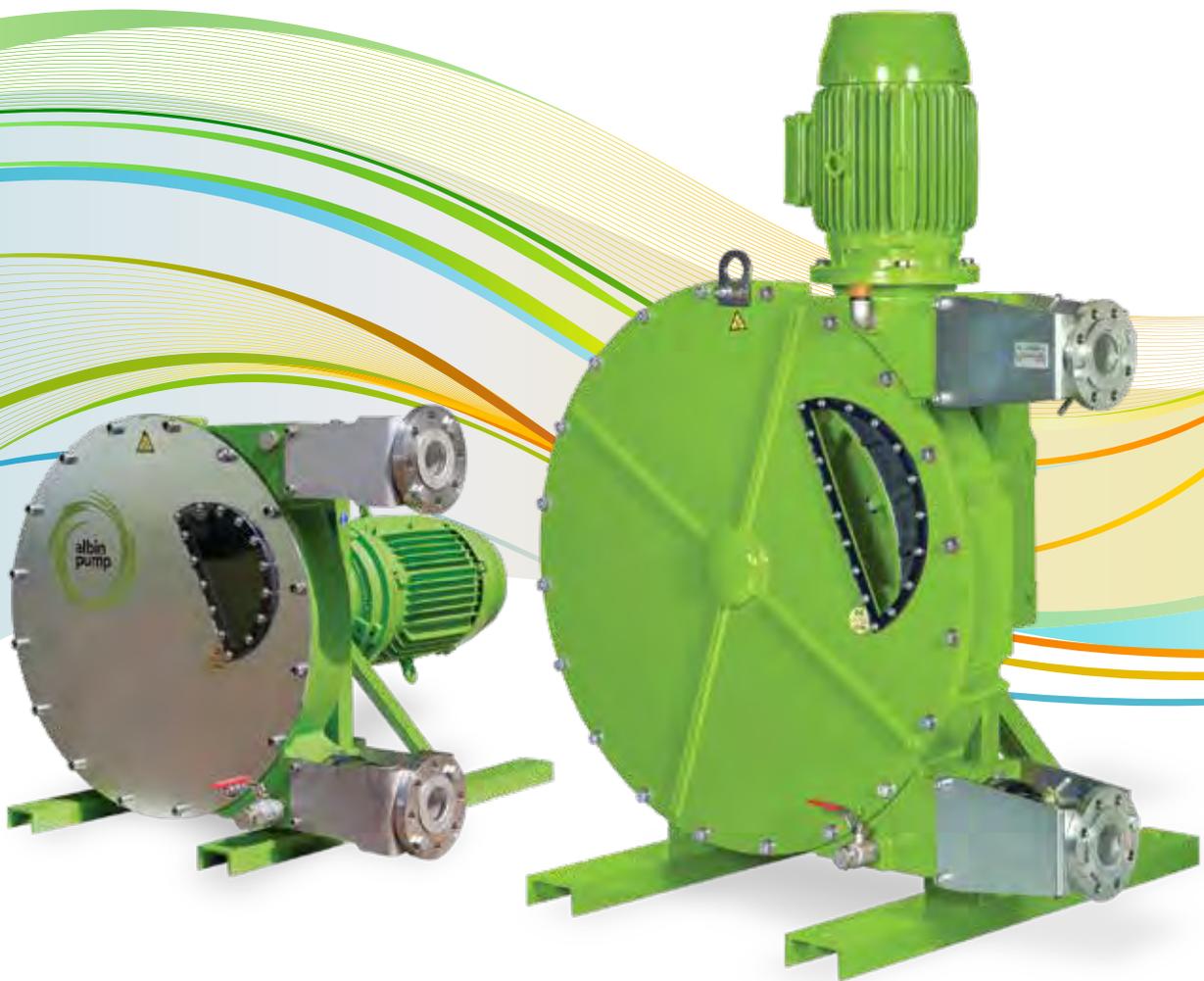




ALBIN PUMP ALH

Bombas peristálticas de alta pressão





MELHORES SOLUÇÕES PARA BOMBAS PERISTÁLTICAS



A Albin Pump é especializada no fornecimento de bombas peristálticas projetadas com décadas de experiência no setor para fornecer o desempenho, a simplicidade de projeto e a confiabilidade que nossos clientes exigem para obter o menor custo total de propriedade.

Fundada em 1928, a Albin Pump é um fabricante líder de bombas peristálticas elétricas e faz parte do setor de fluidos da Ingersoll Rand, que inclui marcas premium como: ARO, Milton Roy, Thomas, Dosatron, Haskel, SEEPEX e muitas outras.

MERCADOS E APLICAÇÕES



Água/Efluentes: água de cal, carvão ativado granulado (GAC), hipoclorito de sódio, cloreto férrico, bissulfito de sódio, fluoreto, polímeros, amônia aquosa, potássio, permanganato, soda cáustica, entre outros



Mineração/Pedreiras: lodo, fluidos viscosos, lama, argila, fluidos com alto teor de sólidos, concreto leve, sulfato de chumbo, pirita, SABX, cianeto, vários ácidos



Indústria química: ácidos e bases corrosivos, látex, álcool, sabão, shampoo, agentes de limpeza, solventes não aromáticos, dosagem química, tintas, tintas à base de água, acrílicos, pigmentos, tintas de impressão, revestimentos de parede



Alimentos e bebidas: levedura, terra diatomácea, clara e gema de ovo, gorduras, azeite, vinho, semolina, misturas de água e sal, aromas naturais, massa/massa de panificação, creme, usinas de açúcar, melaço, açúcar líquido, proteína líquida, xaropes



Indústrias gerais e outras: caulim, lodo residual de celulose e papel, estrume, fertilizante, esmalte cerâmico, enchimento de molde, alimentação de filtro prensa de dióxido de titânio, argamassa fibrosa de construção, gesso, cimento líquido



BENEFÍCIOS DA BOMBA

- ✓ Melhor custo total de propriedade
- ✓ Alta qualidade com maior vida útil da mangueira
- ✓ Manutenção mais rápida e fácil
- ✓ Melhor serviço
- ✓ Prazo de execução competitivo
- ✓ Baixo cisalhamento
- ✓ Desempenho previsível com subsequente redução de custos
- ✓ Disponível em diferentes tamanhos para vazões de até 120 m³/h (ALH125 Duplex)
- ✓ Versatilidade incomparável: dois tamanhos de mangueira disponíveis para uma bomba comum.



