit sur les nouveaux compresseurs
- peut être installé ultérieurement
- Maintenance proactive

...c'est pourquoi vous ne pouvez pas ignorer iConn !

Powered by


ECOPLANT

Protégez votre investissement

Investissez dans votre avenir avec un contrat de service et de garantie

L'air comprimé est essentiel à votre activité. Une stratégie de maintenance appropriée est essentielle pour éviter les temps d'arrêt non planifiés, non budgétisés et les interruptions de production. En choisissant un contrat de service comprenant une garantie étendue, vous protégez votre investissement.

La tranquillité d'esprit au bout du compte

Réduction du coût de possession

Les accords de service et de garantie offrent les solutions les plus rentables en fonction de votre stratégie de maintenance personnalisée.

Résultats de qualité

Les techniciens formés par l'usine vous permettent de vous concentrer sur votre activité principale pendant qu'ils s'occupent de votre système de compression.

Augmentation du temps de fonctionnement

Les accords de service permettent de réduire les temps d'arrêt imprévus et les interruptions de production coûteuses.

Utilisation efficace de l'énergie

L'efficacité maximale du système est obtenue grâce à une maintenance et à une inspection adéquate.

Tranquillité d'esprit

Un contrat de service garantit une extension de garantie, selon la durée choisie.



Pièces détachées d'origine CompAir

Les pièces et lubrifiants CompAir d'origine garantissent le maintien de la fiabilité et de l'efficacité des centrales d'air comprimé au plus haut niveau. Les pièces détachées CompAir se distinguent par :

- Longue durée de vie, même dans les conditions les plus difficiles
- Pertes minimales contribuant aux économies d'énergie
- Fiabilité élevée améliorant le temps de fonctionnement de l'usine
- Produits fabriqués selon les systèmes d'assurance qualité les plus stricts



Gamme De Produits Sans Huile CompAir



CompAir DH - Caractéristiques Techniques

Vitesse Fixe - Refroidissement par air ou par eau

Modèle de compresseur	Type de refroidissement	Puissance du moteur [kW]	Pression nominale [bar eff]		Poids [m³/min]		Dimensions L x l x H [mm]	Niveau sonore [dB(A)] ²⁾	Poids [kg]
					8 bar eff ¹⁾	10 bar eff ¹⁾			
D15H	Air	15	8	10	2,30	1,80	1309 x 848 x 1612	68	672
	Eau							65	624
D22H	Air	22	8	10	3,50	2,89	1309 x 848 x 1612	68	691
	Eau							65	643
D37H	Air	37	8	10	5,86	5,04	1686 x 886 x 1657	71	960
	Eau							61	860

Vitesse Variable - Refroidissement par air ou par eau

Modèle de compresseur	Type de refroidissement	Puissance du moteur [kW]	Pression nominale [bar eff]		Poids [m³/min]		Dimensions L x l x H [mm]	Niveau sonore à 70 % de charge [dB(A)] ²⁾	Poids [kg]
			min.	max.	min. ¹⁾	max. ¹⁾			
D15H RS	Air	15	5	10	0,32	2,34	1309 x 848 x 1612	67	687
	Eau							64	639
D22H RS	Air	22	5	10	0,68	3,45	1309 x 848 x 1612	67	687
	Eau							64	658
D37H RS	Air	37	5	10	1,09	6,87	1722 x 920 x 1659	71	995
	Eau							60	895



CompAir D - Caractéristiques Techniques

D37 – D75 Vitesse Fixe

Modèle de compresseur	Type de refroidissement	Puissance du moteur [kW]	Pression nominale [bar eff]		Débit d'air (FAD) ¹⁾ [m³/min]			Dimensions L x l x H [mm]	Niveau sonore ²⁾ [dB(A)] 8 bar eff	Poids [kg]
			7	8,5	7 bar eff	8.5 bar eff	10 bar eff			
D37	Air	37	7	8,5	6,0	5,1	-	2248 x 1372 x 1917	76	2387
	Eau				6,0	5,2			76	2410
D45	Air	45	7	8,5	7,7	6,5	-	2248 x 1372 x 1917	76	2497
	Eau				7,7	6,5			76	2520
D55	Air	55	7	8,5	10	9,6	8,8	2248 x 1372 x 1917	76	2577
	Eau					9,6	8,8		76	2600
D75s	Air	75	7	8,5	10	12,7	11,6	2248 x 1372 x 1917	76	2682
	Eau					12,7	11,7		76	2705

