

ROBUSCHI®



UNA GAMMA COMPLETA
DI TECNOLOGIE



SOLUZIONI AD ALTO RENDIMENTO ENERGETICO PER UN FUTURO ECOSOSTENIBILE

Robuschi offre un ampio portafoglio di prodotti, servizi e soluzioni innovative che migliorano il rendimento energetico e la produttività in ogni fase del processo di depurazione.

Per gli impianti di depurazione, il consumo di energia può rappresentare il 75% dei costi d'esercizio totali. I sistemi di aerazione sono quelli che consumano più energia all'interno degli impianti di depurazione (oltre il 50% dei costi totali legati all'elettricità). Un maggiore rendimento su questo fronte si traduce quindi in un sensibile risparmio sui costi energetici.

Poiché fino al 75% dei vostri costi verrà speso in energia, un sistema di aerazione all'avanguardia potrà fare la differenza, non solo per quanto riguarda la riduzione del vostro impatto ambientale, ma anche a riguardo della riduzione dei costi del ciclo di vita.

La complessità delle soluzioni e dei processi dell'industria ambientale rende indispensabile la scelta di un fornitore consolidato ed esperto per ogni applicazione.



The perfect partner for your evolving needs.



INNOVAZIONE SUPPORTATA DALL'ESPERIENZA

In un mercato sempre più globale e competitivo, il nostro tratto distintivo è la consolidata esperienza nel fornire soluzioni per aria a bassa pressione conformi alle sempre più stringenti esigenze dei clienti.

Utilizzando macchinari moderni e processi produttivi all'avanguardia, la nostra gamma di prodotti è in continua evoluzione. La strategia Robuschi abbraccia il rispetto del nostro ecosistema concentrandosi su promozione di soluzioni ecocompatibili, risparmio energetico e tutela delle risorse naturali.

Con una presenza capillare, offriamo assistenza a livello locale, con tecnologie di ultima generazione supportate da un adeguato supporto tecnico.



TROVA LA SOLUZIONE PERFETTA PER LA TUA APPLICAZIONE A BASSA PRESSIONE

Il nostro team di ingegneri esperti ed altamente qualificati è impegnato a sviluppare prodotti in grado di offrire al cliente il massimo dei benefici con layout flessibili e caratteristiche tecniche ancora più ottimizzate.

I settori industriali in cui è possibile installare la nostra gamma di prodotti sono infiniti: grazie alle nostre tecnologie siamo in grado di offrire la soluzione più adatta per le tue esigenze e le tue configurazioni di impianto.

- **Acquacoltura**
- **Automotive**
- **Cemento**
- **Chimico-farmaceutico**
- **Elettronica**
- **Energia**
- **Alimentare**
- **Vetrario**
- **Ferro e acciaio**
- **Medicale**
- **Minerario**
- **Petrolio e gas**
- **Plastica**
- **Cartario**
- **Cantieri navali**
- **Conciario**
- **Tessile**
- **Depurazione**
- **Legno**



Scopri di più sulle industrie e le applicazioni 



LA NOSTRA GAMMA DI PRODOTTI



Soffianti a vite
• Robox Screw



Soffianti turbo
• Robox Turbo



Soffianti centrifughe multistadio
• Robox Multistage



Soffianti a canale laterale*
• Robox Side Channel
* Disponibili solo per il settore della depurazione



Soffiatori a lobi
• RBS • RBS Steam • RBS/AV
• Robox Lobe • CRBS - GRBS
• Robox Aqua • Robox Direct
• Robox Bio&Gas • CRBIO - GRBIO
• RB-DV



Pompe ad anello liquido
• RVS • LRVS • CRVS • KRVS



Pompe centrifughe
• Promix • Prochem



ROBOX
TURBO



ROBOX
MULTISTAGE



ROBOX
LOBE

SOFFIATORI A LOBI

SOLUZIONI SEMPLICI E CONVENIENTI

Pressione fino a 1.000 mbar (g), vuoto fino a
100 mbar (a), portata fino a 25.000 m³/h

ROBOX 
LOBE

Robox Lobe

Efficienza superiore

Installazione semplice

Ampia gamma di modelli, taglie e opzioni di configurazione
disponibili



Scopri di più sui nostri
soffiatori a lobi



ROBOX

AQUA

ROBOX

DIRECT

Le serie **Robox Aqua** e **Robox Direct** sono gruppi soffianti a lobi studiati appositamente per soddisfare le esigenze di coloro che hanno problemi di spazio e garantire un rendimento superiore. Robox Aqua è espressamente progettato per le esigenze dell'industria dell'acquacoltura.