CARACTERÍSTICAS DA BOMBA

- ✓ Totalmente autoescorvante
- ✓ Funcionamento a seco contínuo sem danos
- ✓ Sem selo mecânico ou junta de vedação
- ✓ Adequado para fluidos abrasivos, corrosivos ou viscosos
- ✓ Instalação, operação e manutenção fáceis
- ✓ Vazão reversível
- ✓ Baixo nível de ruído
- ✓ Vazão volumétrica perfeita
- ✓ Dosagem e medição exatas e repetíveis
- ✓ Vida útil longa e maior confiabilidade
- ✓ Menor custo de propriedade
- ✓ Parafusos de montagem de aço inoxidável



RECURSOS E BENEFÍCIOS DA MANGUEIRA

- ✓ Composto de borracha com a mais alta qualidade
- ✓ Material de longa vida e estrutura com camadas interiores de reforço
- ✓ Adequado para pressão de até 15 bar
- ✓ Disponível em 7 compostos de borracha diferentes e em 16 tamanhos diferentes para se adaptar a maioria das bombas dos concorrentes

NOSSA LINHA DE BOMBAS PERISTÁLTICAS

MODELO DA BOMBA	VAZÃO MÁX.	FAIXA DE VAZÃO RECOMENDADA	PRESSÃO MÁX.	PESO DA BOMBA	BOMBA DE CONEXÃO
Bomba peristáltica de alta pressão/ALH					
ALH05-3	20,4 l/h	4,1 a 14,3 l/h	8 bar	25 kg	Extremidade da mangueira Ø 16 mm
ALH10-3	70 l/h	12 a 42 l/h	10 bar	28 kg	Extremidade da mangueira Ø 16 mm
ALH10	180 l/h	18 a 90 l/h	10 bar	25 kg	Extremidade da mangueira Ø 16 mm
ALH15-3	420 l/h	42 a 147 l/h	10 bar	35 kg	Extremidade da mangueira Ø 20 mm
ALH15	600 l/h	60 a 315 l/h	10 bar	35 kg	Extremidade da mangueira Ø 20 mm
ALH20-3	670 l/h	71 a 291 l/h	10 bar	36 kg	Extremidade da mangueira Ø 25 mm
ALH20	1.020 l/h	102 a 535 l/h	10 bar	36 kg	Extremidade da mangueira Ø 25 mm
ALH25	2,2 m³/h	0,3 a 1 m³/h	15 bar	80 kg	Flange DN25/PN16 (1 pol./n. 150)
ALH32	5,3 m³/h	0,8 a 2,3 m³/h	15 bar	145 kg	Flange DN32 / PN16 (1,25 pol./n. 150)
ALH40	8,2 m³/h	1,3 a 3,6 m³/h	15 bar	145 kg	Flange DN40/PN16 (1,5 pol./n. 150)
ALHX40	9,6 m³/h	2 a 5 m³/h	15 bar	210 kg	Flange DN40/PN16 (1,5 pol./n. 150)
ALH50	15,8 m³/h	3,5 a 10,3 m³/h	15 bar	315 kg	Flange DN25/PN16 (2 pol./n. 150)
ALH65	20,7 m³/h	4,6 a 13,6 m³/h	15 bar	36 kg	Flange DN32/PN16 (2,5 pol./n. 150)
ALHX65	22 m³/h	8,3 a 16,7 m³/h	15 bar	500 kg	Flange DN32/PN16 (2,5 pol./n. 150)
ALHX80	27,5 m³/h	10,4 a 20,9 m³/h	15 bar	700 kg	Flange DN80/PN16 (3 pol./n. 150)
ALH80	35 m³/h	13,3 a 18,9 m³/h	15 bar	970 kg	Flange DN80/PN16 (3 pol./n. 150)
ALH100	5,3 m³/h	21,6 a 37,2 m³/h	15 bar	1.270 kg	Flange DN100/PN16 (4 pol./n. 150)
ALH125	88 m³/h	44 a 83 m³/h	15 bar	1.800 kg	Flange DN125/PN16 (5 pol./n. 150)

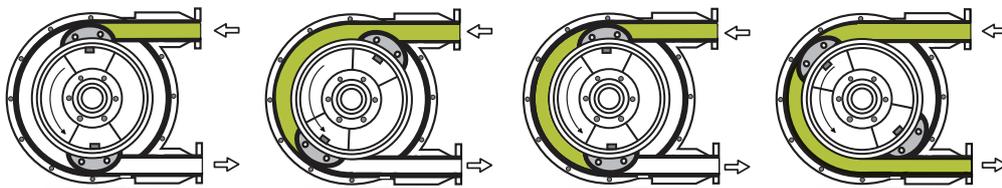
*entre em contato com seu representante de vendas para verificar as conexões disponíveis para o tamanho de bomba desejado

EXEMPLO DE OPÇÕES DISPONÍVEIS

Bomba duplex (bombas duplas), conexão especial, como SMS, Tri-clamp, DIN, ANSI, JIS, rosca NPT e BSP*...
 Detector de ruptura de mangueira e contador de rotações, execução ATEX II e I, acionamento de velocidade variável, carrinho móvel etc.



OPERAÇÃO DA BOMBA



APLICAÇÕES



Bombeamento de óleo cru ALH125



Tratamento de águas residuais ALH65



ALHX80 para alimentação do filtro prensa



ALH65 para dosagem química

CURVAS DE VAZÃO DA ALH DA ALBIN PUMP

COMO LER AS CURVAS DA BOMBA?

DETERMINE A POTÊNCIA DO MOTOR INSTALADO

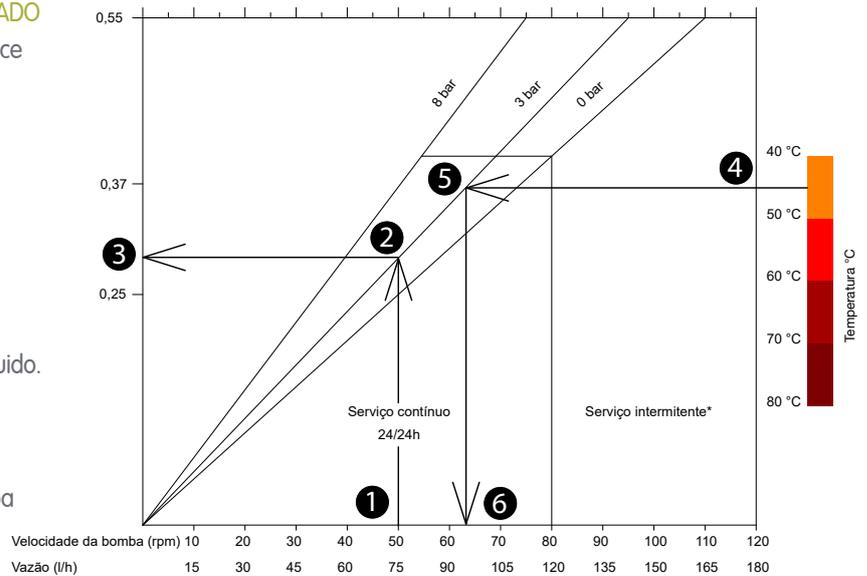
- 1 – Selecione a vazão necessária. Isto oferece para você a velocidade necessária da bomba.
- 2 – Mova para cima para a pressão de descarga calculada.
- 3 – Mova para a esquerda para a potência do motor instalado.

VERIFIQUE O AJUSTE DE CURVA PARA TEMPERATURA ACIMA DE 40 °C

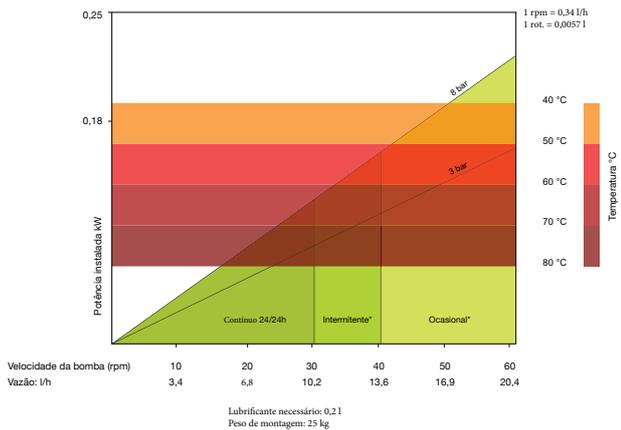
- 4 – Determine a temperatura máxima do fluido.
- 5 – Mova para a esquerda para a pressão de descarga calculada.
- 6 – Mova para baixo para determinar a velocidade máxima permitida da bomba para as temperaturas dos fluidos.

