

ROBUSCH[®]



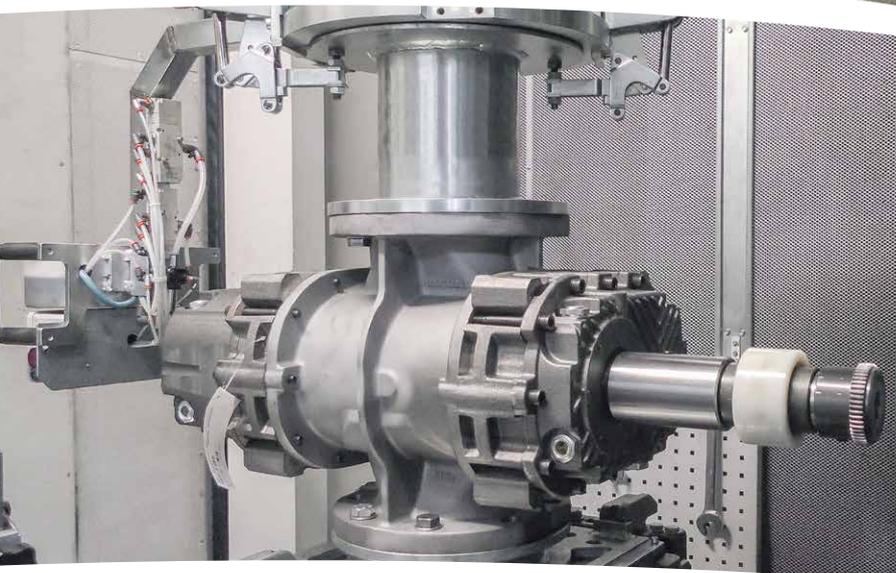
Soffiatori a lobi



**Evolving
Technologies**

ROBUSCHI®

Di prima categoria
Produttore leader
Il nostro impegno per la qualità
Prestazioni ottimali Affidabilità ineguagliabile



Esperienza e competenza

Robuschi sviluppa soluzioni in pressione ed in vuoto dal 1941 all'interno degli stabilimenti produttivi di Parma (Italia).

In quanto leader mondiale nella fornitura di soffiatori e pompe per diverse industrie, ci impegnamo a svolgere un ruolo fondamentale risparmiando energia e tutelando l'ambiente.

Le nostre soluzioni, sistemi e servizi sono volti ad aiutare i clienti a ottimizzare le prestazioni dei loro processi.

Utilizzando macchinari moderni e processi produttivi all'avanguardia, la nostra gamma di prodotti è in continua evoluzione.

La nostra gamma di soffiatori a lobi è stata rielaborata per soddisfare le complesse esigenze dei nostri clienti.

Potete fare affidamento sul nostro soffiatore a lobi:

- Eseguiti i compiti più gravosi con qualità e affidabilità uniformi
- Fidatevi di soluzioni convenienti grazie alla nostra continua innovazione tecnologica
- Ottenete prestazioni ottimali, massimi tempi di funzionamento ed efficienza d'esercizio

Miglioriamo e aggiungiamo valore per i nostri clienti, accettando le sfide, innovando e lavorando insieme.

Robuschi - the perfect partner for your evolving needs





La risposta perfetta per ogni applicazione

Il nostro team di ingegneri esperti è impegnato a sviluppare prodotti in grado di offrire ad ogni cliente il massimo dei benefici. La nostra ampia gamma di soffiatori a lobi copre la maggior parte delle applicazioni ambientali e industriali, garantendo la soluzione migliore per le vostre esigenze.

Depurazione

(settori industriale e pubblico)



Vantaggi in breve

- Massima affidabilità
- Layout semplice
- Facilità di utilizzo e manutenzione ridotta
- Ampia regolazione della portata
- Impostazione precisa della portata
- Design robusto
- Lunga durata

Una depurazione moderna richiede la movimentazione di grandi volumi di aria a bassa pressione e la gamma di soffiatori a lobi di Robuschi offre una fonte affidabile di aria per i suoi svariati processi.

- **Processo di aerazione:** le vasche di aerazione negli impianti di depurazione sono attivate dall'ossigeno utilizzando aria compressa. Le tecnologie dei soffiatori sono presenti in vari tipi di impianti di depurazione, tra cui gli impianti a fanghi attivi con processo aerobico, SBR, nitrificazione-denitrificazione in una singola vasca ed MBR.

- **Sedimentazione primaria nel compartimento di ossidazione**

- **Controlavaggio filtri a sabbia**

- **Desalinizzazione**

- **Ozonizzazione**

Di prima categoria
Applicazioni infinite
Orientato al processo



vantaggi in breve

- Funzionamento a secco
- Processo a bassa temperatura
- Massima affidabilità e robustezza
- Facilità di installazione e manutenzione
- Ampia gamma
- Efficiente in termini di costo
- Elevati tempi di funzionamento e bassi costi di assistenza
- Certificazione ATEX

Settore industriale

(funzionamento in pressione)

Robuschi offre un'ampia gamma di soffiatori a lobi con funzionamento in pressione che possono soddisfare i requisiti di processo di diverse industrie: alimentare e bevande, calce e cemento, miniere, chimico e farmaceutico e molti altri.

