

GHH RAND®

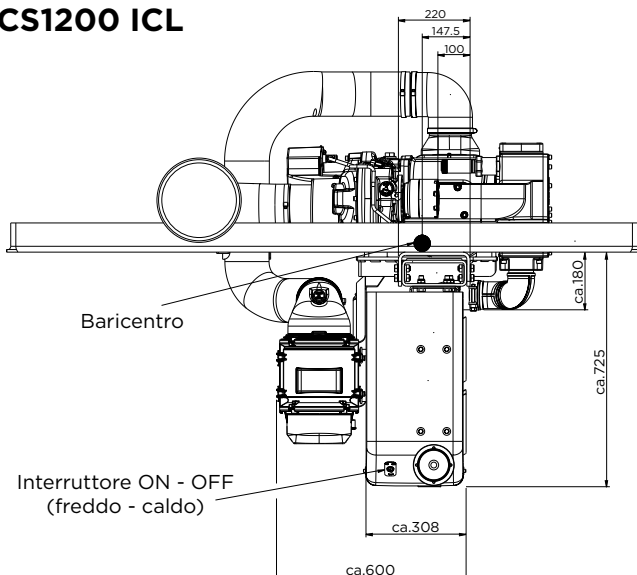


Il CS1200 di nuova generazione

Presentazione del pacchetto di compressione Intercooled Lite (ICL) CS1200, la novità di GHH RAND®. L'ICL presenta l'elemento compressore CS104 di ultima generazione, il nostro raffreddatore ad aria ad alta efficienza e un silenziatore di scarico reattivo in una soluzione compatta. Progettato specificamente per il trasferimento in massa di materiali sensibili alla temperatura, il CS1200 ICL è controllato per scaricare aria a una temperatura di 50 gradi.

Semplicità di installazione | Scarico a temperatura controllata | Sicurezza del prodotto garantita

CS1200 ICL



Vantaggi

Semplicità di installazione

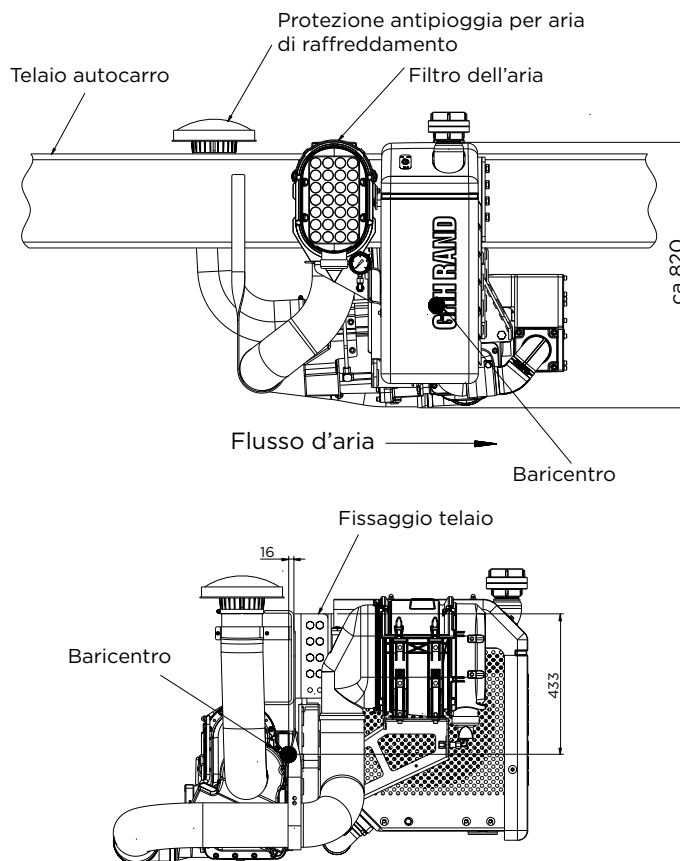
Un ingombro ridotto, unito a una gamma di telai di montaggio, ha come risultato un pacchetto di compressori che può essere semplicemente imbullonato nelle guide del telaio 4x2, 6x2 e 6x4 della maggior parte dei produttori europei, senza la necessità di fabbricazioni aggiuntive e relative spese.

Scarico a temperatura controllata

L'aria fredda controllata garantisce che i prodotti sensibili al calore possono essere scaricati senza il timore di deterioramenti. Il CS1200 ICL GHH RAND® a temperatura controllata garantisce tranquillità grazie alla riduzione della temperatura dell'aria scaricata fino a 50 gradi, il che protegge il prodotto.

Applicazioni

Realizzato specificamente per applicazioni di materiale sfuso solido, che garantisce portate massime di 1.150 m³/h, il CS1200 ICL è ottimizzato per l'utilizzo con un'ampia gamma di prodotti, tra cui: plastica, zucchero, mangimi e molti altri prodotti sfusi secchi sensibili alle temperature.



Sicurezza del prodotto garantita: la sicurezza aggiuntiva del prodotto scaricato è garantita con la compressione senza olio GHH RAND®, realizzata con un sistema di tenuta unico che impedisce la contaminazione dell'olio dell'aria di scarico, un rivestimento del rotore a uso alimentare, un silenziatore di scarico liquido antimigrazione e lubrificazione FG SILOL®. Tutti questi elementi forniscono una soluzione progettata specificamente per lo scarico in massa di prodotti sensibili alla temperatura e a uso alimentare.

Dati tecnici

Parametro	Unità	Min.	Max.
Elemento compressore volume di aspirazione	m ³ /h	712	1124
Velocità input	min ⁻¹	1200	1800
Elemento compressore potenza assorbita	kW	39	62
Pressione di scarico max.	bar(g)	2,5	

Nota: mezzo: aria, temperatura di aspirazione: 20°C, pressione di aspirazione: 1 bar (abs.), alimentazione e flusso: 2,0 bar (g).

GHH RAND®

GHH RAND Transport
Ingersoll Rand Trading GmbH
Max-Planck-Ring 27 • 46049 Oberhausen • Germany
Phone: +49 (0) 208 9994-0
info@ghhrand.com • ghhrand-transport.com

