



GHH RAND®

Transport Solutions

CG600 EP LITE

Soluție de compresor cu acționare electrică



Excelență și încredere în compresoare cu rotoare, fără ulei în aerul comprimat.

GHH RAND® este de peste șase decenii unul dintre principalii furnizori de compresoare cu rotoare, fără ulei în aerul comprimat, pentru piața cisternelor SILU® pentru mărfuri uscate, în vrac. CG600 EP LITE combină tehnologii dovedite, de top în clasa lor, atât în ceea ce privește motorul electric, cât și designul compresorului cu rotoare — ambele livrate într-un pachet robust, de înaltă performanță.

Proiectat în Germania. Asistență la nivel mondial.

Suținuți de rețeaua noastră globală de parteneri SILU®, vă asigurăm servicii și asistență fiabile oriunde operați.

Caracteristici și avantaje

- ✓ Compresor cu rotoare, fără ulei în aerul comprimat GHH RAND® CG80
- ✓ Acționat cu curea cu motor trifazic de curent alternativ
- ✓ Clasă de protecție IP 55
- ✓ Cadru robust din oțel vopsit în camp electrostatic
- ✓ Filtru de admisie de înaltă performanță pentru condiții dificile
- ✓ Debit de aer liber de 540 m³/h
- ✓ Volum de aspirație de 470 m³/h la 2,0 bari (g)
- ✓ Pentru utilizare mobil sau staționar

Dimensiuni compacte

| Robust

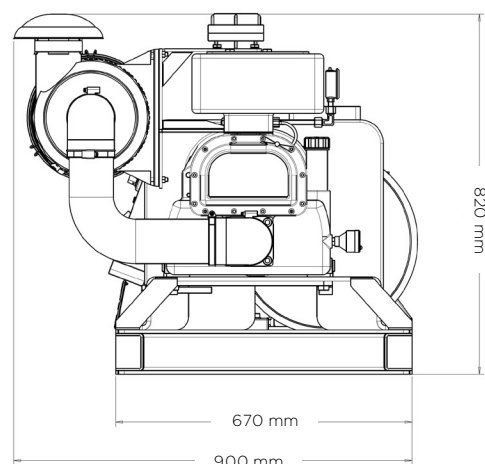
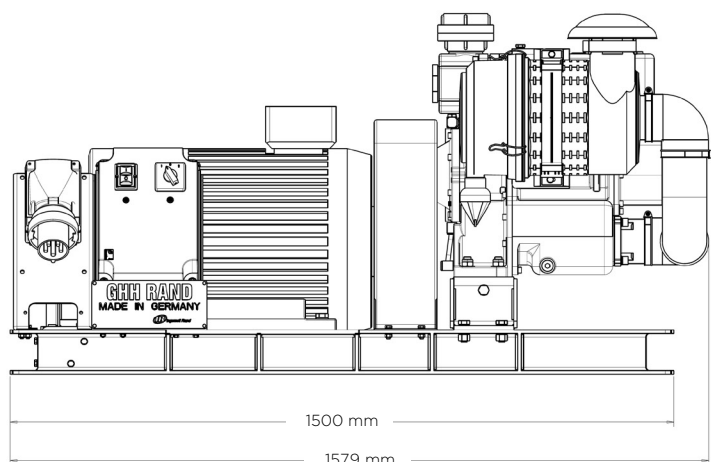
| Fără ulei în aerul comprimat

| Eficiență ridicată



www.ghhrand-transport.com

Soluție de compresor cu acționare electrică CG600 EP LITE



Domeniul de livrare

- Compresor cu rotoare, fără ulei în aerul comprimat GHH RAND® CG80
- Silențios, cu amortizor de zgomot de reactiv care împiedică migrarea oricaror particule în produsul dvs.
- Supapă de siguranță integrată + supapă antiretur material
- Motor trifazic de curent alternativ tip B3:
30 kW / 380-400 V c.a. / Δ / 50 Hz / 2,1 bar
37 kW / 380-400 V c.a. / Δ / 50 Hz / 2,6 bar
37 kW / 380-400 V c.a. / Δ / 60 Hz / 2,3 bar
- Transmisie prin curele cu capac de protecție de siguranță
- Cutie de comandă amplasată convenabil, cu starter Stea/Triunghi, cu control al fazelor motorului, protecție la suprasarcină și protecție la supraîncălzire
- Asamblat pe un cadru robust din oțel vopsit în câmp electrostatic, calculat prin FEA. Greutate totală estimată 500 kg.
- Lubrifiant SILOL® de înaltă eficiență, care prelungește intervalul de schimbare a uleiului
- Echipamentul complet CG600 EP LITE nu este conform cu normele UE dar componentele individuale (compresor, motor, cutie de comandă, cabluri) sunt conforme cu normele CE.

Opțiuni

- Răcitor de ulei integrat (23397078P) pentru o durată de funcționare prelungită
- Răcitor de aer pentru materiale sensibile la temperatura
- Ștecher CEE (47529398001) sau cablu neizolat pentru conectare individuală
- Suporturi elastice antivibrații (Megi cone 22898332) pentru instalare pe remorcă
- Tampoane din cauciuc (23303613) 200 x 52 x 60 mm (pentru instalare staționară)
- Instalare la distanță a cutiei de comandă

