



*"Simplesmente confiável"*

VISÃO GERAL





# BOMBAS PERISTÁLTICAS - MELHORES SOLUÇÕES



A Albin Pump é especialista no fornecimento de bombas peristálticas que foram projetadas com décadas de experiência no setor para fornecer o desempenho, a simplicidade do projeto e a confiabilidade que nossos clientes exigem para atingir o menor custo total de propriedade.

Fundada em 1928, a Albin Pump é um fabricante líder de bombas peristálticas elétricas e faz parte do setor de Fluidos da Ingersoll Rand® incluindo marcas premium, como: ARO®, Milton Roy®, Thomas®, Dosatron®, Haskel® e mais.

## MERCADOS E APLICAÇÕES



**Água/Esgoto** – Leite de cal, carvão ativado granular (GAC), hipoclorito de sódio, cloreto férrico, bissulfito de sódio, fluoreto, polímeros, amônia aquosa, potássio, permanganato, soda cáustica e muitos mais



**Mineração** – Lodo, fluidos viscosos, lama, argila, fluidos com alto teor de sólidos, concreto leve, sulfato de chumbo, pirita, SABX, cianeto, vários ácidos



**Produtos químicos** – Ácidos e bases corrosivos, látex, álcool, sabão, shampoo, agentes de limpeza, solventes não aromáticos, dosagem química, tintas, acrílicos, pigmentos, revestimentos de parede



**Alimentos e bebidas** – Levedura, terra de diatomáceas, clara e gema de ovo, gorduras, azeite, vinho, semolina, misturas de água e sal, aromas naturais, massa/massa de panificação, natas, moinhos de açúcar, melado, açúcar líquido, proteína líquida, xaropes



**Produtos em geral e outras indústrias** – Caulim, lodo residual de polpa e papel, estrume, fertilizante, esmalte cerâmico, enchimento de molde, alimentação de filtro prensa de dióxido de titânio, argamassa fibrosa de construção, gesso, cimento líquido



## BENEFÍCIOS DA BOMBA

- ✓ Melhor custo total de propriedade
- ✓ Alta qualidade com maior vida útil da mangueira
- ✓ Manutenção mais rápida e fácil
- ✓ Melhor serviço
- ✓ Agilidade na entrega
- ✓ Preços atrativos
- ✓ Baixo cisalhamento
- ✓ Desempenho previsível com subsequente redução de custos
- ✓ Disponível em diversos tamanhos, configurações, ranges de vazão e pressão de descarga



## CARACTERÍSTICAS DA BOMBA

- ✓ Totalmente auto-escorvante
- ✓ Funcionamento a seco contínuo sem danos
- ✓ Sem vedação mecânica, selo mecânico ou retentores
- ✓ Adequado para fluidos abrasivos, corrosivos ou viscosos
- ✓ Fácil instalação, operação e manutenção
- ✓ Fluxo reversível
- ✓ Baixo nível de ruídos
- ✓ Fluxo volumétrico perfeito
- ✓ Dosagem e medição precisas e repetíveis
- ✓ Vida longa e maior confiabilidade
- ✓ Menor custo de propriedade
- ✓ Parafusos de aço inoxidável



## CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS DA MANGUEIRA

- ✓ Composto de borracha da mais alta qualidade
- ✓ Material e estrutura de longa duração com camadas internas de reforço
- ✓ Adequado para pressão de até 15 bar
- ✓ Disponível em sete compostos diferentes de borracha e dezesseis tamanhos diferentes para se encaixar na maioria das bombas concorrentes

