



KM-Serie Peristaltik-Dosierpumpe



MERKMALE:

- ✓ 4,33-Zoll-LCD-Farbanzeige
- ✓ Optischer Lecksuchstandard für Schläuche
- ✓ Verfügbare ferngesteuerte Eingänge: 4-20 mA, Frequenzumrichter und 0-10 VDC
- ✓ Industrielle Protokolle verfügbar
- ✓ Steuereingänge über Trockenkontakt
- ✓ Integrierter Betriebszähler für vorausschauende Wartung
- ✓ Ausgestattet mit USB-Anschluss für Firmware-Upgrades
- ✓ Vier programmierbare Form-C-Relais
- ✓ Zahlreiche Schlauchmaterialien verfügbar

VORTEILE:

- ✓ Jede Drehung ergibt die selbe Verdrängung, was zu einer hervorragenden Dosierfähigkeit, insbesondere in chemischen Anwendungen führt
- ✓ Saughöhe bis zu 9 m (30 Fuß). Kein Rückfluss oder Schlupf
- ✓ Selbstansaugende Peristaltik-Dosierpumpe sorgt für reibungslose Chemikalienzufuhr
- ✓ Keine beweglichen Teile im Flüssigkeitsweg: Schläuche sind die einzigen benetzten Elemente
- ✓ Keine Rückschlagkugeln oder Rückschlagventile
- ✓ Keine Trockenlaufschäden
- ✓ DIE PUMPE BINDET WEDER DAMPF NOCH LUFT

Zum Patent angemeldete Rotorbaugruppe gibt die Schlauchkompression während der Wartung frei

Erstklassiges Benutzererlebnis mit Umschalten zwischen lokalem und Remote-Betrieb auf Knopfdruck

Upgrades für das SCADA-Modell sind vor Ort möglich, um Industrieprotokolle zu ergänzen

Hohe Sicherheit: Beim Schlauchwechsel muss der Benutzer nicht am Schlauch arbeiten, während sich der Rotor dreht

Keine komplexe, erneute mehrstufige Menünavigation erforderlich, wenn ein Moduswechsel nötig ist

Ermöglicht Kunden den Kauf einer Pumpe für die aktuellen Anforderungen zu einem günstigeren Preis und mit der Option auf ein späteres Upgrade





ÜBERSICHT:

PUMPENLEISTUNG		
KLEIN – KM2	65 l/h 17 gph	8,6 bar 125 psi
MITTEL – KM3	126 l/h 33 gph	8,6 bar 125 psi
GROSS – KM4	600 l/h 159 gph	8,6 bar 125 psi

KM Serie																	
Fokus	Industrielle und kommunale Märkte																
Regelbereich	10.000:1																
NSF-61	Ja																
Garantie	2 Jahre																
Anwendungsbereiche	<table border="0"> <tr> <td>Industrielle Wasseraufbereitung</td> <td>Natriumhypochlorit</td> </tr> <tr> <td>Tinte, Farbstoff und Pigmente</td> <td>Polymere</td> </tr> <tr> <td>Schwefelsäure</td> <td>Ätzlauge/Natriumhydroxid</td> </tr> <tr> <td>Beschichtungslösungen</td> <td>Aluminiumchlorhydrat</td> </tr> <tr> <td>Fungizid/Biozid</td> <td>Fluorid</td> </tr> <tr> <td>Anti-Scaling</td> <td>pH- und Geruchskontrolle</td> </tr> <tr> <td>Saatgutbeschichtung</td> <td>Eisenchlorid</td> </tr> <tr> <td>Reagenzienpigment</td> <td>Probenahmepumpen</td> </tr> </table>	Industrielle Wasseraufbereitung	Natriumhypochlorit	Tinte, Farbstoff und Pigmente	Polymere	Schwefelsäure	Ätzlauge/Natriumhydroxid	Beschichtungslösungen	Aluminiumchlorhydrat	Fungizid/Biozid	Fluorid	Anti-Scaling	pH- und Geruchskontrolle	Saatgutbeschichtung	Eisenchlorid	Reagenzienpigment	Probenahmepumpen
Industrielle Wasseraufbereitung	Natriumhypochlorit																
Tinte, Farbstoff und Pigmente	Polymere																
Schwefelsäure	Ätzlauge/Natriumhydroxid																
Beschichtungslösungen	Aluminiumchlorhydrat																
Fungizid/Biozid	Fluorid																
Anti-Scaling	pH- und Geruchskontrolle																
Saatgutbeschichtung	Eisenchlorid																
Reagenzienpigment	Probenahmepumpen																



Über Ingersoll Rand Inc.

Ingersoll Rand (NYSE:IR) hat, angespornt von Unternehmergeist und einer Denkweise der Eigenverantwortung, sich zum Ziel gesetzt, das Leben unserer Mitarbeiter, Kunden und Gemeinschaft zu verbessern. Kunden verlassen sich auf unsere technologische Spitzenleistung bei einsatzkritischen Durchflusserzeugnissen und industriellen Lösungen mit mehr als 40 angesehenen Marken, bei denen unsere Produkte und Dienstleistungen auch unter den komplexesten und rauhesten Bedingungen hervorragende Ergebnisse erzielen. Unsere Mitarbeiter entwickeln durch ihren täglichen Einsatz für Kompetenz, Produktivität und Effizienz Kunden fürs Leben. Weitere Informationen finden Sie unter www.IRCO.com.