- **Trasporto pneumatico:** i sistemi di trasporto pneumatico vengono utilizzati solitamente per trasportare ingredienti alimentari (zucchero, farina, polveri) da una posizione di partenza (solitamente silos di stoccaggio) a un'altra (solitamente silos o processi intermedi). Grazie al flusso di aria e alla pressione che si forma nella tubazione, le sostanze solide fluttuano e vengono trasportate ai punti di destinazione, dove vengono separate utilizzando un separatore a ciclone/un ricevitore con filtro.
- **Fluidificazione nei silos nella produzione di cemento e calce**
- **Recupero dei gas di combustione**
- **FGD (Flue-gas Desulfurisation, desolforazione dei gas di combustione):** la tecnica del letto fluidificato consente la combustione di prodotti altamente solforati e nel contempo il rispetto di un ridotto tasso di emissione di zolfo e ossidi di azoto nel camino.
- **Fluidificazione dei letti di combustione:** l'aria di fluidificazione dei letti in uscita, dei sifoni e dei sistemi di raffreddamento delle ceneri viene fornita dai soffiatori volumetrici.
- **Raffreddamento ed essiccazione**
- **Estrazione di gas metano**
- **Inertizzazione di serbatoi di gas**



Settore industriale (funzionamento in vuoto)

Robuschi offre una vasta gamma di soffiatori a lobi per il funzionamento in vuoto in diversi layout, a seconda dei requisiti dei clienti e delle specifiche tecniche dell'applicazione.

- **Trasporto pneumatico**
- **Imballaggio alimentare**
- **Rimozione impurità**
- **Asciugatura dell'impasto di carta**

• **Produzione di fazzoletti di carta:** il prelievo tramite aspirazione e i rulli di trasferimento utilizzano il vuoto per trasferire la carta dalla sezione di formatura alla sezione di pressatura e guidano il foglio da un feltro all'altro nella sezione di pressatura.

Acquacoltura

Affinché le attività di itticoltura e di lavorazione del pesce risultino sostenibili è necessaria una gamma completa di tecnologie di ultima generazione per garantire il rendimento in ogni fase del processo. Per questo motivo, Robuschi progetta e produce un'ampia gamma di soffiatori a lobi caratterizzati da una qualità e un'affidabilità senza compromessi per soddisfare e addirittura superare i requisiti dell'applicazione.

• **Alimentazione dei pesci:** la distribuzione del mangime per i pesci viene effettuata tramite sistemi pneumatici in pressione dalle chiatte o dalle imbarcazioni al fine di raggiungere i pesci che si trovano in acque aperte (gabbie di acquacoltura)

Settore ambientale (applicazioni gravose)

Robuschi è in grado di offrire soffiatori a lobi dotati di tenute speciali e diversi componenti in acciaio INOX (AISI 316 o DUPLEX) per un'eccellente resistenza alla corrosione.



- **Pick & place**
- **Sistema di sollevamento**
- **Pulizia Industriale**
- **Vuoto nella formatura del vetro**
- **Sistemi centralizzati di vuoto**
- **Rivestimento**
- **Metallizzazione**

• **Estrazione di gas metano:** i soffiatori vengono utilizzati per asportare il gas metano dai bacini sotterranei delle miniere di carbone



Vantaggi in breve

- *Massima affidabilità e robustezza*
- *Manutenzione minima*
- *Regolazione del vuoto*
- *Nessun consumo di acqua*
- *Rispettoso dell'ambiente senza contaminazione da olio*
- *Disponibile gruppo completo con sistema di vuoto primario*

- **Imballaggio**
- **Aerazione di vasche per pesci**
- **Depurazione**

Vantaggi in breve

- *Prestazioni di altissimo livello*
- *Design compatto*
- *Elevata resistenza e robustezza*
- *Elevati tempi di funzionamento e bassi costi di assistenza*
- *Serie Robox Aqua progettata espressamente per le applicazioni di acquacoltura*

• **Compressione e ricompressione meccanica del vapore:** questo processo utilizza la compressione termica per estrarre l'acqua sotto forma di condensa pulita dai fluidi inquinati. Poiché solo i residui pesanti richiedono un trattamento supplementare, è possibile riciclare una notevole quantità di acqua.

- **Recupero dei solventi**
- **Processo di evaporazione dei liquidi carichi**

Vantaggi in breve

- *Diversi layout disponibili con vari sistemi di tenuta*
- *Eccellente resistenza alla corrosione*
- *Manutenzione semplice*

Industria del biogas

Robox Lobe Biogas - CRBIO - GRBIO è una gamma specifica sviluppata soprattutto per il convogliamento e la compressione di biogas e gas naturali negli impianti di generazione di corrente.

