

GHH RAND®

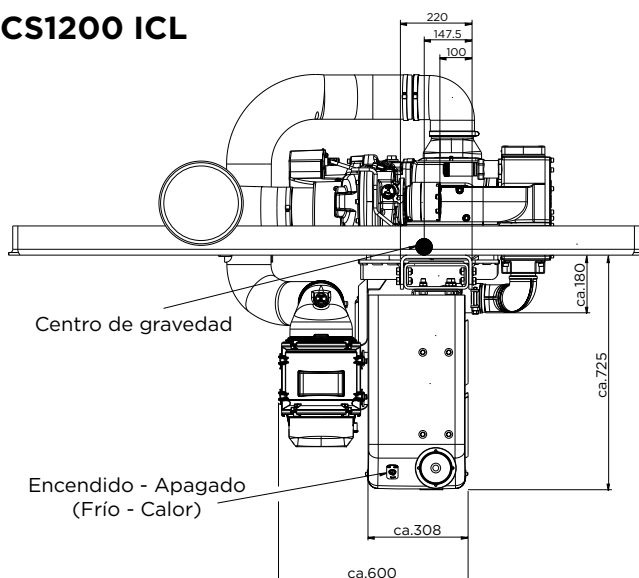


La **nueva generación** de CS1200

Presentamos el paquete compresor CS1200 Intercooled Lite (ICL), una novedad de GHH RAND®. El ICL incorpora la última generación del elemento de compresión CS104, nuestro pequeño enfriador y silenciador reactivo de descarga de aire de alta eficiencia, en una solución compacta. Diseñado específicamente para la transferencia a granel de material sensible a la temperatura, el ICL CS1200 descarga aire a una temperatura de solo 50 grados.

Facilidad de instalación | Descarga con control de temperatura | Garantía de seguridad del producto

CS1200 ICL



Ventajas

Facilidad de instalación

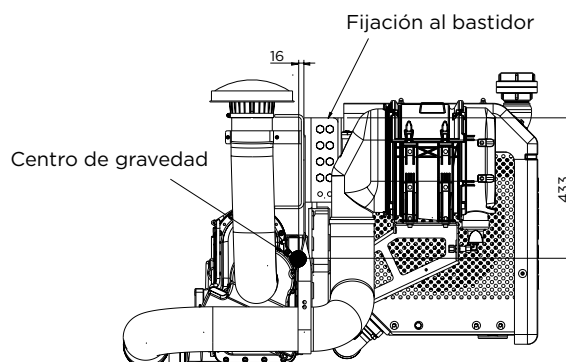
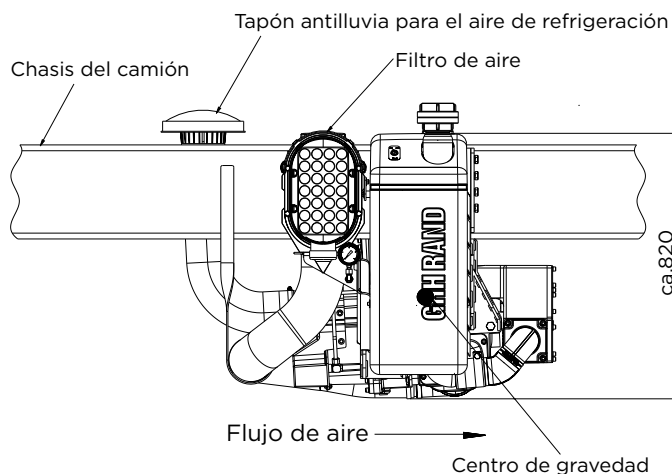
Un perfil estrecho, combinado con una variedad de bastidores de montaje, da como resultado un paquete compresor que, sencillamente, se puede atornillar a la mayoría de chasis europeos 4x2, 6x2 y 6x4 sin necesidad de invertir dinero en piezas adicionales.

Descarga con control de temperatura

El control de temperatura del aire frío garantiza la descarga de productos sensibles al calor sin riesgo de degradación. El ICL CS1200 con control de temperatura de GHH RAND® ofrece tranquilidad total reduciendo la temperatura del aire de salida a solo 50 grados para proteger el producto.

Aplicaciones

Fabricado específicamente para aplicaciones de transferencia a granel en seco y con caudales de hasta 1150 m³/h, el CS1200 ICL ofrece una solución óptima para toda una variedad de productos: plásticos, azúcar, piensos y muchos otros productos a granel secos y sensibles a la temperatura.



Garantía de seguridad del producto – La compresión exenta de aceite GHH RAND® garantiza la seguridad del producto. Se obtiene mediante el sistema estanco exclusivo que evita la contaminación por aceite del aire de salida, el recubrimiento del rotor de grado alimentario, el silenciador de descarga sin migración y la lubricación FG SILOL®. Todo ello proporciona una solución diseñada específicamente para la descarga a granel de productos de grado alimentario sensibles a la temperatura.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Unidad	Min.	Max.
Volumen de succión del elemento de compresión	m³/h	712	1124
Velocidad de entrada	min⁻¹	1200	1800
Consumo del elemento de compresión	kW	39	62
Presión de descarga máx.	bar(g)	2,5	

Nota: Medio: aire, Temperatura de succión: 20°C, Presión de succión: 1 bar (abs.), Potencia y caudal: 2,0 bar (g).

GHH RAND®

GHH RAND Transport
Ingersoll Rand Trading GmbH
Max-Planck-Ring 27 • 46049 Oberhausen • Germany
Phone: +49 (0) 208 9994-0
info@ghhrand.com • ghhrand-transport.com

