

ROBUSCH®



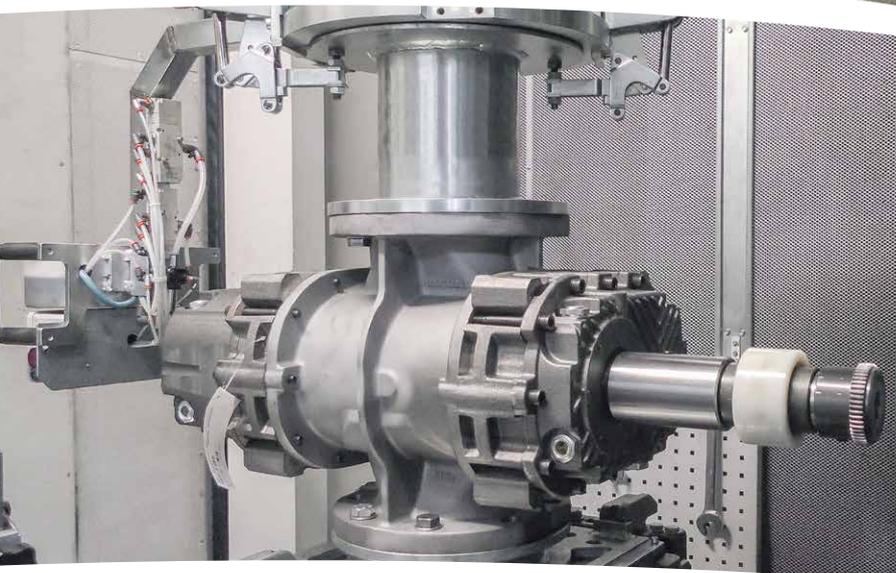
Drehkolbengebläse



**Evolving
Technologies**

ROBUSCHI®

Hersteller
der Spitzenklasse
Unser Qualitätsversprechen
Optimale Leistung Unübertroffene Zuverlässigkeit



Erfahrung und Fachwissen

Robuschi, mit Sitz in Parma (Italien), entwickelt seit 1941 Druckluft- und Vakuumlösungen.

Wir sind einer der weltweit führenden Hersteller von Gebläsen und Pumpen für verschiedene Industriezweige und zeichnen uns insbesondere durch herausragende Lösungen zur Energieeinsparung und zum Schutz der Umwelt aus.

Wir unterstützen unsere Kunden mit unseren Anlagen, Systemen und Dienstleistungen umfassend bei der Optimierung ihrer Prozesse.

Der Einsatz modernster Bearbeitungssysteme und Fertigungsverfahren ermöglicht uns eine ständige Weiterentwicklung unserer Produktpalette

Unser Drehkolbengebläse-Programm wurde entsprechend den hohen Anforderungen unserer Kunden neu entwickelt.

Auf unsere PD-Gebläse können Sie sich verlassen

- Erledigen Sie auch anspruchsvollste Aufgaben mit gleichbleibender Qualität und Zuverlässigkeit
- Vertrauen Sie auf anwenderfreundliche Lösungen durch kontinuierliche Technologie-Innovation
- Sichern Sie sich optimale Leistung, maximale Standzeiten und Betriebseffizienz

Wir schaffen einen Mehrwert für unsere Kunden, indem wir Herausforderungen annehmen, Innovationen umsetzen und eng mit den Betreibern zusammenarbeiten

Robuschi - der ideale Partner für Ihre aktuellen und zukünftigen Anforderungen





Die perfekte Lösung für jede Anwendung

Erfahrene Robuschi Ingenieure konzentrieren sich auf die Entwicklung von Produkten, die unseren Kunden maximalen Nutzen bieten. Desweiteren deckt eine breite Palette an Drehkolbengebläsen die meisten Umwelt- und Industrieanwendungen ab und ist damit die beste Wahl für Ihre Anforderungen.

Abwasserreinigung

(für die Industrie und den kommunalen Sektor)



Vorteile im Überblick

- Hohe Zuverlässigkeit
- Einfache Konfiguration
- Bedienungsfreundlich und wartungsarm
- Breiter Einsatzbereich
- Präzise Kapazitätsanpassung
- Robustes Design
- Hohe Lebensdauer

Die moderne Abwasserbehandlung erfordert das Handling großer Luftmengen bei niedrigem Druck. Die PD-Gebläse von Robuschi stehen als Garant für die verschiedenen Prozesse dieser Anwendung zur Verfügung.

- **Belüftungsverfahren:** Die Belüftungsbecken in Kläranlagen werden durch Sauerstoff aus der eingesetzten Druckluft aktiviert. Unsere Gebläsetechnologie kann in unterschiedlichen Arten von Kläranlagen angewandt werden, Aktivschlammanlagen mit aeroben Verfahren, SBR, Nitrifikation-Denitrifikation in einem einzigen Becken und MBR.