- **Recupero di biogas:** si tratta del processo per trasferire il biogas dal digestore al sistema di cogenerazione a motore endotermico oppure dai digestori alle stazioni di raffinazione.



- **Recupero dei gas di scarica**
- **Aspirazione del gas**

Vantaggi in breve

- *Massima affidabilità*
- *Elevata sicurezza*
- *Elevata resistenza*
- *Ampia gamma di accessori*
- *Certificazione ATEX*
- *Soluzioni personalizzate per diverse applicazioni di biogas*

Applicazione mobile

È possibile trasportare diversi tipi di materiale, quali alimenti, rifiuti o liquidi da utilizzare in altri processi. La serie di prodotti per vuoto Robuschi RB-DV può raggiungere livelli di vuoto fino al 93% con bocca di aspirazione chiusa - 710 mmHg senza la necessità di iniettare acqua e senza surriscaldamento, grazie a un dispositivo di iniezione di aria atmosferica brevettato da Robuschi.



- **Estrazione di gas interstiziale**

- **Dispositivi di aspirazione per acque reflue:** i soffiatori a lobi in vuoto rimuovono ed estraggono le sostanze contaminanti nelle acque reflue e puliscono le reti fognarie

- **Idroescavazione con camion**
- **Estrazione da sabbie bituminose**

Vantaggi in breve

- *Possibilità di aspirare gas e vapori*
- *Sistema di iniezione di aria brevettato e unico nel suo genere*
- *Temperature di esercizio basse*
- *Manutenzione ridotta grazie alla sua robustezza e al funzionamento per applicazioni gravose*
- *Rispettoso dell'ambiente senza contaminazione da olio o utilizzo di acqua*



Evolving
Technologies

Robox Lobe: nuovo design e nuovi telai

La nostra vasta esperienza nel mercato dei soffiatori a bassa pressione ci ha permesso di fornire a generazioni di clienti in tutto il mondo soluzioni adatte alle loro esigenze operative. Sappiamo benissimo che il successo è un processo basato sulla volontà di innovare prodotti nuovi e sulla stretta collaborazione con i nostri clienti.

Abbiamo introdotto un nuovo design per il Robox Lobe e nuovi telai. Il nostro team di ingegneria ha eseguito una completa riprogettazione del gruppo, mantenendo lo stesso concetto di cabina insonorizzata sia per la gamma lobi che per le soffianti a vite. A seconda delle vostre esigenze, questo nuovo design unico offre flessibilità. Potete definirlo un pensiero fuori dagli schemi per creare il nostro miglior Robox di sempre.

Nuovo Robox Lobe per un gruppo superiore!

Design unico

Grazie alle sue esclusive funzionalità, Robox Lobe ha dimensioni compatte con possibilità di installazione affiancata. Sono estremamente semplici da installare senza requisiti di condotti, in modo che la grandezza delle sale compressori possa essere il più ridotta possibile.

Un sistema, due tecnologie (Telai 3.0, 3.5, 4.0, 5.0)

Approfittate di un'unica soluzione per entrambe le tecnologie, soffiatore a lobi e soffiante a vite. Non importa se dovete riorganizzare impianti o processi: prima di impegnarvi con l'acquisto, potete esaminare e confrontare i vantaggi di ciascuna tecnologia per la vostra attività. Qualsiasi sia la vostra scelta, i nuovi Robox Lobe e Robox Screw soddisferanno i vostri requisiti.

Rumorosità minima

La bassa rumorosità è garantita dal design del nostro nuovo silenziatore di mandata e di aspirazione. Inoltre, i miglioramenti della cabina assicurano una riduzione del rumore grazie allo speciale materiale fonoassorbente, al nuovo spessore del pannello e ai canali di entrata e uscita dell'aria della cabina chiusi da un plenum a camera singola rivestito e raccordi a gomito rivestiti.

Facile installazione

Risparmiate tempo e denaro grazie all'installazione facile e flessibile dei nuovi Robox Lobe. Movimentate il Robox senza problemi utilizzando i fori dedicati al movimento con i carrelli elevatori e posizionatelo su qualsiasi superficie piana, senza il bisogno di fondamenta speciali.

Ingombro ridotto per uno spazio minimo

Introduciamo due nuovi telai aggiuntivi - 1.0 e 1.5 - che rappresentano le opzioni più piccole della nostra gamma di soffianti a lobi. La particolare configurazione del gruppo Robox Lobe riduce al minimo l'ingombro, preservando e migliorando le prestazioni. A seconda delle dimensioni del soffiatore a lobi, siamo riusciti a ridurre l'ingombro complessivo di un impressionante 20%.

Accessibilità per assistenza e manutenzione

Il design di questo nuovo gruppo Robox assicura che i punti di assistenza siano facilmente accessibili. Per aiutarvi a guardare all'interno, le porte laterali della cabina sono dotate di cerniere e sono rimovibili. In aggiunta, il livello dell'olio può essere controllato dall'esterno durante il funzionamento di Robox.



