



An Ingersoll Rand Business

2  
0  
2  
5



# Nuestra bombas son su solución

Climatización | Drenaje | Refrigeración



# Índice

## **Bombas de condensado para uso residencial ..... 5**

- Bombas de condensado para mini split Sensor remoto (HAR-X)
- Esquina universal (HAD-X)
- Bombas de condensado con depósito Serie HAT-X
- Bombas de condensado para uso comercial ligero Serie PABX

## **Bombas de condensado para uso comercial ..... 15**

- Bombas de condensado para uso en aire acondicionado de conductos
  - Serie A3X/A5X
  - Serie A2X-1965
  - Serie KL-1DG
- Bombas de condensado para uso comercial
  - Serie A2SA-X
  - Serie L4X
  - Serie SC-1AX
  - Serie AL2X

## **Bombas para fregaderos utilitarios ..... 31**

- Bombas de la serie LTP/LTS para depósitos
- Bombas de la serie LTA

## **Bombas para vitrinas refrigeradas ..... 37**

- HDP-AI-X

## **Bombas para máquinas de hielo ..... 41**

- HRIM-X

## **Interruptor de seguridad para bandeja de drenaje ..... 46**

# El rendimiento es nuestro estándar

La calidad nos distingue y la innovación es nuestro futuro.

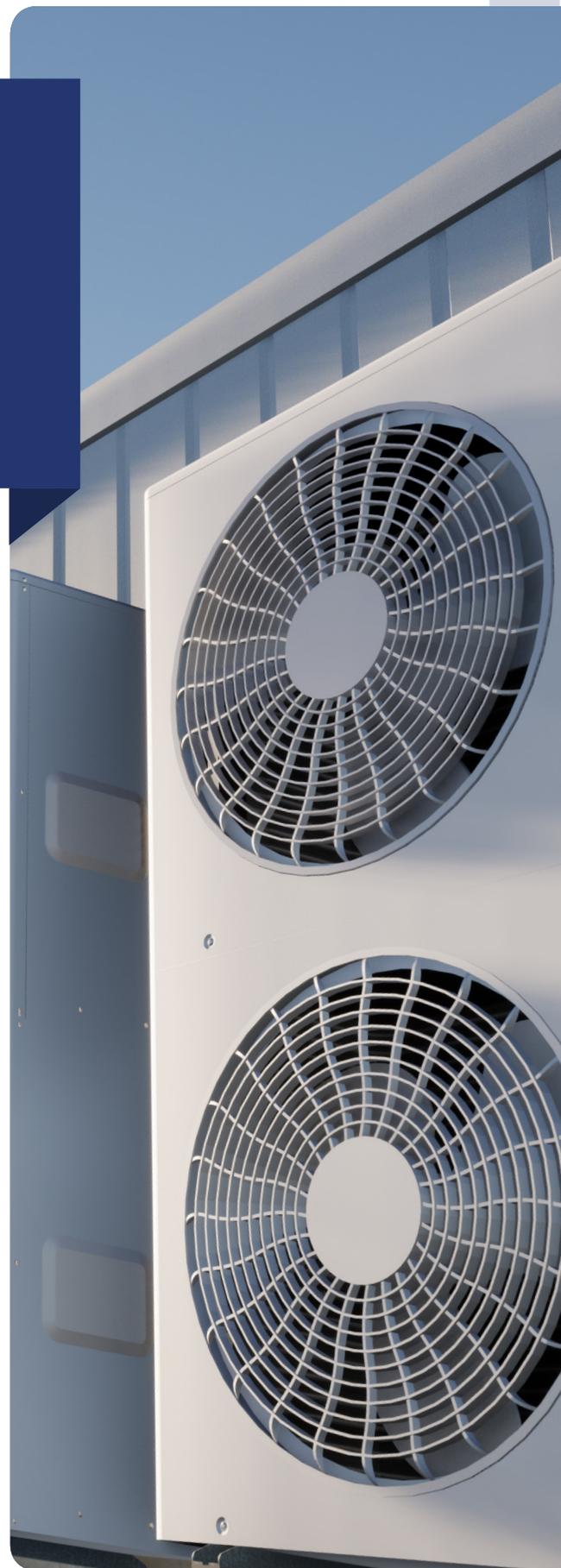
Durante más de 60 años, Hartell ha ofrecido una gama de soluciones de bombas duraderas y eficaces. Diseñadas para evitar daños y garantizar un mantenimiento sencillo, nuestra línea completa de bombas de alta calidad para la extracción de condensados, máquinas de hielo y fregaderos industriales para aplicaciones de climatización, refrigeración, gestión térmica y producción de hielo cuenta con la confianza de los principales fabricantes de equipos originales y contratistas.

Comprometidas con una longevidad y seguridad sin igual, las bombas Hartell se fabrican siguiendo estrictas normas de calidad en instalaciones con certificación ISO. Por ello, nuestras confiables bombas se utilizan en la industria hotelera y en sectores de infraestructura crítica, como centros de datos y de atención médica.

Todos los modelos de Hartell vienen con interruptores de seguridad secundarios integrados de serie para evitar fallas y posibles daños por agua, y cuentan con una garantía de 1 año.

Con operaciones en los Estados Unidos y Sunderland, Reino Unido, Hartell opera en más de 50 países de Europa y América.

Para obtener más información, **visite [hartell.com](http://hartell.com)**.







# Bombas de condensado para uso residencial

Las bombas Hartell le hacen la vida más agradable

## Aplicación de bombas de extracción de condensados residenciales

Los aires acondicionados, refrigeradores, humidificadores, deshumidificadores y otros tipos de equipos producen condensados de diferentes maneras, lo que requiere equipos especializados que puedan manejar una amplia gama de temperaturas y volúmenes.

Los modelos HAD y HAR de Hartell están diseñados para su uso con sistemas mini split y cuentan con una capacidad de refrigeración máxima que ayuda a prevenir aplicaciones incorrectas y posibles fallas. Los modelos HAD y HAR también son adecuados para equipos de aire acondicionado de hasta 15 kW/45 000 BTU.

Nuestra gama de bombas de condensado AC&R PABX, HAD, HAR y HAT ofrece alturas de bombeo de hasta 26 pies (8 m) y caudales de hasta 155 GPH (586 LPH), lo que las hace ideales para su uso en equipos de condensado de baja temperatura, como aires acondicionados, refrigeración comercial y otras aplicaciones de hornos de condensación.

## Selección y dimensionamiento de bombas

La elección de una bomba de condensado adecuada requiere tener en cuenta varios factores: la temperatura del condensado, su caudal y la altura máxima de bombeo. La bomba debe ser capaz de manejar el caudal máximo de condensado hasta la altura de descarga requerida sin funcionar de forma continua. Además, para garantizar un rendimiento óptimo, se debe tener en cuenta la capacidad de refrigeración del equipo, el recorrido de descarga (tanto vertical como horizontal) y la aplicación específica.

# Bombas de condensado para mini split

## SENSOR REMOTO (HAR-X)

Una gama de bombas de condensación para instalar en lugares donde el sensor se puede montar en el interior de la unidad interior y la bomba en un lugar remoto. Adecuadas para sistemas sin conductos de hasta 15 kW (45 000 BTU) y alturas de bombeo de hasta 26 pies. Las bombas vienen de serie con alarma de nivel alto, contactos sin voltaje y protección contra sobrecarga del motor. Estas avanzadas bombas para sistemas mini split ofrecen caudales elevados con una construcción compacta y un montaje sencillo, lo que garantiza una experiencia de refrigeración segura y sin complicaciones.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Temperatura máxima:** 122°F (50°C)
- **Entrada:** 0,4" (16 mm)
- **Salida:** 0,27" (7 mm)
- **Tamaño de la ventilación:** 0,27" (7 mm)
- **Nivel de ruido:**  
HAR-8: 19 dBA  
HAR-15: 21 dBA
- **Tipo de cable de alimentación:** Cable con enchufe moldeado
- **Longitud del cable de alimentación:** 4' (1,2 m)
- **Dimensiones:** 6,88" x 10,43" x 2,52"  
(17 x 26,5 x 6 cm)
- **Peso:** 1,25 lbs (0,6 kg)

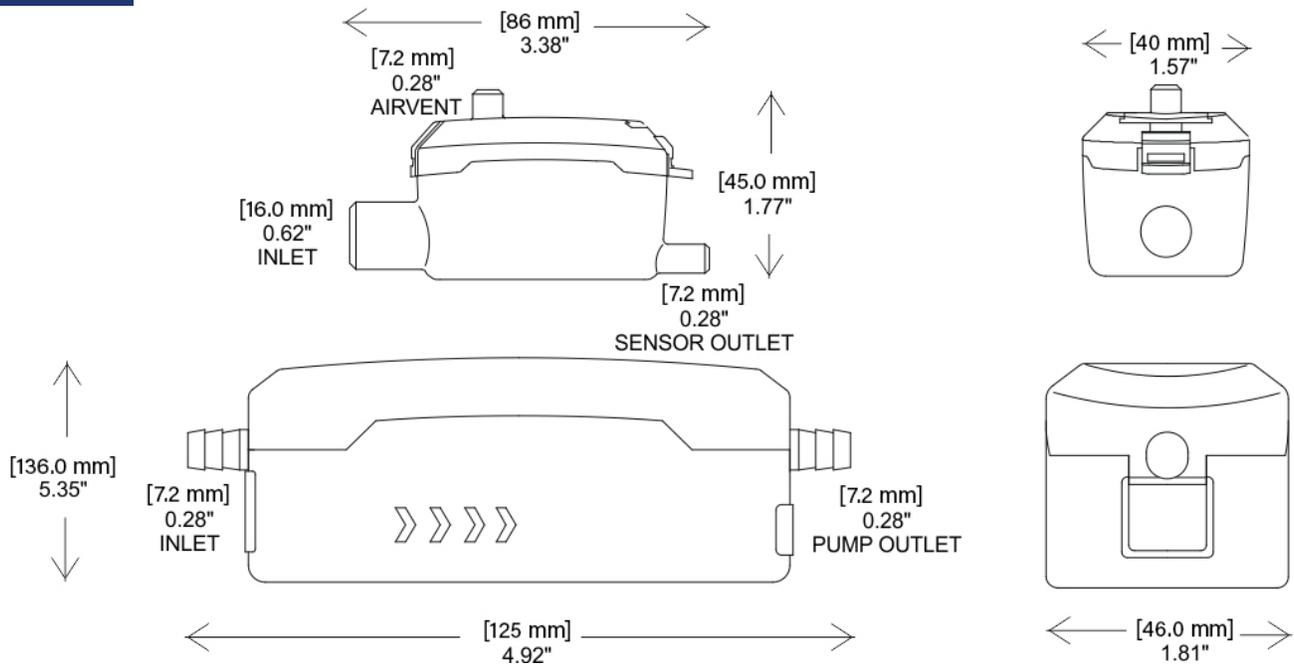
### VENTAJAS

- Tecnología de diafragma ultrasilenciosa
- Sin vibraciones



	HAR-8 #861017	HAR-15 #861018
Tensión	100-230	100-230
Hz	50-60	50-60
Amps	0,02	0,02
Vatios	4	4
Potencia eléctrica (hp)	0,003	0,004

## HAR-X



	HAR-8	HAR-15
<b>Altura máxima</b>	26' (7 m)	26' (7 m)
<b>2' (0,6 m)</b>	3,54 GPH (13,7 LPH)	6,33 GPH (24,6 LPH)
<b>4' (1,22 m)</b>	2,94 GPH (11,4 LPH)	5,27 GPH (20,46 LPH)
<b>6' (1,8 m)</b>	2,34 GPH (9,08 LPH)	4,22 GPH (17,67 LPH)
<b>12' (3,7 m)</b>	1,84 GPH (7,1 LPH)	2,64 GPH (10,25 LPH)
<b>18' (5,5 m)</b>	1,64 GPH (6,37 LPH)	2,37 GPH (9,20 LPH)

## Bombas de condensado para mini split

### UNIVERSAL CORNER (HAD-X)

Gama de bombas de condensados para instalar junto a los ductos de plástico que rodean los tubos de refrigeración aislados. Adecuadas para todo tipo de equipos de aire acondicionado de hasta 15 kW (45 000 BTU) y alturas de bombeo de hasta 18 pies. Las bombas vienen de serie con alarma de nivel alto, contactos libres de tensión y protección contra sobrecargas del motor. Estas avanzadas bombas para sistemas mini split ofrecen caudales elevados con una construcción compacta y un montaje sencillo, lo que garantiza una experiencia de refrigeración segura y sin complicaciones.

#### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Temperatura máxima:** 122°F (50°C)
- **Entrada:** 0,4" (16 mm)
- **Salida:** 0,27" (7 mm)
- **Tamaño de la ventilación:** 0,27" (7 mm)
- **Nivel de ruido:**  
HAD-8: 19 dBA  
HAD-15: 21 dBA
- **Tipo de cable de alimentación:** Cable con enchufe moldeado
- **Longitud del cable de alimentación:** 5' (1,5 m)
- **Dimensiones:** 6,88" x 10,43" x 2,52"  
(17 x 26,5 x 6 cm)
- **Peso:** 1,25 lbs (0,6 kg)

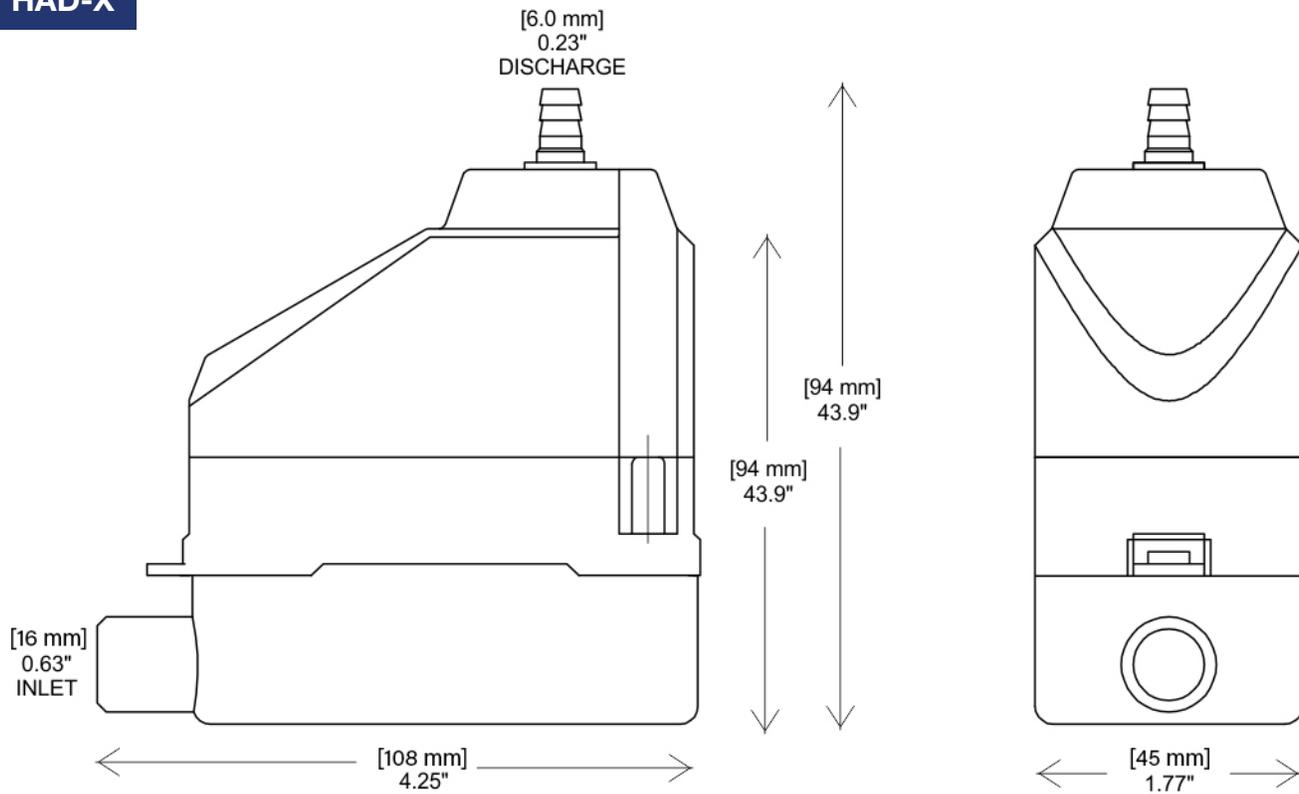
#### VENTAJAS

- Tecnología de diafragma ultrasilenciosa
- Sin vibraciones



	HAD-8 #861019	HAD-15 #861020
Tensión	100-230	100-230
Hz	50-60	50-60
Amps	0,02	0,02
Vatios	4	4
Potencia eléctrica (hp)	0,004	0,004

## HAD-X



	HAD-8	HAD-15
<b>Altura máxima</b>	26' (7 m)	26' (7 m)
<b>2' (0,6 m)</b>	3,54 GPH (13,7 LPH)	6,33 GPH (24,6 LPH)
<b>4' (1,22 m)</b>	2,94 GPH (11,4 LPH)	5,27 GPH (20,46 LPH)
<b>6' (1,8 m)</b>	2,34 GPH (9,08 LPH)	4,22 GPH (17,67 LPH)
<b>12' (3,7 m)</b>	1,84 GPH (7,1 LPH)	2,64 GPH (10,25 LPH)
<b>18' (5,5 m)</b>	1,64 GPH (6,37 LPH)	2,37 GPH (9,20 LPH)

# Bombas de condensado con depósito

## SERIE HAT-X

La línea de productos HAT-X ofrece una gama de bombas con depósito de diferentes capacidades, alturas de bombeo y características que facilitan su instalación y mantenimiento. Todas las bombas con depósito incluyen un interruptor de seguridad auxiliar, ventilador de refrigeración para un funcionamiento estable y sin sobrecalentamientos, alarmas de nivel alto y protección contra sobrecargas del motor.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

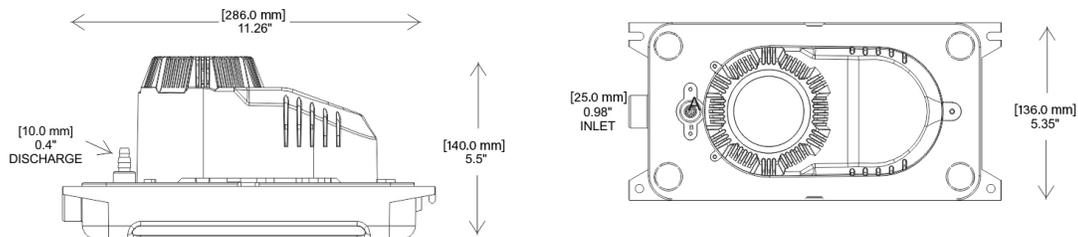
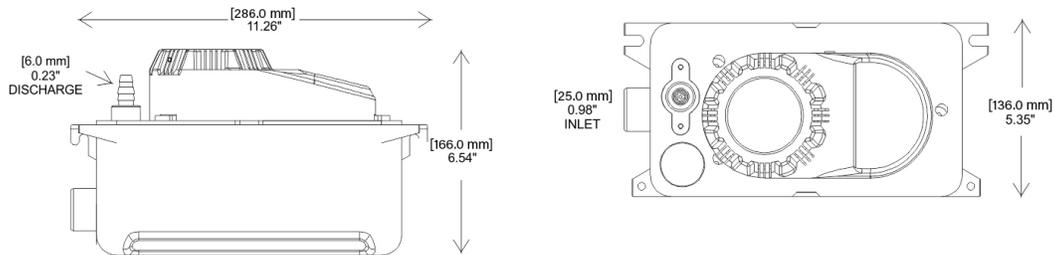
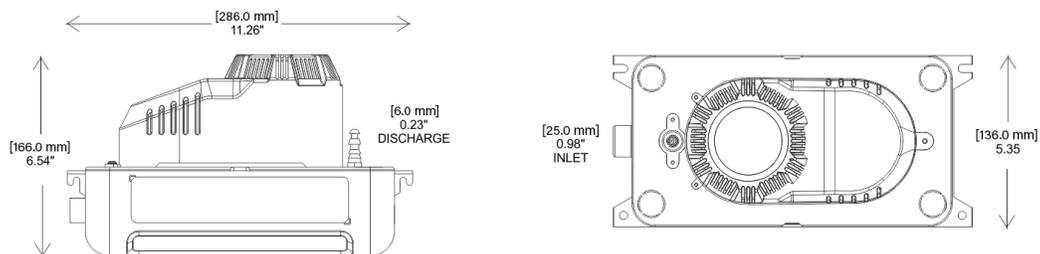
- Temperatura máxima: 122°F (50°C)
- Tensión: 115-230 V / 50-60 Hz
- Entrada: 1" (25 mm)
- Entrada alternativa: 1" (25 mm)
- Salida: 0,4" (10 mm)
- Tipo de cable de alimentación: Cable con enchufe moldeado
- Longitud del cable de alimentación: 4' (1,2 m)

### VENTAJAS

- Altura de bombeo de 13 pies (4 m)
- Válvula de control incorporada
- Alto caudal adecuado para unidades de aire acondicionado de gran tamaño



	HAT-1LP #861023	HAT-2LP #861024	HAT-1DC #861025	HAT-2DC #861026	HAT-1LT #861021	HAT-2LT #861022
Tensión	115-230		115-230		115-230	
Hz	50-60		50-60		50-60	
Amps	0,53	0,26	0,13	0,07	0,53	0,26
Vatios	60 W		15 W		60 W	
Pot. Eléct. (hp)	0,08		0,02		0,08	
Nivel de ruido	48 dBA		26 dBA		28 dBA	
Dimensiones	6 x 12 x 7,32" (15 x 30 x 18,6 cm)		6 x 12 x 6,3" (15 x 30 x 16 cm)		4.33 x 9 x 5" (11 x 23 x 12,7 cm)	
Peso	5 lbs (2,3 kg)		4,6 lbs (2 kg)		1,78 lbs (0,8 kg)	
Cap. depósito	0,264 gal (1 L)		0,264 gal (1 L)		0,475 gal (1.8 L)	

**HAT-XLP****HAT-XDC****HAT-XLT**

	<b>HAT-XLP</b>	<b>HAT-XDC</b>	<b>HAT-XLT</b>
<b>Altura máxima</b>	13' (4 m)	13' (4 m)	13' (4 m)
<b>2' (0,6 m)</b>	31 GPH (120 LPH)	37,78 GPH (146,73 LPH)	29,1 GPH (113 LPH)
<b>4' (1,22 m)</b>	29,6 GPH (115 LPH)	35,2 GPH (137 LPH)	27,7 GPH (103,8 LPH)
<b>6' (1,8 m)</b>	28,4 GPH (110 LPH)	32,72 GPH (127 LPH)	26,4 GPH (100 LPH)
<b>12' (3,7 m)</b>	25 GPH (95 LPH)	12 GPH (45 LPH)	10,5 GPH (40 LPH)

# Bombas de condensado para uso comercial ligero

## SERIE PABX

La PABX es la bomba de condensados comercial ligera de Hartell, que completa nuestra línea de productos para condensados. Es la bomba ideal para aplicaciones, tales como hornos de condensación de gas, que requieren mayor altura de elevación y mayor capacidad que las bombas de condensados residenciales tradicionales. La PABX tiene una válvula de control de flujo completo integrada y un motor de alto par. Este modelo viene de serie con un interruptor auxiliar de seguridad y tres entradas, incluida una entrada alternativa en la base.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Temperatura máxima:** 110°F (43°C)
- **Entradas:** dos de 1-1/8" (28,5 mm), una de 1-3/8" (35 mm)
- **Entrada alternativa:** 3/4" (19 mm) NPT, tapada
- **Salida:** 3/8" (9,5 mm) NPT, con conector estriado
- **Nivel de ruido:** 48 dBA
- **Tipo de cable de alimentación:** Cable con enchufe moldeado
- **Longitud del cable de alimentación:** 4' (1,2 m)
- **Dimensiones:** 7" x 12" x 11" (17 x 30 x 28 cm)
- **Peso:** 6 lbs (2,7 kg)
- **Capacidad del depósito:** 1 gal (3,8 L)

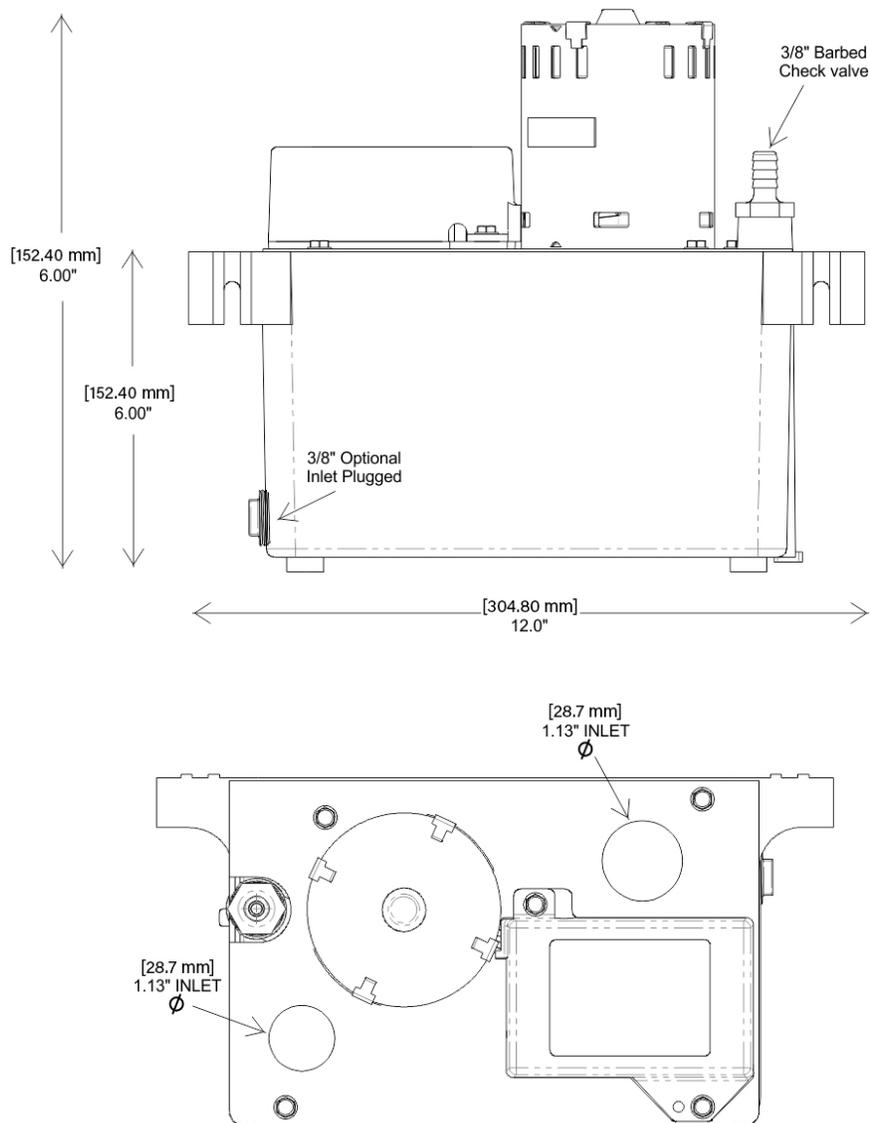
### VENTAJAS

- Depósito de plástico de 1 galón fabricado en ABS de alta resistencia



	<b>PABX-115</b> #801321	<b>PABX-230</b> #801322
<b>Tensión</b>	115	230
<b>Hz</b>	60	60
<b>Amps</b>	1,60	0,84
<b>Vatios</b>	184	194
<b>Potencia eléctrica (hp)</b>	0,25	0,26

