



ROBUSCH®

ROBOX SCREW 2.0

NOUVEAU BLOC DE COMPRESSION RSWX 65
UNE CONCEPTION PLUS INTELLIGENTE. UNE EFFICACITÉ
SUPÉRIEURE. UN COÛT TOTAL DE POSSESSION RÉDUIT.

Le **Robox Screw 2.0** équipé du **nouveau bloc de compression RSWX 65** établit une nouvelle référence en matière d'efficacité, de fiabilité et de flexibilité d'exploitation. Conçu avec une géométrie interne optimisée et une gestion thermique améliorée, il offre **un débit d'air plus élevé, une consommation énergétique réduite et des intervalles de maintenance prolongés**, permettant ainsi de réduire le coût total de possession (TCO).



RSWX

Delivering eXcellence

ROBOX SCREW 2.0

NOUVEAU BLOC DE COMPRESSION RSWX 65



Caractéristiques techniques

- **Plage de pression :** jusqu'à 1 bar
- **Capacité :** jusqu'à 1 850 m³/h, soit **10 % de débit supplémentaire** par rapport au RSW 65
- **Lubrification :** lubrification par barbotage
- **Améliorations de conception :**
 - > Optimisation des jeux
 - > Rapport de compression actualisé
 - > Système de refroidissement amélioré

Pourquoi Robox Screw 2.0 & RSWX ?

- Plus d'air avec moins d'énergie
- Réduction des coûts d'exploitation et de maintenance
- Fiabilité accrue et durée de vie prolongée
- Conçu pour les applications exigeantes et variables

Principaux avantages

- **Jusqu'à 10 % de débit d'air supplémentaire**
 - > Des jeux optimisés augmentent le rendement volumétrique
 - > Plage de débit utile plus élevée par rapport au précédent RSW 65
- **Consommation énergétique réduite**
 - > Rapport de compression optimisé en fonction de la pression différentielle de fonctionnement
 - > **Consommation énergétique réduite jusqu'à 13 % en moyenne**
- **Gestion optimisée de la pression**
 - > Orifices de refoulement conçus pour s'adapter à la pression du système
 - > Réduction des pertes internes pour une meilleure efficacité globale
- **Performances thermiques améliorées**
 - > Température de refoulement de l'air réduite jusqu'à 20 %
 - > Système de refroidissement amélioré augmentant la durée de vie de l'huile et la fiabilité
- **Coûts de maintenance réduits**
 - > Refroidissement de l'huile optimisé et meilleure isolation thermique de la chambre de compression
 - > Intervalles de maintenance prolongés grâce à un meilleur contrôle thermique
- **Flexibilité opérationnelle accrue**
 - > Des températures de refoulement plus faibles permettent une plus grande plage de réglage
 - > Idéal pour les applications à demande d'air variable (par exemple le traitement des eaux usées)



www.robustchi.com

ROBUSCHI®

An Ingersoll Rand Business