Principali componenti

Robox è un gruppo integrato progettato per il convogliamento di gas a bassa pressione. È basato sul soffiatore volumetrico a lobi RBS, è azionato da un motore elettrico mediante trasmissione a cinghie e comprende tutti gli accessori e la cabina di insonorizzazione.

Robox Lobe può essere fornito per il funzionamento in pressione (fino a 1.000 mbar(g)) e in vuoto (fino a 500 mbar(a) con RBS e fino a 100 mbar(a) con soffiatore a lobi ad iniezione d'aria RB-DV).

In tutto il mondo, il gruppo Robox Lobe è sinonimo di affidabilità, estrema robustezza e compattezza. Abbiamo portato tutto questo a un nuovo livello, migliorando il layout, riducendo i costi di manutenzione e incrementando la flessibilità al fine di soddisfare meglio i diversi requisiti degli impianti.

Sistema di lubrificazione intelligente

- Un unico livello di olio (tutti i modelli, esclusa solo la grandezza 1) da controllare dall'esterno
- Migliore affidabilità di lettura
- Rabbocco dell'olio semplificato
- Tempi di rifornimento dell'olio inferiori con costi di manutenzione ridotti

Ventola di raffreddamento con nuove prestazioni

- Migliore circolazione dell'aria all'interno della cabina di insonorizzazione
- Maggiore range di funzionamento
- Maggiore affidabilità
- Collegamento semplice mediante morsettieria
- Migliore rendimento grazie alla temperatura inferiore della cabina interna



Gruppo di compressione RBS Versione HT

(High Temperature, alta temperatura)

- Specole in Pyrex per una migliore visibilità del livello dell'olio
- Cuscinetti in gabbia in acciaio per applicazioni gravose (standard in tutte le versioni)
- Maggiore affidabilità
- Migliore temperatura d'esercizio per un range più ampio
- Costi di manutenzione ridotti grazie alla maggiore durata dei cuscinetti

Ottimizzazione del silenziatore di scarico

Nuovo design del silenziatore con ridotte vibrazioni per una maggiore efficienza energetica

Cabina insonorizzante ottimizzata

- Cabina ridisegnata con base completamente chiusa e flusso di aria ottimizzato
- Progettato per prestazioni superiori, questa cabina garantisce una riduzione del rumore, abbassando significativamente i livelli sonori per un ambiente più silenzioso ed efficiente

Design intelligente e compatto

I gruppi Robox Lobe possono essere posizionati un accanto all'altra, riducendo in modo considerevole lo spazio necessario e, di conseguenza, le dimensioni della sala soffiatori, diminuendo al contempo i costi di impianto.

Pressione fino a 1.000 mbar(g)
vuoto fino a 500 mbar(g)
Portata fino a 10.500 m³/h





Le chiavi del successo

Semplicità di manutenzione

Robox Lobe consente di effettuare le operazioni di manutenzione in maniera ancora più semplice ed agevole:

- **Accesso semplificato:** tutte le operazioni di manutenzione possono essere facilmente eseguite dalla parte anteriore rimuovendo il pannello frontale o, per i telai più grandi, rimuovendo i pannelli laterali. Per i telai 1.0 e 1.5, tutte le operazioni di manutenzione, come il cambio dell'olio, la sostituzione della cinghia e l'installazione del filtro dell'aria, possono essere eseguite senza difficoltà semplicemente aprendo il tetto e rimuovendo il pannello frontale. Inoltre, il cambio del filtro dell'aria e il riposizionamento del motore sono facilmente raggiungibili grazie all'accesso libero sia dall'alto che dalla parte anteriore
- **Controllo livello olio istantaneo:** il livello dell'olio può essere controllato dall'esterno, anche con il soffiatore in funzione, utilizzando il livello posto sul pannello frontale della cabina
- **Facile cambio olio:** il cambio olio può essere effettuato direttamente dal pannello frontale grazie ai tubi di rabbocco e drenaggio facilmente accessibili
- **Tensione automatica cinghie:** un dispositivo oscillante di sospensione del motore mantiene la corretta tensione della cinghia nel corso del tempo, riducendo così i carichi su tutti i cuscinetti
- **Semplice sostituzione cinghie:** questa operazione viene svolta dalla parte anteriore senza l'utilizzo di eventuali attrezzature esterne grazie al dispositivo di tensionamento automatico





ROBOX 
CONNECT

Tranquillità

Il gruppo Robox Lobe è predisposto per l'installazione del nuovo pannello di controllo Robox Connect, che consente:

- Migliore monitoraggio del funzionamento della macchina
- Migliore visualizzazione dei principali parametri di funzionamento
- Di monitorare e configurare ogni parametro misurato e visualizzare l'allarme da qualsiasi display utilizzando una connessione remota via Ethernet.
- Funzione data logger per gli interventi di assistenza
- Gestione degli allarmi
- Tracciamento del programma di manutenzione predittiva

