

Effacité, flexibilité et valeur

Gestion fiable du condensat



Purgeurs sans perte
Purgeurs temporisés
Produits d'économie d'air



INTRODUCTION AUX CONDENSATS D'AIR COMPRIMÉ

Les contaminants peuvent pénétrer dans un système à l'entrée du compresseur ou être introduits dans le flux d'air par le système lui-même. Le lubrifiant, les particules métalliques, la rouille et le tartre des tuyaux sont tous séparés et filtrés, et les purgeurs doivent fonctionner correctement pour que les filtres et les séparateurs puissent accomplir leur tâche avec succès. Les purgeurs peuvent se trouver sur un refroidisseur intermédiaire, un refroidisseur final, un filtre, un sécheur, un récepteur, un tuyau d'égouttement ou au point d'utilisation.

Comment vos purgeurs améliorent-ils l'efficacité du système ?

Le drainage de l'humidité des systèmes d'air comprimé permet de réduire les temps d'arrêt et les dommages dus à la rouille et au tartre. Les purgeurs CompAir sont conçus pour une longue durée de vie et nécessitent un minimum de maintenance. Ils sont des composants essentiels dans la recherche de l'efficacité et de la fiabilité du système. Lorsqu'un purgeur ne parvient pas à évacuer le condensat, celui-ci peut se répandre dans le système, provoquant une accumulation de contaminants dans les sécheurs, les réservoirs et les filtres. Sur les compresseurs à plusieurs étages, le transfert d'humidité de l'intercooler peut permettre au liquide de pénétrer dans l'étage suivant, provoquant une usure prématurée et une panne potentiellement catastrophique.

Pourquoi installer un purgeur de condensats CompAir ?

Les purges CompAir peuvent être utilisées dans les applications de compresseurs lubrifiés ou non lubrifiés. Les produits CompAir sont homologués dans le monde entier et chaque produit est testé à 100 % avant d'être expédié.

Les purgeurs CompAir sont robustes et conçus pour des applications industrielles de longue durée.



La construction de la vanne à action directe CompAir avec un grand orifice s'est avérée être l'option la plus fiable pour les applications de drainage des condensats, évitant les blocages potentiels. En outre, nous utilisons des pièces mobiles en acier inoxydable qui offrent une garantie de durée de vie prolongée et sont moins sensibles aux particules agressives présentes dans le condensat.

Les vannes CompAir sont construites en laiton ou en acier inoxydable robuste, ce qui garantit qu'aucun dommage ne survient pendant le transport, l'installation, le fonctionnement et la maintenance ultérieure tout au long de la durée de vie du purgeur.

Les purgeurs sont également installés à l'extérieur. La protection par isolation IP65 (NEMA4) est donc une exigence minimale. Une isolation de bobine de haute qualité protège le fil de cuivre de la surchauffe, et des composants PCB de première marque sont appliqués à nos modules électroniques.

L'entretien des purgeurs CompAir est rapide et facile. Leur conception conviviale garantit des intervalles de maintenance courts.

En raison de leurs caractéristiques de fonctionnement à haute et basse température, les joints FPM ont été spécifiquement sélectionnés et utilisés dans tous les purgeurs CompAir. En outre, les joints FPM sont choisis car ce matériau s'est avéré être le meilleur choix pour les applications de drainage des condensats d'air comprimé.



EN - ISO 9001:2015 – certifié

CTDV & CTDC



Contrôle électronique par minuterie purgeur de condensat

Le purgeur de condensat à minuterie CTDV est une combinaison d'une électrovanne et d'une minuterie électronique conçue pour éliminer automatiquement le condensat des systèmes d'air comprimé. Le CTDC dispose en outre d'une vanne à bille intégrée et d'une crépine, le tout dans le même corps.

Caractéristiques du produit

Le CTDV et le CTDC sont conçus pour éliminer les condensats des compresseurs, des sécheurs d'air comprimé, des filtres à air et des réservoirs, quels que soient leur taille, leur type ou leur fabricant.

Les CTDV et CTDC offrent une réelle simplicité d'installation et sont reconnus comme les purgeurs de condensats les plus fiables et les plus performants au monde. L'orifice plus large, combiné à la caractéristique d'étiquetage frontal bien visible, est complété par une sélection de gammes de haute pression et d'options de vanne en acier inoxydable. En outre, pratiquement toutes les options de tension sont disponibles dans les modèles CTDV et CTDC.

