ROBUSCH®

KOMPLETTES **SPEKTRUM** VON **TECHNOLOGIEN**

ENERGIEEFFIZIENTE LÖSUNGEN FÜR EINE **GRÜNERE ZUKUNFT**

Robuschi bietet ein umfangreiches Portfolio innovativer Produkte, Dienstleistungen und Lösungen zur Verbesserung der Energieeffizienz und Produktivität in jeder Phase der Abwasserbehandlung.

Bei Kläranlagen können die Energiekosten bis zu 75 % der Gesamtbetriebskosten der Anlage ausmachen. Belüftungssysteme sind der größte Energieverbraucher in Kläranlagen (über 50 % der gesamten Stromkosten), sodass eine Steigerung ihrer Effizienz die Energiekosten deutlich reduzieren kann.

Bis zu 75 % Ihrer Kosten entfallen auf die Energieversorgung. Hochmoderne Belüftungsanlagen machen daher einen großen Unterschied – sie reduzieren nicht nur den CO2-Ausstoß, sondern tragen auch zu einer erheblichen Reduzierung der Lebenszykluskosten bei.

Das Spektrum und die Komplexität der Prozesse in der Umwelttechnik machen für jede Anwendung die Zusammenarbeit mit einem etablierten und kompetenten Lieferanten unerlässlich.

Der perfekte Partner für Ihre derzeitigen und zukünftigen Anforderungen.

INNOVATION, GESTÜTZT **DURCH ERFAHRUNG**

In einem internationalen Markt, der von starkem Wettbewerb geprägt ist, heben wir uns von anderen Herstellern durch unsere langjährige Erfahrung mit der Lieferung von Niederdruckluftlösungen ab, die den anspruchsvollen Anforderungen unserer Kunden gerecht werden.

Durch den Einsatz moderner Bearbeitungszentren und hochmodernen Produktionsverfahren entwickelt sich unsere Produktpalette ständig weiter. Die Verantwortung für unsere Umwelt ist Teil der Robuschi-Strategie, in deren Mittelpunkt die Förderung umweltfreundlicher Lösungen, die Verbesserung der Energieeinsparung und der Schutz der natürlichen Ressourcen stehen.

Wir bieten eine breite Präsenz vor Ort und stellen sicher, dass unsere fortschrittliche Technologie durch technischen Support unterstützt wird.

FINDEN SIE DIE PERFEKTE LÖSUNG FÜR **IHRE NIEDERDRUCKANWENDUNG**

Unser Team höchst kompetenter und erfahrener Techniker befasst sich mit der Entwicklung von Produkten, die unseren Kunden die größtmöglichen Vorteile bieten, eine flexible Konfiguration ermöglichen und noch stärker optimierte technische Eigenschaften aufweisen.

Unser Produktsortiment kann in einer nahezu unerschöpflichen Vielzahl von Industriesektoren eingesetzt werden, da wir verschiedene Technologien verwenden und somit die Lösung anbieten können, die Ihren Anforderungen und den Gegebenheiten in Ihrer Anlage am besten entspricht.

- **Fischzucht**
- **Automobilindustrie**
- **Zement**
- **Chemisch-pharmazeutische Industrie**
- **Elektronik**
- **Energie**
- **Lebensmittel**
- **Glasindustrie**
- **Eisen- und Stahl**
- **Medizintechnik**
- **Bergbau**
- **Öl und Gas**
- **Kunststoff**
- **Zellstoff und Papier**
- **Schiffswerften**
- **Gerberei-Industrie**
- **Textilien**
- **Abwasseraufbereitung**
- **Holzindustrie**

Erfahren Sie mehr über die Branchen und Anwendungen, für die unsere Produkte eingesetzt werden können

UNSERE **PRODUKTPALETTE**

Schraubengebläse
• Robox Screw

Turbogebläse
• Robox Turbo

Mehrstufige Zentrifugalgebläse
• Robox Multistage

Seitenkanalverdichter*
• Robox Seitenkanalgebläse
* nur für die Abwasseraufbereitungsindustrie

