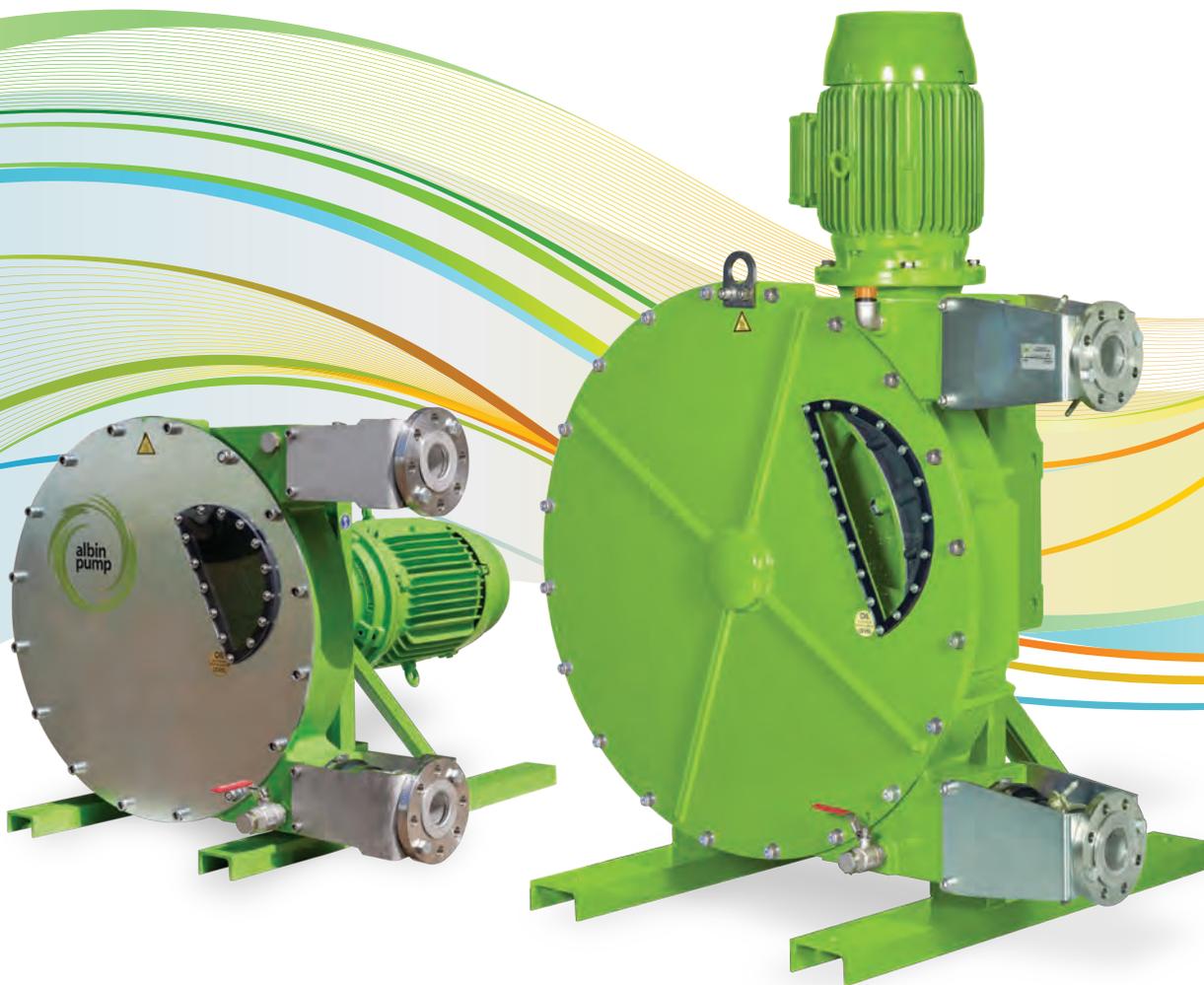




ALBIN PUMP ALH

Bombas peristálticas de alta presión





MEJORES SOLUCIONES DE BOMBAS PERISTÁLTICAS Y DE MANGUERA



Albin Pump es el experto en el suministro de bombas peristálticas diseñadas con décadas de experiencia en la industria para brindar el rendimiento, la simplicidad de diseño y la confiabilidad que exigen nuestros clientes para lograr el costo total de propiedad más bajo.

Fundada en 1928, Albin Pump es un fabricante líder de bombas peristálticas eléctricas y forma parte del sector de Fluidos de Ingersoll Rand, incluidas marcas premium como: ARO, Milton Roy, Thomas, Dosatron, Haskel, SEEPEX y más.

