



GHH RAND®

Transport Solutions

CG600 EP LITE

Elektrisch angetriebene Kompressorlösung



Bewährte Spitzenleistung bei ölfreien Schraubenkompressoren

GHH RAND® ist seit mehr als sechs Jahrzehnten ein führender Anbieter von ölfreien Schraubenkompressoren für den Markt der Trockengut-SILU®-Tanker. Der CG600 EP LITE vereint bewährte, erstklassige Technologien sowohl im Elektromotor- als auch im Schraubenkompressor-Design – beides in einem robusten, leistungsstarken Paket.

Entwickelt in Deutschland. Weltweit unterstützt.

Mit unserem globalen SILU®-Partnernetzwerk gewährleisten wir zuverlässigen Service und Support, wo auch immer Sie tätig sind.

Merkmale und Vorteile

- ✓ Ölfreier Schraubenkompressor GHH RAND® CG80
- ✓ Riemenantrieb mit Drehstrommotor
- ✓ Schutzart IP 55
- ✓ Robuster, pulverbeschichteter Stahlrahmen
- ✓ Hochleistungs-Einlassfilter für schwierige Bedingungen
- ✓ 540 m³ /h freie Luftliefermenge
- ✓ Ansaugvolumen 470 m³/h bei 2,0 bar (g)
- ✓ Für mobilen und stationären Einsatz

Kompakte Stellfläche

| Robust

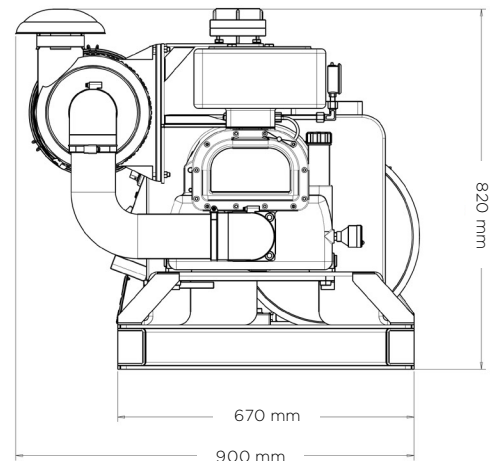
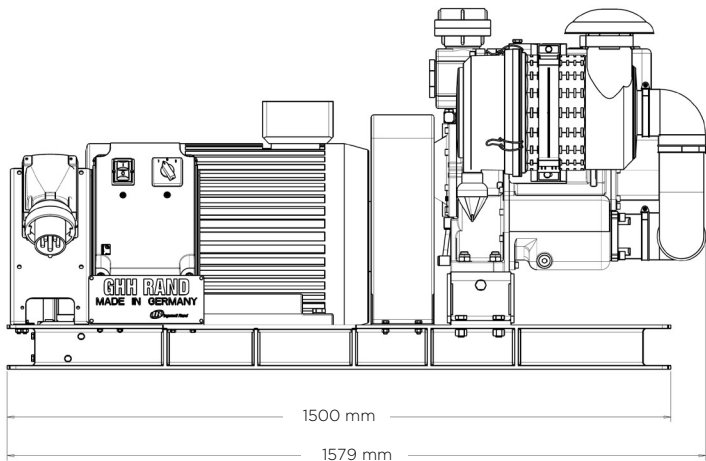
| Ölfrei

| Hoher Wirkungsgrad



www.ghhrand-transport.com

CG600 EP LITE Elektrisch angetriebene Kompressorlösung



Lieferumfang

- Ölfreier Schraubenkompressor GHH RAND® CG80
- Reaktiver Auslassschalldämpfer, der das Eindringen von Füllmaterial in Ihr Produkt verhindert
- Integriertes Sicherheitsdruckventil + Rückschlagventil
- Drehstrommotor Typ B3:
30 kW / 380-400 V AC / Δ / 50 Hz / 2,1 bar
37 kW / 380-400 V AC / Δ / 50 Hz / 2,6 bar
37 kW / 380-400 V AC / Δ / 60 Hz / 2,3 bar
- Riemenantrieb mit passender Riemenschutzabdeckung
- Praktisch angeordneter Schaltkasten mit Stern-Dreieck-Starter, mit Motorphasenüberwachung, Überlastschutz und Übertemperaturschutz
- Montiert auf einem FEA-berechneten, robusten, pulverbeschichteten Stahlrahmen. Geschätztes Gesamtgewicht 500 kg.
- Hocheffizientes SILOL®-Schmiermittel verlängert das Ölwechselintervall
- CG600 EP LITE-Lösungen sind nicht EU-konform. Einzelne Komponenten (Kompressor, Motor, Steuerkasten, Kabel) sind CE-konform.

Optionen

- Integrierter Ölkühler (23397078P) für längere Betriebszeiten
- Luftkühler für temperaturempfindliche Materialien
- CEE-Stecker (47529398001) oder blankes Kabel für individuellen Anschluss
- Elastische Schwingungsdämpfer (Megi-Kegel 22898332) für die Montage am Anhänger
- Gummipuffer (23303613) 200 x 52 x 60 mm für stationären Einbau
- Fernmontage der Steuerbox