Caractéristiques et avantages

- Tout type de système d'air comprimé et de capacité de compresseur
- Tout type de système d'air comprimé et de capacité de compresseur
- Version écologique à faible puissance disponible
- Construction d'une valve réparable
- Grand orifice de valve (4,5 mm)
- Ne se bloque pas pendant le fonctionnement
- Service rapide
- Fonction de test (micro-switch)
- Des cycles de temps précis
- Composants PCB de haute qualité, vous offrant une qualité constante

Données techniques

Capacité maximale du compresseur	Toute taille
Pression min./max. du système	Standard : 0 - 16 bar HP : 0 - 80 bar
Température du milieu min./max.	1 - 55°C (34 - 131°F)
Température ambiante min./max.	1 - 55°C (34 - 131°F)
Options de tension d'alimentation	115VAC / 230VAC
Protection de l'environnement	IP65 (NEMA4)
Type de connecteur (puissance)	DIN 43650-A
Raccords d'entrée	CTDV: 1/4", 3/8", 1/2" BSP CTDC: 1/4", 1/2" BSP
Raccords de sortie	CTDV: 1/4", 3/8", 1/2" BSP CTDC: 1/2" BSP
Hauteur de la connexion d'entrée	Environ 1 cm
Type de vanne	2/2 voies, action directe
Orifice de la valve	CTDV: 4,5 mm CTDC: 4,0 mm
Joints de soupapes	FPM
Valve réparable	Oui
Matériau du boîtier de la vanne	Laiton (acier inoxydable disponible)
Fonction de test	Oui
Plage de cycles de la minuterie (ON/OFF)	0,5 - 10 secondes / 0,5 - 45 minutes
Minuterie PCB	Technologie SMD, garantissant la cohérence de la production
Indication du cycle de la minuterie	Éclairage LED brillant



Drainage électronique sans perte d'air avec fonction d'alarme

Le CCNL10 élimine tous les types de condensats des systèmes d'air comprimé avec un débit allant jusqu'à 10 m³/min sans perte d'air comprimé tandis que le CCNL100 va jusqu'à 100 m³/min.

Caractéristiques du produit

Le CCNL10 est un purgeur électronique sans perte d'air adapté aux petites applications d'air comprimé. Il offre une solution incroyablement compacte avec une polyvalence d'installation et une fiabilité inégalées. Les applications typiques de drainage comprennent les séchoirs à réfrigérateur et les filtres. Pour simplifier encore l'installation dans des conditions de hauteur restreinte, un adaptateur d'entrée latérale est disponible.

Le CCNL100 offre une période de retour sur investissement rapide grâce à la fonction de perte d'air nulle et aux fonctions d'économie d'énergie. Le boîtier industriel compact et robuste, la vanne à action directe 2/2 voies avec un grand orifice, la fonction d'alarme et la crépine intégrée font des CCNL100 et CCNL100-HP des solutions de vidange très fiables. Equipés d'un hublot/indicateur de niveau numérique, éclairé par LED, qui vous indique le niveau de condensat dans le réservoir et vous permet de surveiller le fonctionnement, même dans des endroits mal éclairés.

Caractéristiques et avantages

- Extrêmement compact et léger
- La solution zéro perte d'air permet d'économiser l'air et l'énergie.
- 2 modèles couvrant des capacités de compresseur jusqu'à 100 m³/min
- Alarme visuelle (indication par LED)
- Installation facile et affichage visuel de l'état de fonctionnement
- Construction de la vanne externe pour un entretien rapide et facile
- Vanne à action directe avec joint FPM
- Boîtier robuste en aluminium résistant à la corrosion
- Grande crépine intégrée pour protéger la valve
- Adaptateur d'entrée latérale disponible en option

- Chauffe-eau de drainage pour les applications par temps froid et adaptateur en T disponibles en option
- Grand orifice pour une vidange réussie de tous les types de condensats