MERCADOS Y APLICACIONES



Agua/aguas residuales: lechada de cal, carbón activado granular (CAG), hipoclorito de sodio, cloruro férrico, bisulfito de sodio, fluoruro, polímeros, amoníaco acuoso, potasio, permanganato, soda cáustica y muchos más



Minería/canteras: lodos, fluidos viscosos, lodos, arcilla, fluidos con alto contenido de sólidos, hormigón ligero, sulfato de plomo, pirita, SABX, cianuro, varios ácidos



Químico: ácidos y bases corrosivos, látex, alcohol, jabón, champú, agentes de limpieza, disolventes no aromáticos, dosificación química, pintura, pintura a base de agua, acrílicos, pigmentos, tinta, revestimiento de paredes



Alimentos y bebidas: levadura, tierra diatomácea, clara y yema de huevo, grasas, aceite de oliva, vino, sémola, mezclas de agua y sal, aromas naturales, masa/rebozado de panadería, crema, refineras de azúcar, melaza, azúcar líquida, proteína líquida, jarabes



Industrias generales y otras: caolín, lodos residuales de pulpa y papel, estiércol, fertilizantes, vidrioado cerámico, llenado de moldes, alimentación de prensa de filtro de dióxido de titanio, mortero fibroso de construcción, yeso, cemento líquido



BENEFICIOS DE LA BOMBA

- ✓ Mejor costo total de propiedad
- ✓ Alta calidad con mayor vida útil de la manguera
- ✓ Mantenimiento más rápido y fácil
- ✓ Mejor servicio
- ✓ Plazo de ejecución competitivo
- ✓ Cizallamiento bajo
- ✓ Rendimiento predecible con el consiguiente ahorro de costos
- ✓ Disponible en muchos tamaños diferentes para caudales de hasta 120 m³/h (528 gpm) (ALH125 dúplex)
- ✓ Versatilidad sin precedentes: dos tamaños de manguera disponibles para una bomba común.



CARACTERÍSTICAS DE LA BOMBA

- ✓ Totalmente autocebante
- ✓ Funcionamiento en seco continuo sin daño
- ✓ Sin sello mecánico ni prensaestopas
- ✓ Apto para fluidos abrasivos, corrosivos o viscosos
- ✓ Fácil instalación, operación y mantenimiento
- ✓ Flujo reversible
- ✓ Nivel de sonido bajo
- ✓ Flujo volumétrico perfecto
- ✓ Dosificación y medición precisa y repetible
- ✓ Larga vida y mayor fiabilidad
- ✓ El costo de propiedad más bajo
- ✓ Tornillería de acero inoxidable



CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS DE LA MANGUERA

- ✓ Caucho compuesto de la más alta calidad
- ✓ Material y estructura de larga duración con capas de refuerzo interior
- ✓ Adecuado para presiones de hasta 15 bar (220 psi)
- ✓ Disponible en 7 compuestos de caucho diferentes y en 16 diferentes tamaños para adaptarse a la mayoría de las bombas de la competencia