## PABX



	PABX-115	PABX-230
<b>Altura máxima</b>	22' (6,7 m)	22' (6,7 m)
<b>2' (0,6 m)</b>	180 GPH (700 LPH)	180 GPH (700 LPH)
<b>4' (1,22 m)</b>	165 GPH (640 LPH)	165 GPH (640 LPH)
<b>6' (1,8 m)</b>	155 GPH (586 LPH)	155 GPH (586 LPH)
<b>12' (3,7 m)</b>	135 GPH (511 LPH)	135 GPH (511 LPH)
<b>18' (5,5 m)</b>	90 GPH (340 LPH)	90 GPH (340 LPH)





# Bombas de condensado para uso comercial

Las bombas Hartell están redefiniendo el mercado de las bombas de condensado comerciales

## Aplicación de bombas de condensado de grado comercial

### Aplicaciones de condensado a altas temperaturas

Las bombas Hartell están diseñadas con materiales resistentes al aceite y a los productos químicos, son aptas para altas temperaturas y con elementos de diseño robustos para proporcionar un nuevo estándar de calidad y una larga vida útil. Nuestras bombas de condensado comerciales tienen un alcance de hasta 212 °F (100 °C). Ofrecemos tres niveles de protección del cojinete del motor contra el vapor y las salpicaduras de agua para garantizar la máxima vida útil del motor.

### Aplicaciones de condensado de alta capacidad

Las bombas Hartell incluyen depósitos de gran volumen para aplicaciones que implican grandes picos de agua. Nuestras bombas son especialmente adecuadas para máquinas de hielo comerciales y los grandes volúmenes de agua que se producen durante los ciclos de limpieza, así como para sistemas de aire acondicionado comerciales e industriales, grandes unidades de refrigeración e instalaciones de múltiples unidades para conectar varios desagües a una sola bomba de descarga.

### Aplicaciones de tratamiento de aire en conductos

Las bombas PlenumPlus™ de Hartell han sido probadas según la norma UL 60335:2025 y cumplen todos los códigos NFPA aplicables. En caso de incendio, no emiten calor ni humo en exceso, lo que convierte a las bombas PlenumPlus en las más seguras del sector para su uso en conductos de aire.

# Bombas de condensado para uso en aire acondicionado de conductos

## SERIES A3X/A5X

### Solución de alta temperatura y calidad comercial de Hartell para conductos de aire

Las series A3/A5 de Hartell facilitan el manejo del condensado gracias a su diseño excepcionalmente robusto, su funcionamiento totalmente automático, su alta capacidad de bombeo y su gran depósito de polipropileno resistente a altas temperaturas. El depósito reversible permite una gran flexibilidad de instalación para adaptarse a diversas aplicaciones y espacios. Diseñada para aplicaciones comerciales, esta serie cuenta con cojinetes de motor con doble protección contra salpicaduras de agua y vapor, un eje de acero inoxidable para resistir la corrosión y está diseñada específicamente para el retorno de condensados en espacios de tratamiento de aire en conductos, lo que garantiza una emisión mínima de calor y humo en caso de incendio.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Temperatura máxima:** 212°F (100°C)
- **Entrada:** 3/4" (19 mm) NPT, con conector estriado
- **Entrada alternativa:** 3/4" (19 mm) NPT, con conector estriado, tapada
- **Nivel de ruido:** 48 dBA
- **Tipo de cable de alimentación:** Cableado fijo
- **Dimensiones:** 12" x 6" x 10,5" (30 x 15 x 26 cm)
- **Peso:** 11 lbs (5 kg)
- **Capacidad del depósito:** 1 gal (3,8 L)

### VENTAJAS

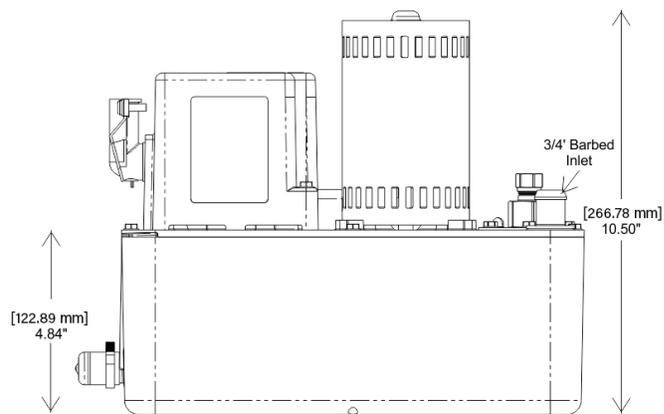
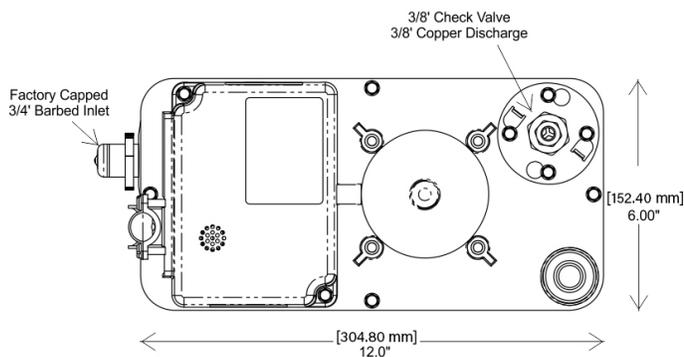
- Clasificación UL 2043 para conductos
- 3 cables conductores y conversión a conduit
- Válvula de control integrada y desconexión rápida para facilitar el mantenimiento y la limpieza
- Eje de acero inoxidable para mayor resistencia a la corrosión
- La entrada y la descarga giran para reducir la tensión en los tubos y las tuberías



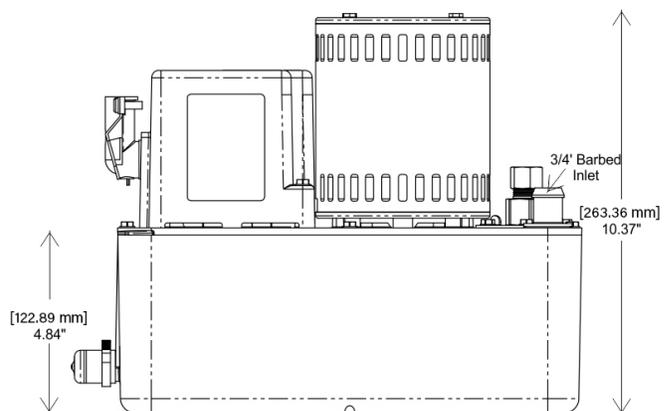
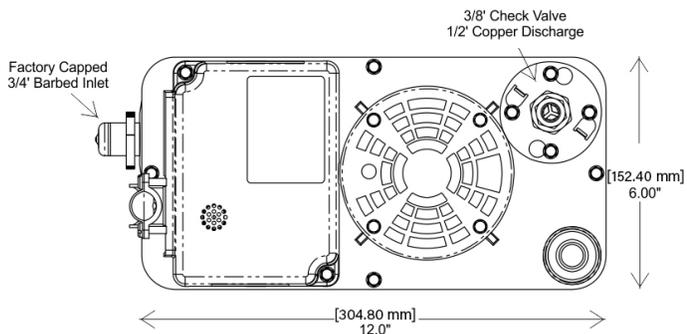
\*Hartell's Model A3 and A5 have been tested to and yielded results that fell within the acceptance criteria of UL standard 2043, Fourth Edition, "Fire Test for Heat and Visible Smoke Release for Discrete Products and Their Accessories Installed in Air-Handling Spaces."

	<b>A3X-115</b> #806029	<b>A3X-230</b> #806028	<b>A3X-277</b> #806030	<b>A5X-115</b> #806025	<b>A5X-230</b> #806026	<b>A5X-460</b> #806027
<b>Tensión</b>	115	208-230	277	115	208-230	380-460
<b>Hz</b>	60	60	60	60	60	60
<b>Amps</b>	1,99	1,06	0,87	5,00	2,44	1,10
<b>Vatios</b>	225	236	241	575	497	506
<b>Pot. Eléct. (hp)</b>	0,30	0,31	0,32	0,77	0,66	0,67
<b>Tamaño de la salida</b>	3/8" (9,5 mm) Copper		1/2" (12,7 mm) Copper			

**A3X**



**A5X**



	A3X	A5X
<b>Altura máxima</b>	30' (9 m)	60' (18 m)
<b>2' (0,6 m)</b>	379 GPH (1.472 LPH)	585 GPH (2.272 LPH)
<b>4' (1,22 m)</b>	365 GPH (1.417 LPH)	578 GPH (2.244 LPH)
<b>6' (1,8 m)</b>	351 GPH (1.329 LPH)	550 GPH (2.082 LPH)
<b>12' (3,7 m)</b>	309 GPH (1.170 LPH)	528 GPH (1.999 LPH)
<b>18' (5,5 m)</b>	245 GPH (927 LPH)	495 GPH (1.874 LPH)
<b>24' (7,3 m)</b>	180 GPH (681 LPH)	462 GPH (1.749 LPH)
<b>36' (10,97 m)</b>	-	390 GPH (1.476 LPH)
<b>48' (14,63 m)</b>	-	306 GPH (1.1158 LPH)

# Bombas de condensado para uso en aire acondicionado de conductos

## A2X-1965

### Bomba de condensados de aluminio fundido sólido de uso comercial

La bomba de condensados A2X-1965 de Hartell facilita el manejo de los condensados gracias a su diseño excepcionalmente robusto, su alta capacidad de bombeo y su gran depósito de aluminio fundido. Este modelo es especialmente adecuado para el retorno de condensados en un espacio de tratamiento de aire, lo que significa que, en caso de incendio, no desprenderá calor ni humo en exceso.

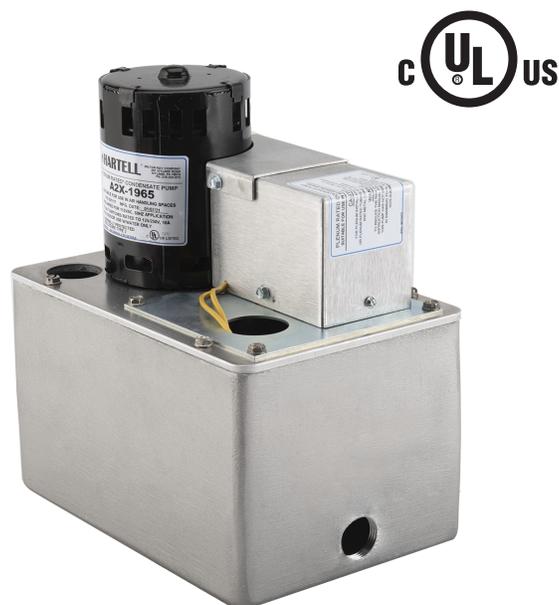
#### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Temperatura máxima:** 150°F (65°C)
- **Entradas:** dos de 1-1/4" (31,75 mm), una de 1-3/8" (40 mm)
- **Entrada alternativa:** 3/4" (19 mm) FNPT, con tapón incluido
- **Salida:** 3/8" (9,5 mm) NPT, con conector estriado
- **Tamaño de la ventilación:** 0,27" (7 mm)
- **Nivel de ruido:** 48 dBA
- **Tipo de cable de alimentación:** Cableado fijo
- **Dimensiones:** 9 x 6 x 10" (23 x 15 x 25 cm)
- **Peso:** 14 lbs (6,3 kg)
- **Capacidad del depósito:** 1 gal (3,8 L)

