



ROBUSCHI®



GAMME COMPLÈTE
DE **TECHNOLOGIES**
BASSE PRESSION



SOLUTIONS EFFICACES DU POINT DE VUE ÉNERGÉTIQUE POUR UN FUTUR PLUS VERT

Robuschi propose un large portefeuille de produits, solutions et services novateurs, qui améliorent l'efficacité énergétique et la productivité à chaque étape du processus de traitement des eaux usées.

Dans les stations d'épuration, l'électricité peut représenter jusqu'à 75 % du total des frais d'exploitation des installations. Les systèmes d'aération sont les plus grands consommateurs d'énergie dans les stations d'épuration (plus de 50% du coût total de l'électricité). Chaque amélioration du rendement peut réduire considérablement les coûts énergétiques.

75% de vos frais proviendront de l'énergie consommée. Par conséquent, un système d'aération réalisé dans les règles de l'art peut faire la différence, en servant non seulement à réduire votre empreinte carbone mais aussi à diminuer sensiblement vos frais tout au long du cycle de vie de l'installation.

Vu la complexité de l'équipement et des processus dans l'industrie environnementale, il est fondamental de choisir un fournisseur bien établi et compétent pour chaque application.



The perfect partner for your evolving needs.



L'INNOVATION SOUTENUE **PAR** L'EXPÉRIENCE

Sur un marché mondial concurrentiel, notre longue histoire en matière de fourniture de solutions d'air en basse pression répondant aux exigences rigoureuses des clients nous distingue des autres.

Notre gamme de produits est en constante évolution grâce à des équipements modernes et des processus de fabrication de pointe. Prendre soin de notre écosystème fait partie de la stratégie de Robuschi qui repose sur la promotion de solutions en faveur de la protection de l'environnement, qui aident à économiser de l'énergie et à préserver les ressources naturelles.

Avec une présence étendue, nous offrons des services locaux, en veillant à ce que notre technologie avancée soit soutenue par un support technique.



TROUVER LE MODÈLE IDÉAL POUR VOTRE APPLICATION EN BASSE PRESSION

Notre équipe d'ingénieurs hautement qualifiés et expérimentés se concentre sur le développement de produits qui offrent un maximum d'avantages à nos clients grâce à des configurations flexibles et des caractéristiques techniques encore plus optimisées.

Les secteurs industriels où il est possible d'installer notre gamme de produits sont illimités. Grâce à nos différentes technologies, nous sommes en mesure d'offrir la solution la mieux adaptée à vos besoins et à la configuration de votre usine.

- **Aquaculture**
- **Automobile**
- **Ciment**
- **Chimique-pharmaceutique**
- **Électronique**
- **Énergie**
- **Alimentaire**
- **Industrie du verre**
- **Fer et acier**
- **Médical**
- **Exploitation minière**
- **Pétrole et gaz**
- **Plastique**
- **Pâte et papier**
- **Chantiers navals**
- **Industrie du tannage**
- **Textiles**
- **Traitement des eaux usées**
- **Bois**



En savoir plus sur nos
industries et nos applications



NOTRE GAMME DE PRODUITS



Compresseurs à vis

- Robox Screw



Turbo compresseurs

- Robox Turbo



Soufflantes centrifuges multi-étagées

- Robox Multistage



Soufflantes à canal latéral*

- Robox Side Channel

* Uniquement pour l'industrie du traitement des eaux usées



Surpresseurs à lobes

- RBS • RBS Steam • RBS/AV
- Robox Lobe • CRBS - GRBS
- Robox Aqua • Robox Direct
- Robox Bio&Gas • CRBIO - GRBIO
- RB-DV



Pompes à anneau liquide

- RVS • LRVS • CRVS • KRVS



Pompes centrifuges

- Promix • Prochem



ROBOX
TURBO



ROBOX
MULTISTAGE



ROBOX
LOBE

SURPRESSEURS À LOBES

DES SOLUTIONS SIMPLES ET RENTABLES

Pression jusqu'à 1 000 mbar (g), vide jusqu'à 100 mbar (a), débit jusqu'à 25 000 m³/h

ROBOX 
LOBE

Robox Lobe

Rendement supérieur

Facilité d'installation

Une vaste gamme de modèles, de tailles et d'options de configuration disponibles



En savoir plus sur nos
surpresseurs à lobes



ROBOX

AQUA

ROBOX

DIRECT

Robox Aqua et **Robox Direct** sont les nouveaux ensembles de surpresseurs rotatifs à lobes, spécialement conçus pour les contraintes d'espace et pour une efficacité accrue. Robox Aqua a été spécialement conçu pour les besoins de l'aquaculture.



