

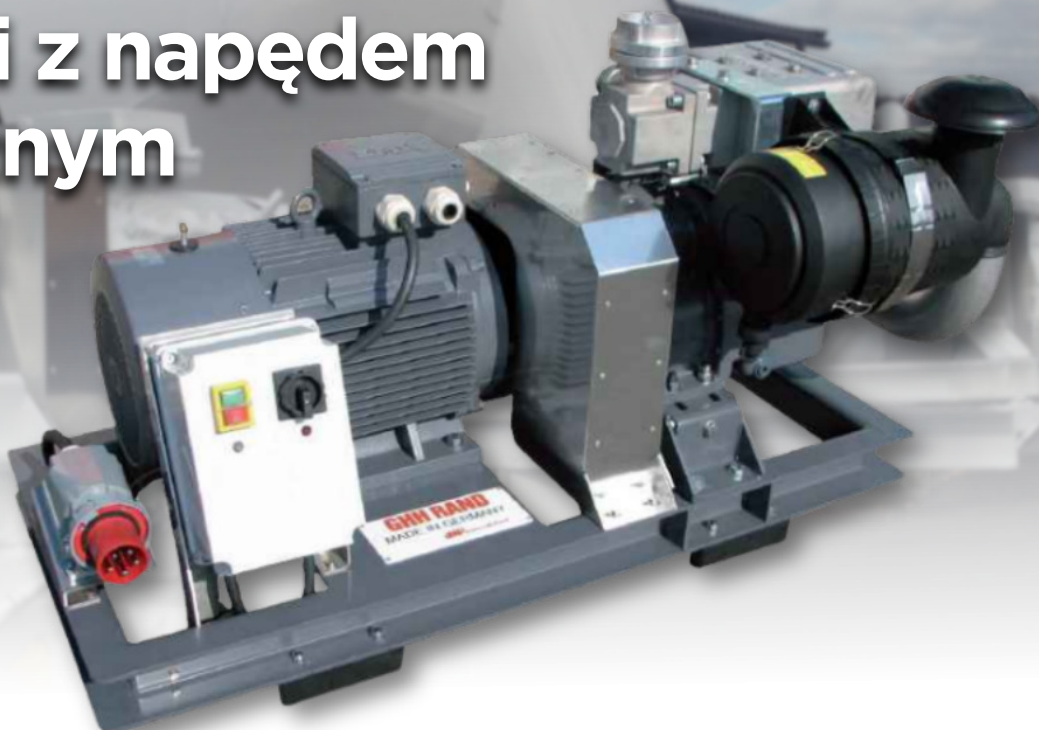


GHH RAND®

Transport Solutions

CG600 EP LITE

Sprężarki z napędem elektrycznym



Sprawdzone bezolejowe sprężarki śrubowych

Od ponad sześćdziesięciu lat GHH RAND® pozostaje wiodącym dostawcą bezolejowych sprężarek śrubowych SILU® do rozładunku materiałów sypkich. Model CG600 EP LITE łączy w sobie sprawdzone, najlepsze w swojej klasie technologie zarówno w zakresie konstrukcji silnika elektrycznego, jak i sprężarki śrubowej — a wszystko to w jednej, solidnej, wysokowydajnej konstrukcji.

Zaprojektowana w Niemczech. Wsparcie techniczne na całym świecie.

Dzięki naszej globalnej sieci partnerów SILU® zapewniamy niezawodną obsługę i wsparcie techniczne niezależnie od miejsca użytkowania naszych sprężarek.