#### VENTAJAS

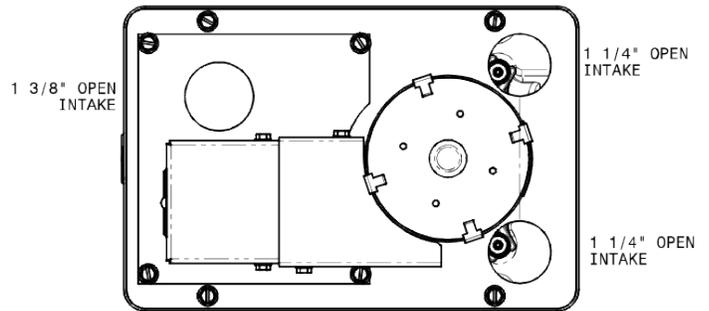
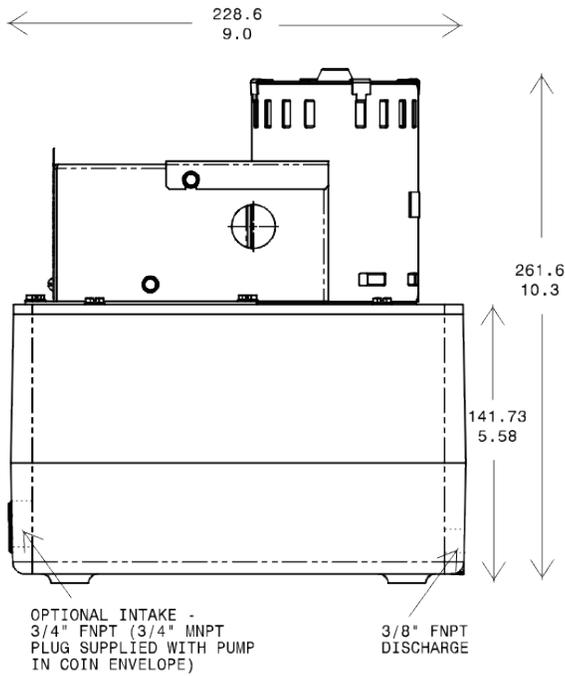
- Clasificación UL 2043 para conductos
- Fácil acceso al cable
- Doble voltaje: 115 V/230 V, motor con protección térmica
- Múltiples configuraciones de tuberías
- El diseño con rodamientos de bolas sin mantenimiento elimina la necesidad de lubricación
- Interruptor auxiliar de seguridad

\*El modelo A2X-1965 de Hartell ha sido sometido a pruebas y ha obtenido resultados que se ajustan a los criterios de aceptación de la norma UL 2043, cuarta edición. "Ensayo de resistencia al fuego y emisión de humo visible para productos discretos y sus accesorios instalados en espacios de tratamiento de aire".



	<b>A2X-1965</b> #851117
<b>Tensión</b>	115-230
<b>Hz</b>	60
<b>Amps</b>	3,10
<b>Vatios</b>	232
<b>Potencia eléctrica (hp)</b>	0,31

**A2X-1965**



REMOVE COVER TO  
ACCESS POWER AND  
AUX LEADS  
SEE ELECTRICAL  
SPECIFICATIONS

A2X-1965	
<b>Altura máxima</b>	20' (6,4 m)
<b>2' (0,6 m)</b>	415 GPH (1.611 LPH)
<b>4' (1,22 m)</b>	380 GPH (1.476 LPH)
<b>6' (1,8 m)</b>	345 GPH (1.340 LPH)
<b>12' (3,7 m)</b>	240 GPH (908 LPH)
<b>18' (5,5 m)</b>	150 GPH (582 LPH)

# Bombas de condensado para uso en aire acondicionado de conductos

## KL-1DG

### Bomba de condensado para uso comercial a altas temperaturas y de perfil bajo

Cuando se necesita una bomba de perfil bajo, la KL-1DG de Hartell es la mejor opción. La serie KL-1DG cuenta con un depósito delgado de polipropileno resistente a la corrosión y a los impactos, con válvula de retención incorporada. Este modelo puede soportar temperaturas de hasta 212 °F y también es adecuado para el retorno de condensados en un espacio de tratamiento de aire, lo que significa que, en caso de incendio, no desprenderá calor ni humo excesivos.

#### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Temperatura máxima: 212°F (100°C)
- Entradas: dos de 1" (25 mm) NPT
- Salida: 3/8" (9,5 mm) NPT, con conector estriado
- Nivel de ruido: 48 dBA
- Tipo de cable de alimentación: Cableado fijo
- Dimensiones: 10" x 5,5" x 4,75" (25 x 14 x 12 cm)
- Peso: 6 lbs (2,7 kg)
- Capacidad del depósito: 1 qt (1 L)

#### VENTAJAS

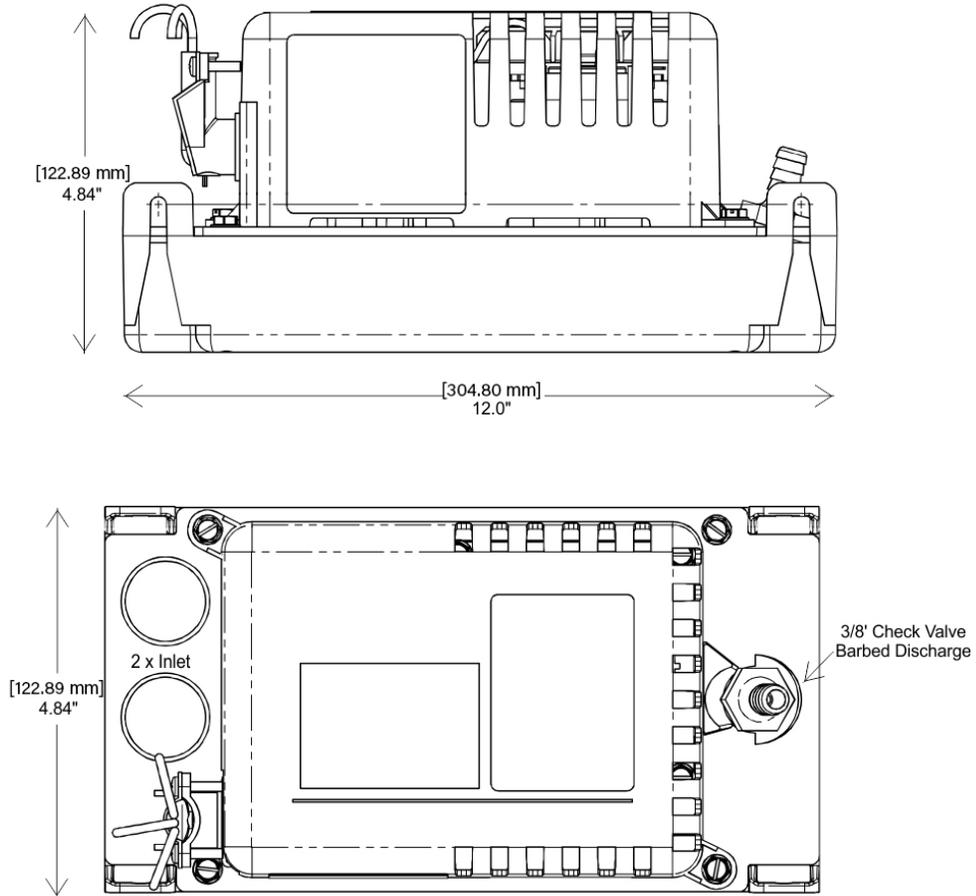
- Clasificación UL 2043 para conductos
- Depósito de 1/4 de galón, altura reducida de 1-3/4 pulgadas
- Interruptor auxiliar de seguridad



\*El modelo KL-1DG de Hartell ha sido sometido a pruebas y ha obtenido resultados que cumplen los criterios de aceptación de la norma UL 2043, cuarta edición, "Prueba de resistencia al fuego y emisión de humo visible para productos discretos y sus accesorios instalados en espacios de tratamiento de aire".

	KL-1DG-115 #801030	KL-1DG-230 #801049	KL-1DG-277 #801053
Tensión	115	230	277
Hz	60	60	50/60
Amps	1,40	0,55	0,53
Vatios	77	66	73
Potencia eléctrica (hp)	0,10	0,09	0,10

**KL-1DG**



	KL-1DG-X
Altura máxima	14' (4,26 m)
2' (0,6 m)	89 GPH (345 LPH)
4' (1,22 m)	72 GPH (280 LPH)
6' (1,8 m)	55 GPH (208 LPH)
12' (3,7 m)	38 GPH (144 LPH)

## Bombas de condensado para uso comercial

### BOMBAS SERIE A2SA-X

La serie de bombas de condensados de grado comercial modelo A2SA-X de Hartell define un nuevo estándar de calidad y rendimiento para maximizar la recolección y eliminación de condensados. Estas bombas ofrecen una vida útil inigualable gracias al uso de materiales resistentes al aceite y a los productos químicos, soportan altas temperaturas y cuentan con elementos de diseño robustos, como un depósito de aluminio fundido resistente, múltiples disposiciones de tuberías, diseño con rodamientos de bolas que no requieren mantenimiento, flotador de acero inoxidable y motor con protección térmica. Además, estas bombas protegen el motor contra el vapor y las salpicaduras de agua, lo que ayuda a garantizar una vida útil máxima del motor. La bomba de condensados de grado comercial A2-SA está diseñada para la extracción de condensados a altas temperaturas en aplicaciones de servicio pesado.

#### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Temperatura máxima:** 212°F (100°C)
- **Entradas:** dos de 1- 1/4" (31,75 mm)
- **Entrada alternativa:** 3/4" (19 mm) FNPT, con tapón incluido
- **Salida:** 3/8" (9,5 mm) FNPT
- **Nivel de ruido:** 48 dBA
- **Tipo de cable de alimentación:** Cable con enchufe moldeado
- **Longitud del cable de alimentación:** 6' (1,8 m)
- **Dimensiones:** 9 x 6 x 10" (23 x 15 x 25 cm)
- **Peso:** 12 lbs (5,4 kg)
- **Capacidad del depósito:** 1 gal (3,8 L)

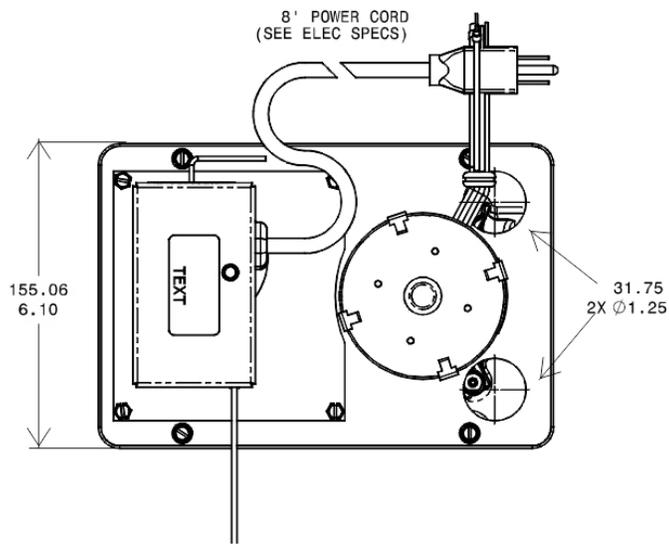
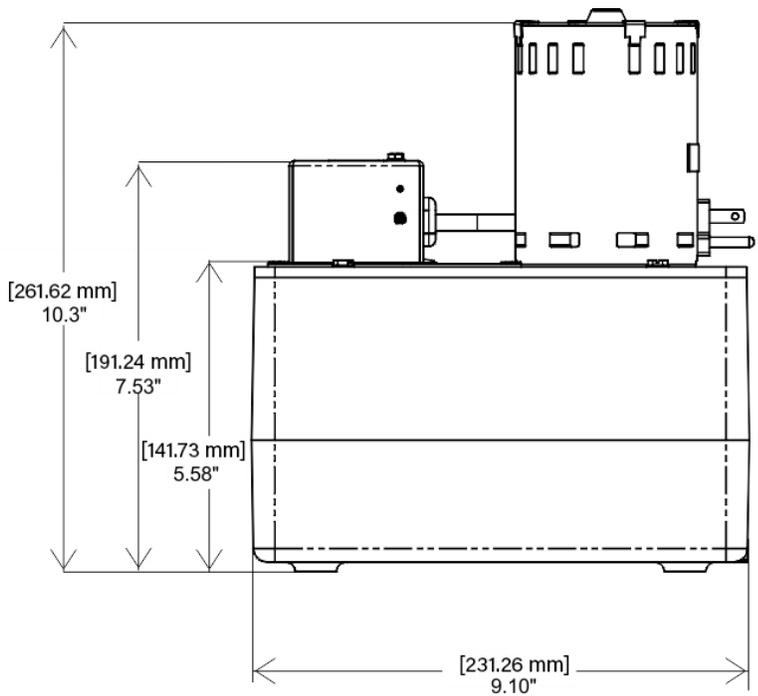
#### VENTAJAS

- Interruptor auxiliar de seguridad en los modelos A2SA-X115 y A2SA-X230
- Depósito de aluminio fundido de alta resistencia con capacidad para 1 galón
- Interruptor de acción rápida



	A2SA-X115 #851126	A2SA-X230 #851127
<b>Tensión</b>	115	230
<b>Hz</b>	60	60
<b>Amps</b>	3,10	1,50
<b>Vatios</b>	235	226
<b>Potencia eléctrica (hp)</b>	0,31	0,30

**A2SA-X**



A2SA-X	
Altura máxima	18' (5,48 m)
2' (0,6 m)	215 GPH (835 LPH)
4' (1,22 m)	200 GPH (776 LPH)
6' (1,8 m)	185 GPH (700 LPH)
12' (3,7 m)	139 GPH (526 LPH)
18' (5,5 m)	79 GPH (299 LPH)

## Bombas de condensado para uso en aire acondicionado de conductos

### BOMBAS SERIE L4X

La serie L4X está diseñada para bombear grandes cantidades de agua e incluye un depósito de aluminio fundido de 2 galones. Se utiliza en sistemas de aire acondicionado comerciales e industriales, grandes unidades de refrigeración e instalaciones de múltiples unidades para conectar varios drenajes a una sola bomba de descarga. Aunque está diseñada para grandes volúmenes, esta bomba se adapta fácilmente debajo de los fregaderos de servicio.

#### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Temperatura máxima:** 150°F (65°C)
- **Entrada:** 1-1/2" (38 mm) NPT
- **Entrada alternativa:** 1- 1/2" (38 mm) NPT, con tapón incluido
- **Salida:** 1" (25 mm) FNPT
- **Tamaño de la ventilación:** 1/2" (12,7 mm) NPT
- **Nivel de ruido:** 48 dBA
- **Tipo de cable de alimentación:** Cableado fijo
- **Longitud del cable de alimentación:** 6' (1,8 m)
- **Dimensiones:** 10 x 8 x 17" (25 x 20 x 43 cm)
- **Peso:** 35 lbs (16 kg)
- **Capacidad del depósito:** 2 gal (7,5 L)

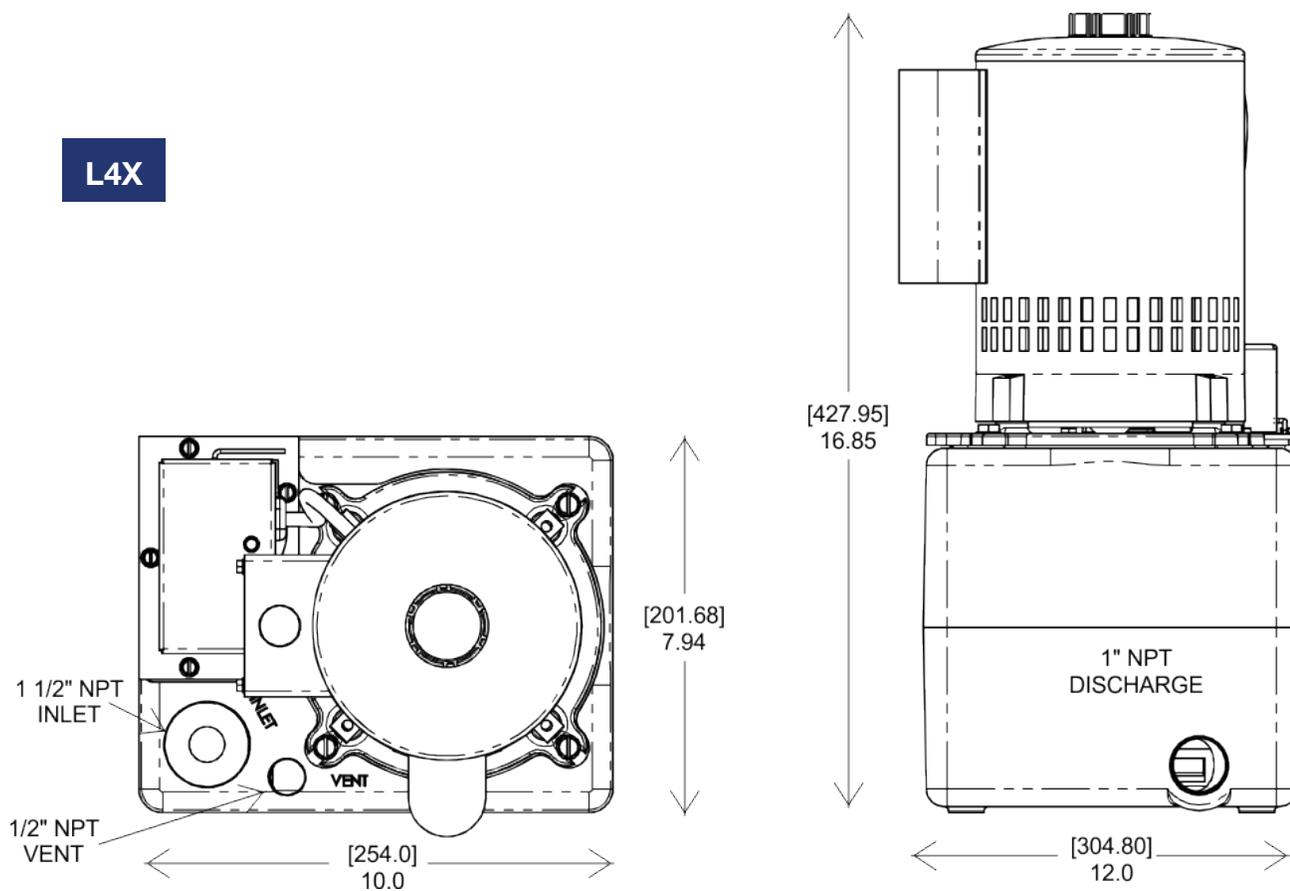
#### VENTAJAS

- Motor de 1/2 hp, 3450 rpm
- Caja de conexiones integrada
- Interruptor auxiliar de seguridad en el modelo L4X-115/230
- Motor de doble voltaje
- Construcción modular



	<b>L4X-115/230</b> #851122
<b>Tensión</b>	115-230
<b>Hz</b>	60
<b>Amps</b>	3,70
<b>Vatios</b>	425
<b>Potencia eléctrica (hp)</b>	0,57

**L4X**



	L4X-115/230
<b>Altura máxima</b>	36' (10,9 m)
2' (0,6 m)	4.480 GPH (17.400 LPH)
4' (1,22 m)	4.340 GPH (16.856 LPH)
6' (1,8 m)	4.200 GPH (15.898 LPH)
12' (3,7 m)	3.780 GPH (14.308 LPH)
18' (5,5 m)	3.420 GPH (12.946 LPH)
24' (7,3 m)	2.820 GPH (10.674 LPH)
36' (10,97 m)	1.800 GPH (6.813 LPH)

## Bombas de condensado para uso en aire acondicionado de conductos

### BOMBAS SERIE SC-1AX

La bomba de condensados SC-1AX para vapor es una potente unidad diseñada para satisfacer las exigencias de aplicaciones a alta temperatura y para aplicaciones industriales de servicio pesado. Diseñada expresamente para devolver automáticamente el condensado a un punto de recogida donde se ha añadido un intercambiador de calor a los sistemas existentes por debajo de los retornos.

#### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Temperatura máxima:** 212°F (100°C)
- **Entrada:** 1-1/2" (38 mm) FNPT
- **Salida:** 3/4" (19 mm) FNPT
- **Tamaño de la ventilación:** 1/2" (12,7 mm) NPT
- **Nivel de ruido:** 48 dBA
- **Tipo de cable de alimentación:** Cableado fijo
- **Longitud del cable de alimentación:** 6' (1,8 m)
- **Dimensiones:** 12 x 12 x 19" (30 x 30 x 48 cm)
- **Peso:** 45 lbs (20 kg)
- **Capacidad del depósito:** 4 gal (15 L)

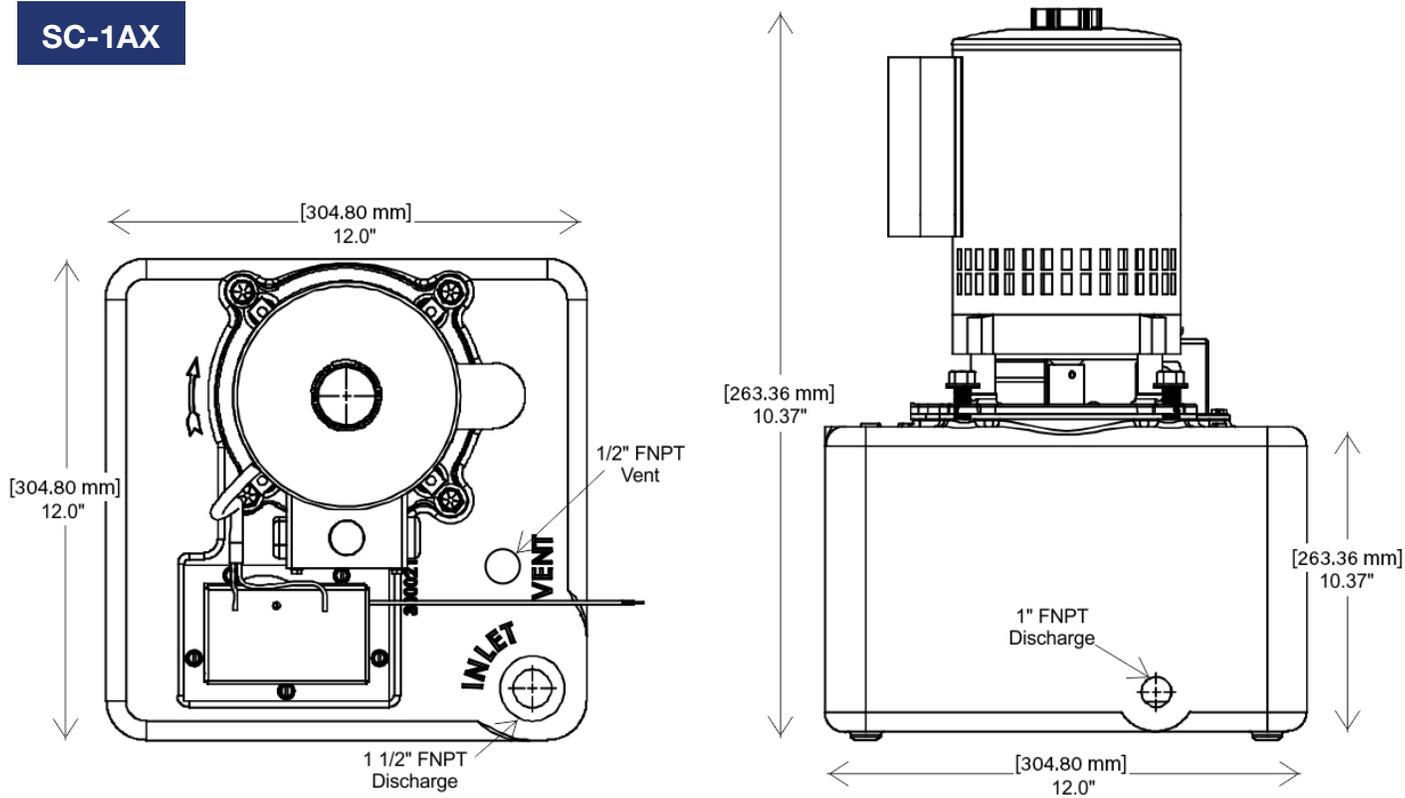
#### VENTAJAS

- Clasificado para 2000 EDR; 480 000 BTU
- Reservorio de aluminio fundido sellado al vapor de 4 galones
- Motor de 1/2 hp y 3400 rpm
- Interruptor de seguridad auxiliar en el modelo SC- 1AX-115/230
- Caja de conexiones integrada
- Clasificado para vapor para 2000 EDR, 480 000 BTU
- Motor de doble voltaje



	<b>SC-1AX-115/230</b> #851123
<b>Tensión</b>	115-230
<b>Hz</b>	60
<b>Amps</b>	3,70
<b>Vatios</b>	425
<b>Potencia eléctrica (hp)</b>	0,57

**SC-1AX**



	SC-1AX-115/230
<b>Altura máxima</b>	36' (10,9 m)
<b>2' (0,6 m)</b>	4.480 GPH (17.400 LPH)
<b>4' (1,22 m)</b>	4.340 GPH (16.856 LPH)
<b>6' (1,8 m)</b>	4.200 GPH (15.898 LPH)
<b>12' (3,7 m)</b>	3.780 GPH (14.308 LPH)
<b>18' (5,5 m)</b>	3.420 GPH (12.946 LPH)
<b>24' (7,3 m)</b>	2.820 GPH (10.674 LPH)
<b>36' (10,97 m)</b>	1.800 GPH (6.813 LPH)

# Bombas de condensado para uso en aire acondicionado de conductos

## BOMBAS SERIE AL2X

Para aplicaciones que implican grandes picos de volumen de agua. Es especialmente adecuado para máquinas de hielo comerciales y grandes volúmenes de agua producidos durante los ciclos de limpieza.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Temperatura máxima:** 150°F (65°C)
- **Entrada:** 1-3/8" (40 mm)
- **Salida:** 3/8" (9,5 mm) FNPT
- **Nivel de ruido:** 48 dBA
- **Tipo de cable de alimentación:** Cable con enchufe moldeado
- **Longitud del cable de alimentación:** 6' (1,8 m)
- **Dimensiones:** 12 x 9 x 10" (30 x 23 x 25 cm)
- **Peso:** 17lbs (7,7 kg)
- **Capacidad del depósito:** 2 gal (7,5 L)