Données techniques

Capacité maximale du compresseur	CCNL10: 10 m ³ /min CCNL100: 100 m ³ /min
Capacité maximale de drainage de condensat	CCNL10 : 45 l/h à 16 bar CCNL100 : 665 l/h à 16 bar CCNL100 HP : 120 l/h à 50 bar
Pression min./max. du système	0 - 16 bar (0 - 230 psi) HP: 0 - 50 bar (0 - 725 psi)
Température du milieu min./max.	1 - 50°C (34 - 122°F)
Température ambiante min./max.	1 - 50°C (34 - 122°F)
Options de tension d'alimentation	115VAC / 230VAC
Indice de protection du boîtier	IP65 (NEMA4)
Type de connecteur (puissance)	DIN 43650-B
Raccordement d'entrée	1/2" BSP CCNL100: 3 options d'entrée
Hauteur de l'entrée	CCNL10 : 74mm CCNL100 : 110mm (haut) et 75 & 15mm (côté)
Adaptateur d'entrée latérale	Oui, en option
Raccordement de la sortie	1/4" BSP, avec adaptateur pour raccord cannelé en laiton
Type de vanne	2/2 voies, action directe
Orifice de la valve	CCNL10: 2mm CCNL100: 4mm (Non-HP) 1,8mm (HP)
Joints de soupapes	FPM
Valve réparable	Oui
Filtre à mailles intégré	Oui
Matériau du boîtier	Aluminium résistant à la corrosion, Revêtement EP
Fonction de test	Oui
Alarme visuelle	Oui, indication par LED
Fonction d'alarme (N/O)*	Sortie d'alarme normalement ouverte contact (relais libre de potentiel)

* Contacts normalement ouverts, fermés en phase d'alarme. Dans le CCNL100, la LED d'alarme sur le purgeur est éteinte en fonctionnement normal et allumée en mode alarme.

CMNL10, 100 & 500



Purgeur de condensat à commande magnétique et à détection de niveau.

Le CMNL10 est un purgeur sans perte d'air à commande magnétique qui évacue le condensat de tous les systèmes d'air comprimé grâce à une technologie unique basée sur les forces magnétiques et sans utilisation d'électricité. Le CMNL100, respectueux de l'environnement, évacue tous les types de condensats des systèmes d'air comprimé jusqu'à 100 m³/min, tandis que le CMNL500 est idéal pour les applications plus importantes, jusqu'à 500 m³/min, avec une capacité d'évacuation des condensats exceptionnellement élevée de 4 800 l/h à 16 bars.

Caractéristiques du produit

La série CMNL utilise des aimants à longue durée de vie spécialement sélectionnés qui assurent une opération de décharge fiable. Le processus de décharge est automatique, ne nécessite pas d'électricité et il n'y a pas de perte d'air comprimé pendant le cycle de décharge du condensat. Ils conviennent parfaitement aux applications où l'électricité n'est pas disponible, trop chère ou peu fiable. La crépine intégrée en acier inoxydable protège la vanne, optimisant ainsi les performances de décharge. Les purgeurs ont un indice IP68 pour une meilleure protection des enceintes.

Caractéristiques et avantages

- Convient à tout type de système d'air comprimé
- Pas besoin d'électricité : aucun coût de fonctionnement
- 3 modèles couvrant des capacités de compresseur jusqu'à 500 m³/min
- La technologie sans perte d'air permet d'économiser de l'air, de l'énergie et de l'argent
- Conception compacte et unique
- Incroyablement facile et rapide à installer et à entretenir
- Aucune conduite d'air de commande et aucun régulateur de pression ne sont nécessaires
- Filtre à mailles intégré pour protéger la valve
- Entrées supérieures et latérales disponibles
- Boîtier robuste en aluminium résistant à la corrosion

- Construction d'une vanne à action directe pour un fonctionnement fiable de l'évacuation des condensats.
- Drainage réussi des condensats, même fortement émulsifiés, grâce à l'orifice large de 6 mm de la vanne.

