



Cas Client

Agroalimentaire

Un air pur et éco-responsable chez Lactalis

Lactalis, un acteur majeur dans le secteur agroalimentaire, doit faire face à des contraintes spécifiques en matière d'air comprimé pour répondre aux réglementations en vigueur. Les exigences de qualité sont particulièrement élevées, car l'air comprimé doit être exempt de contaminants afin de garantir la sécurité alimentaire.

De plus, la pression et le débit doivent être adaptés aux besoins variés des équipements utilisés pour diverses applications, allant de l'emballage à la mise en œuvre des processus de production. La gestion efficace de ces contraintes est cruciale pour maintenir la productivité et la compétitivité de Lactalis sur le marché.



Besoin client

Le client recherchait une solution adaptée pour améliorer le système de production d'air comprimé de son site de Pontivy en Bretagne.

L'objectif principal était de maximiser l'efficacité énergétique tout en garantissant une maintenance simplifiée.

Lactalis souhaitait également optimiser la gestion de la charge entre les compresseurs afin de répondre à la demande variable en air comprimé.

Enfin, l'entreprise avait à cœur d'investir dans une solution éco-responsable permettant la récupération d'énergie et réduisant son impact environnemental.



Solutions

Dans le cadre de ce projet ambitieux, une série de solutions innovantes a été mise en place pour améliorer l'efficacité et la durabilité des opérations :

- Installation de 3 compresseurs : Mise en place de 3 compresseurs L45RS, permettant ainsi une répartition optimale de la charge grâce à un système BLS (Base Load Sharing).
- Gestion Énergétique : Le système BLS assure que les compresseurs fonctionnent uniquement lorsque nécessaire, entraînant une économie d'énergie significative.
- Gainages sur Mesure : Installation de gainages spécifiques pour limiter la déperdition de chaleur produite par les compresseurs, optimisant ainsi leur efficacité énergétique.

- Mise en place d'un registre été/hiver qui régule automatiquement la circulation de l'air en fonction de la température ambiante, contribuant à des économies d'énergie.
- Échangeurs à Plaques : Chaque compresseur est équipé d'un échangeur à plaques permettant la récupération des calories pour chauffer l'eau sanitaire du vestiaire des employés, transformant ainsi une ressource potentiellement perdue en un avantage économique.

Cette collaboration avec Lactalis a permis d'améliorer significativement l'efficacité de leur production d'air comprimé tout en réduisant les coûts énergétiques. L'installation de compresseurs et de systèmes de gestion avancés a non seulement optimisé les performances de l'usine, mais a également contribué à un environnement de travail plus durable.