



GHH RAND®

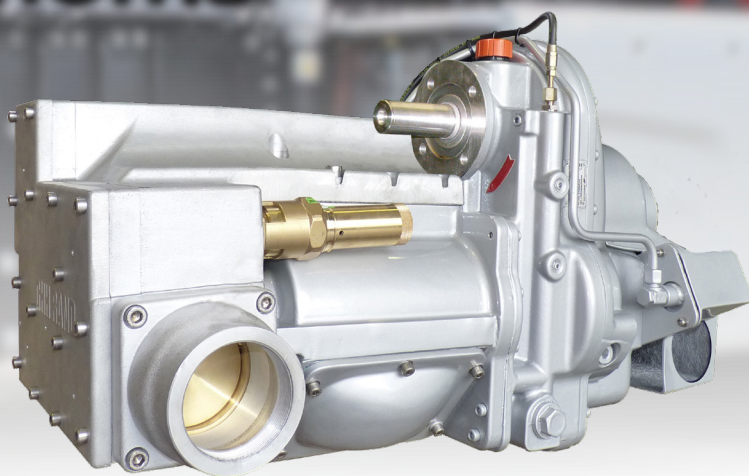
Transport Solutions

InChassis LITE

sprendimai sausų birių krovinių cisternoms



CS90



CS104

GHH RAND® LITE sprendimai apima įvairius InChassis tipo kompresorius, montuojamus ant vilkikų rėmų vidinės dalies, skirtus sausų biriųjų produktų iškrovimui. Šios sistemos puikiai tinka vilkikams su važiuoklės rėmais, kur montavimo erdvė dažnai yra ribota.

Mūsų inovatyvi technologija pasižymi siauru, autonominiu kompresoriaus bloku su integruotu alyvos aušintuvu ir tiesiogiai pritvirtintu reaktyviu išmetimo slopintuvu, kuriam reikia minimalios montavimo vietos. Šis „plug-and-play“ sprendimas suderinamas su visais Europoje surinktais 4x2, 6x2 ir 6x4 tipo vilkikais.

Turėdama daugiau nei šešis dešimtmečius patirties, GHH RAND® yra birių medžiagų iškrovimo sprendimų pradininkė. Mūsų reputacija grindžiama preciziškai suprojektuotais komponentais, įskaitant FEM metodu apskaičiuotais montavimo laikiklius, kurie maksimaliai padidina saugumą ir užtikrina ilgalaikį patvarumą.

Šios pažangios savybės suteikia aiškų konkurencinį pranašumą ir atspindi mūsų tvirtą įsipareigojimą inovacijoms, patikimumui ir aukštam našumui.

Siauras ir lengvas | Rinkos lyderis energijos efektyvumo srityje | Galinis viršutinis pavaros įvadas | Mažai priežiūros reikalaujantis

Pritaikymo sritys

GHH RAND® bealyvių rotacinių sraigtinių kompresorių asortimentas, montuojamas vilkikuose, siūlo ekonomišką sprendimą montuojant kompresorių vidinėje rėmo dalyje (InChassis). Šios sistemos puikiai tinka sausų biriųjų miltelių ir granulių transportavimui tiek skystos, tiek tankios masės pavidalu.

Tinka transportuoti šioms medžiagoms:

Miltai, soda, cementas, smėlis, kalkės, tinkas, žvyras, pelenai

Neprilygstamas oro srauto našumas

Greitas iškrovimas ir aukštas efektyvumas su sumažintu variklio triukšmu. Optimizuotas greitis – mažesnės degalų sąnaudos ir emisijos. Oro srautas: nuo 430 iki 1200 m³/h.

Pastovus 2,5 bar slėgis

Patikimas 2,5 bar slėgis visais greičiais ir srautais. Užtikrina sklandų visų produktų iškrovimą net ir sudėtingiausiomis sąlygomis.

Siauras, autonominis kompresoriaus blokas

Optimizuota geometrija leidžia montuoti ankštesiose vietose, sumažinant darbo sąnaudas. Suderinamas su visais vilkikų modeliais. Galinis, viršutinis pavaros išdėstymas sumažina kardaninio veleno kampą, didina patvarumą ir mažina priežiūros kaštus.

Optimizuotas rotorius profilis

Žemo dažnio veikimo triukšmas – tylesnė darbo aplinka net esant maksimaliam oro srautui.

Pažangi rotorius danga

Unikali maisto pramonei tinkama rotorius danga užtikrina tolygų, be porų padengimą, atsparų dilimui ir korozijai. Išlaiko geometriją ir efektyvumą, neleidžia dalelėms patekti į išleidimo liniją. Užtikrina patikimą ir ilgalaikį veikimą – net po ilgesnių pertraukų sudėtingomis kelių transporto sąlygomis.

Lankstus montavimas

Integruotas išleidimo slopintuvas su atbuliniu ir apsauginiu vožtuvu, nereikalaujantis papildomų laikiklių. Dvigubos įsiurbimo angos suteikia lanksčias montavimo galimybes ir trumpesnes oro įsiurbimo linijas.

Integruota pavarų dėžės apsauga

Standartinė apkrovai ir trinčiai atspari jungtis apsaugo PTO ir pavarų dėžę.

SILOL® & SILOL® FG alyvos

Aukštos kokybės alyvos tinkamos naudoti bet kokioje temperatūroje. SILOL® FG – saugiam maisto pramonės produktų transportavimui.

Paruošta hidraulinei pavarai

Galima naudoti ir hidraulinio variklio pavarą, kai labai ribota montavimo erdvė.

Mažas svoris

Padidina naudingąją apkrovą ir veikimo efektyvumą.

Techniniai duomenys				
Parametrai	Vienetai	CS580 LITE	CS750 LITE	CS1200 LITE
Maks. laisvas oro tiekimas	[m³ /h]	658	828	1193
Srauto diapazonas esant 2 bar(g) ¹	[m³ /h]	436 - 584	531 - 758	712 - 1124
Oro kompresoriaus įėjimo greitis	[U/min]	1450 - 1800	1350 - 1800	1200 - 1800
Energijos suvartojimas esant 2,0 bar(g) ¹	[kW]	27 - 34	32 - 44	39 - 49
Matmenys [mm]	Länge [L1/L2]	857/744 ²		835/705 ²
	Tiefe [B1/B2]	280/302 ²		293/325 ²
	Höhe [H]	430		460
Svoris	[kg]	165		220

Techniniai duomenys oro, įėjimo temperatūros 20 °C, įėjimo slėgio 1 bar (abs) sąlygomis. Visi kompresoriai pritaikyti 2,5 bar (g) darbinio slėgio sąlygomis.

Išbandyti 2,7 bar (g) slėgio sąlygomis

¹ – Oro kompresoriaus galvutėje (srautas įsiurbimo vietoje), esant 2 bar viršslėgiui išėjimo vietoje

² – Ilgis su integruotu alyvos aušintuvu / be jo (paruoštas nuotolinis alyvos aušintuvas).

³ – Min./maks. (viršuje/apačioje) gylis nuo laikiklio, be įsiurbimo flanšo.