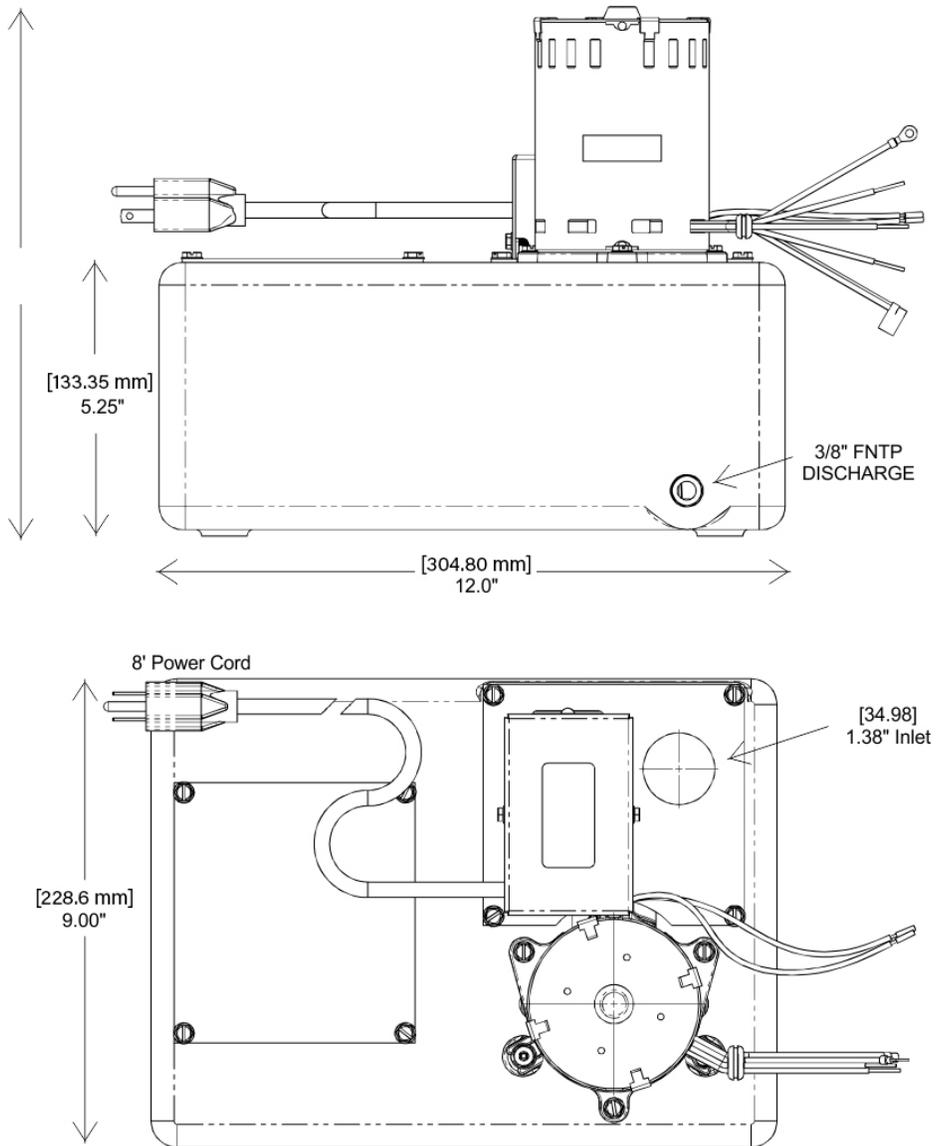
### VENTAJAS

- Interruptor de acción rápida
- Reservorio de aluminio fundido de 2 galones
- Caja de conexiones integrada
- Eje de acero inoxidable
- Motor con protección térmica



	AL2X-115 #851030	AL2X-230 #851032
Tensión	115	230
Hz	60	60
Amps	3,10	1,50
Vatios	235	226
Potencia eléctrica (hp)	0,31	0,30

**AL2X**



	<b>AL2X</b>
<b>Altura máxima</b>	18' (5,48 m)
<b>2' (0,6 m)</b>	215 GPH (835 LPH)
<b>4' (1,22 m)</b>	200 GPH (776 LPH)
<b>6' (1,8 m)</b>	185 GPH (700 LPH)
<b>12' (3,7 m)</b>	139 GPH (526 LPH)
<b>18' (5,5 m)</b>	79 GPH (299 LPH)





# Bombas para fregaderos utilitarios

Bombas de drenaje de aguas residuales

## Diseño modular y construcción robusta

Las bombas de drenaje de aguas residuales y para lavandería Hartell están diseñadas para aplicaciones en lavanderías y barras con fregadero, donde el fregadero o el electrodoméstico están instalados debajo del drenaje de descarga. Nuestras bombas LTA de montaje directo proporcionan una solución que ahorra tiempo para barras con fregadero y bandejas de lavandería, mientras que nuestras bombas de drenaje con depósito LTP/LTS son ideales para bandejas de lavandería, fregaderos de servicio y barras con fregadero. Ambos tipos de bombas son los más adecuados cuando el drenaje por gravedad no es práctico y no se requiere ventilación principal.

*Actualmente solo disponible en EE. UU.*

# Bombas para fregaderos utilitarios

## BOMBAS DE LA SERIE LTP/LTS CON DEPÓSITO

### Bomba con depósito LTS para temperaturas medias y alta capacidad

Bomba de alta resistencia diseñada para mover grandes cantidades de agua. Se utiliza en aplicaciones comerciales, como lavanderías, sistemas de aire acondicionado o refrigeración, e instalaciones de múltiples unidades para conectar varios drenajes a una sola bomba de descarga.

### Bomba con depósito LTP de capacidad media

Diseñada para aplicaciones en lavanderías y barras con fregadero. Se utiliza principalmente cuando el fregadero o el electrodoméstico están instalados debajo del conducto de descarga.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Temperatura máxima:** 130°F (54°C)
- **Entrada:** 1-1/2" (38 mm) NPT
- **Salida:** 1" (25 mm) NPT
- **Tamaño de la ventilación:** 1/2" (12,7 mm) NPT
- **Nivel de ruido:** 35 dBA
- **Tipo de cable de alimentación:** Cable con enchufe moldeado
- **Longitud del cable de alimentación:** 8' (2,4 m)
- **Dimensiones:** 12 x 10 x 17" (30 x 25 x 43 cm)
- **Peso:** 24l bs (11 kg)
- **Capacidad del depósito:** 2 gal (7,5 L)

### VENTAJAS

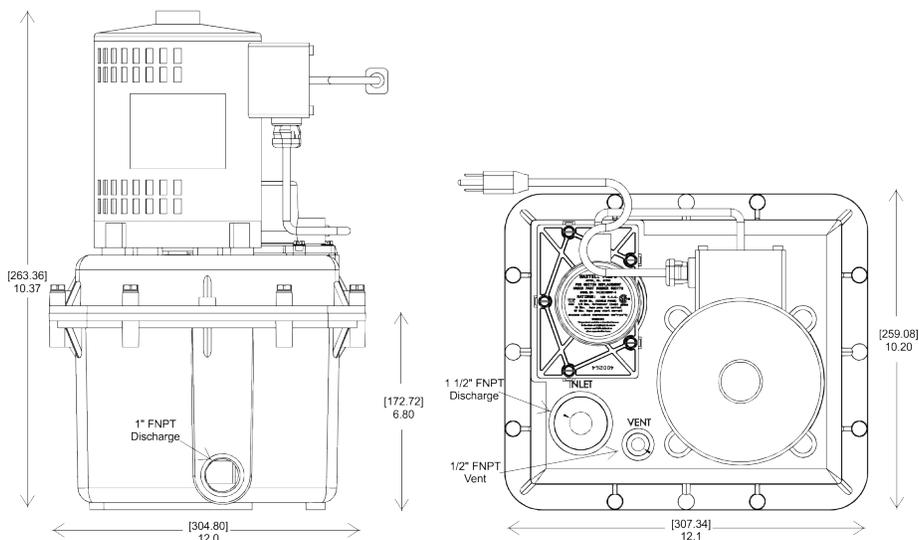
- LTP: 12 pies (3,6 m) de cierre
- LTS: 16,5 pies (5 m) de cierre
- Depósito a prueba de espuma
- Construcción modular
- Espuma de polipropileno estructural
- Sin conexión principal entre el bajante y el conducto de ventilación
- Instalación sencilla que ahorra tiempo\*
- Conjunto de interruptor sellado
- Se adapta a armarios con una base de 24 pulgadas

\*NSPC sección 11.7.11, consulte las normativas locales  
*Actualmente solo disponible en EE. UU.*

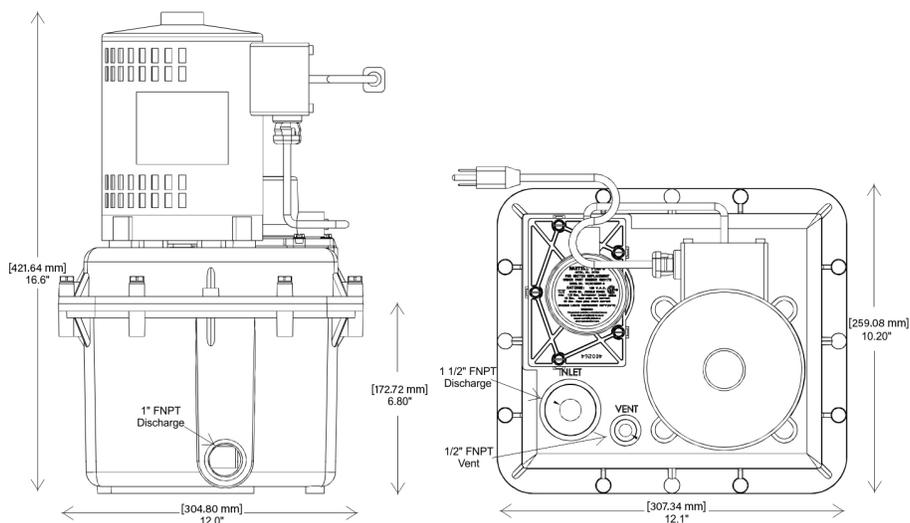


	LTP-1 #801284	LTS-1 #801285
Tensión	115	115
Hz	60	60
Amps	2,50	5,60
Vatios	288	644
Potencia eléctrica (hp)	0,39	0,86

LTP



LTS



	LTP-1	LTS-1
<b>Altura máxima</b>	10' (3,05 m)	10' (3,05 m)
<b>2' (0,6 m)</b>	3.246 GPH (12.607 LPH)	3.156 GPH (12.257 LPH)
<b>4' (1,22 m)</b>	2.808 GPH (10.906 LPH)	2.892 GPH (11.232 LPH)
<b>6' (1,8 m)</b>	2.370 GPH (8.971 LPH)	2.628 GPH (9.948 LPH)

## Bombas para fregaderos utilitarios

### BOMBAS SERIE LTA

Unidades totalmente autónomas que se conectan fácilmente directamente a las cubetas de lavandería con una instalación sencilla para encajar debajo de barras húmedas, fregaderos, cocinas pequeñas y tocadores. Ligeros y compactos, estos modelos eliminan los depósitos, los sifones, los accesorios adicionales y la costosa mano de obra. El LTA-1 incluye un interruptor activado por presión que enciende la bomba cuando entra agua en la cubeta.

#### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Temperatura máxima:** 140°F (60°C)
- **Entrada:** 1- 1/2" (38 mm) FSPT
- **Salida:** 1" (25 mm) NPT
- **Tamaño de la ventilación:** 1/2" (12,7 mm) NPT
- **Nivel de ruido:** 35 dBA
- **Tipo de cable de alimentación:** Cable con enchufe moldeado
- **Longitud del cable de alimentación:** 8' (2,4 m)
- **Dimensiones:** 8 x 7 x 14" (20 x 18 x 35,5 cm)
- **Peso:** 19 lbs (9 kg)

#### VENTAJAS

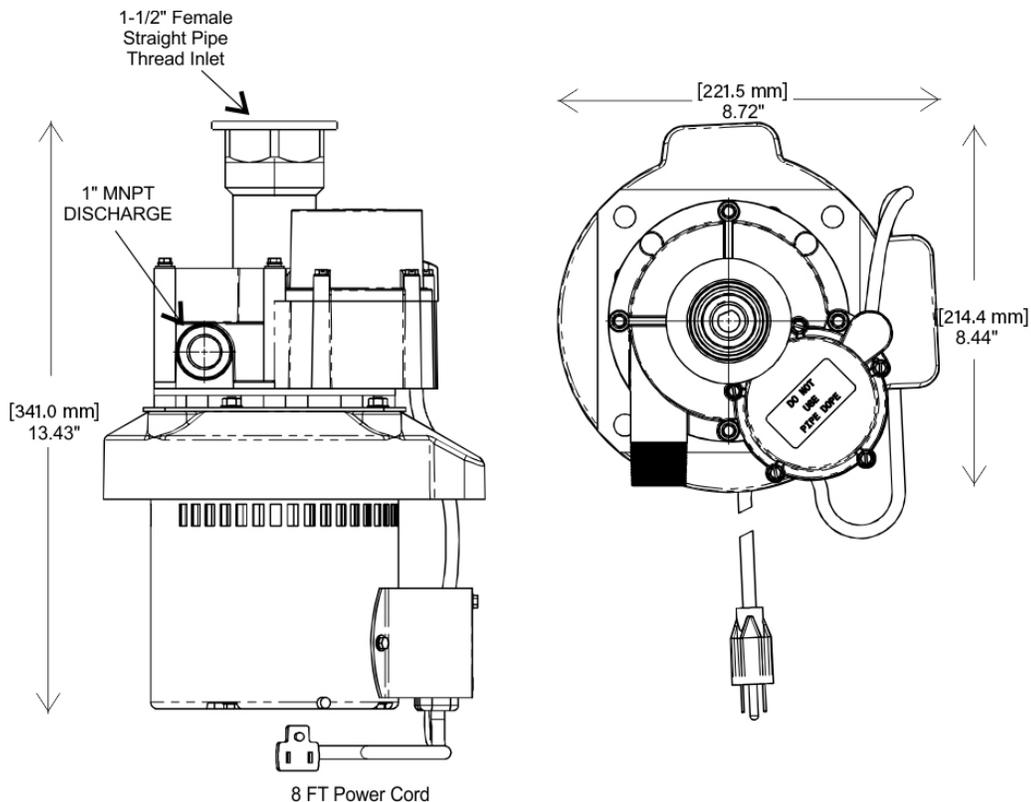
- Interruptor de presión
- No se requieren trampas
- Se adapta a armarios con una base de 24 pulgadas
- Construcción de plástico ABS resistente a los impactos y a la corrosión
- No requiere conexión principal de ventilación
- Sin conexión principal entre el bajante y el conducto de ventilación