D37RS – D75RS Vitesse Variable

Modèle de compresseur	Type de refroidissement	Puissance du moteur [kW]	Pression nominale [bar eff]	Débit d'air (FAD) ²⁾ [m³/min]	Dimensions L x l x H [mm]	Niveau sonore ²⁾ [dB(A)]	Poids [kg]
D37RS	Air	37	8,5	5,1	2080 x 1115 x 2070	65 - 74	1579
	Eau					63 - 69	1624
D45RS	Air	45	8,5	6,3	2080 x 1115 x 2070	65 - 74	1579
	Eau					63 - 69	1624
D55RS	Air	55	10	7,8	2078 x 1321 x 1947	76 - 80	2042
	Eau					76 - 80	2042
D75sRS	Air	75	10	10,6	2078 x 1321 x 1947	76 - 80	2042
	Eau					76 - 80	2042



CompAir Ultima™ Caractéristiques Techniques

Modèle de compresseur	Type de refroidissement	Pression nominale [bar eff]	Puissance du moteur [kW]	Débit à 8 bar eff ¹⁾ min - max [m³/min]	Débit à 10 bar eff ¹⁾ min - max [m³/min]	Niveau sonore ²⁾ à 100 % de charge [dB(A)]	Dimensions L x l x H [mm]	Poids [kg]
U55s	Eau	5 - 10	55	4,4 - 10,4	4,3 - 8,9	64	1831 x 1081 x 1998	1750
U75	Air	4 - 10	75	6,7 - 11,9	7,7 - 9,9	64	3244 x 1394 x 1992	3360
	Eau					63	2044 x 1394 x 1992	2750
U75s	Eau	5 - 10	75	4,4 - 14,4	4,3 - 12,8	67	1831 x 1081 x 1998	1750
U90	Air	4 - 10	90	6,7 - 14,9	7,7 - 12,7	65	3244 x 1394 x 1992	3360
	Eau					64	2044 x 1394 x 1992	2750
U90s	Eau	5 - 10	90	4,4 - 17,0	4,3 - 15,5	68	1831 x 1081 x 1998	1750
U110	Air	4 - 10	110	6,7 - 18,5	7,7 - 16,3	65	3244 x 1394 x 1992	3360
	Eau					64	2044 x 1394 x 1992	2750
U110s	Eau	5 - 10	110	4,4 - 19,6	4,3 - 18,5	69	1831 x 1081 x 1998	1750
U132	Air	4 - 10	132	6,7 - 22,2	7,7 - 19,9	67	3244 x 1394 x 1992	3360
	Eau					66	2044 x 1394 x 1992	2750
U160	Air	4 - 10	160	6,7 - 23,9	7,7 - 23,6	70	3244 x 1394 x 1992	3360
	Eau					69	2044 x 1394 x 1992	2750



CompAir DX - Caractéristiques Techniques

DX90 – 160 Vitesse Fixe

Modèle de compresseur	Type de refroidissement	Puissance du moteur [kW]	Pression nominale			Poids ¹⁾ [m³/min]			Dimensions L x l x H [mm]	Niveau sonore ²⁾ [dB(A)] 8 bar eff	Poids [kg]
			7,5 bar eff	8,5 bar eff	10,5 bar eff	7 bar eff	8 bar eff	10 bar eff			
DX90	Air	90	•	•	•	17,4	16,7	14,6	2712 x 1825 x 2200	78	3441
	Eau		•	•	•	17,6	16,7	14,9		75	3309
DX110	Air	110	•	•	•	21,0	20,1	18,2		78	3678
	Eau		•	•	•	21,2	20,3	18,4		75	3546
DX132	Air	132	•	•	•	24,7	23,7	21,8		78	3932
	Eau		•	•	•	24,9	23,9	22,0		75	3800
DX160	Air	160	•	•	•	28,1	28,0	25,9		78	3934
	Eau		•	•	•	28,3	28,0	26,1		75	3802

DX90 – 160RS Vitesse Variable

Modèle de compresseur	Type de refroidissement	Puissance du moteur [kW]	Pression nominale [bar eff]	Poids à 7 bar eff ¹⁾ [m³/min]		Dimensions L x l x H [mm]	Niveau sonore ²⁾ [dB(A)] 8 bar eff	Poids [kg]
				min.	max.			
DX90RS	Air	90	10,7	7,0	17,2	2712 x 1825 x 2200	64 - 78	3297
	Eau			7,3	17,4		62 - 75	3165
DX110RS	Air	110	10,7	7,0	19,7		64 - 78	3297
	Eau			7,3	19,9		62 - 75	3165
DX132RS	Air	132	10,7	6,7	24,2		64 - 78	3297
	Eau			6,9	24,4		62 - 75	3165
DX160RS	Air	160	10,7	6,7	26,7		64 - 78	3297
	Eau			6,9	26,9		62 - 75	3165

