



GHH RAND®

Transport Solutions

Belt Driven IC

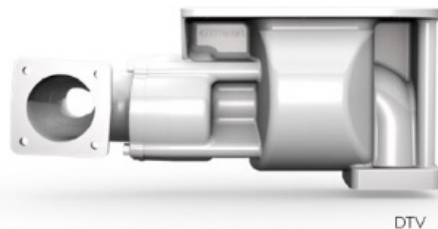
Soluciones con enfriador para cisternas de productos a granel secos



Diseñados para la excelencia, las soluciones de compresores GHH RAND® con transmisión por correa y enfriamiento IC ofrecen aire comprimido limpio, sin aceite y enfriado, ideal para el transporte neumático de materiales secos sensibles al calor, comúnmente utilizados en las industrias alimentaria, química y de plásticos.

La solución CS1050 IC se mejora con un concepto de silenciador de última generación desarrollado en nuestro Centro de Excelencia en Ingeniería en Alemania. Esto incluye el silenciador DTV, una innovación pionera en el sector de transporte por carretera de productos a granel secos. Su diseño reactivo único mejora significativamente la percepción del ruido y evita que el material de relleno entre en la línea de descarga. Además, su construcción avanzada reduce la contrapresión y el peso del sistema, aumentando la eficiencia general.

Fabricadas en Alemania, nuestras soluciones de compresores representan calidad, confiabilidad y durabilidad excepcional, ofreciendo un rendimiento constante y eficiencia operativa día tras día.



DTV

Solución completa | Lista para instalar | Aire de descarga enfriado | Bajo nivel de ruido



www.ghhrand-transport.com

Aplicaciones

Las soluciones de tornillo rotativo libres de aceite GHH RAND® están perfectamente diseñadas para descargar materiales a granel de manera eficiente, ayudando a minimizar los tiempos de descarga y maximizar el rendimiento.

Las soluciones IC son ideales para el manejo de productos sensibles al calor, proporcionando aire de descarga enfriado y controlado en temperatura que protege la integridad del producto y evita su degradación.

Adecuadas para transportar múltiples productos, incluyendo:

Alimento para animales, productos químicos en polvo, granulados secos (plásticos), pellets de madera, sosa, harina, azúcar

Diseño compacto

Diseñado para los desafíos del transporte de productos a granel secos, ofrece una configuración simple y rentable que aumenta la carga útil y su rentabilidad.

Contaminación cero

Unidad sin aceite de gran rendimiento, con un diseño de alta eficiencia, ofrece alta confiabilidad en operación en diferentes rangos y opciones de instalación.

Plug and Play

Solución lista para instalar, configurada según su aplicación. Ahorre tiempo y dinero con menores tiempos de instalación.

Construido para durar

Soportes diseñados en Alemania, adaptados a los requisitos de su vehículo, ofreciendo una solución definitiva y duradera, "instale y olvide".

Tecnología de silenciador de última generación

Tecnología avanzada de silenciador reactivo que reduce el ruido y vibraciones en el sistema neumático.

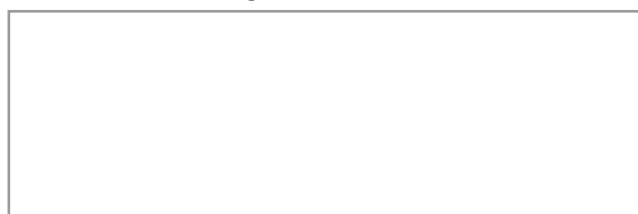
- Previene el paso del medio filtrante, protegiendo contra la contaminación durante las descargas
- Diseño con válvula de seguridad y válvula cheque integradas.

Estamos adoptando el concepto DTV, estableciendo nuevos estándares en calidad de ruido.

Funcionamiento constante a 2,5 bar de presión

Presión de 2,5 bar en todos los rangos de velocidad y flujo.

- Garantiza una descarga de su producto en las condiciones más exigentes.



Lubricantes SILOL® & SILOL® FG

Lubricantes de alto rendimiento para todas las temperaturas.

- SILOL® FG para operación segura en aplicaciones alimenticias.

Preparado para enfriador de aceite remoto

Para soportar períodos prolongados de operación en condiciones difíciles.

Datos técnicos			
Parámetros	Unidades	CS700 IC	CS1050 IC
Caudal máximo de aire libre	[m ³ /h]	744	1036
Rango de caudal a 2 bar(g) ¹⁾	[m ³ /h]	290 - 720	420 - 975
Velocidad de entrada del elemento	rmp	1000 - 2000	
Relación estándar de transmisión por correa ²⁾	i=	1,25	
Velocidad de entrada del paquete	rpm	800 - 1600	
Potencia utilizada a 2 bar(g) ¹⁾	[kW]	20 - 48	25 - 64
Dimensiones [mm]	Ancho (W)	800	905/926 ³⁾
	B1 + B2	830 + 225	775/776 ³⁾ + 269
	Altura (H)	720	714/739 ³⁾
Peso	[kg]	400	398/399 ³⁾

Datos técnicos para aire, temperatura de entrada 20°C, presión de entrada 1 bar(abs). Todos los compresores están diseñados para una presión de trabajo de 2,5 bar(g). Probados a 2,7 bar(g).

¹⁾ - En el elemento (caudal en aspiración), a 2 bar de sobrepresión en la salida.

²⁾ - Otras relaciones de transmisión por correa bajo solicitud.

³⁾ - Para paquetes PTO L / PTO R.