ROBOX

BIO&GAS

Robox Bio&Gas et CRBIO - GRBIO

sont des ensembles de surpresseurs spécialement développés pour le transport et la compression du biogaz, de gaz naturels et de gaz d'enfouissement.

- Fiable
- Sûr
- Résistant
- Gamme complète d'accessoires
- Certification ATEX
- Solutions personnalisées pour les diverses applications dans le domaine du biogaz



**Evolving
Technologies**

SURPRESSEURS À LOBES

Les systèmes CRBS – GRBS se composent d'ensembles sur châssis avec la série de surpresseur RBS, équipés de tous les accessoires nécessaires.

- Robuste
- Fonctionnement sans eau
- Facile à entretenir
- Personnalisé selon les spécifications du client



Vapeur RBS

- Applications exigeantes telles que le traitement des eaux usées, l'ozone et les processus d'évaporation.
- Différentes configurations disponibles avec divers systèmes d'étanchéité
- Excellente résistance à la corrosion
- Facile à entretenir

Surpresseurs vide haut rendement

Les surpresseurs RBS/AV PD sont des surpresseurs à lobes utilisés pour les installations de vide comme booster en combinaison avec des pompes à vide primaires lorsqu'elles fonctionnent à leur limite de pression la plus basse.



Dépresseurs vide poussé

Les RB DV (dépresseur vide poussé) à injection d'air, sont des surpresseurs rotatifs TRILOBES, offrant une solution sèche pour un point de fonctionnement jusqu'à 90 % de vide. Le RB-DV est également disponible sous la forme d'un groupe de vide complet, le Robox Lobe DV.

- Dispositif à injection d'air breveté et unique en son genre
- Faible niveau sonore
- Températures de fonctionnement froides (pas de surchauffe sur une boucle fermée)
- Entretien réduit grâce à la robustesse et aux caractéristiques qui rendent le dispositif adapté aux applications contraignantes

COMPRESSEURS À VIS

ROBOX
SCREW

DES SOLUTIONS DURABLES ET EFFICACES

Pression jusqu'à 1 000 mbar (g), débit jusqu'à 10 100 m³/h

Version haute pression jusqu'à 2 500 mbar (g) et débit
jusqu'à 10 100 m³/h

Robox Screw

- Rendement exceptionnel
- Encombrement optimal
- Service et entretien accessibles



En savoir plus sur nos
surpresseurs à vis



TURBO COMPRESSEURS

ROBOX
TURBO



DES PERFORMANCES DE PREMIER ORDRE

Pression jusqu'à 1 500 mbar (g), débit jusqu'à 26 500 m³/h

Robox Turbo

- Très haut rendement avec faible coût d'entretien
- Conception compacte pour une installation aisée
- Sans huile
- Plug & Play



En savoir plus sur nos turbo
compresseurs



Evolving
Technologies

SOUFFLANTES CENTRIFUGES MULTI-ÉTAGÉES

ROBOX 
MULTISTAGE

DURABLES

Pression jusqu'à 1 800 mbar (g), vide jusqu'à 477 mmHg, débit jusqu'à 70 000 m³/h

Robox Multistage

- Tailles d'aspiration faibles, moyennes et grandes
- Rendement incomparable
- Exigences d'entretien minimales



En savoir plus sur nos
soufflantes centrifuges
multi-étagées



SOUFFLANTES À CANAL LATÉRAL*

ROBOX 
SIDE CHANNEL

CONÇUES POUR DURER

Pression jusqu'à 600 mbar (g), débit jusqu'à 700 m³/h

Robox Side Channel

- Encombrement réduit
- Fonctionnement sans entretien
- Sans huile

* Uniquement pour l'industrie du traitement des eaux usées



En savoir plus sur nos
soufflantes à canal
latéral



POMPES À ANNEAU LIQUIDE

RVS 

ROBUSTES ET ULTRA-RÉSISTANTES

Vide jusqu'à 33 mbar (a), pression jusqu'à 2 000 mbar (g) et débit jusqu'à 4 200 m³/h.