\*NSPC sección 11.7.11, consulte las normativas locales  
*Actualmente solo disponible en EE. UU.*



	<b>LTA-1</b> #802210
<b>Tensión</b>	115
<b>Hz</b>	60
<b>Amps</b>	3,10
<b>Vatios</b>	356
<b>Potencia eléctrica (hp)</b>	0,47

LTA



	LTA-1
Altura máxima	10' (3,05 m)
2' (0,6 m)	2.520 GPH (9.787 LPH)
4' (1,22 m)	2.040 GPH (7.923 LPH)
6' (1,8 m)	1.560 GPH (6.059 LPH)





# Bombas para vitrinas refrigeradas

Para entornos minoristas y hoteleros

## Bombas inteligentes con alarmas proactivas

Las vitrinas refrigeradas funcionan de manera más eficiente y sin problemas gracias a un mantenimiento inteligente, predictivo y preventivo. Las bombas de condensado inteligentes de Hartell ofrecen eficiencia energética, funciones de autodiagnóstico y alarma, y ayudan a garantizar la seguridad de las personas y la protección de los activos. En comparación con las bandejas evaporativas, las bombas de condensado inteligentes aumentan significativamente la eficiencia energética. Al evitar la acumulación de condensados, optimizan las condiciones de funcionamiento y permiten que los equipos funcionen con mayor eficacia.

Gracias a su tecnología inteligente, nuestras bombas previenen riesgos y derrames antes de que se produzcan, con funciones como el análisis predictivo y un sistema de alarma proactivo, lo que facilita el mantenimiento y lo hace más rentable. Estas unidades se autocalibran tras varios ciclos y establecen los parámetros de alarma ideales en función de la instalación y el equipo de refrigeración. Si se detecta una posible falla, se envía inmediatamente una notificación de alarma.

# Bombas para vitrinas refrigeradas

## HDP-AI-X

Las bombas de condensado de Hartell para vitrinas refrigeradas incluyen una tecnología de alarma proactiva basada en inteligencia artificial que proporciona una notificación previa de posibles problemas del sistema mediante alarmas visuales y acústicas instantáneas y no intrusivas. Estas notificaciones proporcionan un diagnóstico instantáneo de las averías para ayudar a prevenir daños por agua y el tiempo de inactividad del sistema.

No se requiere la intervención de un especialista para la puesta en marcha ni formación para la instalación, ya que la tecnología de inteligencia artificial de Hartell se autocalibra y el monitor de mantenimiento garantiza el mantenimiento regular de las bombas.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

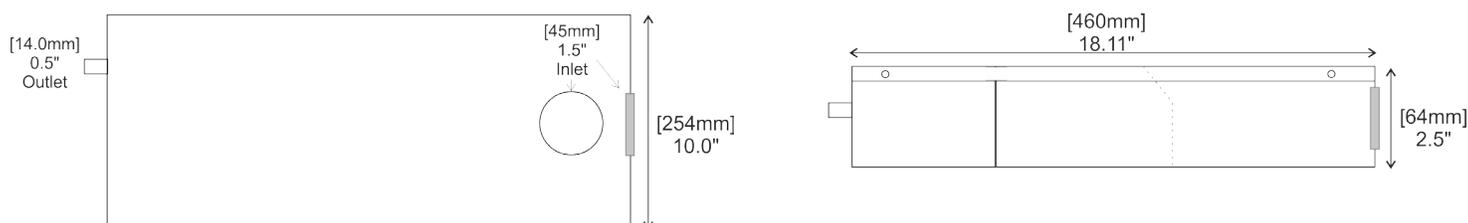
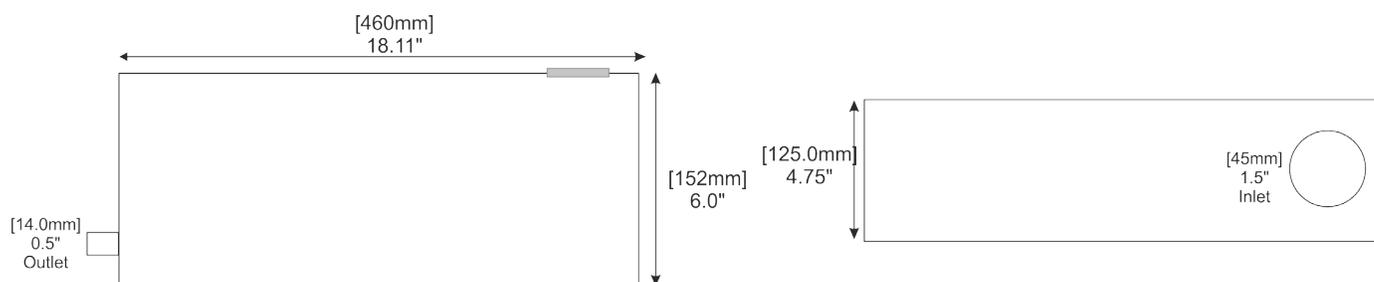
- **Temperatura máxima:** 122°F (50°C)
- **Entrada:** 1-3/4" (19 mm) (45 mm)
- **Entrada alternativa:**  
HDP-AI-H1: 1-3/4" (19 mm) (45 mm)  
HDP-AI-V1: N/A
- **Tamaño de la salida:** 1/2" (12,7 mm)
- **Nivel de ruido:** 48 dBA
- **Tipo de cable de alimentación:** Cableado fijo

### VENTAJAS

- Interfaz BMS a través de contactos N/C-N/A sin tensión
- Alarma acústica integrada no intrusiva
- Sistema de monitorización de la bomba con autocalibración mediante la IA de Hartell
- Indicador visual remoto multifunción opcional



	HDP-AI-H1-115-60 #805010	HDP-AI-H1-230-60 #805011	HDP-AI-V1-115-60 #805012	HDP-AI-V1-230-60 #805013
Tensión	115	230	115	230
Hz	60	60	60	60
Amps	0,20	0,10	0,20	0,10
Vatios	24	24	24	24
Pot. Eléct. (hp)	0,03	0,03	0,03	0,03
Dimensiones	18 x 10 x 3" (45 x 25 x 7,6 cm)		18 x 6 x 5" (45 x 15 x 12,7 cm)	
Peso	7,5 lbs (3,4 kg)		7 lbs (3 kg)	
Cap. Depósito	1 gal (3,8 L)		2 gal (7,5 L)	

**HDP-HX****HDP-VX**

	<b>HDP-AI-X</b>
<b>Altura máxima</b>	100' (30 m)
<b>2' (0,6 m)</b>	20,4 GPH (79,2 LPH)
<b>4' (1,22 m)</b>	19,9 GPH (77,3 LPH)
<b>6' (1,8 m)</b>	19,1 GPH (74,4 LPH)
<b>12' (3,7 m)</b>	17,2 GPH (66,9 LPH)
<b>18' (5,5 m)</b>	15,3 GPH (59,4 LPH)
<b>24' (7,3 m)</b>	13,4 GPH (52 LPH)
<b>36' (10,97 m)</b>	9,5 GPH (36,9 LPH)
<b>48' (14,63 m)</b>	8,2 GPH (32 LPH)
<b>65' (20 m)</b>	7,3 GPH (28,3 LPH)
<b>100' (31 m)</b>	4,0 GPH (15,5 LPH)





# Bombas para máquinas de hielo

Hartell colabora con fabricantes de máquinas de hielo para producir bombas para máquinas de hielo con estilos diferenciados que se adaptan a sus necesidades.

## Bombas de condensado de sustitución directa para máquinas de hielo

Las bombas de sustitución directa para máquinas de hielo de Hartell se adaptan perfectamente a la mayoría de las marcas de máquinas de hielo, lo que facilita su instalación. Evitan las molestias que conlleva la sustitución de bombas de tipo universal, que requieren adaptadores de voltaje, caudal, presión y descarga para ajustarse a las tuberías de agua de la máquina de hielo. Con las bombas de sustitución directa Hartell, basta con retirar la bomba antigua y colocar la nueva bomba Hartell en su lugar. No es necesario modificar ninguna de las conexiones eléctricas o de tuberías existentes. Las bombas Hartell son tan confiables como las bombas originales del fabricante de equipo original, ya que durante décadas Hartell ha fabricado las bombas para máquinas de hielo más reconocidas de la industria. Y lo que es más importante, usted puede confiar en la durabilidad y el rendimiento de la bomba.

# Bombas de sustitución directa para máquinas de hielo

## HRIM-X

Las bombas de sustitución directa para máquinas de hielo Hartell están disponibles en cuatro diseños distintos y trece modelos para integrarse perfectamente en sus máquinas de hielo, evitando posibles ineficiencias del sistema y tiempos de inactividad. Contamos con la mayor variedad del sector.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Temperatura máxima: 122°F (50°C)
- Nivel de ruido: 21 dBA
- Longitud del cable de alimentación: 6" (15 cm)
- Dimensiones: 6,5 x 5 x 10,5" (16,5 x 12,7 x 26 cm)
- Peso: 5 lbs (2,3 kg)

### VENTAJAS

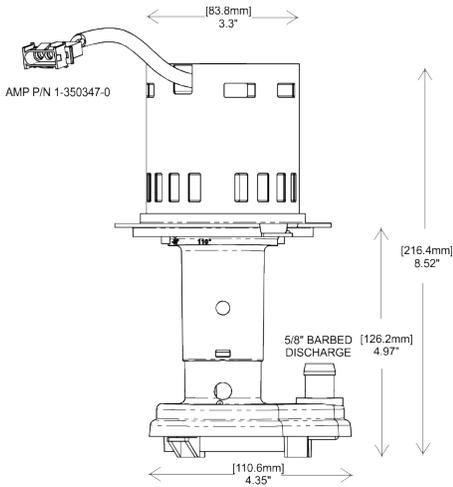
- Cumplimiento de las normas UL y NSF
- Motores con eje de acero inoxidable, doble rodamiento de bolas y protección térmica
- Soporte, cable y enchufe con el mismo diseño del fabricante
- Disponible con una amplia variedad de opciones de descarga, impulsor y motor para un flujo y una producción de cubitos de hielo óptimos



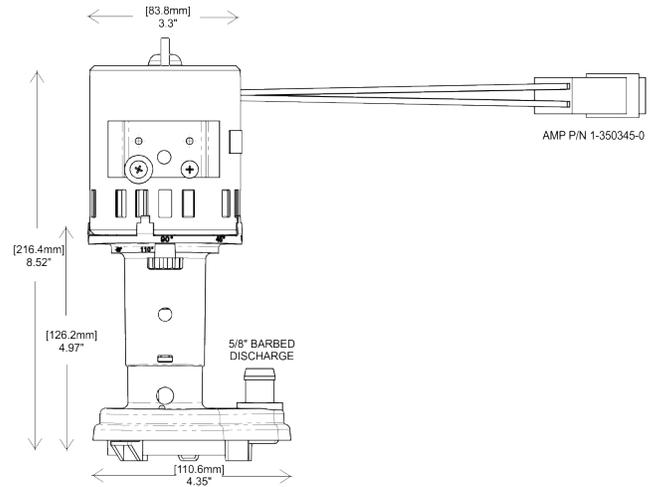
Modelo nº Parte nº	Sustitución directa
HRIM-1-115 #803599	GPP-5SC-1A GPP-5SC-1B GPP-5SC-1C
HRIM-2-115 #803600	GPP-5SC-1
HRIM-3-120 #803601	GPPS-1SC-1
HRIM-4-230 #803602	GPP-5SC-4A GPP-5SC-4B GPP-5SC-4C
HRIM-8-230 #803606	GPP-6SC-4FS
HRIM-10-115 #803608	GPP-4SC-1FSA* *Need 5/8 adaptor GPP-4SC-1FSB GPP-6SC-1FS
HRIM-12-230 #803610	GPP-5SC-4B
HRIM-14-115 #803612	GPP-3S-1 GPP-4S-1
HRIM-16-230 #803614	GPPS-2SC-2 GPP-3S-2 GPP-4S-2
HRIM-21-115 #803619	GPP-1MH-1P
HRIM-22-230 #803620	GPP-1MH-2P GPP-3MH-2P GPP-4MP-2P GPP-3MH-2P6
HRIM-26-115 #803624	GPP-1MH-1P (3PIN)
HRIM-29-230 #803627	GPP-1MH-2P (3PIN) GPP-3MH-2P (3PIN) GPP-4MH-2P (3PIN) GPP-3MH-2P6 (3PIN)