Motor P
instalado (kW)

BOMBA ALH

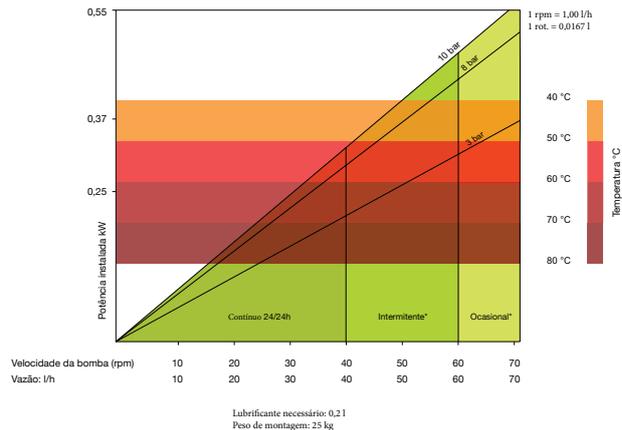


ALH05 – 3 ressaltos



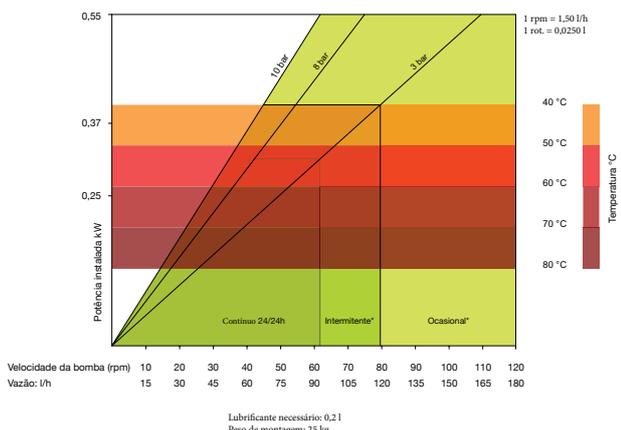
*Uso intermitente: mínimo de uma hora de parada após duas horas de funcionamento! *Uso ocasional: máximo de uma hora por dia

ALH10 – 3 ressaltos



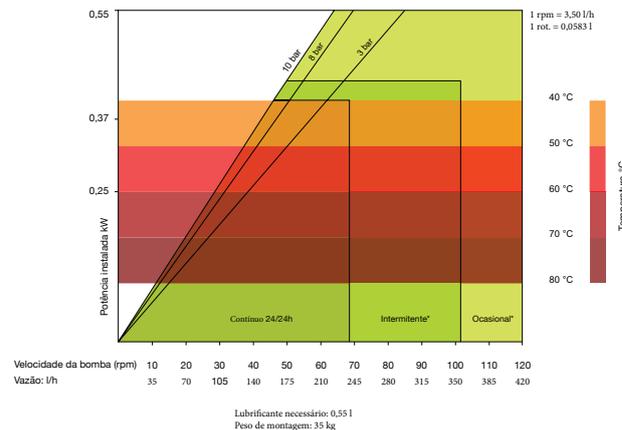
*Uso intermitente: mínimo de uma hora de parada após duas horas de funcionamento! *Uso ocasional: máximo de uma hora por dia

ALH10



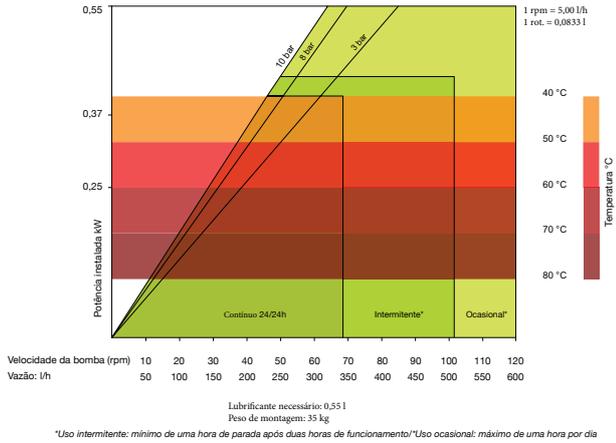
*Uso intermitente: mínimo de uma hora de parada após duas horas de funcionamento! *Uso ocasional: máximo de uma hora por dia

ALH15 – 3 ressaltos

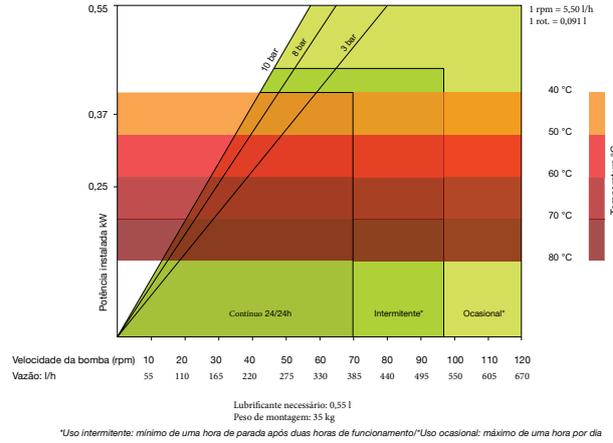


*Uso intermitente: mínimo de uma hora de parada após duas horas de funcionamento! *Uso ocasional: máximo de uma hora por dia