Données techniques

Capacité maximale du compresseur	CMNL10: 10 m ³ /min CMNL100: 100 m ³ /min CMNL500: 500 m ³ /min
Capacité maximale de drainage de condensat à 16 bar	CMNL10: 145 l/h CMNL100: 1062 l/h CMNL500: 4800 l/h
Pression min./max. du système	CMNL10: 0 - 16 bar (0 - 230 psi) CMNL100: 3 - 16 bar (44 - 230 psi) CMNL500: 3 - 16 bar (44 - 230 psi)
Température du milieu min./max.	1 - 50°C (34 - 122°F)
Température ambiante min./max.	1 - 50°C (34 - 122°F)
Indice de protection du boîtier	IP68 (NEMA6)
Raccords d'entrée	CMNL10 : 1/2" BSP, 2 options d'entrée CMNL100 : 1/2" BSP, 3 options d'entrée CMNL500 : 3/4" BSP, 3 options d'entrée
Hauteur de l'entrée	CMNL10 : 10,3cm (haut) et 9cm (côté) CMNL100 : 12cm (haut) et 9,7cm & 1,5cm (côté) CMNL500 : 15,1cm (haut) et 13,3 cm et 1,8 cm (côté)
Raccordement de la sortie	CMNL10 : 1/8" BSP, avec adaptateur pour raccord cannelé en laiton CMNL100 : 1/4" BSP, avec adaptateur cannelé en laiton CMNL500 : 3/4" BSP, avec adaptateur cannelé en laiton
Type de vanne	Action directe
Orifice de la valve	CMNL10: 2mm CMNL100: 6mm CMNL500: 12mm
Joint de soupapes	FPM
Valve réparable	Oui
Filtre à mailles intégré	CMNL10: Non CMNL100: Oui CMNL500: Oui
Matériau du boîtier	Aluminium résistant à la corrosion, Revêtement EP

Économiseur d'énergie pour l'air comprimé

Un système d'air comprimé typique présente des pertes d'air par les raccords de tuyauterie. En installant un CSLV, l'utilisateur final les limitera. Il est généralement installé sur la ligne d'air comprimé après le récepteur d'air.

Caractéristiques du produit

Le CSLV a fait ses preuves et a permis d'économiser des millions de m³ d'air comprimé dans le monde entier, aidant ainsi les utilisateurs finaux à empêcher l'air comprimé de s'échapper inutilement, à réduire le nombre d'heures de fonctionnement du compresseur et donc à prolonger sa durée de vie, à économiser l'énergie et les coûts d'exploitation. Le CSLV peut être installé dans tous les systèmes de canalisation de 1" ou 2". Lorsque la vanne à bille du CSLV est fermée, tout l'air comprimé reste dans le réservoir d'air, au lieu d'être perdu par des fuites. Le module de commande offre une simplicité de programmation et des fonctions d'affichage intéressantes.

Un exemple d'installation typique consiste à connecter le CSLV à un interrupteur d'éclairage. En allumant les lumières dans la zone de production, la CSLV s'ouvre. L'air comprimé économisé s'écoule dans la conduite d'air comprimé de l'usine et le compresseur se met en marche pour produire l'air nécessaire au remplissage du système. A la fin du travail, vous éteignez la ou les lumières et le CSLVE se ferme en conséquence.

Caractéristiques et avantages

- Pas de démarrage inutile du compresseur pendant les périodes où l'air comprimé n'est pas nécessaire.
- La réduction des besoins de maintenance et de la consommation d'énergie permet de réaliser des économies considérables sur les coûts de service et d'énergie.
- Programmation horaire ou commande à distance



Données techniques

Pression min./max. du système	0 - 16 bar
Température du milieu min./max.	1 - 100°C (34 - 212°F)
Température ambiante min./max.	1 - 50°C (34 - 122°F)
Options de tension d'alimentation	230 VAC 50/60 Hz.
Consommation électrique	Environ 7W pendant la rotation du cycle pour CSLV 1" et 9W pour CSLV 2".
Indice de protection du boîtier	IP54 (NEMA13)
Valve inlet/Raccords de sortie	1" ou 2"
Durée d'ouverture/fermeture de la vanne	30 sec. (90°) pour 1", ou 105 sec. pour 2".
Matériau du boîtier de la vanne	Valve en laiton, nickelée
Écran LCD éclairé	Indication du jour, de l'heure, de l'état de la valve, de la durée de vie de la batterie.
Type de batterie	CR2032, 3 volts
Options programmables	Agenda hebdomadaire, max. 100 points de commutation, à répartir sur 1 à 7 jours
Commande manuelle de la valve	Oui
Contrôlable à distance	Contrôlable à distance

- Possibilité d'ouverture et de fermeture manuelles de la vanne, en cas de panne de courant
- Généralement installé sur la sortie d'air du réservoir d'air ou appliqué alternativement pour fermer certaines parties du système d'air comprimé.
- Une batterie de secours ou une vanne d'ouverture et de fermeture manuelle, en cas de panne de courant.
- Indication de l'autonomie de la batterie sur l'écran
- Ouverture lente de la vanne pour éviter les "coups de bélier" dans le réseau de canalisations.
- Valve en laiton, nickelée
- Design compact - Facile à installer

ACCESSOIRES

Filtres à bille

Le filtre à bille en ligne spécialement conçu permet de fermer facilement les purgeurs sans perte d'air à des fins de maintenance.