Drehkolbengebläse
• RBS • RBS Steam • RBS/AV
• Robox Lobe • CRBS – GRBS
• Robox Aqua • Robox Direct
• Robox Bio&Gas • CRBIO – GRBIO
• RB-DV

Flüssigkeitsringpumpen
• RVS • LRVS • CRVS • KRVS

Zentrifugalpumpen
• Promix • Prochem

DREHKOLBENGEBLÄSE

EINFACHE UND KOSTENEFFEKTIVE LÖSUNGEN

Druck von bis zu 1.000 mbar (ü), Vakuum von bis zu 100 mbar (a), Volumenstrom von bis zu 25.000 m^3/h

ROBOX LOBE

Robox Lobe

Überragende Effizienz

Einfacher Einbau

Eine breite Auswahl von Modellen, Größen und Konfigurationsoptionen

Erfahren Sie mehr über unsere Drehkolben-Gebläse

ROBOX AQUA

ROBOX DIRECT

Die Robox Aqua- und **Robox Direct**-Serien sind unsere neuen Drehkolbensysteme, die speziell für Anwendungen mit eingeschränkten Platzverhältnissen und mit Fokus auf verbesserte Effizienz konzipiert wurden. Robox Aqua wurde speziell für die Anforderungen in der Fischzucht entwickelt.

ROBOX BIO&GAS

Robox Bio&Gas and CRBIO – GRBIO
sind Gebläsesysteme, die speziell für die Förderung und Kompression von Biogas sowie Erd- und Deponiegasen entwickelt wurden.

- Zuverlässig
- Sicher
- Widerstandsfähig
- Komplettes Zubehörsortiment
- ATEX-Zertifizierung
- Individuelle Lösungen für verschiedene Biogas-Anwendungen

Evolving Technologies

DREHKOLBENGEBLÄSE

CRBS – GRBS bestehen aus Tischgebläse-Systemen mit der RBS-Serie und sämtlichen erforderlichen Zubehörteilen.

- Robust
- Trockenlaufend
- Wartungsfreundlich
- Individuell nach Kundenspezifikation angepasst

RBS Steam

- Für robuste und herausfordernde Anwendungen wie Abwasseraufbereitungs-, Ozon- und Verdampfungsprozesse.
- Verschiedene Konfigurationen mit diversen Dichtungssystemen verfügbar
- Ausgezeichneter Korrosionswiderstand
- Wartungsfreundlich

Hochvakuumgebläse

Die RBS/AV Gebläse sind Drehkolbengebläse, die als Booster für Vakuumsysteme in Kombination mit der Haupt-Vakuumpumpe verwendet werden.

Vakuumgebläse

RB-DV (Vakuumgebläse mit Kühllufteinlass) sind Drehkolben-Gebläse mit drei flügeligen Kolben, die für den Betrieb als Trockenentlläufer geeignet sind und ein Vakuum von bis zu 90 % erzeugen können. RB-DV ist mit Robox Lobe DV auch als Kompaktaggregat verfügbar.

- Patentiertes und einzigartiges der Kühllufteinleitung
- Niedriger Geräuschpegel
- Geringe Betriebstemperatur durch Kühllufteinlass.
- Geringe Wartung dank der Robustheit und Eignung für Schwerlastbetrieb

SCHRAUBENVERDICHTER

ROBOX SCREW

ROBUSTE UND EFFIZIENTE LÖSUNGEN

Druck von bis zu 1.000 mbar (ü),
Volumenstrom von bis zu 10.100 m³/h

Hochdruckversion für bis zu 2.500 mbar (ü)
und Volumenstrom von bis zu 10.100 m³/h

Robox Screw

- Überragende Effizienz
- Unvergleichlich kleine Stellfläche
- Unproblematische Pflege und Wartung

Erfahren Sie mehr über unsere Schrauben-Verdichter

TURBOGEBLÄSE

ROBOX TURBO

UNÜBERTROFFENE LEISTUNG

Druck von bis zu 1.500 mbar (ü), Volumenstrom von bis zu 26.500 m³/h

Robox Turbo

- Hohe Effizienz für geringe Lebenszykluskosten
- Kompaktes Design für eine einfache Installation
- Absolut ölfrei
- Plug & Play Leistungsschrank integriert