- **Vorklärung im Oxidationsbehälter**
- **Gegenstromwäsche der Sandfilter**
- **Entsalzung**
- **Sauerstoffanreicherung**

Spitzenklasse
Unzählige Anwendungen
Prozessorientiert

Vorteile im Überblick

- Trockenlauf
- Verfahren für niedrige Temperaturen
- Extrem zuverlässig und robust
- Einfache Installation und Wartung
- Breiter Einsatzbereich
- Kostengünstig
- Lange Betriebszeiten und geringe Wartungskosten
- ATEX-Zertifizierung

Industriebereich

(Druckbetrieb)

Robuschi bietet eine breite Palette von PD-Gebläsen im Druckbetrieb an, die den Prozessanforderungen verschiedener Branchen gerecht werden, wie z.B. Lebensmittel und Getränke, Kalk und Zement, Bergwerke, Chemie und Pharmazie und viele andere.

- **Pneumatische Förderung:** Pneumatische Fördersysteme werden üblicherweise eingesetzt, um Lebensmittelzutaten (Zucker, Mehl, Pulver) von einer Ausgangsposition (typischerweise Lagersilos) zu einer anderen (typischerweise Puffersilos oder Prozesse) zu fördern. Durch den Luftstrom und den Druckaufbau in der Rohrleitung schweben die Feststoffe und werden über einen Zyklonabscheider/Filterbehälter zu den Zielpunkten geführt.
- **Fluidisierung von Kalkzement**
- **Rückgewinnung von Verbrennungsgasen**
- **Rauchgasentschwefelung:** Die zirkulierende Wirbelschichttechnik ermöglicht die Verbrennung von stark schwefelhaltigen Produkten unter Einhaltung einer niedrigen Emissionsrate von Schwefel und Stickoxiden in der Feuerstelle.
- **Wirbelschichtverbrennung:** Die Fluidisierungsluft der Auslassbetten, Siphons und Aschekühler wird über Drehkolbengebläse zugeführt.
- **Kühlung und Trocknung**
- **Methangasgewinnung**
- **Zuführung von Inertgas**



Industriebereich (Vakuumbetrieb)

Robuschi bietet eine breite Palette von Drehkolbengebläsen für den Betrieb bei Unterdruck in verschiedenen Konfigurationen an, je nach Kundenanforderungen und technischen Anwendungsspezifikationen.

- **Pneumatische Förderung**
- **Verpackung von Lebensmitteln**
- **Entfernung von Verunreinigungen**
- **Zellstofftrocknung**
- **Papiertaschentücher:** Sauggreifer und Transferwalzen verwenden Unterdruck, um das Papier vom Form- zum Pressbereich zu transportieren und das Blatt im Pressbereich von einem Filz zum nächsten zu führen.

Fischzucht

Nachhaltige Fischzucht und -verarbeitung erfordert ein umfassendes Spektrum an fortschrittlichen Technologien, um in jeder Phase des Betriebs eine hohe Effizienz zu gewährleisten. Robuschi entwickelt und produziert daher eine breite Palette von Drehkolbengebläsen mit kompromissloser Qualität und Zuverlässigkeit, um die Anforderungen der Anwendung nicht nur zu erfüllen, sondern zu übertreffen.

- **Fischfütterung:** Die Verteilung des Fischfutters erfolgt über Druckluftsysteme von Binnen- oder Seeschiffen zu den Fischen im offenen Wasser (Aquakulturkäfige)

Umweltsektor (Hochleistungsanwendungen)

Robuschi kann PD-Gebläse mit speziellen Dichtungen und verschiedenen Komponenten aus Edelstahl (AISI 316 oder DUPLEX) anbieten, um eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit zu gewährleisten.



- **Aufnehmen und Platzieren**
- **Hebesysteme**
- **Industrielle Reinigung**
- **Vakuumbetrieb für die Formgebung in der Glassindustrie**
- **Zentrale Vakuumsysteme**
- **Beschichtung**
- **Metallbeschichtung**
- **Methangasgewinnung**

Zur Abführung von Methangas aus unterirdischen Kohlegruben werden Gebläse eingesetzt



Vorteile im Überblick

- Robust und zuverlässig
- Minimaler Wartungsaufwand
- Vakuum-Einstellbereich
- Kein Wasserverbrauch
- Umweltfreundlich ohne Ölverschmutzung oder Wasserverbrauch
- Komplettpaket mit Primärvakuumsystem erhältlich

- **Verpackungsanwendungen**
- **Belüftung von Fischteichen**
- **Abwasserreinigung**

Vorteile im Überblick

- Spitzenleistung
- Platzsparende Bauweise
- Widerstandsfähig und robust
- Lange Betriebszeiten und geringe Wartungskosten
- Robox Aqua Gebläse speziell für Aquakulturen konzipiert

- **Mechanische Dampfkompensation und -rückverdichtung:** Dieses Verfahren nutzt die Thermokompensation, um Wasser als sauberes Kondensat aus verschmutzten Flüssigkeiten zu extrahieren. Da nur die schweren Reststoffe weiter aufbereitet werden müssen, ist ein erheblicher Teil des Wassers wiederverwertbar.
- **Lösungsmittel-Rückgewinnung**
- **Schlamm-trocknungsverfahren**

Vorteile im Überblick

- Mehrere Konfigurationen mit verschiedenen Dichtsyste-men erhältlich
- Hervorragender Korrosionsschutz
- Wartungsfreundlich

Biogas-Industrie

Robox Lobe Biogas – CRBIO – GRBIO ist eine spezielle Baureihe, die speziell für die Förderung und Verdichtung von Biogas sowie Erd- und Deponiegasen in Kraftwerken entwickelt wurde.