Tous les débris sont retenus par la crépine qui protège le purgeur de tout blocage et réduit l'entretien au minimum. Elle est spécialement conçue pour éviter les restrictions de débit susceptibles de provoquer des sas. Une crépine de protection en ligne spécialement conçue garantit que les débris n'affectent pas l'orifice ou les joints de la valve et permet au technicien de service de fermer en toute sécurité le purgeur du système d'air comprimé.

Support de montage mural

Les supports de fixation murale permettent d'installer facilement les purgeurs temporisés sur les murs ou à l'intérieur des séchoirs réfrigérés. Le kit de support contient toutes les fixations nécessaires pour compléter le travail.



Chauffe-eau de drainage et adaptateur en T

Par temps très froid, les condensats risquent de geler s'ils ne s'écoulent pas continuellement dans le système. Le réchauffeur de purgeur garantit un écoulement continu des condensats dans tous les systèmes où vous avez des difficultés à maintenir l'écoulement des condensats en raison de températures extrêmement froides. L'adaptateur en T est une aide à l'installation utile car il vous permet de connecter le réchauffeur de purgeur à divers purgeurs de 1/2". Le chauffe-purgeur avec l'adaptateur en T peut être utilisé en combinaison avec les purgeurs à détection de niveau et les purgeurs contrôlés par minuterie.



Kits de service

Une grande attention est portée à la sélection et à l'utilisation de composants durables dans nos produits. Les produits CompAir sont conçus de manière à rendre l'entretien simple, rapide et sans erreur. L'entretien des produits CompAir est un moyen rentable de reconditionner les produits pour de nombreuses années supplémentaires de service drainant.



CompAir Timers

Les minuteries CompAir sont produites selon les normes les plus strictes. Nous appliquons deux éléments de protection de la tension (IN et OUT) pour assurer une protection à long terme contre les surtensions électriques. Nos minuteurs sont également achetés par d'autres fabricants d'électrovannes et montés sur leurs vannes pour toutes sortes d'applications différentes, outre la purge de condensat.





L'énergie de votre performance



Une présence nationale,
un véritable
service de proximité.

NOTRE METIER

L'efficacité des solutions globales air comprimé. Airmax Groupe, réseau national, assure la vente, l'installation, la maintenance et le service après-vente de votre centrale d'air comprimé et de produits complémentaires.

NOTRE PROMESSE

Optimiser votre centrale air comprimé et répondre aux enjeux écoénergétiques.

Etude de votre projet

Une solution globale personnalisée à votre activité, en sélectionnant les meilleures technologies, construite par notre bureau d'études.

Installation

L'installation, le raccordement, et la mise en service de l'ensemble des équipements de votre centrale.

Une large gamme de solutions innovantes



Production d'air comprimé

Compresseurs lubrifiés et non lubrifiés
Réseau de distribution
Stockage d'air comprimé

Audit et optimisation énergétique

Mesure, contrôle, analyse et recommandations pour maîtriser et réduire vos dépenses énergétiques

Location

Une solution de financement souple et évolutive incluant la maintenance.



Traitement de l'air

Sécheurs par réfrigération
Sécheurs par adsorption
Système de récupération de chaleur

Maintenance préventive

Une gestion optimisée et/ou connectée sur devis ou dans le cadre d'un contrat.

Dépannage et assistance technique

Une réactivité optimum pour sécuriser votre activité.
Un stock de pièces constructeur disponible.

Centrale d'eau glacée
Traitement des condensats
Production d'air respirable
Générateur d'azote
Mesure et instrumentation
Pompe à vide

contact@airmaxgroupe.fr

Notre actualité 

www.airmaxgroupe.fr

Airmax Groupe 10 rue Isaac Newton 18000 Bourges