Erfahren Sie mehr über unsere Turbo-Gebläse

Evolving Technologies

MEHRSTUFIGE ZENTRIFUGAL-GEBLÄSE

ROBOX MULTISTAGE

LANGE LEBENSDAUER

Druck von bis zu 1.800 mbar (ü),

Vakuum bis zu 477 mmHg, Volumenstrom von bis zu 70.000 m³/h

Robox Multistage

- Kleine, mittlere und große Ansaugoptionen
- Unübertroffene Effizienz
- Minimale Wartungsarbeiten erforderlic

Erfahren Sie mehr über unsere mehrstufigen Zentrifugalgebläse

SEITENKANAL-GEBLÄSE*

ROBOX SIDE CHANNEL

LANGLEBIG

Druck von bis zu 600 mbar (ü), Volumenstrom von bis zu 700 m³/h

Robox Side Channel

- kleine Stellfläche
- Wartungsfreier Betrieb
- Absolut ölfrei

* Nur für die Abwasseraufbereitungsindustrie verfügbar

Erfahren Sie mehr über unsere Seitenkanalgebläse

FLÜSSIGKEITS-RING-PUMPEN

RVS

ROBUST & HOCHBELASTBAR

Vakuum bis zu 33 mbar (a), Druck von bis zu 2.000 mbar (ü) und max. Volumenstrom von bis zu 4.200 m³/h.

RVS-Flüssigkeitsringpumpen

- Geringer Wasserverbrauch
- Minimaler Schalldruckpegel und Vibrationen
- Zuverlässiger Betrieb
- Einfache Wartung

Erfahren Sie mehr über unsere Flüssigkeitsringpumpen

ZENTRIFUGAL-PUMPEN

PROCHEM
PROMIX

EFFEKTIVE & EFFIZIENTE FLUIDTECHNIK

Volumenstrom von bis zu 2.600 m³/h und Förderhöhe von bis zu 140

Zentrifugalpumpen

- **Prochem**, Chemieprozesspumpen
- **Promix**, Zentrifugalschlammpumpen

- Effektive & effiziente Fluidtechnik
- Beschichtete Welle zum Schutz vor Korrosion
- Große Ansaugöffnung zur Reduzierung des abrasiven Verschleißes
- Rückseite als pull-out design für einfacheren Wartungszugang

Erfahren Sie mehr über unsere Zentrifugalgebläse

Evolving Technologies

LEISTUNGSDATEN

	Volumenstrom (m³/h)												
Robox Screw	300	700	800	2.600	2.850	3.280	4.100	4.200	9.400	10.100	10.500	14.000	25.000
RBS	300	700	800	2.600	2.850	3.280	4.100	4.200	9.400	10.100	10.500	14.000	25.000
Robox Lobe	300	700	800	2.600	2.850	3.280	4.100	4.200	9.400	10.100	10.500	14.000	25.000
Robox Aqua/Robox Direct	300	700	800	2.600	2.850	3.280	4.100	4.200	9.400	10.100	10.500	14.000	25.000
CRBS – GRBS	300	700	800	2.600	2.850	3.280	4.100	4.200	9.400	10.100	10.500	14.000	25.000
Robox Bio&Gas	300	700	800	2.600	2.850	3.280	4.100	4.200	9.400	10.100	10.500	14.000	25.000
CRBIO – GRBIO	300	700	800	2.600	2.850	3.280	4.100	4.200	9.400	10.100	10.500	14.000	25.000
RBS Steam	300	700	800	2.600	2.850	3.280	4.100	4.200	9.400	10.100	10.500	14.000	25.000
RB-DV	300	700	800	2.600	2.850	3.280	4.100	4.200	9.400	10.100	10.500	14.000	25.000
Robox Side Channel	300	700	800	2.600	2.850	3.280	4.100	4.200	9.400	10.100	10.500	14.000	25.000
Robox Multistage	300	700	800	2.600	2.850	3.280	4.100	4.200	9.400	10.100	10.500	14.000	25.000
Robox Turbo	300	700	800	2.600	2.850	3.280	4.100	4.200	9.400	10.100	10.500	14.000	25.000
RBS/AV	300	700	800	2.600	2.850	3.280	4.100	4.200	9.400	10.100	10.500	14.000	25.000
RVS – LRVS – CRVS – KRVS	300	700	800	2.600	2.850	3.280	4.100	4.200	9.400	10.100	10.500	14.000	25.000
Promix – Prochem	300	700	800	2.600	2.850	3.280	4.100	4.200	9.400	10.100	10.500	14.000	25.000