- **Biogas-Rückgewinnung:** Bei diesem Verfahren wird das Biogas vom Fermenter zum endothermen Blockheizkraftwerk oder von den Fermentern zu den Aufbereitungsstationen transportiert.



- **Deponiegasrückgewinnung**
- **Handhabung von Gas**

Vorteile im Überblick

- Zuverlässig
- Sicher
- Widerstandsfähig
- Breite Palette an Zubehör
- ATEX-Zertifizierung
- Maßgeschneiderte Lösungen für verschiedene Biogasanwendungen

Mobile-Anwendungen

Es ist möglich, verschiedene Materialien wie Lebensmittel, Abfälle oder Flüssigkeiten für den Einsatz in anderen Prozessen zu transportieren. Die Robuschi RB-DV Vakuumproduktreihe erreicht Vakuumwerte von bis zu 93 % bei geschlossenem Ventil - 710 mmHg ohne Wasserinjektion und ohne Überhitzung, dank einer von Robuschi patentierten Einblasvorrichtung für Umgebungsluft.



- **Rückgewinnung von Deponiegasen**

- **Absaugfahrzeuge für Abwasser:** Das Gebläse erzeugt das Vakuum für Ansaugdruck zum Entfernen und Ausspülen von Verunreinigungen im Abwasser und zur Reinigung von Kanalnetzen

- **Hydroabbau mit Lkws**
- **Rückgewinnung von Sandölfeldern**

Vorteile im Überblick

- Handhabung von Gasen und Dämpfen
- Patentierter und einzigartiger Lufteinlass
- Niedrige Betriebstemperaturen
- Geringer Wartungsaufwand durch Robustheit und Auslegung für Schwerlastbetrieb
- Umweltfreundlich ohne Ölverschmutzung oder Wasserverbrauch



Evolving
Technologies

Robox Lobe: Neues Design und Modelle

Unsere umfassende Erfahrung auf dem Markt der Niederdruckgebläse bot uns die Möglichkeit, Generationen von Kunden weltweit mit Lösungen für ihre betrieblichen Anforderungen zu versorgen. Wir wissen sehr wohl dass Erfolg ein Prozess ist, der auf dem Willen zur Entwicklung neuer Produkte und der engen Zusammenarbeit mit unseren Kunden basiert. Wir stellen ein neues Design des Robox Lobe und neue Rahmen vor. Unser Ingenieurteam hat eine vollständige Neugestaltung des Pakets durchgeführt, wobei das gleiche Schallschutzkonzept für sowohl Lobe- als auch Schraubengebläse-Reihen beibehalten wurde. Je nach Ihren Anforderungen bietet dieses neue, einzigartige Design Flexibilität. Man könnte es als „Denken außerhalb der Box“ bezeichnen, um unseren besten Robox aller Zeiten zu schaffen.

Neuer Robox Lobe für ein überlegenes Paket!

Einzigartiges Design

Dank seiner exklusiven Funktionen hat Robox Lobe kompakte Abmessungen, mit der Möglichkeit einer Montage neben anderen Maschinen. Sie sind extrem einfach zu installieren, ohne notwendige Leitungsführung, sodass die Kompressorräume auf die Minimalgröße beschränkt werden können.

Ein Paket, zwei Technologien (Rahmen 3.0, 3.5, 4.0, 5.0)

Nutzen Sie eine Lösung für beide Technologien, Drehkolbengebläse und Schraubenkompressor. Unabhängig davon, ob Sie Anlagen oder Ihre Prozesse modernisieren. Sie können die Vorteile jeder Technologie für Ihren Betrieb überprüfen und vergleichen, bevor Sie sich auf den Kauf festlegen. Wie auch immer Sie sich entscheiden, der neue Robox Lobe und Robox Screw wird Ihren Anforderungen entsprechen.

Niedriger Geräuschpegel

Niedrige Geräuschemissionen werden durch das neue Design unserer Druck- und Saugschalldämpfer sichergestellt. Zusätzlich gewährleisten Haubenverstärkungen Geräuschreduktion durch das spezielle Schalldämmmaterial, verbesserte Plattendicke und durch die Verkleidung von Lufteinlass- und Luftauslassleitungen, die in einen ausgekleideten Einkammerraum und ausgekleideten Bögen münden.

Einfache Installation

Sparen Sie Zeit und Geld dank der einfachen und flexiblen Installation des neuen Robox Lobe-Gebläses. Mit seinen Aufnahmen für Gabelstapler im starren Sockel bewegen Sie den Robox mit Leichtigkeit, platzieren ihn auf einer ebenen Fläche, ohne dass spezielle Fundamente erforderlich sind.

Kleine Baugrößen für minimalen Platzbedarf

Wir stellen zwei neue zusätzliche Baugrößen vor – 1.0 und 1.5 – die die kleinsten Optionen in unserem Drehkolbengebläse-Sortiment darstellen. Die besondere Konfiguration des Robox-Kolbenpakets minimiert seinen Platzbedarf und steigert gleichzeitig die Leistung. Abhängig von den Abmessungen des Drehkolbengebläses ist es uns gelungen, die Gesamtfläche um beeindruckende 20 % zu reduzieren.