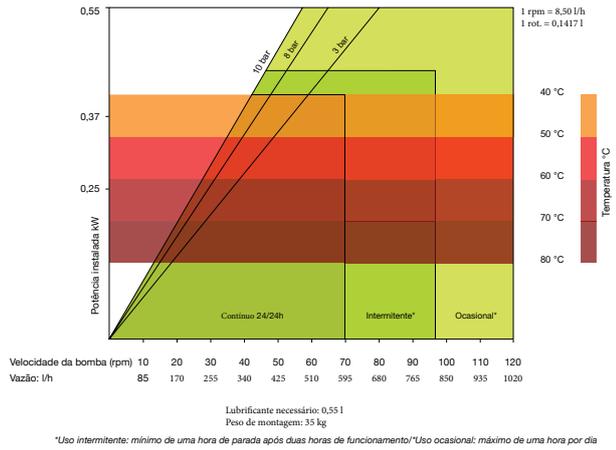
ALH15



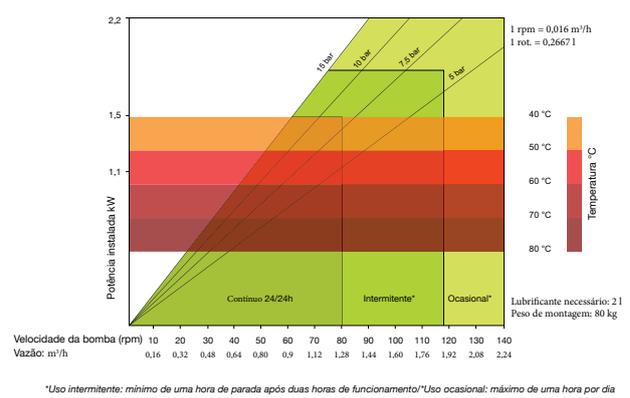
ALH10 – 3 ressaltos



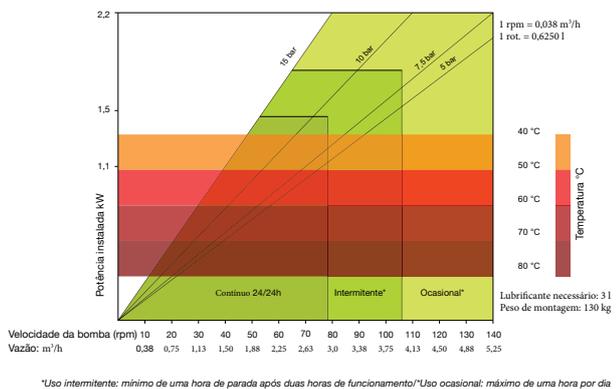
ALH20



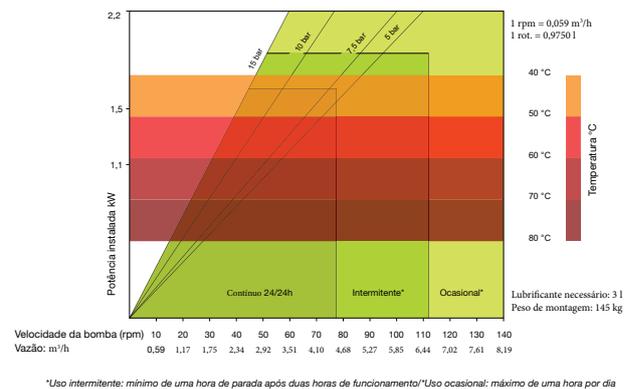
ALH25



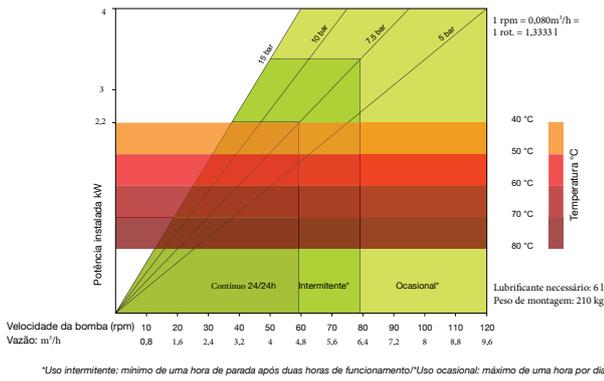
ALH32



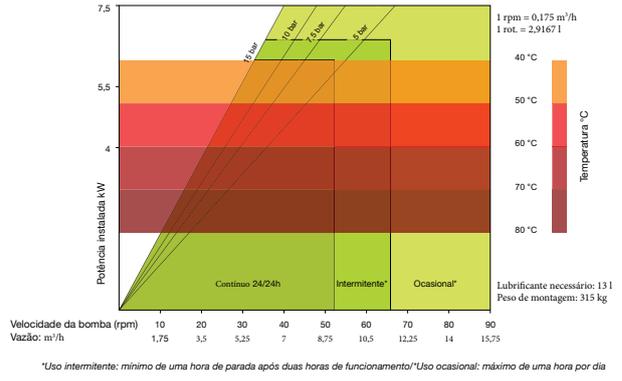
ALH40



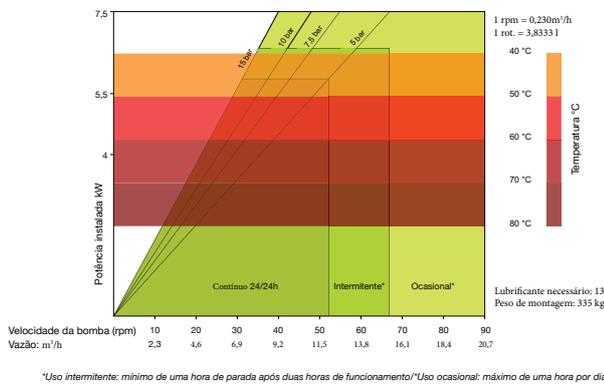
ALHX40



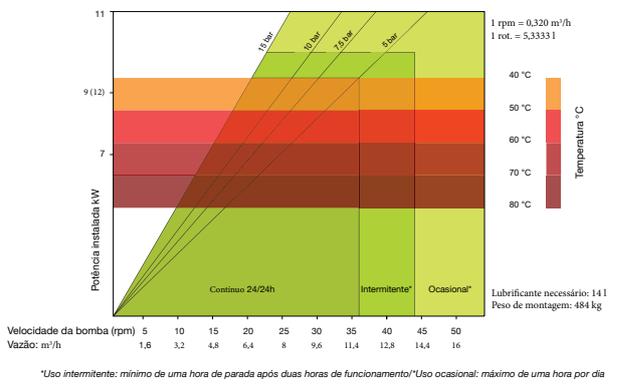
ALH50



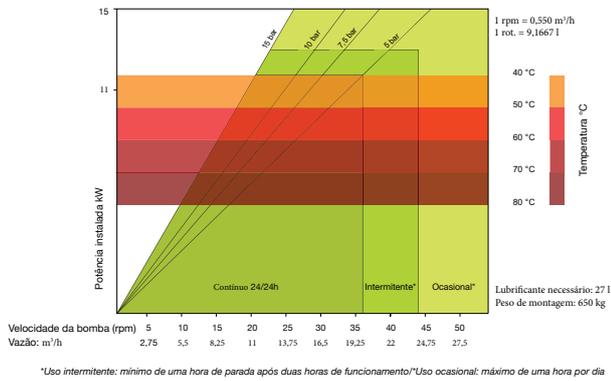
ALH65



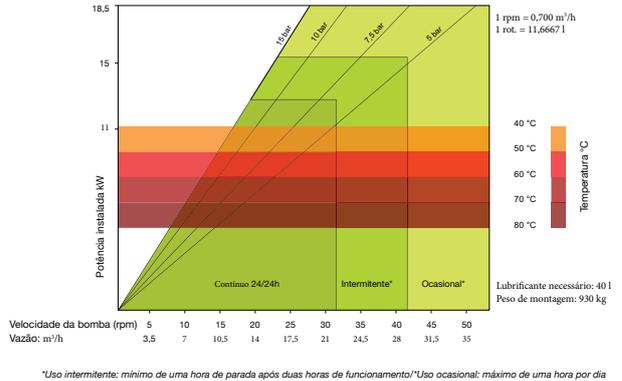
ALHX65



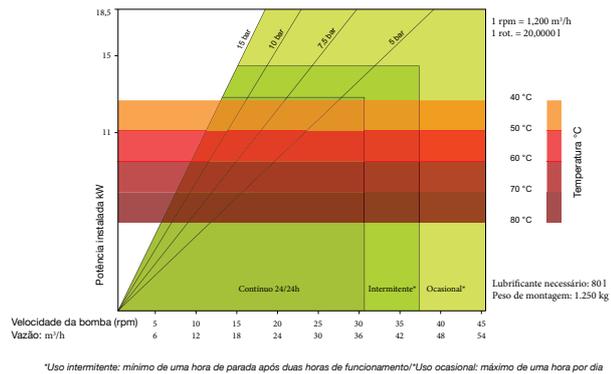
ALHX80



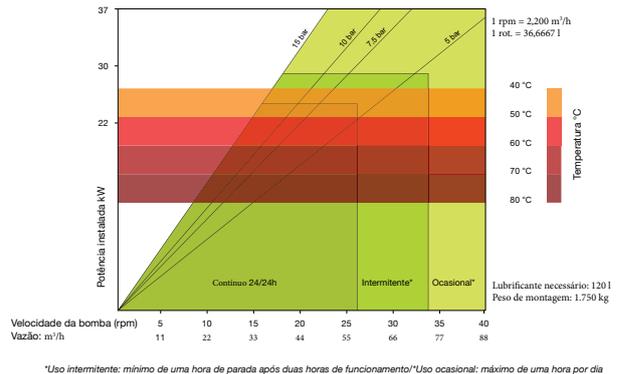
ALH80



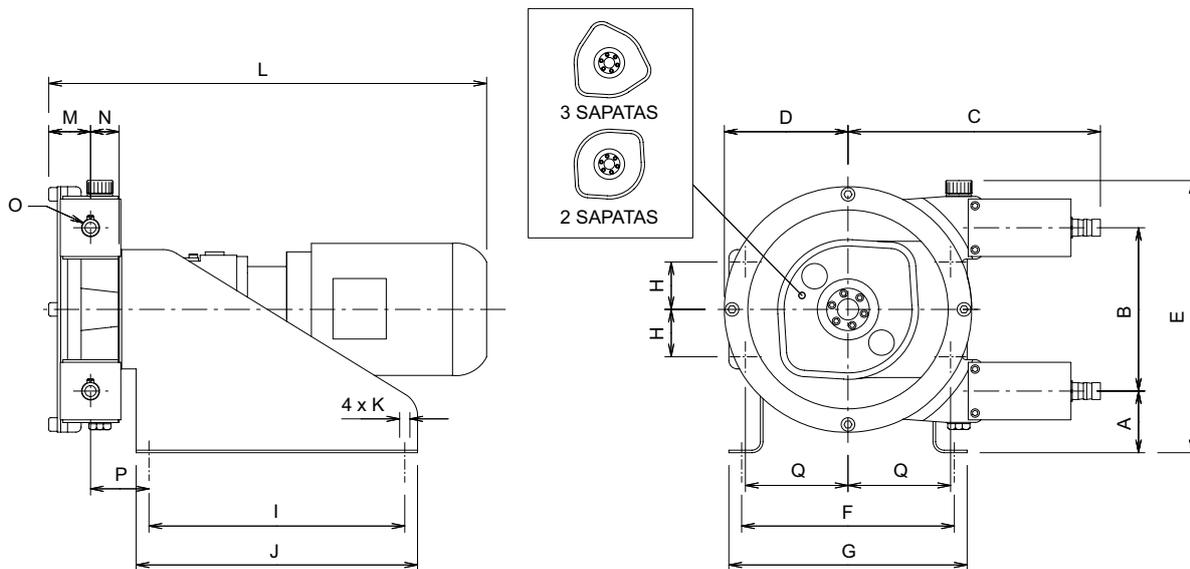
ALH100



ALH125



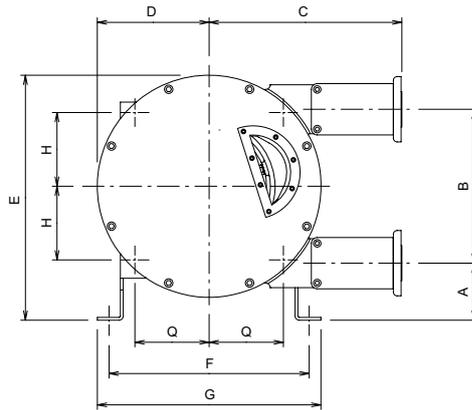
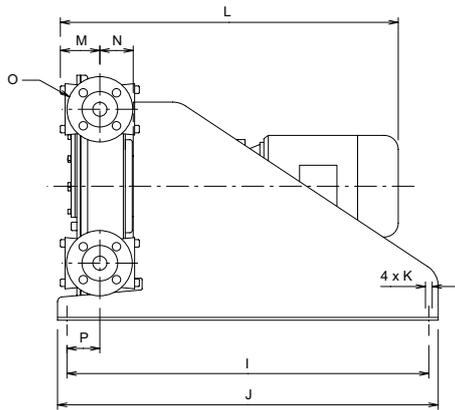
ALH05 – 20



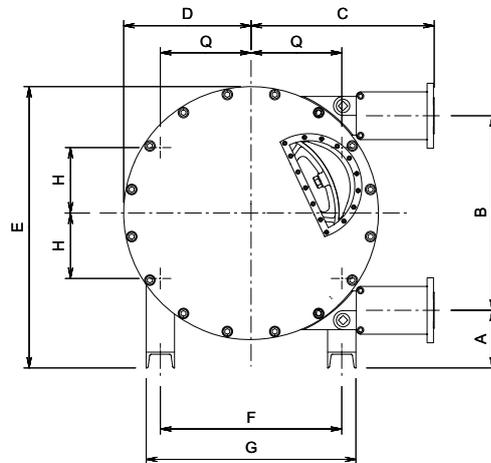
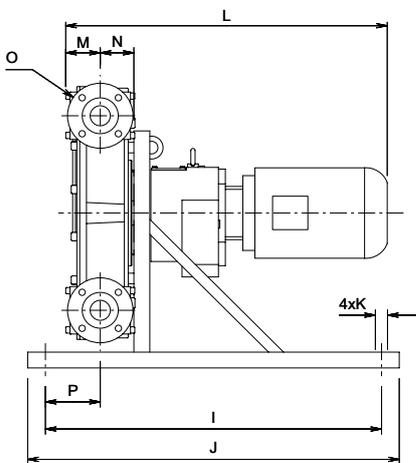
TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	ØO	P	Q
ALH05	104 (4,0)	115 (4,5)	226 (8,9)	95 (3,7)	271 (10,7)	220 (8,7)	240 (9,4)	33,5 (1,3)	260 (10,2)	280 (11,0)	4xø9 (4xø0,35)	-	42,5 (1,7)	36,5 (1,4)	16* (0,6)	66 (2,6)	81,3 (3,2)
