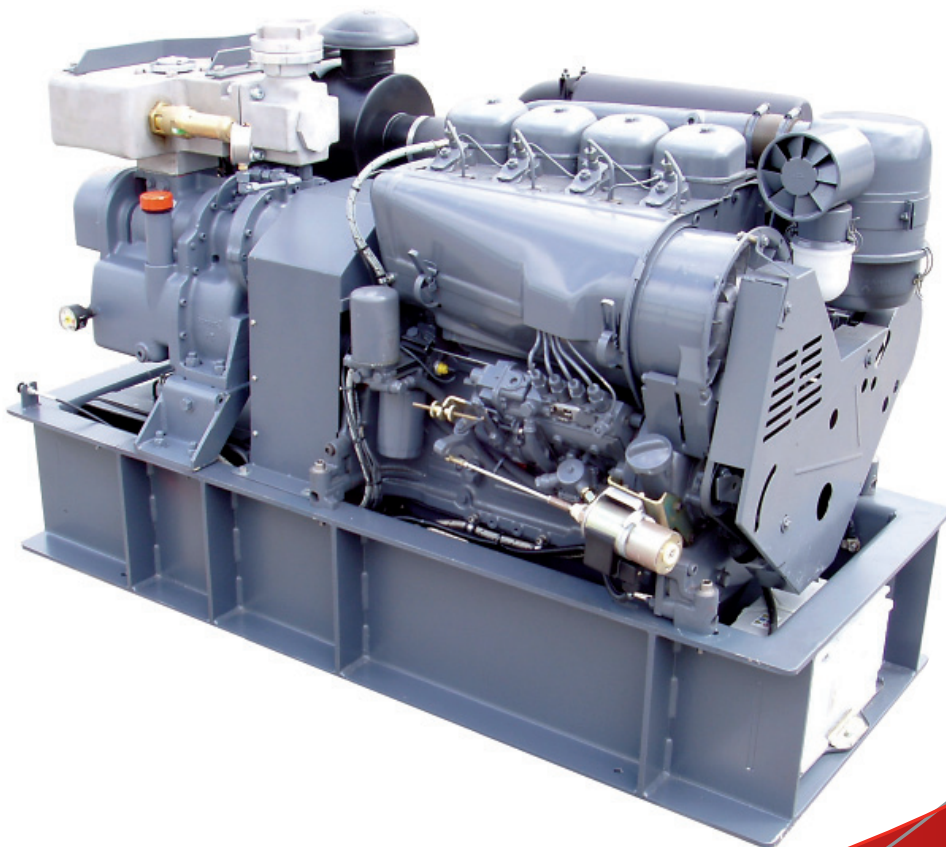


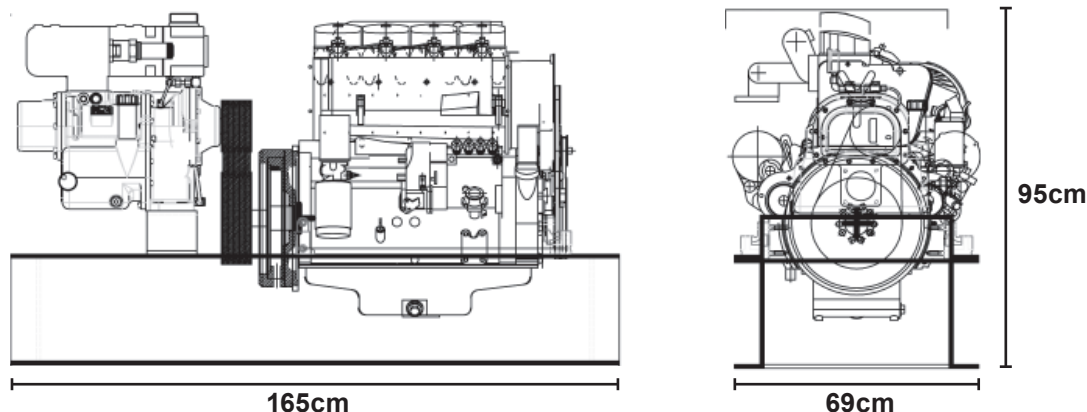
GHH RAND®

CG600DP – Groupe Moto- compresseurs composé d'un compresseur exempt d'huile et d'un moteur diesel

Solutions d'air comprimé pour le transport pneumatique de matériaux pulvérulent en vrac.



CG600 DP Belt Drive "Non-EU"



Compresseur pour le transport des produits pulvérulents sec en vrac

Depuis plus de 60 ans, GHH RAND est le principal fournisseur de compresseurs à vis exempt d'huile pour les camions-citernes « Silo » transportant des produits pulvérulents en vrac. Produites en Allemagne et avec le soutien de notre réseau de partenaires SILU® international, GHH RAND vous offre notre nouvelle solution que réunit les technologies éprouvées et fiables du moteur diesel avec celles du compresseur à vis dans une conception de groupe robuste et fiable.

Caractéristiques techniques

- Débit volume aspiré du compresseur 550 m³/h à 2,0 bar (g) (535 m³/h à 2,5 bar (g))

Livraison

- Compresseur à vis sèche GHH RAND **SILU® CG80**
- **Silencieux de refoulement**, soupape de sécurité et clapet anti-retour
- Filtre d'aspiration à haut rendement
- 10 litres de lubrifiant Silol
- Moteur **Diesel Deutz F4L912** refroidi par air (pré-réglé à 2.000 min⁻¹)
- Réservoir d'essence de 64 litres intégré, complet avec indicateur de niveau
- **Cadre compact**, rigide, conçu pour durer
- Plots anti-vibratoires
- Raccord de refoulement 2 ½"
- Démarreur avec clé, catégorie de protection IP55
- Emplacement prévu pour la batterie
- Entraînement par courroie
- Poids 720 kg

GHH RAND Transport

Ingersoll Rand Trading GmbH

Max-Planck-Ring 27 • 46049 Oberhausen • Allemagne

Tel. +49 (0) 208 9994-0

info@ghhrand.com • ghhrand-transport.com