Zugang für Service und Wartung

Das Design dieses Neuen Robox Aggregats sichert die leichte Zugänglichkeit der Wartungsstellen. Damit Sie besser in das Innere sehen können, sind die Seitentüren des Gehäuses mit Scharnieren angeschlagen und aushängbar. Zusätzlich kann der Ölstand bei laufendem Gebläse von außen abgelesen werden.



Top-Komponenten

Robox ist eine integrierte Package-Lösung zur Förderung von Gas bei niedrigem Druck. Robox basiert auf dem RBS-Drehkolbengebläse, das von einem Elektromotor über Riementrieb angetrieben wird, einschließlich aller Zubehörteile und Schallschutzhaube.

Robox Lobe RBS Modelle sind mit Druckbereichen bis 1.000 mbar(g) sowie bis zu 500 mbar(g) Unterdruck verfügbar (RB-DV Modelle bis zu 100 mbar(g)).

Die Robox Lobe-Package-Lösung steht für Zuverlässigkeit, extreme Robustheit und Kompaktheit. Mit einem verbesserten Design, reduzierten Wartungskosten und erhöhter Flexibilität können die unterschiedlichen Anforderungen in Betreiberanlagen perfekt erfüllt werden.

Intelligentes Ölsystem

- Eine Ölstandskontrolle (bei allen Modellen, nur Baureihe 1 ausgenommen) zur Kontrolle von außen
- Bessere Ablesesicherheit
- Leichtere Ölbefüllung
- Geringere Ölnachfüllzeiten bei reduzierten Wartungskosten

Neues Hochleistungskühlgebläse

- Bessere Luftzirkulation innerhalb der Schallschutzhaube
- Erweiterter Betriebsbereich
- Höhere Zuverlässigkeit
- Einfacher Anschluss mittels Klemmenplatte
- Besserer Wirkungsgrad durch niedrigere Temperatur des Innengehäuses



RBS HT-Stufen Ausführung

(Hochtemperatur)

- Pyrex-Gläser für bessere Sicht auf den Ölstand
- Stahlkäfiglager für hohe Beanspruchung (Standard in allen Ausführungen)
- Maximale Zuverlässigkeit
- Erhöhte Betriebstemperatur für einen größeren Arbeitsbereich
- Geringere Wartungskosten durch verlängerte Lebensdauer der Lager

Optimierung des Abluftschalldämpfers

Neues Schalldämpferdesign mit reduzierten Vibrationen für höhere Energieeffizienz

Verbesserte Schalldämmhaube

- Überarbeitetes Schalldämmgehäuse mit vollständig geschlossenem Boden und optimiertem Wärmestrom
- Für überlegene Leistung entwickelt, bietet dieses Gehäuse eine verbesserte Geräuschreduzierung und senkt die Geräuschpegel erheblich, was für eine ruhigere und effizientere Umgebung sorgt

Druck bis zu 1.000 mbar(g)
Vakuum von bis zu 500 mbar(g)
Fördermenge bis zu 10.500 m³/h

Intelligent und kompakt

Robox Lobe-Maschinen können nebeneinander aufgestellt werden, wodurch der Platzbedarf im Gebläseraum deutlich reduziert und damit auch die Systemkosten gesenkt werden.





Schlüssel zum Erfolg

Einfache Wartung

Mit Robox Lobe können Wartungsarbeiten noch einfacher und müheloser durchgeführt werden:

- Vereinfachter Zugang: Alle Wartungsarbeiten können bequem von vorne durchgeführt werden, indem die Frontplatte entfernt wird oder bei größeren Rahmen die Seitenwände abgenommen werden. Bei den Modellen 1.0 und 1.5 können alle Wartungsaufgaben, wie Ölwechsel, Riemenwechsel und Luftfilterinstallation, einfach durch Öffnen des Dachs und Entfernen der Frontplatte durchgeführt werden. Zudem können Luftendüberholung und Motorumpositionierung bequem durch freien Zugang von oben und vorne erreicht werden.
- Schnelle Ölstandskontrolle: Der Ölstand kann bei laufendem Gebläse von außen mit Hilfe eines Anzeigniveaus auf der Frontplatte des Gehäuses kontrolliert werden
- Einfacher Ölwechsel: Ein Ölwechsel kann direkt von der Vorderseite mit leicht zugänglichen Füll- und Entleerungsschläuchen durchgeführt werden.
- Automatische Riemenspannung: Ein schwingendes Aufhängungssystem des Motors sorgt jederzeit für die richtige Riemenspannung, wodurch die Belastung der Lager reduziert wird
- Einfacher Riemenwechsel: Der Riemenwechsel erfolgt von vorn ohne zusätzliche Hilfsmittel durch die automatische Spannvorrichtung.