ALH10 - 3 ressal- tos	104 (4,0)	115 (4,5)	226 (8,9)	95 (3,7)	271 (10,7)	220 (8,7)	240 (9,4)	33,5 (1,3)	260 (10,2)	280 (11,0)	4xø9 (4xø0,35)	-	42,5 (1,7)	36,5 (1,4)	16* (0,6)	66 (2,6)	81,3 (3,2)
ALH10	104 (4,0)	115 (4,5)	226 (8,9)	95 (3,7)	271 (10,7)	220 (8,7)	240 (9,4)	33,5 (1,3)	260 (10,2)	280 (11,0)	4xø9 (4xø0,35)	-	42,5 (1,7)	36,5 (1,4)	16* (0,6)	66 (2,6)	81,3 (3,2)
ALH15 - 3 ressal- tos	73 (2,9)	193 (7,6)	297 (11,7)	145 (5,7)	325 (12,8)	249 (9,8)	280 (11,0)	52 (2,0)	300 (11,8)	330 (13,0)	4xø13 (4xø0,5)	-	46 (1,8)	35,5 (1,4)	20* (0,7)	0,5 (2,8)	124,8 (4,9)
ALH15	73 (2,9)	193 (7,6)	297 (11,7)	145 (5,7)	325 (12,8)	249 (9,8)	280 (11,0)	52 (2,0)	300 (11,8)	330 (13,0)	4xø13 (4xø0,5)	-	46 (1,8)	35,5 (1,4)	20* (0,7)	0,5 (2,8)	124,8 (4,9)
ALH20 - 3 ressal- tos	73 (2,9)	193 (7,6)	297 (11,7)	145 (5,7)	325 (12,8)	249 (9,8)	280 (11,0)	52 (2,0)	300 (11,8)	330 (13,0)	4xø13 (4xø0,5)	-	46 (1,8)	35,5 (1,4)	20* (0,7)	0,5 (2,8)	124,8 (4,9)
ALH20	73 (2,9)	193 (7,6)	297 (11,7)	145 (5,7)	325 (12,8)	249 (9,8)	280 (11,0)	52 (2,0)	300 (11,8)	330 (13,0)	4xø13 (4xø0,5)	-	46 (1,8)	35,5 (1,4)	20* (0,7)	0,5 (2,8)	124,8 (4,9)

DIMENSÕES DA ALH DA ALBIN PUMP mm (pol.)