ROBOX

BIO&GAS

Robox Bio&Gas e CRBIO - GRBIO

sono gruppi soffianti sviluppati appositamente per il convogliamento e la compressione di biogas, gas naturali e di discarica.

- Massima affidabilità
- Elevata sicurezza
- Elevata resistenza
- Ampia gamma di accessori
- Certificazione ATEX
- Soluzioni personalizzate per diverse applicazioni di biogas



**Evolving
Technologies**

SOFFIATORI A LOBI

CRBS - GRBS è costituito da gruppi soffianti a castello con la serie RBS e dotati di tutti gli accessori necessari.

- Robusto
- Funzionamento a secco
- Manutenzione semplice
- Personalizzato in base alle specifiche del cliente



RBS Steam

- Per applicazioni gravose come la depurazione, il trattamento dell'ozono e il processo di evaporazione.
- Disponibili diversi layout con vari sistemi di tenuta
- Eccellente resistenza alla corrosione
- Manutenzione semplice

Soffiatori alto vuoto

RBS/AV sono soffiatori a lobi utilizzati come booster in vuoto in combinazione con pompe per vuoto primarie quando queste funzionano alla loro pressione minima.



Soffiatori in vuoto

La serie RB-DV sono soffiatori in vuoto ad iniezione d'aria impiegati come aspiratori a secco fino al 90% di vuoto. Il modello RB-DV è disponibile anche come gruppo per vuoto completo, Robox Lobe DV.

- Dispositivo di iniezione di aria brevettato e unico nel suo genere
- Rumorosità minima
- Temperature di esercizio basse (nessun surriscaldamento della bocca di aspirazione chiusa)
- Manutenzione ridotta, grazie alla robustezza e alle caratteristiche che rendono il dispositivo adatto all'impiego in applicazioni gravose

SOFFIANTI A VITE

ROBOX
SCREW

SOLUZIONI DURATURE ED EFFICIENTI

Pressione fino a 1.000 mbar (g), portata fino a 10.100 m³/h

Versione ad alta pressione fino a 2.500 mbar (g) e portata fino a 10.100 m³/h

Robox Screw

- Efficienza senza pari
- Ingombro migliore della categoria
- Accessibilità per assistenza e manutenzione



Scopri di più sulle nostre
soffianti a vite



SOFFIANTI TURBO

ROBOX
TURBO

PRESTAZIONI SENZA UGUALI

Pressione fino a 1.500 mbar (g), portata fino a 26.500 m³/h

Robox Turbo

- Elevata efficienza con bassi costi per l'intero ciclo di vita
- Design compatto per semplificare l'installazione
- Completamente oil-free
- Plug & Play



Scopri di più sulle nostre
soffianti turbo



Evolving
Technologies

SOFFIANTI CENTRIFUGHE MULTISTADIO

ROBOX 
MULTISTAGE

LUNGA DURATA

Pressione fino a 1.800 mbar (g),
vuoto fino a 477 mmHg, portata fino a
70.000 m³/h

Robox Multistage

- Grandezze di ingresso piccole, medie e grandi
- Efficienza ineguagliabile
- Requisiti di manutenzione minimi



Scopri di più sulle nostre
soffianti centrifughe
multistadio



SOFFIANTI A CANALE LATERALE*

ROBOX 
SIDE CHANNEL

COSTRUITE PER DURARE

Pressione fino a 600 mbar (g),
portata fino a 700 m³/h

Robox Side Channel

- Ingombro ridotto
- Funzionamento senza esigenze di manutenzione
- Completamente oil-free

* Disponibili solo per il settore della depurazione



Scopri di più sulle
nostre soffianti a
canale laterale



POMPE AD ANELLO LIQUIDO

RVS 

ROBUSTE E RESISTENTI

Vuoto fino a 33 mbar (a), pressione fino a 2.000 mbar(g) e portata massima fino a 4200 m³/h

Pompe ad anello liquido RVS

- Basso consumo di acqua
- Basso livello di rumorosità e vibrazioni minime
- Funzionamento affidabile
- Semplicità di manutenzione