DX200 – 355RS Vitesse Variable

Modèle de compresseur	Type de refroidissement	Puissance du moteur	Pression nominale	Poids à 7 bar eff ¹⁾ [m³/min]		Dimensions L x l x H	Niveau sonore ²⁾ [dB(A)]	Poids
		[kW]	[bar eff]	min.	max.	[mm]	8 bar eff	[kg]
DX200RS	Air	200	10	11,6	34,7	3457x2152x2446	80	6556
	Eau		10				76	5864
DX200°RS	Eau	200	10	12,1	35,5		76	5864
DX250RS	Air	250	10	12,4	42,1		80	6556
	Eau		10				76	5864
DX250°RS	Eau	250	10	12,9	43,2		76	5864
DX315RS	Air	315	10	14,7	50,2		80	6586
	Eau		10				76	5894
DX315°RS	Eau	315	10	15,2	51,2		76	5894
DX355RS	Eau	355	10	14,7	50,8		76	5894
DX355°RS	Eau	355	10	15,2	51,2		76	5894

DX200 – 355 Vitesse Fixe

Modèle de compresseur	Type de refroidissement	Puissance du moteur [kW]	Pression nominale			Poids ¹⁾ [m³/min]			Dimensions L x l x H [mm]	Niveau sonore ²⁾ [dB(A)] 8 bar eff	Poids [kg]
			7 bar eff	8 bar eff	10 bar eff	7 bar eff	8 bar eff	10 bar eff			
DX200	Air	200	•	•	•	37,6	35,0	31,8	3457x2152x2446	80	6426
	Eau		•	•	•	37,7	35,1	31,8		76	5734
DX200°	Eau	200	•	•	•	38,1	35,5	32,3		76	5734
DX250	Air	250	•	•	•	45,2	43,6	40,6		80	6446
	Eau		•	•	•	45,2	43,6	40,6		76	5754
DX250°	Eau	250	•	•	•	45,6	44,1	41,1		76	5754
DX315	Air	315	•	•	•	52,9	51,3	49,1		80	6446
	Eau		•	•	•	52,9	51,4	49,1		76	5754
DX315°	Eau	315	•	•	•	53,3	51,8	49,5		76	5754
DX355	Eau	355	-	-	•	-	-	52,8		76	5754
DX355°	Eau	355	-	-	•	-	-	53,3		76	5754

¹⁾ Données mesurées et établies conformément à la norme ISO1217 édition 4, annexes C et E et dans les conditions suivantes :
Pression d'admission d'air 1 bar a / 14,5 psi ; température d'admission d'air 20° C / 68° F ; humidité 0 % (sec)

²⁾ Mesuré dans des conditions de champ libre conformément à la norme ISO 2151, tolérance ± 3 dB

Innovation et excellence en ingénierie

En tant que leader mondial des solutions d'air comprimé, CompAir s'engage à fournir des solutions complètes à ses partenaires industriels. Nous proposons des technologies de pointe, aussi bien sans huile qu'avec lubrification, ainsi qu'une large gamme d'équipements de traitement de l'air et d'accessoires.

Notre vaste réseau de vente et de partenaires experts couvre le monde entier, offrant un accompagnement local avec un savoir-faire technique de haut niveau.

CompAir est depuis toujours à la pointe du développement de compresseurs performants, économes en énergie et respectueux de l'environnement, aidant ainsi ses clients à atteindre — voire dépasser — leurs objectifs en matière de développement durable.

Gamme de produits d'air comprimé CompAir

Technologie avancée des compresseurs

Lubrifié

- Vis rotative
 - > Vitesse fixe et vitesse régulée
- Portable
- Girouette

Sans huile

- Vis à injection d'eau
 - > Vitesse fixe et vitesse régulée
- Vis à deux étages
 - > Vitesse fixe et vitesse régulée
- Ultima®

Gamme complète de traitement de l'air

- Filtre
- Sécheurs par adsorption et sécheurs par réfrigération
- Gestion des condensats
- Chaleur de compression Sécheur
- Générateur d'azote

Systèmes de contrôle intelligents

- Contrôleurs et supervision DELCOS
- Séquenceur SmartAir Master Plus
- iConn - Maintenance intelligente
- Ecoplant

CompAir applique une politique d'amélioration continue et se réserve le droit de modifier les spécifications et les prix sans préavis. Tous les produits sont vendus conformément aux conditions générales de vente de la société.

Services à valeur ajoutée

- Audit d'air professionnel
- Rapports de performance
- Détection des fuites

Support client de premier ordre

- Systèmes de récupération de chaleur
- Contrats de service Assure
- Solutions sur mesure
- Centres de services locaux
- Pièces et lubrifiants d'origine CompAir