ROBOX 
CONNECT

Mit Robuschi auf Nummer Sicher

Das Robox Lobe-Paket ist bereit für das neue Robox Connect-Steuergerät, das Folgendes ermöglicht:

- Bessere Überwachung des Maschinenbetriebs
- Verbesserte Anzeige der wichtigsten Betriebsparameter
- Überwachung und Konfiguration jedes gemessenen Parameters und Alarm von jedem Display mit Fernsteuerung über Ethernet.
- Datenspeicherfunktion zur Fehlerbehebung während der Wartung
- Alarmmanagement
- Verfolgung des Wartungsplans

Leiser Betrieb

Das Robuschi-Gebläse ermöglicht einen reibungslosen Betrieb durch den Einsatz modernster Technik mit einer Kombination innovativer Komponenten:

- Robuschi RBS-Gebläse: Ausgestattet mit einer spezielles Design des Förderraums der Strömungspulsation
- SPF-Einlassschalldämpfer: Mit einer patentierten Interferenzeinrichtung zur Eliminierung des am Einlass erzeugten Schalldrucks.
Anpassung an die Gebläsedrehzahl
- Druckschalldämpfer: Mit einer Resonanzkammer und ohne interne, schallabsorbierende Materialien
- Schallschutzhaube: Die Optimierung der Ansaugluftführung und eine neu gestaltete Schallschutzhaube sorgen für eine minimale Geräuschentwicklung

Energieeinsparung

Robox Lobe-Pakete mit Schallschutzhaube sind mit IE3-Antriebsmotoren und Premium-Effizienz (IE4) von 75 bis 200 kW ausgestattet.

Stern-/Dreieck- und Softstarter sind ebenfalls erhältlich.

- Drehzahl geregelter Antrieb für optimalen Regelbereich
- Verbesserte Antriebsriemen mit zusätzlicher Geräuschreduzierung

Spezielle Lösungen für jede Anwendung

Robuschi erforscht und entwickelt ständig neue Ausstattungsvarianten und technische Funktionen für maßgeschneiderte Pakete, mit denen kundenspezifische Anforderungen erfüllt werden können.

CRBS - GRBS

Komplette Drehkolbengebläse, die mit einem speziellen Riementrieb (GRBS) ausgestattet werden oder direkt mit oder ohne Untersetzungsgetriebe (CRBS) gekoppelt werden können.

CRBS - GRBS-Modelle können für Fördermengen bis 25.000 m³/h und für Leistungen bis 600 kW geliefert werden.

- Kundenspezifisch mit vielen Optionen erhältlich
- Robust und zuverlässig
- ATEX-Zertifizierung verfügbar



Druck bis zu 1.000 mbar(g)
Vakuum bis zu 500 mbar(g)
Fördermenge bis zu 25.000 m³/h

Robox Direct

Robox Direct ist ein kompaktes Drehkolbengebläse, kann schnell und einfach in Ihren bestehenden Kompressorraum integriert werden und ist auch für modernisierte Anlagen geeignet.

Zusätzlich verwendet unsere Technik einen direktangetriebenen Motor ohne Getriebe oder Riemen, was zu maximierter Effizienz führt und den Strom je nach Anwendung und Anforderungen regelt. Auch die Regulierung der Drehzahl trägt dazu bei, dass keine Energie verschwendet wird.

- Um 8% verbesserte Effizienz
- Modularer Aufbau
- Direkte Ankopplung
- Reduzierte Geräuschentwicklung
- Geringer Platzbedarf
- Leichter Zugang



Druck bis zu 1.000 mbar(g)
Fördermenge bis zu 700 m³/h
Motorleistung bis 30 kW

Robox Bio&Gas

Robox Bio&Gas wurde speziell für die Förderung und Verdichtung von Biogas, Erd- und Deponiegasen sowie Sondergasen für Anwendungen in den Bereichen Abwasser, Energieerzeugung und Industrie entwickelt.

- Zuverlässig
- Sicher
- Widerstandsfähig
- Umfassendes Zubehörsortiment
- ATEX-Zertifizierung - Gruppe II in Kategorie 2
- Maßgeschneiderte Lösungen für verschiedene Biogasanwendungen

Druck bis zu 1.000 mbar(g)
Vakuum von bis zu 500 mbar(g)
Fördermenge bis zu 2.850 m³/h



CRBIO - GRBIO

Gebläse-Baureihe, auf einem Schlitten montiert und mit Riemenantrieb oder direkt gekuppelt lieferbar. Die CRBIO-GRBIO-Paketlösungen sind nach der wichtigsten und aktuellsten EG-Richtlinie 94/9/EG (ATEX) - Gruppe II in Kategorie 2 zertifiziert, um die beste Sicherheitshandhabung in diesem Anwendungsbereich zu gewährleisten.

Druck bis zu 400 mbar(g)
Vakuum von bis zu 500 mbar(g)
Fördermenge bis zu 2.850 m³/h



RBS- Produktfamilie



Vorteile im Überblick

- Tauchgeschmiertes, schrägverzahntes Synchrongetriebe für optimale Rotordrehzahlen
- Hochwertige Profilrotoren, die über dreidimensionale Instrumente gesteuert werden und für höchsten volumetrischen Wirkungsgrad sorgen
- Strapazierbare Wellen und robustes Design für zuverlässigen Betrieb. Spezialbeschichtung (auf Anfrage)
- Langlebige Stahlkäfiglager
- Pyrex-Spiegel für eine übersichtliche Ölkontrolle
- Spezialbeschichtung (auf Anfrage)

RBS- das Herzstück des RBS-Drehkolbengebläses

ist der innovative Rotor mit drei Spezialprofilen, der in Verbindung mit einer neuen Konfiguration des LOW-PULSE-Systems die Restdruckpulsation des Fördergases unter 2 % des Betriebsdruckes reduziert.