Funzionamento silenzioso

Il gruppo soffiante Robuschi garantisce un funzionamento a bassa rumorosità grazie all'uso di tecnologie all'avanguardia con una combinazione di componenti innovativi:

- Soffiatore RBS Robuschi: dotato di un dispositivo specifico per ridurre le pulsazioni del flusso di aria
- Silenziatore di aspirazione SPF: composto da un dispositivo ad interferenza brevettato volto ad eliminare la pressione sonora generata in aspirazione e regolabile in funzione della velocità del soffiatore
- Silenziatore di mandata: costituito da una camera di risonanza, e caratterizzato dall'assenza di materiale fonoassorbente all'interno
- Cabina di insonorizzazione: l'ottimizzazione del convogliamento dell'aria aspirata e il restyling della cabina di insonorizzazione garantiscono livelli di rumorosità minimi

Risparmi energetici consistenti

I gruppi Robox Lobe sono equipaggiati di motori a trasmissione IE3 ed a richiesta di motori a massima efficienza (IE4) da 75 a 200 kW.

Sono disponibili anche sistemi di avviamento stella/triangolo e soft starter.

- Motori per il funzionamento sotto inverter per un'ampia regolazione della portata
- Cinghie con rendimenti ottimizzati e ridotta rumorosità

Soluzioni specifiche per ogni applicazione

Robuschi svolge costantemente attività di ricerca e sviluppo che riguardano soluzioni tecniche per gruppi personalizzati, in grado di soddisfare i requisiti specifici dei nostri clienti. I nostri ingegneri forniscono supporto ai nostri clienti al fine di offrire opzioni personalizzate.

CRBS - GRBS

Gruppi completi con soffiatori a lobi che possono essere dotati di una specifica trasmissione a cinghie (GRBS) o con accoppiamento diretto mediante giunto con o senza riduttore (CRBS).

I gruppi CRBS - GRBS possono essere forniti per una portata fino a 25.000 m³/h e una potenza fino a 600 kW.

- Possibilità di personalizzazione con numerose opzioni
- Massima affidabilità e robustezza
- Disponibile certificazione ATEX



Pressione fino a 1.000 mbar(g)
vuoto fino a 500 mbar(g)
Portata fino a 25.000 m³/h

Robox Direct

Robox Direct è un gruppo soffiante con ingombro contenuto e design compatto, che può essere integrato velocemente e in tutta facilità nella sala compressori esistente, ma è anche idoneo per soddisfare le richieste di "revamping" di impianti. La tecnologia sfrutta un motore a trasmissione diretta senza ingranaggi né cinghie, che massimizza il rendimento e regola il flusso in base all'applicazione e alle esigenze di quest'ultima. Grazie alla velocità regolata, non c'è spreco di energia.

- Rendimento migliore del 8%
- Struttura modulare
- Accoppiamento diretto
- Rumorosità ridotta
- Ingombro minimo
- Facile accessibilità



Pressione fino a 1.000 mbar(g)
Portata fino a 700 m³/h
Potenza motore fino a 30 Kw

Robox Bio&Gas

Robox Bio&Gas è sviluppato soprattutto per il convogliamento e la compressione di biogas nonché dei gas naturali e gas speciali nelle applicazioni di depurazione, produzione di energia e industriali.

- Massima affidabilità
- Elevata sicurezza
- Elevata resistenza
- Ampia gamma di accessori
- Certificazione ATEX - gruppo II in categoria 2
- Soluzioni personalizzate per diverse applicazioni di biogas

*Pressione fino a 1.000 mbar(g)
Vuoto fino a 500 mbar(g)
Portata fino a 2.850 m³/h*



CRBIO - GRBIO

Gruppo di soffiatori assemblato su uno skid e disponibile con trasmissione a cinghia o con accoppiamento diretto. I gruppi CRBIO - GRBIO sono certificati in conformità alla più importante e recente direttiva CE 94/9/CE (ATEX) - gruppo II in categoria 2, in modo da garantire un utilizzo sicuro in questa gamma di applicazioni.

*Pressione fino a 400 mbar(g)
Vuoto fino a 500 mbar(g)
Portata fino a 2.850 m³/h*



Famiglia RBS



Vantaggi in breve

- Ingranaggi di sincronismo a denti elicoidali con lubrificazione a sbattimento per una fasatura ottimale dei rotori
- Rotori con profilo dei lobi di alta qualità controllati da strumenti tridimensionali per il massimo rendimento volumetrico
- Alberi per una lunga durata e design robusto per un funzionamento caratterizzato dalla massima affidabilità. Rivestimento speciale (a richiesta)
- Cuscinetti in gabbia in acciaio di lunga durata
- Specole in Pyrex per una migliore ispezione dell'olio
- Tenute speciali per applicazioni gravose (a richiesta)

RBS - Il cuore del gruppo soffiante

RBS è l'innovativo soffiatore volumetrico rotativo a 3 lobi di profilo speciale che, insieme a una nuova configurazione del sistema LOW-PULSE, riduce le pulsazioni di pressione residue del gas convogliato sotto il 2% della pressione di funzionamento.

