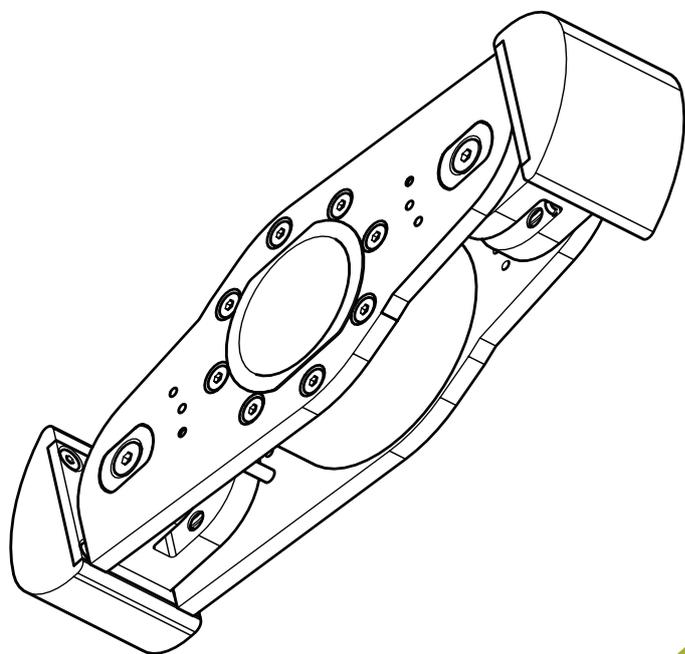


ALBIN PUMP ALH

LA NOUVELLE SÉRIE ALH CIP



La pompe péristaltique Haute pression révolutionnaire POUR LES PROCESS DE NETTOYAGE EN PLACE (CIP)!

En tant que leader des fabricants de pompes péristaltiques innovantes, ALBIN PUMP a développé une solution pour faciliter et améliorer le NETTOYAGE EN PLACE avec les pompes péristaltiques.

En tant que leader des fabricants de pompes péristaltiques innovantes, ALBIN PUMP a développé une solution pour faciliter et améliorer le NETTOYAGE EN PLACE avec les pompes péristaltiques.

ALBIN PUMP a développé une roue spécifique et unique afin de répondre aux exigences de ses clients industriels des secteurs agro-alimentaire, cosmétique et pharmaceutique.

La nouvelle pompe série ALH-CIP est dotée d'une roue au procédé breveté permettant aux patins de se rétracter automatiquement (sans comprimer le tuyau) pour un nettoyage en place des plus efficace.

ALBIN PUMP propose dans sa gamme de pompes ALH cette option « **roue CIP/NEP** » (**Nettoyage En Place**).

Cela permet aux utilisateurs, par une simple inversion du sens de rotation de la pompe (1/2 tour), de libérer les patins pour effectuer les opérations de nettoyage et stérilisation, sans aucune intervention sur la pompe.

Le design est réalisé avec un minimum de pièces en mouvement et requiert un minimum de maintenance, tout en garantissant un maximum de performance et de temps de production.

La **nouvelle roue CIP/NEP**, grâce avec une conception de pointe et une durée de vie de tuyau exceptionnelle, crée un rendement de production élevé.

Les pompes péristaltiques ALBIN PUMP sont, entre autre, utilisées pour le transfert de tous types de fluides : visqueux, abrasif, corrosif, fibreux, avec morceaux ...

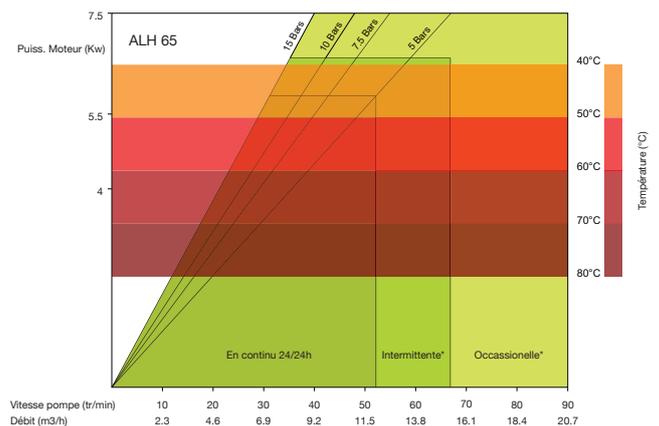
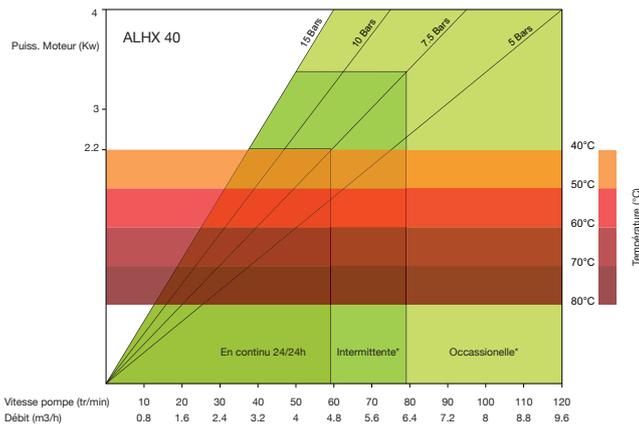
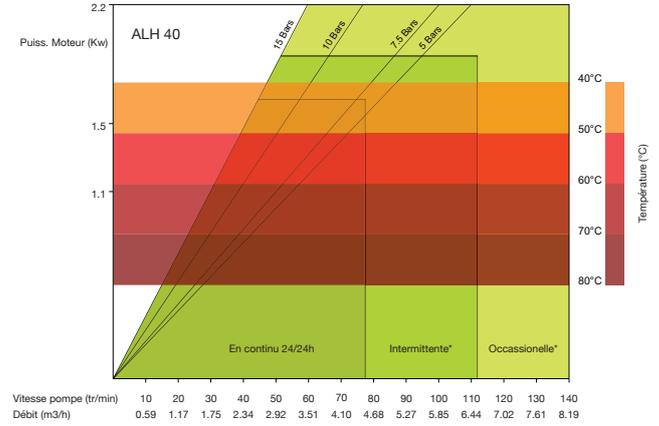
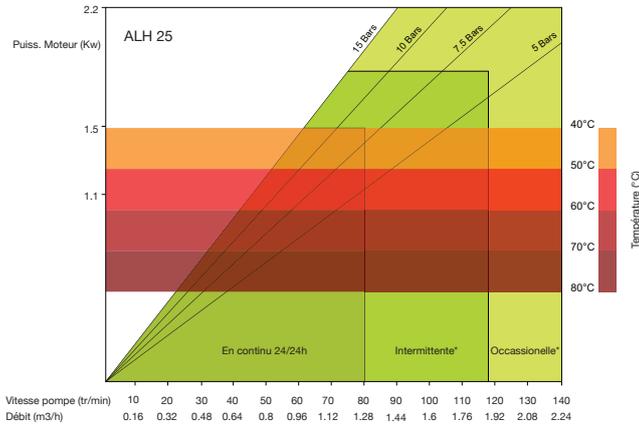