Altura máxima	2' (0,6 m)	4' (1,22 m)	6' (1,8 m)	12' (3,7 m)	Tensión	Hz	Amps	Vatios	Pot. eléctrica	Tam. Entrada	Tamaño de la salida	Cable de aliment.
10' (3,05 m)	1,8 GPM (7,0 LPM)	1,22 GPM (4,73 LPM)	0,9 GPM (3,49 LPM)	-	115	60	0,85	98	0,13	Fondo abierto	5/8" (16 mm) NPT, con conector estriado	Cable con AMP 1-350347-0
10' (3,05 m)	3 GPM (11,6 LPM)	2,6 GPM (10 LPM)	1,7 GPM (6,6 LPM)	-	115	60	0,41	48	0,06	Filtro inferior	1/2" (12,7 mm) Con conector estriado	1/" Terminal de pestañas y AMP 40725
8' (2,43 m)	7,6 GPM (29 LPM)	6,5 GPM (25,2 LPM)	5 GPM (19,4 LPM)	-	115	56/60	0,41	48	0,06	1/2" (12,7 mm) Con conector estriado	Salida 1/2" (12,7 mm)*	Cable con AMP 1-350347-0
8' (2,43 m)	7,6 GPM (29 LPM)	6,5 GPM (25,2 LPM)	5 GPM (19,4 LPM)	-	208-230	56/60	0,30	70	0,09	Fondo abierto	5/8" (16 mm) NPT, con conector estriado	Cable con AMP 1-350347-0
10' (3,05 m)	10 GPM (38,8 LPM)	8 GPM (31 LPM)	6 GPM (23,3 LPM)	-	208-230	56/60	0,49	112	0,15	Fondo abierto	3/4" (19 mm) NPT, con conector estriado	Cable con AMP 1-350345-0 y AMP 61627
10' (3,05 m)	9,5 GPM (36,8 LPM)	6,5 GPM (25,2 LPM)	5,8 GPM (22,5 LPM)	-	115	56/60	1,52	175	0,20	Fondo abierto	3/4" (19 mm) NPT, con conector estriado	Cable con AMP 1-350345-0 y AMP 40725
4' (1,2 m)	4,8 GPM (18,64 LPM)	2 GPM (7,7 LPM)	-	-	208-230	56/60	0,41	95	0,12	Fondo abierto	5/8" (16 mm) NPT, con conector estriado	Cable con AMP 1-350345-0 y AMP 40725
8' (2,43 m)	7,6 GPM (29 LPM)	6,5 GPM (25,2 LPM)	5 GPM (19,4 LPM)	-	115	60	0,85	98	0,13	Fondo abierto	5/8" (16 mm) NPT, con conector estriado	Cable con AMP 41274
16' (4,87 m)	14 GPM (54,3 LPM)	12,5 GPM (48,5 LPM)	10,8 GPM (41,9 LPM)	5,6 GPM (21,7 LPM)	208-230	56/60	0,54	125	0,17	1" (25 mm) Recto	Salida 1" (25 mm) Recto Rebosadero 3/4" (19 mm) Recto	Cable con AMP 1-350345-0 y AMP 61627
3' (0,9 m)	2,3 GPM (8,9 LPM)	-	-	-	115	56/60	0,26	30	0,04	Fondo abierto	5/8" (16 mm) NPT, con conector estriado	Cable con enchufe de 3 clavijas M-3-7-3-Clavija
3' (0,9 m)	2,3 GPM (8,9 LPM)	-	-	-	230	56/60	0,16	36	0,05	Fondo abierto	5/8" (16 mm) NPT, con conector estriado	Cable con enchufe de 3 clavijas M-3-7-3-Clavija
3' (0,9 m)	2,3 GPM (8,9 LPM)	-	-	-	115	56/60	0,26	30	0,04	Fondo abierto	5/8" (16 mm) NPT, con conector estriado	Cable con AMP-1480701-0
10' (3,05 m)	7,8 GPM (30,2 LPM)	4,8 GPM (18,6 LPM)	2,8 GPM (10,8 LPM)	-	230	56/60	0,30	70	0,09	Fondo abierto	5/8" (16 mm) NPT, con conector estriado	Cable con AMP-1480701-0

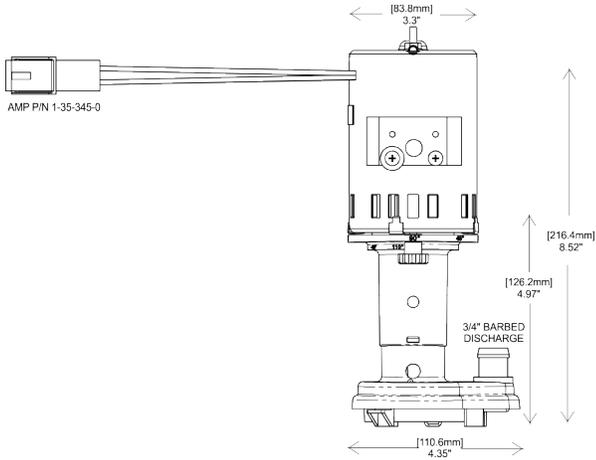
## HRIM-1-115



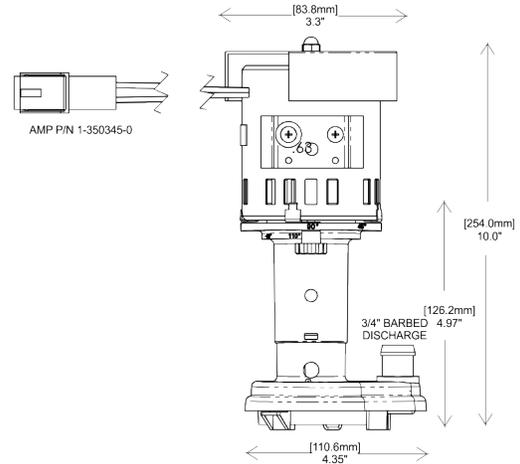
## HRIM-2-115



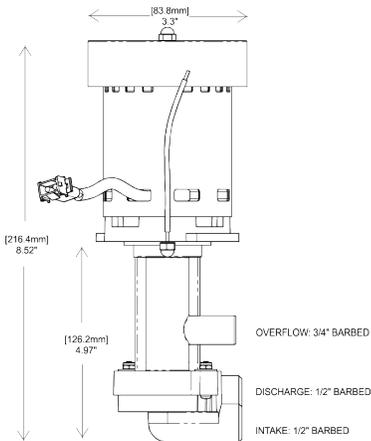
## HRIM-8-230



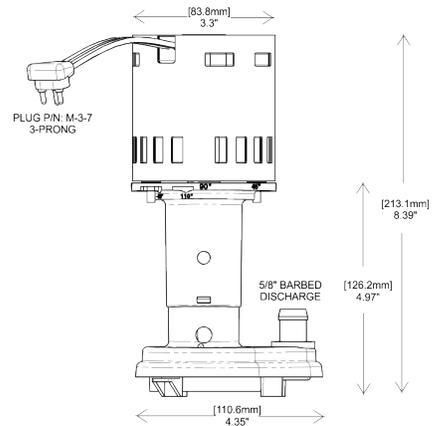
## HRIM-10-115



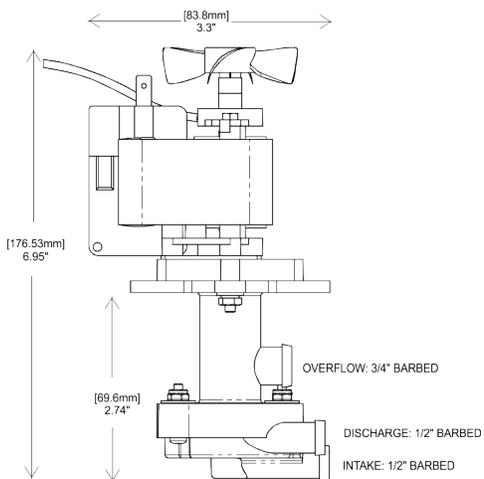
## HRIM-16-230



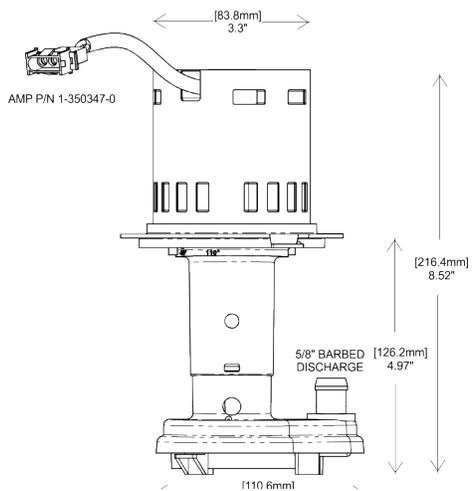
## HRIM-21-115 / HRIM-22-230



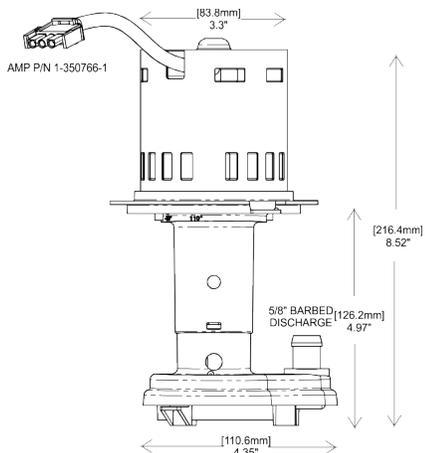
**HRIM-3-230**



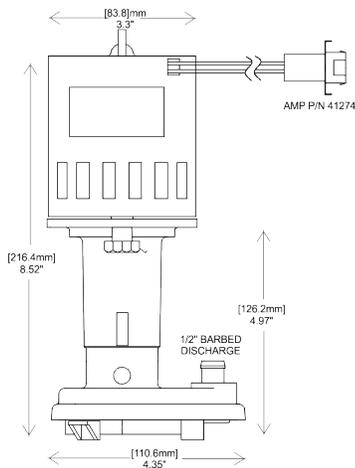
**HRIM-4-230**



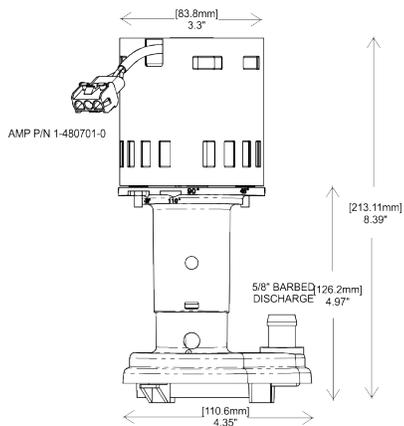
**HRIM-12-230**



**HRIM-14-115**



**HRIM-26-230 / HRIM-29-23**



# Interruptor de seguridad para bandeja de drenaje

## J-100

El interruptor de seguridad para bandeja de drenaje J-100 de Hartell es un dispositivo sensor de nivel de agua diseñado para apagar el aire acondicionado o la unidad de refrigeración en caso de que el nivel de agua en la bandeja o el depósito sea demasiado alto. El interruptor J-100 puede conectarse para activar una alarma o un avisador acústico si los niveles de agua son demasiado altos. El interruptor puede conectarse en posición normalmente abierta o normalmente cerrada. El kit se suministra completo con 72" de cable.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Temperatura máxima:** 122°F (50°C)
- **Tensión:** 125-250 V
- **Tipo de cable de alimentación:** Cables
- **Longitud del cable de alimentación:** 6" (15 cm)
- **Dimensiones:** 6 x 4 x 6" (15 x 10 x 15 cm)
- Peso:** 1 lb (0,5 kg)

### VENTAJAS

- Materiales resistentes al aceite y a los productos químicos
- 72" de cable para una instalación flexible
- Se monta fácilmente en la mayoría de bandejas de drenaje
- Seguro para aplicaciones de CA o CC (baja tensión)
- Interruptor con una potencia nominal de 250 VCA/4 A máx.
- Se puede cablear con contactos normalmente cerrados o normalmente abiertos
- ¡IMPRESINDIBLE para instalaciones en áticos!
- Evita daños en techos y suelos en caso de obstrucción de la bandeja de drenaje
- Cumple con la mayoría de los códigos locales que exigen un dispositivo de seguridad en las bandejas de drenaje de condensados secundaria





# Contacto y asistencia

[hartell.com](http://hartell.com)

## Oficina en Estados Unidos

100 E Graham Pl. Burbank, CA 91502

215.322.0730

[info@hartell.com](mailto:info@hartell.com)



## Oficina en Europa

North Hylton Road, Sunderland SR5 3JD

+44(0)1915.491.212

[info.europe@hartell.com](mailto:info.europe@hartell.com)



An Ingersoll Rand Business