Disponibile a richiesta RBS in versione ATEX.



Pressione fino a 1.000 mbar(g)
Vuoto fino a 500 mbar(g)
Portata fino a 25.000 m³/h

RBS-Steam - Soffiatore a lobi in acciaio INOX



*Pressione fino a 1.000 mbar(g)
vuoto fino a 500 mbar(g)
Portata fino a 14.000 m³/h*

Questi soffiatori, realizzati con tutti i componenti a contatto con il liquido convogliato in acciaio INOX (AISI 316 o DUPLEX), sono resistenti alla corrosione e quindi idonei per l'uso in applicazioni gravose quali i processi di evaporazione e nel settore della depurazione. Sono disponibili diversi layout con vari sistemi di tenuta, come ad esempio la tenuta a labbro o la tenuta meccanica, e combinazioni di materiali (acciaio INOX e ghisa), questo permette al cliente di scegliere la soluzione più appropriata in funzione della composizione chimica e del tipo di sistema. Per semplificare le operazioni di manutenzione, i fianchi speciali della versione PRV consentono l'accesso immediato al sistema di tenuta.

RB-DV - Soffiatori a lobi in vuoto ad iniezione d'aria

La serie RB-DV è composta da soffiatore a 3 lobi utilizzati come aspiratori che permettono di raggiungere un elevato rapporto di compressione attraverso un dispositivo brevettato di iniezione di aria atmosferica che consente di ridurre il riscaldamento del gas e la potenza assorbita dal soffiatore.

Le caratteristiche principali di questi soffiatori sono:

- Vuoto massimo 93% - 28" Hg con bocca di aspirazione chiusa
- Possibilità di aspirare gas e vapori
- Nessuna parte strisciante, nessuna usura
- Funzionamento sicuro e manutenzione minima
- Nessuna nebbia d'olio
- Disponibile a richiesta RB-DV in versione ATEX



*vuoto fino a 930 mbar(g)
Portata da 840 a 10.500 m³/h*

RBS-AV - Soffiatori a lobi impiegati come booster in vuoto

*Vuoto da 0,001 a 20 mbar(a)
Portata da 300 a 9.400 m³/h*



La serie RBS / AV comprende soffiatori a lobi utilizzati per incrementare la portata delle pompe per vuoto primario quando funzionano alla loro pressione minima di aspirazione.

Le caratteristiche principali di questi soffiatori sono:

- Possibilità di aspirare gas e vapori
- Nessuna parte strisciante, nessuna usura
- Funzionamento sicuro e manutenzione minima
- Disponibile a richiesta RBS/AV in versione ATEX

Opzioni e accessori

L'ampia gamma di opzioni e accessori disponibili per il gruppo Robox Lobe consente di configurare i gruppi in modo personalizzato per soddisfare i complessi requisiti del cliente.

- Pannello di controllo
- Kit di strumentazione elettronica (trasmettitori di pressione/temperatura sul lato di aspirazione e di scarico)
- Valvola di sfiato e di avviamento
- Quadro elettrico: stella/triangolo, soft starter, inverter VFD
- Certificazione ATEX disponibile per ATEX 2 ZONA 1/21 e ATEX 3 ZONA 2/22

Gruppo Robox Lobe versione Plug&Play



È possibile selezionare diversi layout dei gruppi soffianti Robox in funzione dei requisiti dei clienti.

Il gruppo può essere dotato di quadro elettrico principale:

- Sistema di avviamento stella/triangolo
- Soft starter
- Inverter di qualità premium per garantire le massime prestazioni e affidabilità
 - Armadio elettrico con grado di protezione IP54 e con sistema di raffreddamento forzato.
 - Installazione modulare adiacente al gruppo Robox o remotato in un'altra posizione per la massima flessibilità
- Pannello di controllo programmato per ottimizzazione e regolazione del processo
- Soluzione Industry 4.0 con trasmissione dati tramite i protocolli di comunicazione più usati (Modbus, Profibus-Profinet, Canopen)
- Inverter programmato e settato alla consegna per la massima tranquillità
- Sistema di monitoraggio continuo o dei principali parametri (opzionale)

Silenziatori aggiuntivi

(opzionali)

SDL - SCE

I silenziatori ad assorbimento sono installati in una particolare posizione nel sistema di collegamento al gruppo Robox, al fine di ridurre ulteriormente i livelli di rumore generato.



Kit silenziamento vuoto



Un kit specifico per i gruppi Robox nel funzionamento in vuoto, composto da silenziatori ad assorbimento SDL e silenziatori di scarico SPS. Questo riduce il livello di rumore generato dalla bocca di scarico di circa 25 dB(A) nel campo delle frequenze da 200 Hz a 20 kHz.