Pompes à anneau liquide RVS

- Faible consommation d'eau
- Vibrations et niveau sonore réduits
- Fonctionnement fiable
- Entretien facile



En savoir plus sur nos pompes à anneau liquide



POMPES CENTRIFUGES

PROCHEM
PROMIX



PERFORMANTE ET EFFICACE POUR LES FLUIDES

Capacité jusqu'à 2 600 m³/h et hauteur manométrique jusqu'à 140 m

Pompes centrifuges

- **Prochem**, pompes pour procédés chimiques
- **Promix**, pompes centrifuges pour le lisier
- Performante et efficace pour les fluides
- Arbre protégé pour prévenir la corrosion
- Grande entrée pour réduire l'usure abrasive
- Système Back pull out pour faciliter l'entretien



En savoir plus sur nos pompes centrifuges



Evolving Technologies

PERFORMANCES

		Débit (m ³ /h)													
Robox Screw		300	700	800	2 600	2 850	3 280	4 100	4 200	9 400	10 100	10 500	14 000	25 000	
RBS		300	700	800	2 600	2 850	3 280	4 100	4 200	9 400	10 100	10 500	14 000	25 000	
Robox Lobe		300	700	800	2 600	2 850	3 280	4 100	4 200	9 400	10 100	10 500	14 000	25 000	
Robox Aqua/Robox Direct		300	700	800	2 600	2 850	3 280	4 100	4 200	9 400	10 100	10 500	14 000	25 000	
CRBS - GRBS		300	700	800	2 600	2 850	3 280	4 100	4 200	9 400	10 100	10 500	14 000	25 000	
Robox Bio&Gas		300	700	800	2 600	2 850	3 280	4 100	4 200	9 400	10 100	10 500	14 000	25 000	
CRBIO - GRBIO		300	700	800	2 600	2 850	3 280	4 100	4 200	9 400	10 100	10 500	14 000	25 000	
RBS Steam		300	700	800	2 600	2 850	3 280	4 100	4 200	9 400	10 100	10 500	14 000	25 000	
RB-DV		300	700	800	2 600	2 850	3 280	4 100	4 200	9 400	10 100	10 500	14 000	25 000	
Robox Side Channel		300	700	800	2 600	2 850	3 280	4 100	4 200	9 400	10 100	10 500	14 000	25 000	
Robox Multistage		300	700	800	2 600	2 850	3 280	4 100	4 200	9 400	10 100	10 500	14 000	25 000	
Robox Turbo		300	700	800	2 600	2 850	3 280	4 100	4 200	9 400	10 100	10 500	14 000	25 000	
RBS/AV		300	700	800	2 600	2 850	3 280	4 100	4 200	9 400	10 100	10 500	14 000	25 000	
RVS - LRVS - CRVS - KRVS		300	700	800	2 600	2 850	3 280	4 100	4 200	9 400	10 100	10 500	14 000	25 000	
Promix - Prochem		300	700	800	2 600	2 850	3 280	4 100	4 200	9 400	10 100	10 500	14 000	25 000	



An Ingersoll Rand Business

Disponibilité maximale. Extension des performances.

Nous fournissons une gamme de services permettant aux machines de nos clients de préserver des performances maximales dans le temps.

Nous mettons à disposition de nos clients des programmes d'entretien préventif et planifié, des pièces de rechange certifiées constructeur, des services sur site, une maintenance professionnelle et des sessions de formation efficaces.

Notre portefeuille comprend de nombreux services et options diversifiés visant à garantir des performances optimales, une durée de fonctionnement maximale et un rendement opérationnel de votre équipement Robuschi.

Trouvez vos pièces d'origine sur

**GENUINE
PARTS**



Scannez le code QR



www.robuschi.com

GARDNER DENVER S.r.l. Division **ROBUSCHI** Site de production

Via S. Leonardo, 71/A
43122 Parme - Italie

GARDNER DENVER NEDERLAND B.V.

Barwoutswaarder 3
3449 Woerden
Pays-Bas

GARDNER DENVER Ltd. Royaume-Uni

Claybrook Drive,
Washford Industrial Estate
Redditch, B98 ODS
Royaume-Uni

INGERSOLL RAND Schweiz AG

Langfeldstrasse 90
CH - 8500 Frauenfeld
Suisse

GARDNER DENVER Schopfheim GmbH

Johann-Sutter-Straße 6+8
79650 -Schopfheim
Allemagne

GARDNER DENVER S.A.S. Division produits industriels

70 avenue Albert Einstein
Zone du Château d'Eau
B.P. 50061 - F-77551
Moissy Cramayel Cedex
France



CONTACTEZ-NOUS



SUIVEZ-NOUS