ALHX25 – 40



ALHX40 – 125



TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	ØO	P	Q
ALHX25	95 (3,7)	262 (10,3)	356 (14,0)	134 (5,3)	430 (17)	307 (12,0)	347 (13,7)	110 (4,3)	520 (20,5)	550 (21,6)	4xø13 (4xø0,5)	-	62 (2,4)	62 (2,4)	DN25 PN16 ANSI 1 pol./n.º 150	71 (2,8)	110 (4,3)
ALHX32	121 (4,8)	330 (13,0)	438 (17,2)	237 (9,3)	524 (20,6)	424 (16,7)	474 (18,7)	158 (6,2)	770 (30,3)	800 (31,5)	4xø13 (4xø0,5)	-	85 (3,3)	75 (2,9)	DN32 PN16 ANSI 1,25 pol./n.º 150	91,5 (3,6)	158 (6,2)
ALHX40	121 (4,8)	330 (13,0)	438 (17,2)	237 (9,3)	524 (20,6)	424 (16,7)	474 (18,7)	158 (6,2)	770 (30,3)	800 (31,5)	4xø13 (4xø0,5)	-	85 (13,3)	75 (2,9)	DN40 PN16 ANSI 1,5 pol./n.º 150	91,5 (3,6)	158 (6,2)
ALHX40	110 (4,3)	430 (16,9)	414 (16,3)	294 (11,6)	619 (24,4)	340 (13,4)	420 (16,5)	159,4 (6,3)	850 (33,5)	950 (37,4)	4xø19 (4xø0,7)	-	74 (2,9)	64 (2,5)	DN40 PN16 ANSI 1,5 pol./n.º 150	87 (3,4)	159,4 (6,3)
ALHX50	164 (6,4)	554 (21,8)	522 (20,5)	360 (14,2)	801 (31,5)	513 (20,2)	593 (23,3)	257 (10,1)	950 (37,4)	1.050 (41,3)	4xø19 (4xø0,7)	-	99,5 (3,91)	87,6 (3,4)	DN40 PN16 ANSI 2 pol./n.º 150	148 (5,8)	186,5 (7,3)
ALHX65	164 (6,4)	554 (21,8)	522 (20,5)	360 (14,2)	801 (31,5)	513 (20,2)	593 (23,3)	257 (10,1)	950 (37,4)	1.050 (41,3)	4xø19 (4xø0,7)	-	99,5 (3,91)	87,6 (3,4)	DN65 PN16 ANSI 2,5 pol./n.º 150	148 (5,8)	186,5 (7,3)
ALHX65	143 (5,6)	597 (23,5)	598 (23,5)	390 (15,3)	831 (32,7)	513 (20,1)	593 (23,3)	186 (7,3)	950 (37,4)	1.050 (41,3)	4xø19 (4xø0,7)	-	113 (4,4)	113 (4,4)	DN65 PN16 ANSI 2,5 pol./n.º 150	136 (5,3)	256 (10,0)
ALHX80	158 (6,2)	746 (29,4)	609 (24)	473 (18,6)	1.004 (39,5)	580 (22,8)	680 (26,8)	290 (11,4)	1.150 (45,2)	1.250 (49,2)	4xø19 (4xø0,7)	-	108 (4,2)	108 (4,2)	DN40 PN16 ANSI 3 pol./n.º 150	167 (6,6)	290 (11,4)
ALHX80	266 (10,5)	876 (34,5)	803 (31,6)	561 (22,0)	1265 (49,8)	690 (27,2)	830 (32,3)	345 (13,6)	1.300 (51,2)	1.400 (55,1)	4xø27 (4xø1,0)	-	125 (4,9)	108,5 (4,3)	DN40 PN16 ANSI 3 pol./n.º 150	202 (7,8)	345 (13,6)
ALHX100	300 (11,8)	1.040 (40,9)	911 (35,9)	698 (27,5)	1.516 (59,7)	820 (32,3)	960 (37,8)	387 (15,2)	1.900 (74,8)	2.000 (78,7)	4xø27 (4xø1,0)	-	147 (5,8)	131 (5,1)	DN100 PN16 ANSI 4 pol./n.º 150	361 (14,2)	387 (15,2)
ALHX125	285,5 (10,2)	1.273 (50,1)	1.037 (40,8)	818 (32,2)	1.715 (67,5)	1.000 (39,4)	1.160 (45,7)	500 (19,7)	1.900 (74,8)	2.000 (78,7)	4xø27 (4xø1,0)	-	160,5 (6,3)	144,5 (5,7)	DN125 PN16 ANSI 5 pol./n.º 150	363,5 (14,3)	500 (19,7)

Observação: todas as bombas estão disponíveis com motorização horizontal padrão e com motorização vertical sob pedido. Isso oferece um tamanho reduzido e um design mais compacto.

MANGUEIRAS ALH DA ALBIN PUMP

A qualidade superior das mangueiras Albin Pump é a chave para o nosso sucesso e, mais importante, é a chave para o seu sucesso nas aplicações diárias.

A Albin Pump está constantemente envolvida com os clientes para fornecer mangueiras de qualidade para um desempenho superior no mercado.

Para atingir esse objetivo, a Albin Pump investe em matérias-primas de alta qualidade (que inclui borracha natural) e nos projetos de mangueira desenvolvidos para equilibrar perfeitamente força e elasticidade.

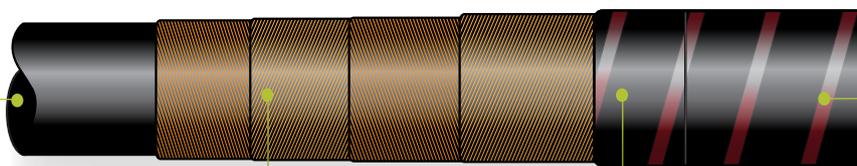
O resultado desse esforço é o portfólio de mangueiras Albin Pump, que agrega desempenho premium e um ciclo de vida até 30% maior* do que as mangueiras da concorrência.

Características da mangueira Albin Pump

- ✓ Projetos de engenharia com várias camadas com camadas de reforço interno (de duas a seis) de poliamida trançadas, que são selecionadas com base no material e tamanho da mangueira.
- ✓ A camada externa é vulcanizada com tolerâncias estritas para garantir a compressão perfeita.
- ✓ As matérias-primas da melhor qualidade criam um composto para combinar características mecânicas e químicas ideais.
- ✓ A superfície bruta externa (a mangueira não é usinada novamente após a produção) retém a película de lubrificação entre a mangueira e a sapata, reduzindo o atrito e a geração de calor para estender ainda mais a vida da mangueira.
- ✓ Disponível em 7 compostos de materiais diferentes e 16 diferentes tamanhos para cobrir uma ampla gama de aplicações e tamanhos de bombas.
- ✓ Código de cor exclusivo localizado na mangueira para facilitar a identificação do material.