		Druck (mbar g)						Vakuum (mbar a)							
50.000	70.000	400		1.000		2.000	2.500	-							
50.000	70.000	400		1.000		2.000	2.500	500	300	200	100	33	20	0	0,001
50.000	70.000	400		1.000		2.000	2.500	500	300	200	100	33	20	0	0,001
50.000	70.000	400		1.000		2.000	2.500	-							
50.000	70.000	400		1.000		2.000	2.500	500	300	200	100	33	20	0	0,001
50.000	70.000	400		1.000		2.000	2.500	500	300	200	100	33	20	0	0,001
50.000	70.000	400		1.000		2.000	2.500	-							
50.000	70.000	400		1.000		2.000	2.500	500	300	200	100	33	20	0	0,001
50.000	70.000	-						500	300	200	100	33	20	0	0,001
50.000	70.000	400		1.000		2.000	2.500	-							
50.000	70.000	400		1.000		2.000	2.500	500	300	200	100	33	20	0	0,001
50.000	70.000	400		1.000		2.000	2.500	-							
50.000	70.000	-						500	300	200	100	33	20	0	0,001
50.000	70.000	400		1.000		2.000	2.500	500	300	200	100	33	20	0	0,001
50.000	70.000	Erhältlich nach den Normen PN 10 – PN 16.						-							

ROBUSCHI®

An Ingersoll Rand Business

Maximale Betriebszeit. Erweiterte Leistungsfähigkeit.

Mit einem breiten Dienstleistungsspektrum stellen wir sicher, dass die Maschinen unserer Kunden stets gut gewartet sind und mit maximaler Leistung laufen.
Wir bieten Programme für die vorbeugende und regelmäßige Wartung, Originalersatzteile und Vor-Ort-Service sowie professionelle Instandhaltung und effiziente Schulungen.
Unser Angebot umfasst viele verschiedene Optionen und Dienstleistungen, die Sie dabei unterstützen können, von der höchstmöglichen Leistung, maximaler Betriebszeit und effizientem Betrieb Ihrer Robuschi-Ausrüstung zu profitieren.

Originalteile finden Sie hier:

GENUINE PARTS

Scannen Sie den QR-Code

www.robuschi.com

GARDNER DENVER S.r.l.
Divisione ROBUSCHI
Fertigungsstandorte

Via S. Leonardo, 71/A
43122 Parma – Italien

INGERSOLL RAND
Schweiz AG

Langfeldstrasse 90
CH – 8500 Frauenfeld
Schweiz

GARDNER DENVER
NEDERLAND B.V.

Barwoutswaarder 3
3449 Woerden
Niederlande

GARDNER DENVER
Schopfheim GmbH

Johann-Sutter-Straße 6 + 8
79650 Schopfheim
Deutschland

GARDNER DENVER Ltd.
Großbritannien

Claybrook Drive,
Washford Industrial Estate
Redditch, B98 0DS
UK

GARDNER DENVER S.A.S.
Division produits industriels

70 avenue Albert Einstein
Zone du Château d'Eau
B.P. 50061 - F–77551
Moissy Cramayel Cedex
Frankreich

KONTAKTIEREN SIE **UNS**

FOLGEN SIE **UNS**

ROBUSCHI behält sich das Recht vor, im Sinne der fortlaufenden Verbesserung seiner Produkte jederzeit Änderungen vorzunehmen.

1-2024 DE