



ALBIN PUMP® SCHLÄUCHE

Die überlegene Qualität von Albin Pump® Schläuchen ist ein Schlüssel zu unserem Erfolg, aber, was noch wichtiger ist, es ist der Schlüssel zu Ihrem Erfolg in alltäglichen Anwendungen.

Albin Pump® arbeitet stets mit seinen Kunden zusammen, um qualitativ hochwertige Schläuche für überlegene Leistung auf dem Markt anzubieten.

Um dieses Ziel zu erreichen, investiert Albin Pump® in hochwertige Rohstoffe (einschließlich Naturkautschuk) und in ein ausgeklügeltes Schlauchdesign, das Festigkeit und Elastizität perfekt ausbalanciert.

Das Ergebnis dieser Bemühungen ist das Albin Pump® Schlauchportfolio, das Premium-Leistungen und eine bis zu 30 % längere Lebensdauer* als Schläuche der Mitbewerber bietet.

ALBIN PUMP® SCHLAUCHMERKMALE

- ✓ Durchdachtes Design mit unterschiedlichen inneren Verstärkungsschichten (von 2 bis 6) aus geflochtenem Polyamid, die je nach Schlauchmaterial und Größe ausgewählt werden.
- ✓ Die äußere Schicht ist nach strengen Toleranzen vulkanisiert, um eine perfekte Kompression zu gewährleisten.
- ✓ Durch hochwertige Rohstoffe entsteht ein technisch ausgereifter Verbund, der optimale mechanische und chemische Eigenschaften vereint.
- ✓ Die äußere, rohe Oberfläche (der Schlauch wird nach der Produktion nicht nachbearbeitet) bewahrt den Schmierfilm zwischen Schlauch und Schuh, wodurch Reibung und Wärmeentwicklung reduziert werden und die Lebensdauer des Schlauchs weiter verlängert wird.
- ✓ Erhältlich in 7 verschiedenen Materialverbindungen und 16 verschiedenen Größen für eine Vielzahl von Anwendungen und Pumpengrößen.
- ✓ Einzigartiger Farbcode auf dem Schlauch zur Erleichterung der Materialidentifikation.

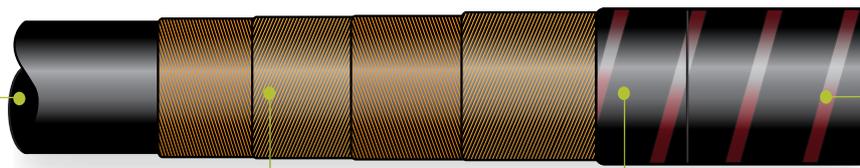
ALBIN PUMP® SCHLAUCH WETTBEWERBSVORTEILE

- ✓ Längere Lebensdauer: Bis zu 30 % länger * als die Konkurrenz aufgrund der oben aufgeführten Designmerkmale.
- ✓ Kann scherempfindliche Flüssigkeiten handhaben.
- ✓ Sehr vielseitig.
- ✓ Erhältlich in verschiedenen Längen, nachrüstbar mit den meisten wichtigen Wettbewerbspumpen (Bredel™, Verderflex™, Abaque™ usw).
- ✓ Einmal mit einer Albin-Pump® Schlauch nachgerüstet, reduzieren wettbewerbsfähige Pumpen ihre TCO (Total Cost of Ownership) dank einer längeren Zeitspanne zwischen den Ausfällen.

NIEDERDRUCKSCHLÄUCHE FÜR ALP-PUMPEN

Für die Albin Pump® ALP-Serie sind Niederdruckschläuche in verschiedenen Materialien und mit unterschiedlichen Verstärkungsgraden erhältlich. Insbesondere können wir Niederdruckschläuche in zwei Familien unterteilen:

- ✓ Nicht verstärkte Schläuche – werden hauptsächlich für die Übertragung und Dosierung von Flüssigkeiten mit sehr niedrigem Druck verwendet und können einen Flüssigkeitsdruck von bis zu 2 bar aushalten.
- ✓ Verstärkte Schläuche – können Drücke bis zu 4 bar aushalten und sind eher für leichte industrielle Anwendungen geeignet.