## NOSSA LINHA DE BOMBAS PERISTÁLTICAS

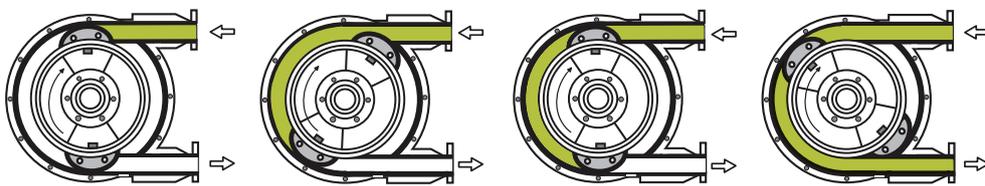
MODELO DA BOMBA	VAZÃO MÁXIMA	FAIXA DE VAZÃO RECOMENDADA	PRESSÃO MÁXIMA	PESO DA BOMBA	CONEXÃO DA BOMBA
<b>ALH / Bomba de alta pressão</b>					
ALH05-3	20,4 L/h	4,1 – 14,3 L/h	8 bar	25 kg	Espigão com Ø 16 mm
ALH10-3	70 L/h	12 – 42 L/h	10 bar	28 kg	Espigão com Ø 16 mm
ALH10	180 L/h	18 – 90 L/h	10 bar	25 kg	Espigão com Ø 16 mm
ALH15-3	420 L/h	42 – 147 L/h	10 bar	35 kg	Espigão com Ø 20 mm
ALH15	600 L/h	60 – 315 L/h	10 bar	35 kg	Espigão com Ø 20 mm
ALH20-3	670 L/h	71 – 291 L/h	10 bar	36 kg	Espigão com Ø 25 mm
ALH20	1.020 L/h	102 – 535 L/h	10 bar	36 kg	Espigão com Ø 25 mm
ALH25	2,2 m³/h	0,3 – 1 m³/h	15 bar	80 kg	Flange DN25/PN16 (25,4 mm/150#)
ALH32	5,3 m³/h	0,8 – 2,3 m³/h	15 bar	145 kg	Flange DN32/PN16 (31,75 mm/150#)
ALH40	8,2 m³/h	1,3 – 3,6 m³/h	15 bar	145 kg	Flange DN40/PN16 (38,1 mm/150#)
ALHX40	9,6 m³/h	2 – 5 m³/h	15 bar	210 kg	Flange DN40/PN16 (38,1 mm/150#)
ALH50	15,8 m³/h	3,5 – 10,3 m³/h	15 bar	315 kg	Flange DN50/PN16 (50,8 mm/150#)
ALH65	20,7 m³/h	4,6 – 13,6 m³/h	15 bar	335 kg	Flange DN65/PN16 (63,5 mm/150#)
ALHX65	22 m³/h	8,3 – 16,7 m³/h	15 bar	500 kg	Flange DN65/PN16 (63,5 mm/150#)
ALHX80	27,5 m³/h	10,4 – 20,9 m³/h	15 bar	700 kg	Flange DN80/PN16 (76,2 mm/150#)
ALH80	35 m³/h	13,3 – 18,9 m³/h	15 bar	970 kg	Flange DN80/PN16 (76,2 mm/150#)
ALH100	54 m³/h	21,6 – 37,2 m³/h	15 bar	1270 kg	Flange DN100/PN16 (101,6 mm/150#)
ALH125	88 m³/h	44 – 83 m³/h	15 bar	1800 kg	Flange DN125/PN16 (127 mm/150#)
<b>ALP / Bomba de baixa pressão</b>					
ALP09N	140 L/h	14 – 70 L/h	4 bar	8 kg	Espigão com Ø 16 mm
ALP13N	348 L/h	34 – 171 L/h	4 bar	9 kg	Espigão com Ø 19 mm
ALP17N	910 L/h	91 – 448 L/h	4 bar	15 kg	Espigão com Ø 25 mm
ALP25N	2,71 m³/h	0,3 – 1,7 m³/h	4 bar	55 kg	Espigão com Ø 38 mm
ALP30N	4,98 m³/h	1 – 3,5 m³/h	4 bar	97 kg	Espigão com Ø 45 mm
ALP45N	13,9 m³/h	2,3 – 8 m³/h	4 bar	155 kg	Espigão com Ø 60 mm

## EXEMPLO DE OPÇÕES DISPONÍVEIS

Bomba duplex (bombas duplas), conexões especiais como SMS, Tri-clamp, DIN, ANSI, JIS... Detector de ruptura de mangueira e contador de rotações, execução ATEX II e I, acionamento de velocidade variável, carrinho e muito mais.



## OPERAÇÃO DA BOMBA



## APLICAÇÕES



Bombeamento de óleo cru ALH125



Dosagem de cal ALP30N



ALHX80 para alimentação do filtro prensa



ALX150 e ALH125 para dosagem química, processo de mineração

Distribuído por:

[www.albinpump.com](http://www.albinpump.com)

[albinpump@irco.com](mailto:albinpump@irco.com)



### Sobre a Ingersoll Rand Inc.

Albin Pump é uma marca da Ingersoll Rand e parte do segmento de negócios de Precision and Science Technologies (PST). A PST consiste em um portfólio de marcas complementares com missão de solucionar todas as dificuldades na transferência, dosagem e controle, como Milton Roy®, ARO®, LMI®, Albin Pump, Thomas®, Welch®, Haskel®, Dosatron®, YZ®, Williams®, MP® e Oberdorfer®.

Na PST, oferecemos soluções para dosagem precisa e transferência de fluidos de alto valor em vários mercados, como o setor médico, de alimentos e bebidas, de água e hidrogênio. Para obter mais informações, visite [www.IRco.com](http://www.IRco.com).

Estamos comprometidos em usar práticas de impressão com consciência ambiental

©2020 Ingersoll Rand  
IRITS-1120-034 PRB 0821