RBS in ATEX-Version lieferbar



Druck bis zu 1.000 mbar(g)
Vakuum von bis zu 500 mbar(g)
Fördermenge bis zu 25.000 m³/h

RBS-Steam - Drehkolbengebläse aus Edelstahl



Druck bis zu 1.000 mbar(g)
Vakuum von bis zu 500 mbar(g)
Fördermenge bis zu 14.000 m³/h

Diese Gebläse sind aus rostfreiem Stahl (AISI 316 oder DUPLEX) gefertigt und daher für den Einsatz in Hochleistungsanwendungen wie Verdampfungsprozessen und in der Abwasserreinigung geeignet. Verschiedene Konfigurationen sind mit unterschiedlichen Dichtungssystemen wie Lippen- und Gleitringdichtungen sowie Werkstoffkombinationen (Edelstahl und Gusseisen) erhältlich, so dass der Kunde je nach chemischer Zusammensetzung und Anlagentyp die am besten geeignete Lösung auswählen kann. Zur Erleichterung der Wartung ermöglichen spezielle Seitenwände der PRV-Version den sofortigen Zugriff auf das Dichtsystem.

RB-DV - Vakuum-Drehkolbengebläse mit Lufteinblasung

Die Baureihe RB-DV besteht aus drei Drehkolbengebläsen, die als Absauger eingesetzt werden, wodurch ein hohes Kompressionsverhältnis durch eine patentierte Einblasvorrichtung von Umgebungsluft erreicht wird. Eine Überhitzung des Gases wird verhindert und die vom Gebläse aufgenommene Leistung reduziert.

Die Gebläse verfügen über folgende Funktionen und Eigenschaften:

- Maximales Vakuum 93 % - 710 mmHg bei geschlossenem Ventil
- Handhabung von Gasen und Dämpfen
- Keine gleitenden Teile, daher kein Verschleiß
- Sicherer Betrieb und minimaler Wartungsaufwand
- Kein Ölnebel
- RB-DV-Gebläse ist auf Anfrage in einer ATEX-Version lieferbar



Vakuum bis zu 930 mbar(g)
Fördermenge von 840
bis zu 10.500 m³/h

RBS-AV - Hochvakuum-Drehkolbengebläse

Vakuum von 0,001 bis zu 20 mbar(g)
Fördermenge von 300 bis zu 9.400 m³/h



Die Baureihe RBS/AV besteht aus Drehkolbengebläsen zur Erhöhung der Fördermenge bei Primärvakuumpumpen, die mit minimalem Saugdruck (als Booster) betrieben werden.

Die Gebläse verfügen über folgende Funktionen und Eigenschaften:

- Handhabung von Gasen und Dämpfen
- Keine gleitenden Teile, daher kein Verschleiß
- Sicherer Betrieb und minimaler Wartungsaufwand
- Das RB-DV-Gebläse ist auch in einer ATEX-Version lieferbar

Optionen und Zubehör

Die große Auswahl an Optionen und Zubehör für die Robox Lobe - Baureihe ermöglicht es, die Ausführungen so zu konfigurieren, dass sie den hohen Anforderungen der Kunden gerecht werden.

- Bedienfeld
- Elektronisches Instrumenten-Set (Druck-/Temperatur-Messumformer auf der Saug- und Druckseite)
- Entlastungs- und Anfahrventil
- Elektrischer Spannungsplatine: Stern-/ Dreieck-Schaltung Soft-Starter, VFD-Frequenzumrichter
- ATEX-Zertifizierung verfügbar für ATEX 2 ZONE 1/21 und ATEX 3 ZONE 2/22

Robox Lobe-Paket Plug&Play-Version



Es ist möglich, verschiedene Robox Blower-Ausführungen nach Kundenwunsch zu konfigurieren.

Die Modelle können auch mit einem Hauptschaltschrank ausgestattet werden:

- Stern- / Dreieck-Schaltung
- Soft starter
- Premium-Frequenzumrichter für maximale Leistung und Zuverlässigkeit
- Schaltschrank mit Schutzgrad IP54 und Zwangskühlung
- Modulare Installation neben einem Robox-Gerät oder an einem anderen Ort über Kabelverbindung für maximale Flexibilität
- Programmiertes Bedienfeld für Prozess-Optimierung und -Regulierung
- Industrie 4.0-Lösung mit Datenübertragung über die bekanntesten Kommunikationsprotokolle (Modbus, Profibus-Profinet, Canopen)
- Voreingestellter Frequenzumrichter bei Lieferung, sodass Sie beruhigt arbeiten können
- Zusätzliches System für ständige Überwachung der Hauptparameter (Optional)

Zusätzliche Schalldämpfer

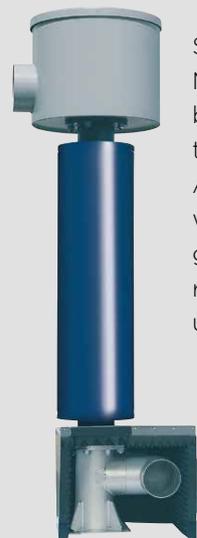
(Optional)

SDL - SCE

Absorptions-Schalldämpfer werden in bestimmten Abschnitten in die an die Robox-Einheit angeschlossenen Rohrleitungen eingebaut, um den entstehenden Lärmpegel weiter zu reduzieren.