Cechy i zalety

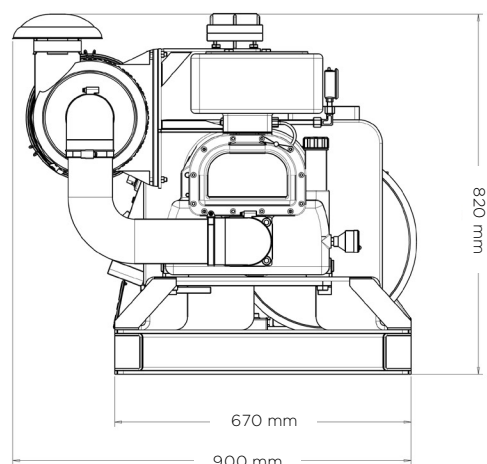
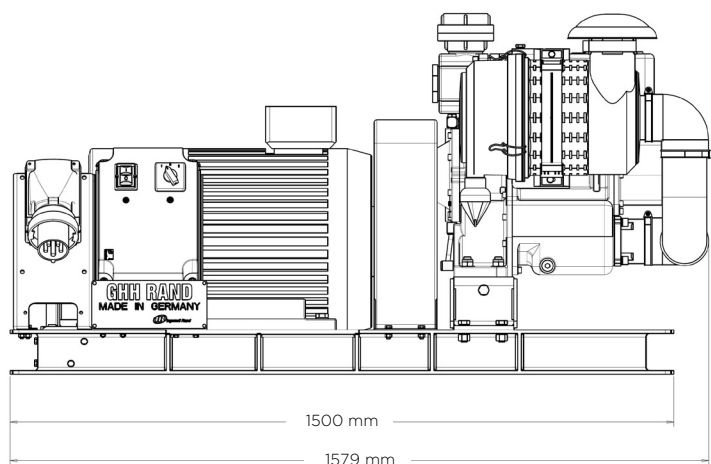
- ✓ Bezolejowa sprężarka śrubowa GHH RAND® CG80
- ✓ Napęd pasowy z silnikiem trójfazowym prądu przemiennego
- ✓ Klasa ochrony IP 55
- ✓ Solidna, malowana proszkowo rama stalowa
- ✓ Wysokowydajny filtr wlotowy do trudnych warunków pracy
- ✓ Wydajność maksymalna 540 m³ /h
- ✓ Wydajność ssania 470 m³ /h przy 2,0 bar (g)

Kompaktowa konstrukcja | Solidna | Bezolejowa | Wysoka wydajność



www.ghhrand-transport.com

CG600 EP LITE Elektrycznie napędzana sprężarka



Zakres dostawy

- Bezolejowa sprężarka śrubowa GHH RAND® CG80
- Reaktywny tłumik wyładowczy zapobiegający przedostawaniu się materiału wypełniającego do produktu.
- Zintegrowany zawór bezpieczeństwa + zawór zwrotny.
- Trójfazowy silnik prądu przemiennego typu B3:
30 kW / 380-400 V AC / Δ / 50 Hz / 2,1 bar
37 kW / 380-400 V AC / Δ / 50 Hz / 2,6 bar
37 kW / 380-400 V AC / Δ / 60 Hz / 2,3 bar
- Napęd pasowy z odpowiednią osłoną bezpieczeństwa
- Dogodnie umieszczona skrzynka sterownicza z rozruchem gwiazda/trójkąt, z kontrolą faz silnika, zabezpieczeniem przed przeciążeniem i zabezpieczeniem przed przegrzaniem.
- Zamontowany na obliczonej metodą FEA, mocnej i wytrzymałej ramie stalowej pokrytej powłoką proszkową. Szacowana masa całkowita 500 kg.
- Wysokowydajny środek smarny SILOL® wydłużający okres między wymianami oleju
- Rozwiązania CG600 EP LITE nie są zgodne z normami UE. Poszczególne komponenty (sprężarka, silnik, skrzynka sterownicza, kable) są zgodne z normami CE.

Opcje

- Zintegrowana chłodnica oleju (23397078P) zapewniająca dłuższy czas pracy.
- Chłodnica powietrza dla materiałów wrażliwych na temperaturę.
- Wtyczka CEE (47529398001) lub goły kabel do indywidualnego podłączenia.
- Elastyczne mocowania antywibracyjne (stożek Megi 22898332) do montażu na przyczepie.
- Gumowe podkładki (23303613) 200 x 52 x 60 mm do instalacji stacjonarnych.