NUESTRA GAMA DE BOMBAS PERISTÁLTICAS

MODELO DE BOMBA	FLUJO MÁXIMO	RANGO DE FLUJO RECOMENDADO	PRESIÓN MÁXIMA	PESO DE LA BOMBA	CONEXIÓN DE LA BOMBA
Bomba peristáltica de alta presión / ALH					
ALH05-3	20,4 l/h (5 gph)	4,1 - 14,3 l/h (1-4 gph)	8 bar (115 psi)	25 kg (55 libras)	Conexión de racor de manguera Ø 16 mm (5/8 pulg.)
ALH10-3	70 l/h (18 gph)	12 - 42 l/h (3-11 gph)	10 bar (145 psi)	28 kg (62 libras)	Conexión de racor de manguera Ø 16 mm (5/8 pulg.)
ALH10	180 l/h (48 gph)	18 - 90 l/h (5-24 gph)	10 bar (145 psi)	25 kg (55 libras)	Conexión de racor de manguera Ø 16 mm (5/8 pulg.)
ALH15-3	420 l/h (111 gph)	42 - 147 l/h (11-39 gph)	10 bar (145 psi)	35 kg (77 libras)	Conexión de racor de manguera Ø 20 mm (7/8 pulg.)
ALH15	600 l/h (159 gph)	60 - 315 l/h (16-83 gph)	10 bar (145 psi)	35 kg (77 libras)	Conexión de racor de manguera Ø 20 mm (7/8 pulg.)
ALH20-3	670 l/h (177 gph)	71 - 291 l/h (19-77 gph)	10 bar (145 psi)	36 kg (79 libras)	Conexión de racor de manguera Ø 25 mm (1 pulg.)
ALH20	1020 l/h (269 gph)	102 - 535 l/h (27-141 gph)	10 bar (145 psi)	36 kg (79 libras)	Conexión de racor de manguera Ø 25 mm (1 pulg.)
ALH25	2,2 m³/h (10 gpm)	0,3 - 1 m³/h (1,4-4,3 gpm)	15 bar (220 psi)	80 kg (176 libras)	Brida DN25/PN16 (1 pulg./150#)
ALH32	5,3 m³/h (23 gpm)	0,8 - 2,3 m³/h (3,3-10 gpm)	15 bar (220 psi)	145 kg (320 libras)	Brida DN32/PN16 (1,25 pulg./150#)
ALH40	8,2 m³/h (36 gpm)	1,3 - 3,6 m³/h (5,2-15,7 gpm)	15 bar (220 psi)	145 kg (320 libras)	Brida DN40 / PN16 (1,5 pulg./150#)
ALHX40	9,6 m³/h (42 gpm)	2 - 5 m³/h (8,8-22 gpm)	15 bar (220 psi)	210 kg (463 libras)	Brida DN40 / PN16 (1,5 pulg./150#)
ALH50	15,8 m³/h (70 gpm)	3,5 - 10,3 m³/h (15-45 gpm)	15 bar (220 psi)	315 kg (694 libras)	Brida DN25/PN16 (2 pulg./150#)
ALH65	20,7 m³/h (91 gpm)	4,6 - 13,6 m³/h (20-60 gpm)	15 bar (220 psi)	335 kg (739 libras)	Brida DN65/PN16 (2,5 pulg./150#)
ALHX65	22 m³/h (96,9 gpm)	8,3 - 16,7 m³/h (36,5-73,5 gpm)	15 bar (220 psi)	500 kg (1102 libras)	Brida DN65/PN16 (2,5 pulg./150#)
ALHX80	27,5 m³/h (121 gpm)	10,4 - 20,9 m³/h (46-92 gpm)	15 bar (220 psi)	700 kg (1543 libras)	Brida DN80/PN16 (3 pulg./150#)
ALH80	35 m³/h (154 gpm)	13,3 - 18,9 m³/h (59-83 gpm)	15 bar (220 psi)	970 kg (2138 lbs.)	Brida DN80/PN16 (3 pulg./150#)
ALH100	54 m³/h (238 gpm)	21,6 - 37,2 m³/h (95-164 gpm)	15 bar (220 psi)	1270 kg (2800 libras)	Brida DN100/PN16 (4 pulg./150#)
ALH125	88 m³/h (387 gpm)	44 - 83 m³/h (194-365 gpm)	15 bar (220 psi)	1800 kg (3968 libras)	Brida DN25/PN16 (5 pulg./150#)

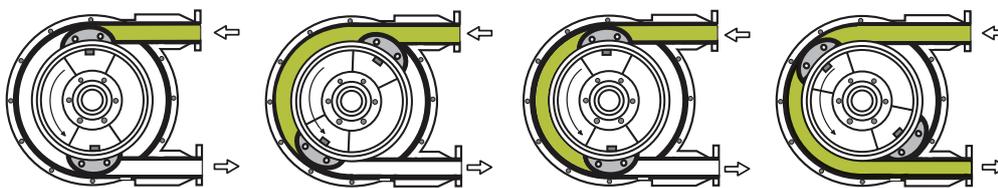
*comuniqúese con su representante de ventas para verificar las conexiones disponibles en el tamaño de bomba deseado

EJEMPLO DE OPCIONES DISPONIBLES

Bomba dúplex (bombas dobles), conexión especial como SMS, Tri-clamp, DIN, ANSI, JIS, rosca NPT y BSP*... Detector de rotura de manguera y cuentarrevoluciones, ejecución ATEX II y I, variador de velocidad, carro móvil y más.



FUNCIONAMIENTO DE LA BOMBA



APLICACIONES



ALH125 para bombeo de aceite crudo



ALH65 para el tratamiento de aguas residuales



ALHX80 para alimentación de filtro prensa



ALH65 para dosificación química

CURVAS DE FLUJO PARA ALBIN PUMP ALH

¿CÓMO LEER LAS CURVAS DE LA BOMBA?

