Pompes RT
Pompes doseuses péristaltiques



Sécurité	Installation et maintenance simplifiées	Gains de rentabilité
Manipulation sécurisée, entretien simplifié et ensemble rotor breveté à démontage rapide	Intégration aux systèmes existants. Multiples options de communication	Coût total de possession réduit grâce à une maintenance plus économique

FONCTIONNALITÉS ET AVANTAGES

- ✓ Innovation exclusive avec la seule tête de pompe péristaltique du marché entièrement étanche ET réparable
  - • Remplacez uniquement les composants nécessaires, et non plus la tête entière. Le tube est l'unique pièce à changer
- ✓ Changement de tube simple et sécurisé grâce à un mécanisme breveté par bouton-poussoir
- ✓ Technologie de moteur FLUXDRIVE™ : Contrôle, durabilité et efficacité améliorés
- ✓ Poids de la pompe réduit à 8,6 kg (19 lb))
- ✓ Capteur optique intégré de détection de fuite
- ✓ Intégration SCADA la plus avancée avec :
  - • 4 entrées numériques, 2 sorties numériques, 2 sorties relais, 2 entrées et 2 sorties analogiques 4-20 mA et 2 entrées 0-10 VDC
- ✓ Connexion Modbus RTU en standard. Profibus, Modbus TCP et Ethernet IP disponibles en option
- ✓ Port USB-C pour mise à jour sur site du micrologiciel et télécharger les données de performance et journal des évènements
- ✓ Horloge et calendrier en temps réel intégrés pour programmer vos évènements, suivre la maintenance et le comptage des cycles
- ✓ Chaque rotation produit un déplacement constant assurant une excellente capacité de dosage
- ✓ Débit jusqu'à 136 l/h (36 gph). Pression jusqu'à 6,9 bar (100 psi)
- ✓ Hauteur d'aspiration jusqu'à 9 mètres (30 ft). Pas de retour produit ou reflux
- ✓ Pompes doseuses péristaltiques auto-amorçantes assurant un transfert régulier des réactifs chimiques
- ✓ Aucune pièce mobile en contact avec le produit pompé ; le tube est la seule pièce en contact. Absence de clapets anti-retour
- ✓ Fonctionnement continu à sec sans dommage
- ✓ Conception péristaltique avancée :
  - • Élimine les accessoires : amortisseurs de pulsations, soupapes de dégazage et de contre-pression, filtres, débitmètres, etc.
  - • PAS DE BLOCAGE POSSIBLE DE LA POMPE DÛ À LA PRÉSENCE DE VAPEUR OU D'AIR.

©2025 Albin Pump Lit# IRITS-1125-002 - FR Rev. 09.26

Pompes RT
Pompes doseuses péristaltiques



APERÇU DES DONNÉES PRINCIPALES

MODÈLE	PERFORMANCES PAR TAILLE DE POMPE	
RT2	33,1 l/h 8,75 gph	6,9 bar 100 psi
RT3	66,2 l/h 17,5 gph	6,9 bar 100 psi
RT4	136 l/h 36 gph	4,1 bar 60 psi

	Pompes doseuses péristaltiques RT
Marchés	Municipaux, industriels et intégrateurs OEM/systèmes
Ratio de réglage	11,200:1
NSF-61	Oui
Garantie	5 ans
Applications typiques	Hypochlorite de sodium Polymères Soude caustique / Hydroxyde de sodium Chlorure de polyaluminium (PAC) Fluorure Ajustement de pH / Traitement des odeurs Chlorure ferrique Echantillonnage Prétraitement de l'eau Peintures et revêtements

CERTIFIÉE

À propos d'Ingersoll Rand Inc.
Mue par un esprit d'entreprise et un sentiment d'appartenance, l'entreprise Ingersoll Rand Inc. (NYSE:IR) est déterminée à bâtir un monde meilleur. Nous fournissons des produits et services innovants et critiques dans les domaines de l'industrie, de l'énergie, du transport spécialisé et de la médecine à travers plus de 40 marques de renom. Ces produits et services sont conçus pour exceller dans les conditions les plus difficiles et dans les domaines les plus exigeants où les temps d'arrêt sont particulièrement onéreux. Nos employés établissent des relations durables avec les clients et mettent tout leur savoir-faire à leur service pour proposer des améliorations éprouvées en matière de productivité et d'efficacité. Pour plus d'informations, consultez le site www.IRCO.com.