Vantagens competitivas da mangueira Albin Pump

- ✓ Vida mais longa: até 30% maior* do que a concorrência devido a características de design listadas anteriormente.
- ✓ Capaz de lidar com fluidos sensíveis ao cisalhamento com desgaste mínimo.
- ✓ Altamente versátil.
- ✓ Disponível em diferentes comprimentos retroajustáveis com a maioria das principais bombas concorrentes (Bredel™, Verderflex™, Abaque™...).
- ✓ Uma vez adaptadas com uma mangueira Albin Pump®, as bombas concorrentes reduzem seu TCO (Custo total de propriedade) graças a um intervalo prolongado entre as manutenções.



Revestimento interno – disponível com variedade de materiais para garantir vida e compatibilidade ótimas

Camadas de reforço (2 a 6) – fornece excelente vida útil da mangueira e desempenho final

Revestimento externo – entrega excelente resistência química e resistência ao desgaste

Listra – codificado por cores para facilitar a identificação do material

*Em relação à concorrência na indústria em ambientes operacionais comparáveis.

OFERTAS DE MANGUEIRA ALH DA ALBIN PUMP

- ✓ Disponível em 7 compostos de materiais e 16 tamanhos diferentes para cobrir uma ampla variedade de aplicações e tamanhos de bombas.
- ✓ Material de vida útil longa e estrutura com camadas interiores de reforço.



	Tratamento de água, resíduos domésticos e industriais	Indústria cerâmica	Mineração e pedreiras	Construção civil	Produtos químicos	Alimentos e bebidas	Tintas e seus ingredientes	Papel e celulose	Agricultura, biogás e fertilizantes	Faixa de temperatura mínima/máxima*
NR 	A borracha natural (NR) pode ser considerada um material comum, usado em diversas aplicações; combina propriedades mecânicas superiores e fornece boa compatibilidade química (especialmente com produtos à base de água e bases fracas, ácidos, glicóis e cetonas). Não recomendada para hidrocarbonetos e oxidantes em geral.									-20 °C/80 °C
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
NBR 	A borracha de nitrila butadieno (NBR) geralmente é muito boa com óleos naturais e sintéticos, fluidos à base de petróleo (não aromáticos). As propriedades mecânicas são boas, com excelente resistência mecânica.									-20 °C/80 °C
	✓		✓	✓	✓				✓	
NBR FDA 	A NBR de grau alimentício tem as mesmas características da NBR padrão, mas é adequada para contato com alimentos.									-20 °C/80 °C
	✓					✓			✓	
EPDM 	A borracha de monômero de etileno-propileno-dieno (EPDM) tem uma compatibilidade química muito ampla para aplicações ácidas e cáusticas, mas não é recomendada com hidrocarbonetos (aromáticos ou clorados) ou óleos (naturais e sintéticos). As propriedades mecânicas são comparáveis à NBR.									-20 °C/90 °C
	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
HYPALON®/CSM 	HYPALON®/CSM tem uma excelente compatibilidade química com água do mar e salmoura, ácidos fortes e bases. Hypalon® também é recomendado com oxidantes, hipoclorito e álcoois. Não é recomendado para hidrocarbonetos e solventes aromáticos. As propriedades mecânicas são muito boas, apenas ligeiramente inferiores às da borracha natural.									-20 °C/80 °C
	✓		✓		✓				✓	
VITON®/FKM 	VITON®/FKM, Viton® é uma borracha sintética fluorada, que possui a maior compatibilidade química entre a "família das borrachas". Pode ser usada com ácidos e bases fortes, solventes aromáticos, hidrocarbonetos e óleos sintéticos e naturais. Viton® tem boa resistência a altas temperaturas, mas não é recomendada para uso em aplicações abrasivas ou de serviço pesado devido à média resistência à abrasão e às propriedades mecânicas comuns.									-20 °C/85 °C
	✓		✓		✓				✓	
NR FDA 	A borracha natural (NR) de grau alimentício tem as mesmas características da NR padrão, mas é adequada para contato com alimentos.									-20 °C/80 °C
	✓					✓			✓	

*Para temperaturas do fluido acima de 40 °C, consulte as fichas técnicas ALH para ajustes de velocidade e pressão máxima.

○ LINHA CIP ALH DA ALBIN PUMP

A REVOLUCIONÁRIA BOMBA PERISTÁLTICA COM LIMPEZA NO LOCAL DE ALTA PRESSÃO

A Albin Pump desenvolveu uma solução para limpar de forma mais fácil e rápido bombas peristálticas no local. As bombas CIP estão disponíveis em quatro tamanhos diferentes: ALH25, ALH40, ALHX40 e ALH65. As taxas de vazão são semelhantes às da linha de bombas industriais ALH.

COMO FUNCIONA?

A Albin Pump desenvolveu uma roda específica e única para atender aos requisitos de seus clientes industriais das indústrias alimentícia, farmacêutica e de cosméticos.

A nova bomba ALH CIP tem uma roda de bomba projetada com patente pendente que permitirá que as sapatas de pressão se retraiam (não para comprimir a bomba) permitindo um processo eficiente de limpeza no local. A Albin Pump oferece a opção na linha de bombas peristálticas ALH. Permite que os usuários, simplesmente ao inverter o sentido de rotação da bomba (½ volta), possam retrair as sapatas automaticamente, para realizar as operações de limpeza e esterilização, sem precisar mexer na bomba.

ECONOMIZE TEMPO E OBTENHA O MELHOR CUSTO TOTAL DE PROPRIEDADE

O cliente economiza tempo e mantém o mais alto nível de funcionalidade no processo. O projeto é feito com um uso mínimo de peças móveis e requer um mínimo de manutenção, tudo para garantir o máximo tempo de funcionamento e de produção. A nova roda CIP em combinação com o design líder mundial da Albin Pump e a excepcional longa vida útil da mangueira criam processos de produção ainda mais eficazes.

A vantagem dessa tecnologia é que ela não danifica ou corta o fluido bombeado, mantendo um alto nível de higiene. Apenas a parte interna da mangueira NR FDA ou NBR FDA fica em contato com o fluido bombeado.

As bombas peristálticas Albin Pump são utilizadas para a transferência de todos os tipos de fluidos:

- ✓ Viscoso
- ✓ Abrasivo
- ✓ Corrosivo
- ✓ Fibroso com partículas

MATERIAIS DA MANGUEIRA

A Albin Pump pode oferecer mangueiras de grau alimentício em NR FDA e NBR FDA e atender às certificações EC 1935/2004 e FDA CFR21§177.2600. A camada interna da mangueira é branca (NR FDA) ou preta (NBR FDA), de acordo com o fluido bombeado.

A "roda CIP" está disponível em vários modelos: para vazões de 0,5 a 10 m³/h e quando a pressão máxima de descarga pode atingir 15 bar.



BOMBA DE EIXO SIMPLES

Para clientes que necessitam de uma tecnologia de eixo longo, a Albin Pump também desenvolveu a série ALHS.

Essas bombas são equipadas com uma caixa de mancal removível para facilitar a manutenção do mancal e podem ser convertidas em uma bomba do tipo ALH de acoplamento fechado a qualquer momento. Além disso, esta solução permite que o cliente aproveite as vantagens dos produtos da Albin Pump, adaptando as instalações existentes usando a mesma tecnologia dos concorrentes.

ALHS DUPLEX COM CABEÇOTES DE BOMBA DUPLA

A Albin Pump projeta e fabrica modelos duplex com cabeçotes de bomba dupla. Com este sistema duplex, taxas de vazão variam de 0 a 125 m³/h para o duplex ALHS125D.

