



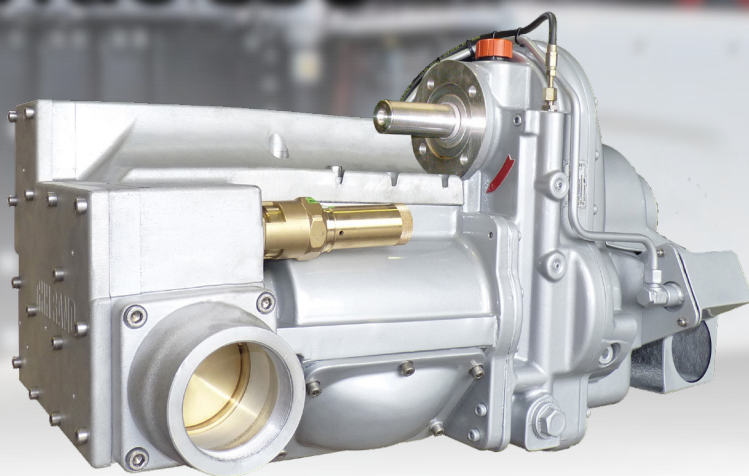
GHH RAND®

Transport Solutions

Intra châssis LITE solutions pour camions- citernes pour vrac sec



CS90



CS104

Les solutions GHH RAND® LITE comprennent une gamme de compresseurs montés sur camion Intra châssis conçus pour le déchargement de produits en vrac secs. Ces systèmes sont idéaux pour les tracteurs dont le châssis est encombré et où l'espace est souvent limité.

Notre technologie innovante comprend un compresseur autonome compact avec un refroidisseur d'huile intégré et un silencieux réactif monté directement, nécessitant un espace d'installation minimal. Cette solution prête à l'emploi est compatible avec tous les tracteurs européens 4x2, 6x2 et 6x4.

Avec plus de six décennies d'expertise, GHH RAND® est un pionnier dans le domaine des solutions de déchargement de matériaux en vrac. Notre réputation d'excellence repose sur des composants de précision, notamment des supports calculés par la méthode des éléments finis (FEM) et spécialement conçus pour maximiser la sécurité et garantir une durabilité à long terme.

Ces caractéristiques avancées offrent un avantage concurrentiel évident, reflétant notre engagement indéfectible en faveur de l'innovation, de la fiabilité et de la performance.

Compact et léger | Efficacité énergétique leader sur le marché | Axe d'entraînement en partie haute | Faible entretien

Applications

La gamme de compresseurs rotatifs à vis sans huile GHH RAND® montés sur camion offre une solution rentable pour les installations Intra châssis. Ces systèmes sont idéaux pour le transport en phase aérée à dense de poudres et granulés secs en vrac, tels que :

farine, soude, ciment, sable, chaux, plâtre, gravier, cendres



Performances de débit d'air inégales

Dépotage rapide et rendement élevé avec un bruit moteur réduit. Vitesse optimisée, minimisant la consommation de carburant et les émissions. Débits volumétriques: 430 à 1200 m³/h.

Fonctionnement constant à 2,5 bars

Pression fiable de 2,5 bars à toutes les vitesses et tous les débits. Assure un dépotage en douceur de tous les produits dans les conditions les plus exigeantes.

Compresseur compact et autonome

Sa géométrie profilée permet une installation dans des espaces confinés, minimisant ainsi les besoins en main-d'œuvre. Compatible avec tous les modèles de tracteurs. La boîte de vitesses interne du compresseur placée à l'arrière en partie haute garantit un angle d'arbre de transmission réduit, améliorant ainsi la durabilité et réduisant les coûts d'entretien.

Profil de rotor optimisé

Bruit de fonctionnement à basse fréquence pour un environnement de travail plus silencieux, même à débit d'air maximal.

Revêtement de rotor avancé

Le revêtement unique de qualité alimentaire du rotor offre une couverture uniforme et sans pores qui résiste à l'usure et à la corrosion. Maintient la géométrie et l'efficacité, empêche la migration de particules vers le produit. Garantit des performances durables et fiables, même après un arrêt dans des conditions de transport routier difficiles.

Flexibilité d'installation

Le silencieux de refoulement intégré avec clapet anti-retour et soupape de sécurité élimine le besoin de supports supplémentaires. Les deux orifices d'aspiration permettent un montage flexible et raccourcissent la tuyauterie d'entrée.

Le support de montage universel réduit le temps et le coût d'installation

Protection intégrée de la boîte de vitesses

L'accouplement à friction standard en cas de surcharge garantit la sécurité de la prise de force et de la boîte de vitesses.

Lubrifiants SILOL® et SILOL® FG

Lubrifiants haute performance pour toutes les températures. SILOL® FG pour un fonctionnement sûr dans les applications alimentaires.

Prêt pour l'entraînement hydraulique

Interface de moteur hydraulique à couplage direct disponible - idéal pour les espaces restreints dans le basculement des citernes.

Poids réduit

Augmente la charge utile pour une efficacité opérationnelle accrue.

Données techniques				
Paramètres	Unités	CS580 LITE	CS750 LITE	CS1200 LITE
Modèle du bloc à vis		CS90..L	CS90..H	CS104
Débit max. d'air libre	m³/h	658	828	1193
Plage de débit à 2 bar(g) ¹⁾	m³/h	436 – 584	531 – 758	712 – 1124
Vitesse du bloc vis	tr/min	1450 – 1800	1350 – 1800	1200 – 1800
Puissance utilisée à 2 bar(g) ¹⁾	kW	27 – 34	32 – 44	39 – 49
Dimensions [mm]	L1/L2	857 / 744 ²⁾		835 / 705 ²⁾
	B1/B2	280 / 302 ³⁾		293 / 325 ³⁾
	H	430		460
Poids	kg	165		220

Données techniques pour l'air : température à l'aspiration 20°C, pression 1 bar(abs). Tous les compresseurs sont conçus pour une pression de service de 2,5 bar(g). Testés à 2,7 bar(g).

¹⁾ - Débit à l'aspiration, avec 2 bar(g) à la sortie du bloc à vis

²⁾ - Longueur avec refroidisseur d'huile intégré / sans (prévu pour refroidisseur d'huile distant).

³⁾ - Profondeur min./max. (en haut/en bas) depuis le support, sans bride d'entrée.