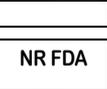
Innenlage – verfügbar in einer Vielzahl von Materialien, um optimale Lebensdauer und Kompatibilität zu gewährleisten

Verstärkungsschichten (2 bis 6) – für eine hervorragende Schlauchlebensdauer und ultimative Leistung

Abdeckung – bietet ausgezeichnete chemische Beständigkeit und überlegenen Schutz vor Verschleiß

Streifen – Farbcodierung zur leichteren Materialidentifikation

ALBIN PUMP® SCHLAUCHANGEBOTE

										
	Wasseraufbereitung, Haus- und Industrieabfälle	Keramikbranche	Bergbau und Steinbrüche	Bau und Konstruktion	Chemie	Nahrungsmittel und Getränke	Farben und Lacke	Zellstoff und Papier	Landwirtschaft, Biogas und Dünger	Max. Temperaturbereich (für Dauerbetrieb)
NR 	Naturkautschuk (NR) kann als Allzweckmaterial für verschiedene Anwendungen betrachtet werden; er vereint hervorragende mechanische Eigenschaften und bietet eine gute chemische Verträglichkeit (insbesondere mit Produkten auf Wasserbasis und schwachen Basen, Säuren, Glykolen und Ketonen). Generell nicht empfohlen bei Kohlenwasserstoffen und Oxidationsmitteln.									75 °C
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
NBR 	Nitril-Butadien-Kautschuk (NBR) ist generell sehr gut für natürliche und synthetische Öle, Flüssigkeiten auf Erdölbasis (nicht aromatisch) geeignet. Die mechanischen Eigenschaften sind gut, liegen aber unter NR.									75 °C
	✓		✓	✓	✓				✓	
NBR FDA 	NBR in Lebensmittelqualität (FDA) hat die gleichen Eigenschaften wie Standard-NBR, ist jedoch für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet									75 °C
	✓					✓			✓	
EPDM 	Ethylen-Propylen-Dien-Monomer (EPDM)-Kautschuk hat eine sehr breite chemische Verträglichkeit sowohl für Säuren als auch für Laugen, wird aber nicht mit Kohlenwasserstoffen (aromatisch oder chloriert) oder Ölen (natürlich und synthetisch) empfohlen. Die mechanischen Eigenschaften sind mit denen von NBR vergleichbar.									85 °C
	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
HYPALON® /CSM 	HYPALON®/CSM hat eine ausgezeichnete chemische Verträglichkeit gegenüber Meerwasser und Salzlösung, starken Säuren und Basen. Hypalon® wird auch mit Oxidationsmitteln, Hypochlorit und Alkoholen nachdrücklich empfohlen. Es wird nicht mit Kohlenwasserstoffen und aromatischen Lösungsmitteln empfohlen. Die mechanischen Eigenschaften sind sehr gut und liegen nur leicht hinter Naturkautschuk zurück.									75 °C
	✓		✓		✓				✓	
VITON® / FKM 	VITON® / FKM, Viton® ist ein fluorierter synthetischer Kautschuk, der die breiteste chemische Verträglichkeit unter der „Kautschukfamilie“ aufweist. Kann mit starken Säuren und Basen, aromatischen Lösungsmitteln, Kohlenwasserstoffen sowie synthetischen und natürlichen Ölen verwendet werden. Viton® hat eine gute Beständigkeit gegen hohe Temperaturen, wird jedoch aufgrund seiner mittleren Abriebfestigkeit und seiner durchschnittlichen mechanischen Eigenschaften nicht für abrasive oder Schwerlastanwendungen empfohlen.									75 °C
	✓		✓		✓				✓	
NR FDA 	Naturkautschuk (NR) in Lebensmittelqualität hat die gleichen Eigenschaften wie Standard-NR, ist jedoch für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet									75 °C
	✓					✓			✓	

Nachfolgend finden Sie die Merkmale von nicht verstärkten Albin Pump® Schläuchen (nur für ALP):

	Tygon® A-60-F: extrem flexibler Schlauch, der gegen eine Vielzahl von Lebensmitteln und Reinigungsmitteln beständig ist.
	Tygon® XL-60: transparenter und extrem flexibler Schlauch, der gegen eine Vielzahl von Flüssigkeiten, einschließlich Säuren und Basen, beständig ist. Nicht empfohlen für lichtempfindliche Flüssigkeiten.
	Silikonkautschuk: Transparenter Schlauch mit einer glatten Innenfläche, um das Risiko des Festsetzens von Partikeln zu verringern. Silikonschläuche können mit heißem Wasser, Ethylenoxid oder Essigsäure sterilisiert werden.

Farbcodes der Schläuche

Material	ALH Hochdruckschläuche	ALP Verstärkte Schläuche
NR	Ein weißer Streifen	Ein grüner Streifen
NBR	Ein gelber Streifen	Ein roter Streifen
NBR FDA	Ein weißer Streifen und ein gelber Streifen	Ein weißer Streifen und ein roter Streifen
EPDM	Ein roter Streifen	Ein weißer Streifen
CSM Hypalon®	Ein hellblauer Streifen	Ein hellblauer Streifen
FKM Viton®	Ein lila Streifen	Ein lila Streifen
NR FDA	FDA doppelter weißer Streifen	Ein weißer Streifen und ein grüner Streifen

* Im Vergleich zum Branchenwettbewerb unter vergleichbaren Betriebsumgebungen.



www.albinpump.com
albinpump@irco.com

©2021 Ingersoll Rand IRITS-0321-018 DE