ROBOX

CONNECT

Controller Robox Connect (opzionale)

Il nuovo controller touch screen è facilissimo da utilizzare ed è dotato di un menu intuitivo. Offre una panoramica in tempo reale del funzionamento di Robox Lobe e consente di monitorare continuamente il dispositivo. Questo vi permette di individuare anomalie e malfunzionamenti prima che si verifichino proteggendo così il vostro investimento. Il controller gestisce una serie di funzioni d'esercizio disponibili sia dallo schermo integrato che da remoto. Potete monitorare e configurare ogni parametro misurato e allarme da qualsiasi display utilizzando una connessione remota.

Principali funzioni del controller Robox Connect

- Configurazione multilingua
- 44 ingressi / uscite analogiche e digitali
- Modalità di sequenziamento (controllo multi-soffiatore)
- Manutenzione a intervalli con uno schema P&I dedicato
- Trasmissione dei dati dei parametri via Field Bus
- Trend dei parametri
- Rilevamento di allarmi
- Registri di dati per la risoluzione dei problemi in assistenza
- Idoneo per ogni tipo di dispositivo starter



Il nuovo controller è compatibile con iConn, la soluzione dell'Industria 4.0.

Quali sono i parametri controllati?

- Pressione di aspirazione (P1)
- Pressione di mandata (P2)
- Temperatura della cabina di insonorizzazione (T1)
- Temperatura di mandata (T2)
- Temperatura della coppa dell'olio lato comando/ temperatura iniezione d'olio (T3)
- Temperatura della coppa dell'olio lato ingranaggi/ temperatura dell'olio del serbatoio (T4)
- Indicatore di velocità dell'albero asse nudo
- Livello dell'olio lato ingranaggi/lato comando (opzionale) (L3 - L4)
- PTC motore principale
- Kit di arresto di emergenza (opzionale)

Valvole di sfianto



RVP - RVV (standard)

RVP: valvola di sicurezza ad azione diretta per il funzionamento in pressione.

RVV: valvola di sicurezza ad azione diretta per il funzionamento in vuoto.

Valvola di sfianto e di avviamento

VSM (opzionale)

Questa valvola consente l'avviamento del gruppo con un ridotto assorbimento di energia elettrica quando il soffiatore viene avviato con contropressione statica (ad es. negli impianti di depurazione). Il tempo di avviamento viene regolato mediante una specifica vite.

La valvola VSM è dotata anche di un'apposita valvola pilota PSM, installata sul coperchio, che consente anche il funzionamento come valvola di sfianto in pressione, con una sovrappressione massima inferiore del 5% rispetto al valore di taratura.



