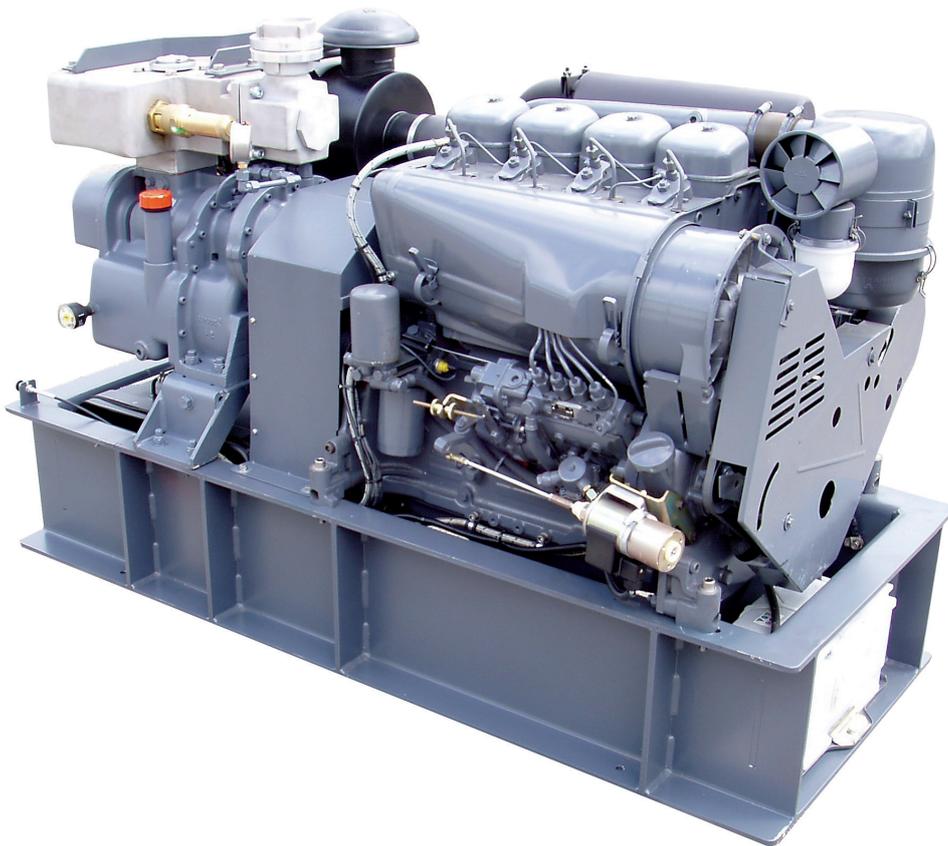


# GHH RAND®

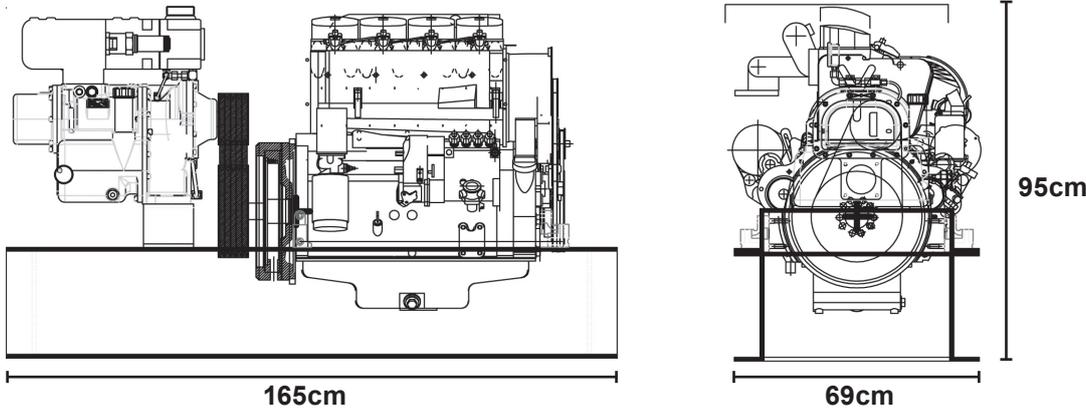


## *CG600DP – Compresor de tornillo exento de aceite accionado por motor diésel*

La solución para la descarga de pulverulentos a granel



## CG600 DP Accionado por Correas “Versión No-EU”



### Compresores para la descarga de pulverulentos a granel

Por más de 60 años, GHH RAND ha sido el proveedor líder de compresores de tornillo libre de aceite para la descarga de camiones transportadores de pulverulentos a granel. Fabricados en Alemania bajo los más estrictos estándares de calidad y soportados por nuestra red mundial de servicio SILU®, nuestros compresores accionados por motor diésel combinan las mejores características tecnológicas en un diseño robusto y de la más alta confiabilidad.

#### Datos Técnicos:

- Caudal 550 m<sup>3</sup>/h a 2,0 bares (g) (535 m<sup>3</sup>/h a 2,5 bares (g))

#### Alcance de Suministro:

- Compresor GHH RAND SILU® CG80
- **Silenciador de descarga**, válvula de seguridad y antirretroceso
- Filtro de entrada de alta eficiencia
- 10 litros de aceite Silol
- Motor Diesel Deutz **F4L912 enfriado por aire** (preconfigurado a 2.000 min<sup>-1</sup>)
- Tanque de combustible con capacidad para 64 litros con indicador de nivel
- **Base robusta en acero** de alta resistencia y durabilidad
- Soportes anti-vibración
- Conexión de descarga de 2,5"
- Encendido con llave y protección IP55
- Pre-configurado para fácil montaje de la batería
- Accionado por correas trapezoidales dentadas
- Peso 720 kg

**GHH RAND Transport**  
**Ingersoll Rand Trading GmbH**  
**Max-Planck-Ring 27 • 46049 Oberhausen • Alemania**  
**Tel. +49 (0) 208 9994-0**  
**info@ghhrand.com • ghhrand-transport.com**