Vakuumschalldämpfer-Set



Spezielles Set für Robox-Modelle im Vakuumbetrieb, bestehend aus SDL-Absorptionsschalldämpfern und SPS-Abgasschalldämpfern. Damit wird der Schallpegel des Abgasauslasses im Frequenzbereich von 200 Hz bis 20 kHz um ca. 25 dB(A) reduziert.



Robox Connect Steuerung (Optional)

Die neue Touchscreen-Steuerung ist mit dem intuitiven Menü sehr bedienerfreundlich. Sie bietet Ihnen die Echtzeitanzeige des Betriebs von Robox Lobe und ermöglicht Ihnen, die kontinuierliche Überwachung des Geräts. Dies stellt sicher, dass Sie Probleme und Funktionsstörungen erkennen, bevor diese auftreten, und schützt so Ihre Investition. Die Steuerung verwaltet eine Vielzahl von Betriebsfunktionen, die sowohl über den eingebauten Bildschirm als auch per Fernzugriff verfügbar sind. Sie können jeden gemessenen Parameter und jeden Alarm von jedem Display über eine Fernverbindung überwachen und konfigurieren.

Robox Connect Controller Hauptfunktionen

- Mehrsprachige Konfiguration
- 44 analoge und digitale Ein-/Ausgänge
- Wechselbetrieb (Steuerung mehrerer Gebläse)
- Intervallwartung mit einer eigenen P&I Tabelle
- Parameter Datenübertragung mittels Field Bus
- Parametertrends
- Alarmerkennung
- Datenspeicher für Fehlerbehebung
- Für jede Art von Schalteinrichtung geeignet



Welche Parameter werden gesteuert?

- Ansaugdruck (P1)
- Förderdruck (P2)
- Schallschutzhaubentemperatur (T1)
- Fördertemperatur (T2)
- Ölsumpftemperatur Abtriebsseite/ Öleinspritztemperatur (T3)
- Ölsumpftemperatur Getriebeseite/Behälter- Öltemperatur (T4)
- Verdichterwelle-Drehzahlanzeige
- Ölstand Getriebe-/Abtriebsseite (*optional*) (L3-L4)
- Hauptmotor PTC
- Nothalt-Set (*optional*)



Der neue Controller ist mit iConn, der Industrie 4.0 Lösung.

Sicherheitsventile



RVP - RVV (Standard)

RVP: Sicherheitsventil für den Druckbetrieb.

RVV: Sicherheitsventil für den Betrieb bei Unterdruck.

Entlastungs- und Anfahrventil

VSM (Optional)

Dieses Ventil ermöglicht das Anfahren mit geringer Leistungsaufnahme, wenn das Gebläse mit statischem Gegendruck gestartet wird (z. B. in Kläranlagen). Die Startzeit wird mit einer Spezialschraube eingestellt.

Das VSM-Ventil ist außerdem mit einem speziellen PSM-Pilotventil am Deckel ausgestattet, wodurch es auch als Überdruckventil im Druckbetrieb mit einem maximalen Überdruck von 5 % unter dem Einstelldruck arbeitet.