Prestazioni soffiatore a lobi

Prestazioni **Robox Lobe**

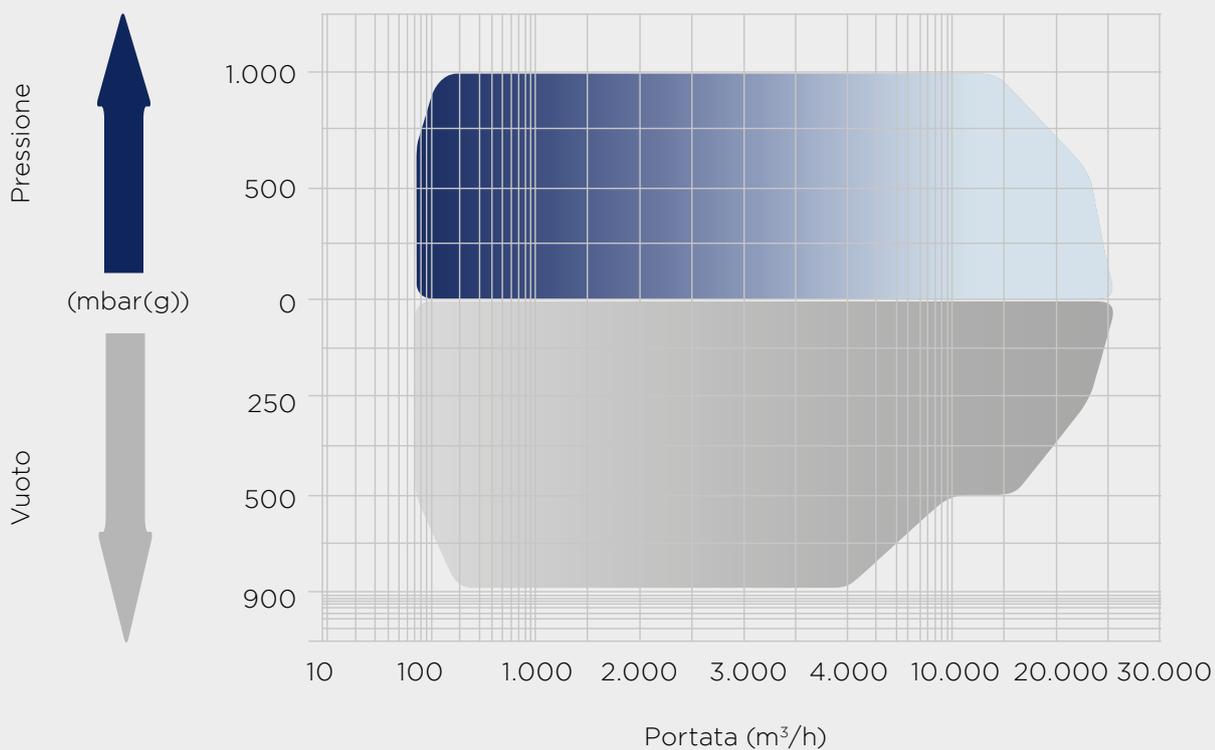
ROBOX		FUNZIONAMENTO							
		DATI ALLA MAX PRESSIONE				DATI AL MAX VUOTO			
Dimensioni ROBOX	Dimensioni del soffiatore	Pressione	Portata	Motore	Rumore	Vuoto	Portata	Motore	Rumore
		mbar(g)	m ³ /h	kW	dB (A)	mbar(g)	m ³ /h	kW	dB (A)
1.0	ES 15	750	270	5,5	N/A	500	270	5,5	N/A
	1.5	ES 15	900	270	11	N/A	-		-
ES 25		700	340	N/A		450	340	7,5	N/A
ES 35		1000	530	15	N/A	500	530	15	N/A
2	ES 35	1000	530	22	73	-	-	-	-
	ES 45	1000	750	30	76	500	690	18,5	73
	ES 46	700	1125		75	500	1050	30	72
	ES 55	1000	1070	45	76	500	1010		73
	ES 65	1000	1145		77	500	1350	45	74
3.0	ES 65	1000	1370	55	77	-	-	45	-
	ES 66	700	1950		77	500	1850		73
	ES 75	1000	1600	75	76	500	1590	76	
	ES 85	1000	2500	90	77	500	2330	55	74
	ES 86	700	2450	75	77	500	3000	75	78
	ES 95	1000	2590	90	77	500	2590	75	75
3.5	ES 86	700	3250	90	77	-	-	-	-
	ES 105	1000	3600	132	78	500	3650	75	76
	ES 106	700	4900		78	450	4945	90	78
ES 115	1000	4290	160	77	500	4300	76		
4.0	ES 125	1000	5500	200	78	500	5580	110	78
	ES 126	700	5620	200	78	450	7880	132	77
	ES 135	1000	5900	200	78	500	6500		76
5.0	ES 126	700	7360	250	81	-	-	-	-
	ES 145	1000	8000	315	84	500	8000	200	84
	ES 155	700	10300	315	83	500	10200	200	85

Prestazioni **CRBS - GRBS**

GRBS-CRBS	FUNZIONAMENTO							
	DATI ALLA MAX PRESSIONE				DATI AL MAX VUOTO			
	Pressione	Portata	Motore	Rumore	Vuoto	Portata	Motore	Rumore
Grandezza soffiatore	mbar(g)	m ³ /h	kW	dB (A)	mbar(g)	m ³ /h	kW	dB (A)
165	1000	10420	400	84	500	10430	250	84
175	1000	14420	550	85	500	14430	315	85
205	1000	16430	600	84	500	16440	355	84
225	700	24870	650	84	450	24580	450	84

Prestazioni correlate all'aria atmosferica: pressione assoluta 1.013 mbar, temperatura 20°C, umidità relativa 50%, massa volumetrica 1,2 kg/m³

Tabella dati **RBS**





Massimi tempi di funzionamento. Maggiori prestazioni.

Forniamo una serie di servizi volti ad assicurare che le macchine dei nostri clienti vengano sottoposte ad una manutenzione corretta per ottenere le massime prestazioni.

Offriamo programmi di manutenzione preventiva e pianificata, ricambi originali, assistenza in loco, manutenzione professionale e training efficiente.

All'interno della nostra gamma di servizi, troverete diverse opzioni e servizi necessari per ottenere prestazioni ottimali, massimi tempi di funzionamento ed efficacia d'esercizio dalle vostre attrezzature Robuschi.



Trova i ricambi originali su



**GENUINE
PARTS**

Inquadra il codice QR

GARDNER DENVER S.r.l. Divisione **ROBUSCHI** Manufacturing facilities

Via S. Leonardo, 71/A
43122 Parma - Italia

GARDNER DENVER NEDERLAND B.V.

Barwoutswaarder 3
3449 Woerden
Paesi Bassi

GARDNER DENVER Ltd. United Kingdom

Claybrook Drive,
Washford Industrial Estate
Redditch, B98 ODS
UK

INGERSOLL RAND Schweiz AG

Langfeldstrasse 90
CH - 8500 Frauenfeld
Switzerland

GARDNER DENVER Schopfheim GmbH

Johann-Sutter-Straße 6+8
79650 -Schopfheim
Germany

GARDNER DENVER S.A.S. Division produits industriels

70 avenue Albert Einstein
Zone du Château d'Eau
B.P. 50061 - F-77551
Moissy Cramayel Cedex
France



www.robuschi.com