



Bomba Dosadora Peristáltica Séries KB e KM

CARACTERÍSTICAS

- Display LCD colorido de 4,3"
- Detecção óptica de vazamento de tubo inclusa como padrão
- Entradas remotas disponíveis: 4–20 mA; SCADA; EtherNet/IP; Profibus; Modbus
- Temporizador de operação integrado para manutenção preditiva
- Equipado com porta USB para atualizações de firmware
- 4 relés programáveis do tipo Form-C

BENEFÍCIOS

- Cada rotação fornece o mesmo deslocamento, proporcionando uma excelente precisão de dosagem
- Altura máxima de sucção de até 9,14 m. Não é permitido refluxo nem perda por deslizamento interno
- A bomba dosadora peristáltica autoescorvante fornece alimentação química uniforme
- Sem partes móveis no caminho do líquido: o tubo é o único componente em contato com o fluido
- Sem esferas ou válvulas de retenção
- Não sofre danos ao operar a seco
- A bomba não sofre bloqueio por vapor nem aprisionamento de ar

O conjunto do rotor libera a compressão do tubo durante a manutenção (patente pendente)



Alto nível de segurança: a troca do tubo não exige que o usuário o manipule enquanto o rotor está em movimento

Experiência otimizada para o usuário, com alternância simples entre operação local e remota por meio de um único botão



Sem a necessidade de navegar por menus complexos e em várias etapas quando uma mudança de modo for necessária

O modelo SCADA pode ser atualizado em campo para incluir protocolos industriais



Adquira uma bomba que atende suas necessidades atuais a um preço menor e deixe para investir em atualizações futuras





VISÃO GERAL

DESEMPENHO DA BOMBA		
PEQUENA	17 gph 65 lph	125 psi 8 bar
MÉDIA	33 gph 126 lph	125 psi 8 bar
GRANDE	159 gph 600 lph	125 psi 8 bar

	Série KB	Série KM
Foco	Mercado Industrial	Mercado Hidrossanitário
Fator de redução	2.500:1	10.000:1
NSF- 61	Não	Sim
Garantia	24 meses	5 anos
Aplicações	Tratamento de Água Industrial Tintas, Corantes e Pigmentos Ácido sulfúrico Soluções de Revestimento Fungicida / Biocida Anti-incrustante Tratamento de sementes Reagentes	Hipoclorito de Sódio Polímeros Cáustico/Hidróxido de Sódio Cloreto de Polialumínio Fluoreto Controle de pH e Odor Cloreto Férrico Bombas de Amostragem

CERTIFICAÇÕES:



Sobre a Ingersoll Rand Inc.

A Ingersoll Rand Inc. (NYSE: IR), movida por um espírito empreendedor e uma mentalidade de propriedade, é dedicada a melhorar a vida de seus colaboradores, clientes e comunidades. Os clientes confiam em nossa excelência tecnológica na criação de fluxo para aplicações críticas e em soluções industriais, representadas por mais de 40 marcas respeitadas, cujos produtos e serviços se destacam mesmo nas condições mais complexas e severas. Nossos colaboradores conquistam clientes para a vida por meio de seu compromisso diário com a expertise, produtividade e eficiência. Para mais informações, visite www.IRco.com.