Todas as bombas ALH do tamanho 25 em diante estão disponíveis na configuração duplex. A bomba duplex é identificada com a seguinte nomenclatura: ALHSXXXD.



Bomba de eixo simples



Bombas duplex ALHS125



ALHS80 Duplex para pedreiras

OPÇÕES E ACESSÓRIOS DA ALH DA ALBIN PUMP

AMORTECEDORES DE PULSAÇÃO ALHP

O amortecedor de pulsação em linha ALHP da ALBIN Pump reduzirá a vibração e o golpe de aríete em sua tubulação, o que aumenta a vida útil da mangueira.

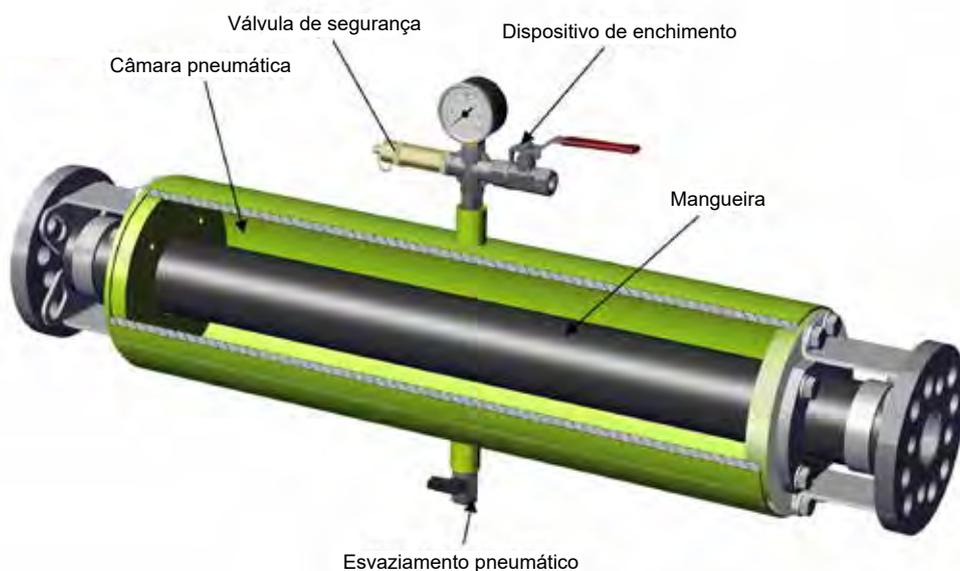
Isto é obtido por meio de uma mangueira de borracha reforçada de paredes espessas que é montada em um recipiente de pressão cilíndrico de aço carbono. A mangueira é cercada por ar comprimido (nitrogênio quando equipado com ATEX). A pulsação é criada pelo princípio de funcionamento da bomba peristáltica, enquanto a mangueira de borracha no amortecedor de pulsação adapta seu volume para compensar a pulsação e fornecer uma vazão suave para a linha de descarga.

O amortecedor de pulsação em linha ALHP da ALBIN Pump pode cortar até 90% da pulsação criada pela bomba.

Os amortecedores de pulsação ALHP estão disponíveis em quatro tamanhos para cobrir as bombas ALH de ALH25 a ALH125.



ALHP125 para biogás



Modelo ALHP	Conexões padrão	Para bomba
ALHP040	Flange com vários orifícios DIN ou ANSI (PN16, n.º 150)	ALH025-ALH032-ALH040-ALHX40
ALHP050	Flange com vários orifícios DIN ou ANSI (PN16, n.º 150)	ALH050-ALH065-ALHX65
ALHP100	Flange com vários orifícios DIN ou ANSI (PN16, n.º 150)	ALHX80-ALH080-ALH100
ALHP125	Flange DIN DN125/PN16 ou ANSI 5 pol./n.º 150	ALH125

OUTRAS OPÇÕES

- ✓ Diferentes conexões, como JIS, SMS, Tri-Clamp, DIN11851 etc.
- ✓ Acionamento de frequência variável, todas as nossas bombas são entregues prontas para serem conectadas a um VFD. Entre em contato com sua equipe regional de suporte ao cliente para obter opções e disponibilidades de VFD integradas
- ✓ Carrinho móvel
- ✓ Detector de ruptura e contador de revolução da mangueira
- ✓ Sistema de vácuo pneumático
- ✓ Certificação ATEX II e I
- ✓ Acessórios e configurações especiais sob demanda



Sistema de vácuo pneumático



Detector de ruptura de mangueira

Extremidade da mangueira
Padrão ALH05-ALH20



SMS 681
Opcionais



Rosca BSP macho ou fêmea
Opcionais



Flange ISO PN16
Padrão ALH25-ALH125
EN 1092-1



Tri-clamp
Opcionais
ISO 1127



Flange ANSI B16.5
Opcionais
68 kg



DIN 11851
Opcionais



Exemplo de algumas conexões disponíveis,
mais sob consulta



ALH com tampa de refrigeração



Bombas ALH25 empilhadas, usadas para distribuição de leite de cal em uma estação de tratamento de água municipal

LINHAS RELACIONADAS DA ALBIN PUMP

Descubra a nossa linha de bombas de tubo de baixa pressão ALP com vazão de até 10 m³/h e uma pressão máxima de 4 bar.



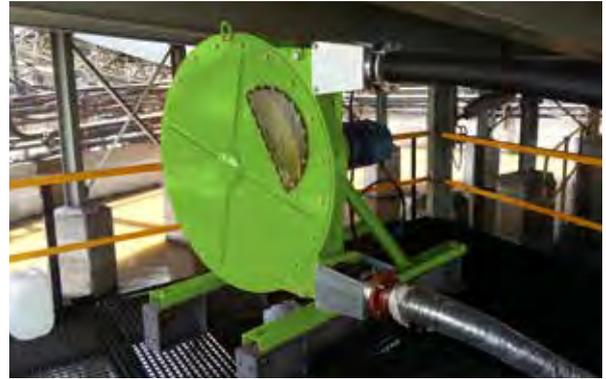
DIGITALIZE
PARA
SABER
MAIS
SOBRE
A ALBIN
PUMP



APLICAÇÕES DE BOMBA PERISTÁLTICA



ALH125 bombeando concreto



ALH100 para vazão reduzida do espessador na indústria de mineração



Manuseio de água de cal da ALH100 em uma estação de tratamento de águas residuais



ALH100 bombeando com vazão reduzida do espessador em uma pedreira



ALH125 para aplicações de biogás



ALH125 para reciclagem de baterias de automóveis, tratamento de águas residuais e lamas



ALH125 para caminhão de descarga de fertilizantes na agricultura



ALHX40 para leite de cal no tratamento de águas residuais

Distribuído por:

www.albinpump.com

albinpump@irco.com



Sobre a Ingersoll Rand Inc.

Albin Pump é uma marca da Ingersoll Rand e parte do segmento de negócio de Tecnologias científicas e de precisão (PST). A PST consiste em um portfólio de marcas complementares de missão crítica, como Milton Roy®, ARO®, LMI®, Albin Pump, Thomas®, Welch®, Haskel®, Dosatron®, YZ®, Williams®, SEEPEX®, MP® e Oberdorfer®.

No PST, oferecemos soluções para dosagem precisa e transferência de fluidos de alto valor em diversos setores, como médico, alimentos e bebidas, água e hidrogênio. Para obter mais informações, visite www.IRco.com.

Estamos comprometidos com o uso de práticas de impressão ambientalmente conscientes

©2022 Ingersoll Rand
IRITS-0322-010 PRB