L'avantage de cette technologie permet de ne pas agiter ou cisailer le fluide pompé tout en maintenant un haut

ALBIN PUMP propose ses tuyaux alimentaires en NR FDA, NBR FDA et NR FDA et sont conformes aux normes **EC 1935/2004 and FDA CFR21§177.2600**. La partie intérieure du tuyau est blanche (NR FDA et EPDM FDA) ou noire (NBR FDA), selon la nature du fluide pompé.

La « **roue CIP/NEP** » est désormais disponible sur plusieurs modèles de pompe dont la gamme de débit est comprise entre 0.5 à 10 m³/h, et dont la pression de refoulement peut atteindre 15 bars.

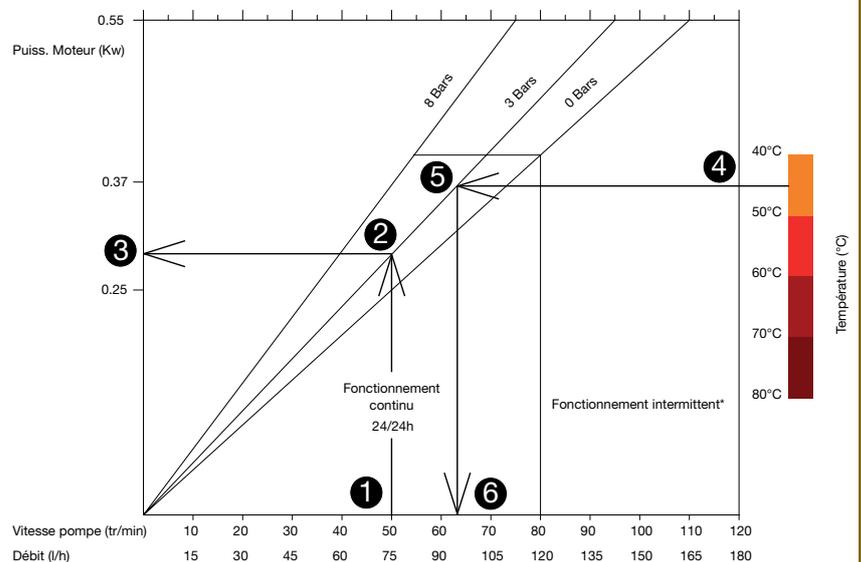
Les pompes péristaltiques ALBIN PUMP sont étanches et peuvent fonctionner à sec sans dommages.



COMMENT UTILISER LES COURBES DE DÉBIT

- 1 - Choisir le débit voulu. Cela donne la vitesse de la pompe requise.
- 2 - Remonter jusqu'à la pression de refoulement calculée.
- 3 - L'axe des ordonnées indique la puissance du moteur.
- 4 - Détermination de la température max. du liquide.
- 5 - Sur la gauche à l'horizontale, est calculée la pression de refoulement.
- 6 - Se reporter sur l'axe des abscisses pour déterminer la vitesse max. de la pompe autorisée pour la température de liquide.

COURBES DE DÉBIT POMPE ALBIN ALH



FR

ALBIN PUMP SAS

Z.I. du Meyrol
6, Avenue du Meyrol
26200 Montélimar
France

Tel +33 (0) 4 75 90 92 92
Fax +33 (0) 4 75 90 92 40
courrier@albinpump.fr
www.albinpump.com

For more information about our worldwide locations, approvals, certifications, and local representatives, please visit www.albinpump.com.

ALBIN PUMP reserves the right to incorporate our latest design and material changes without notice or obligation.

Design features, materials of construction and dimensional data, as described in this bulletin, are provided for your information only and should not be relied upon unless confirmed in writing.

Certified drawings are available upon request. © 2015 ALBIN PUMP