Scopri di più sulle nostre pompe ad anello liquido



POMPE CENTRIFUGHE

PROCHEM
PROMIX



GESTIONE EFFICACE ED EFFICIENTE DEI FLUIDI

Portata fino a 2,600 m³/h e prevalenza fino a 140 m

Pompe centrifughe

- **Prochem**, pompe per processi chimici
- **Promix**, pompe centrifughe per fanghi
- Gestione efficace ed efficiente dei fluidi
- Albero protetto contro la corrosione
- Ingresso di grandi dimensioni per ridurre l'usura da abrasione
- Estraibili sul lato posteriore per facilitare il service



Scopri di più sulle nostre pompe centrifughe



Evolving
Technologies

PRESTAZIONI

		Portata (m ³ /h)													
		300	700	800	2.600	2.850	3.280	4.100	4.200	9.400	10.100	10.500	14.000	25.000	
Robox Screw															
RBS															
Robox Lobe															
Robox Aqua/Robox Direct															
CRBS - GRBS															
Robox Bio&Gas															
CRBIO - GRBIO															
RBS Steam															
RB-DV															
Robox Side Channel															
Robox Multistage															
Robox Turbo															
RBS/AV															
RVS - LRVS - CRVS - KRVS															
Promix - Prochem															



		Pressione (mbar g)				
50.000	70.000	400	1.000	2.000	2.500	
50.000	70.000	400	1.000	2.000	2.500	
50.000	70.000	400	1.000	2.000	2.500	
50.000	70.000	400	1.000	2.000	2.500	
50.000	70.000	400	1.000	2.000	2.500	
50.000	70.000	400	1.000	2.000	2.500	
50.000	70.000	400	1.000	2.000	2.500	
50.000	70.000	400	1.000	2.000	2.500	
50.000	70.000	400	1.000	2.000	2.500	
50.000	70.000	400	1.000	2.000	2.500	
50.000	70.000	-				
50.000	70.000	400	1.000	2.000	2.500	
50.000	70.000	400	1.000	2.000	2.500	
50.000	70.000	400	1.000	2.000	2.500	
50.000	70.000	400	1.000	2.000	2.500	
50.000	70.000	-				
50.000	70.000	400	1.000	2.000	2.500	
50.000	70.000	400	1.000	2.000	2.500	
50.000	70.000	-				
50.000	70.000	Disponibile in base agli standard PN 10 - PN 16.				

Vuoto (mbar a)							
-							
500	300	200	100	33	20	0	0,001
500	300	200	100	33	20	0	0,001
-							
500	300	200	100	33	20	0	0,001
500	300	200	100	33	20	0	0,001
-							
500	300	200	100	33	20	0	0,001
500	300	200	100	33	20	0	0,001
-							
500	300	200	100	33	20	0	0,001
500	300	200	100	33	20	0	0,001
-							
500	300	200	100	33	20	0	0,001
500	300	200	100	33	20	0	0,001
-							



An Ingersoll Rand Business

Massimi tempi di funzionamento. Maggiori prestazioni.

Forniamo una serie di servizi volti ad assicurare che le macchine dei nostri clienti vengano sottoposte ad una manutenzione corretta per ottenere le massime prestazioni. Offriamo programmi di manutenzione preventiva e pianificata, ricambi originali, assistenza in loco, manutenzione professionale e training efficiente.

All'interno della nostra gamma di servizi, troverete molte opzioni e servizi diversificati necessari per ottenere prestazioni ottimali, massimi tempi di funzionamento ed efficacia d'esercizio dalle vostre attrezzature Robuschi.

Trovate i ricambi originali presso



Scansione del codice QR



www.robuschi.com

GARDNER DENVER S.r.l. Divisione **ROBUSCHI** Manufacturing facilities

Via S. Leonardo, 71/A
43122 Parma - Italia

GARDNER DENVER **NEDERLAND B.V.**

Barwoutswaarder 3
3449 Woerden
Paesi Bassi

GARDNER DENVER Ltd. **United Kingdom**

Claybrook Drive,
Washford Industrial Estate
Redditch, B98 ODS
UK

INGERSOLL RAND **Schweiz AG**

Langfeldstrasse 90
CH - 8500 Frauenfeld
Switzerland

GARDNER DENVER **Schopfheim GmbH**

Johann-Sutter-Straße 6+8
79650 -Schopfheim
Germany

GARDNER DENVER S.A.S. **Division produits industriels**

70 avenue Albert Einstein
Zone du Château d'Eau
B.P. 50061 - F-77551
Moissy Cramayel Cedex
France



CONTATTACI



SEGUICI