Rotary Lobe-Gebläse

Leistungsdaten

Robox Lobe - Leistungsdaten

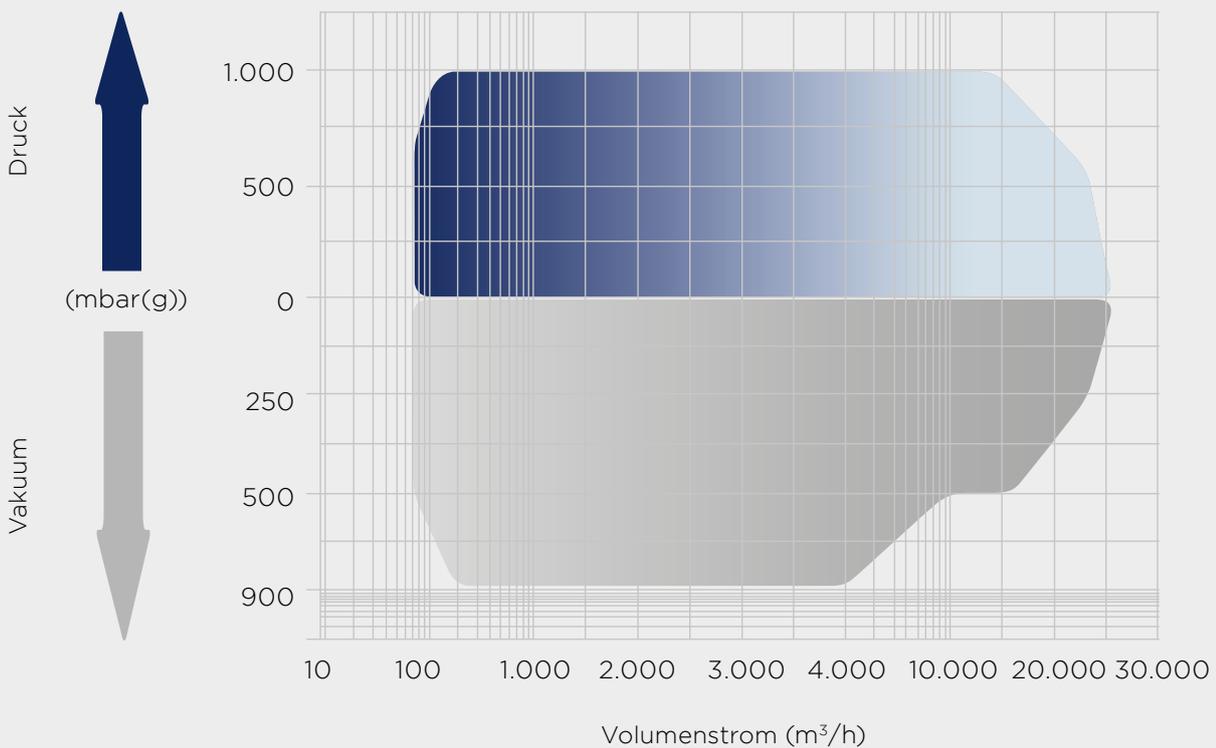
ROBOX		BETRIEB							
		MAX, DRUCKDATEN				MAX, VAKUUMDATEN			
ROBOX Größe	Gebläse Type	Druck	Volumenstrom	Motor	Schalldruckpegel	Vakuum	Volumenstrom	Motor	Schalldruckpegel
		mbar(g)	m ³ /h	kW	dB (A)	mbar(g)	m ³ /h	kW	dB (A)
1.0	ES 15	750	270	5,5	N/A	500	270	5,5	N/A
	ES 15	900	270	11	N/A	-	-		-
1.5	ES 25	700	340		15	N/A	450	340	7,5
	ES 35	1000	530	N/A		500	530	15	N/A
2	ES 35	1000	530	22	73	-	-	-	-
	ES 45	1000	750	30	76	500	690	18,5	73
	ES 46	700	1125		75	500	1050	30	72
	ES 55	1000	1070	45	76	500	1010		73
	ES 65	1000	1145		77	500	1350	45	74
3.0	ES 65	1000	1370	55	77	-	-	45	-
	ES 66	700	1950		77	500	1850		73
	ES 75	1000	1600	75	76	500	1590	76	
	ES 85	1000	2500	90	77	500	2330	55	74
	ES 86	700	2450	75	77	500	3000	75	78
	ES 95	1000	2590	90	77	500	2590	75	75
3.5	ES 86	700	3250	90	77	-	-	-	-
	ES 105	1000	3600	132	78	500	3650	75	76
	ES 106	700	4900		78	450	4945	90	78
ES 115	1000	4290	160	77	500	4300	76		
4.0	ES 125	1000	5500	200	78	500	5580	110	78
	ES 126	700	5620	200	78	450	7880	132	77
	ES 135	1000	5900	200	78	500	6500		76
5.0	ES 126	700	7360	250	81	-	-	-	-
	ES 145	1000	8000	315	84	500	8000	200	84
	ES 155	700	10300	315	83	500	10200	200	85

CRBS - GRBS - Leistungsdaten

GRBS-CRBS	BETRIEB							
	MAX. DRUCKDATEN				MAX. VAKUUMDATEN			
	Druck	Volumenstrom	Motor	Schalldruck- pegel	Vakuum	Volumenstrom	Motor	Schalldruck- pegel
Modell	mbar(g)	m ³ /h	kW	dB (A)	mbar(g)	m ³ /h	kW	dB (A)
165	1000	10420	400	84	500	10430	250	84
175	1000	14420	550	85	500	14430	315	85
205	1000	16430	600	84	500	16440	355	84
225	700	24870	650	84	450	24580	450	84

Leistung bezogen auf Umgebungsluft: Absolutdruck 1.013 mbar, Temperatur 20°C, relative Feuchte 50 %, spezifisches Gewicht 1,2 kg/m³

RBS-Druckluftkenndaten





Maximale Betriebssicherheit Optimale Leistung auf Dauer.

Wir bieten Ihnen vorbeugende und geplante
Wartungsprogramme, Originalteile, Vor-Ort-Service,
professionelle Wartung und effiziente Schulungen an.

In unserem Serviceportfolio erhalten Sie verschiedene Optionen
und Dienstleistungen, die eine optimale Leistung, maximale
Verfügbarkeit und Wirtschaftlichkeit Ihrer Robuschi-Anlagen
dauerhaft sicherstellen.



Finden Sie Ihre Originalen Ersatzteile bei



**GENUINE
PARTS**

Scannen Sie den QR Code

GARDNER DENVER S.r.l. Divisione ROBUSCHI Fertigungsstandorte

Via S. Leonardo, 71/A
43122 Parma - Italien

GARDNER DENVER NEDERLAND B.V.

Barwoutswaarder 3
3449 Woerden
Niederlande

GARDNER DENVER Ltd. Großbritannien

Claybrook Drive,
Washford Industrial Estate
Redditch, B98 ODS
UK

INGERSOLL RAND Schweiz AG

Langfeldstrasse 90
CH - 8500 Frauenfeld
Schweiz

GARDNER DENVER Schopfheim GmbH

Johann-Sutter-Straße 6 + 8
79650 Schopfheim
Deutschland

GARDNER DENVER S.A.S. Division produits industriels

70 avenue Albert Einstein
Zone du Château d'Eau
B.P. 50061 - F-77551
Moissy Cramayel Cedex
Frankreich



www.robuschi.com