DETERMINE LA POTENCIA DEL MOTOR INSTALADA

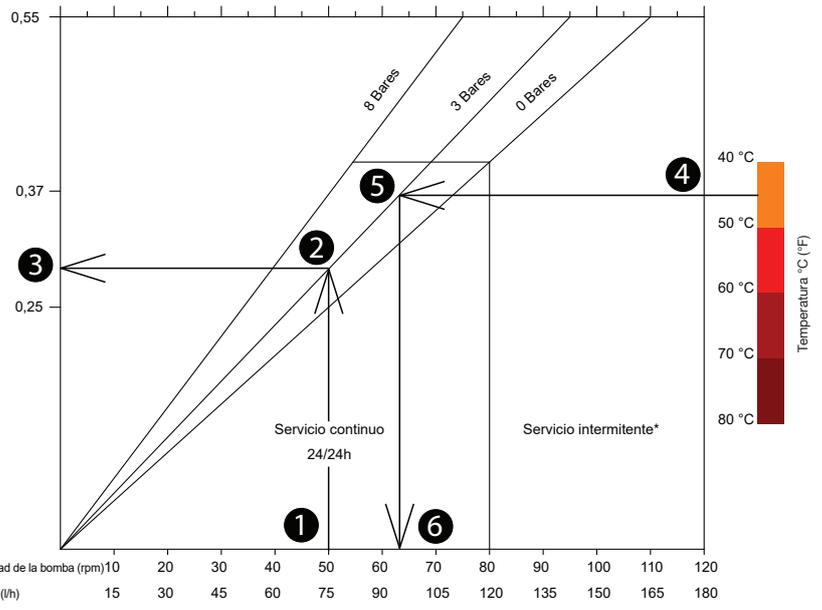
- 1 - Seleccione el flujo requerido. Esto da la velocidad requerida de la bomba.
- 2 - Muévase hacia arriba hasta la presión de descarga calculada.
- 3 - Mueva a la izquierda para conocer la potencia del motor instalado.

VERIFIQUE EL AJUSTE DE LA CURVA PARA OBTENER UNA TEMPERATURA SUPERIOR A 40 °C (104 °F)

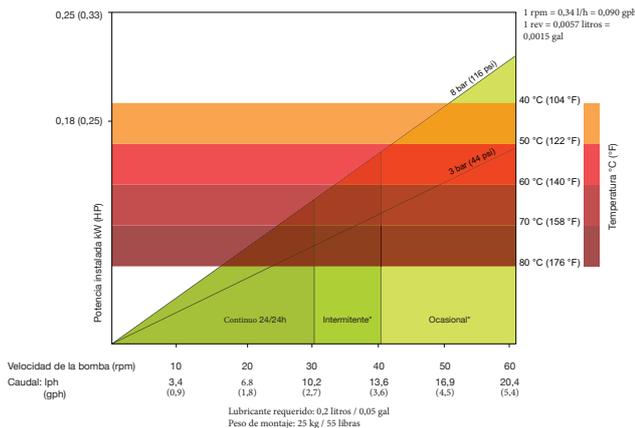
- 4 - Determine la temperatura máxima de fluido.
- 5 - Muévase a la izquierda hasta la presión de descarga calculada.
- 6 - Muévase hacia abajo para determinar su velocidad máxima permitida de la bomba para la temperatura del fluido.

P motor instalado (kW)

BOMBA ALH

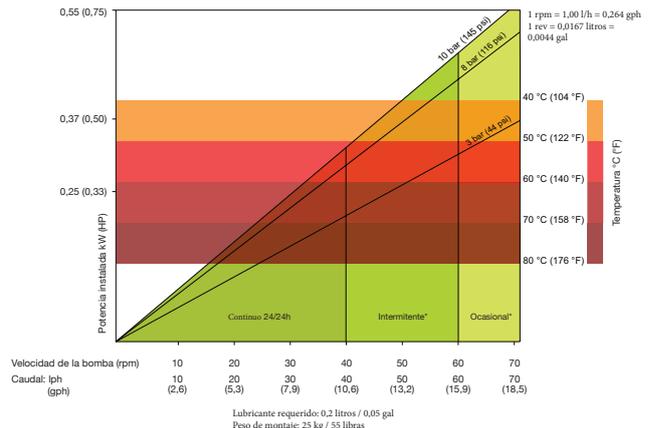


ALH05: 3 lóbulos



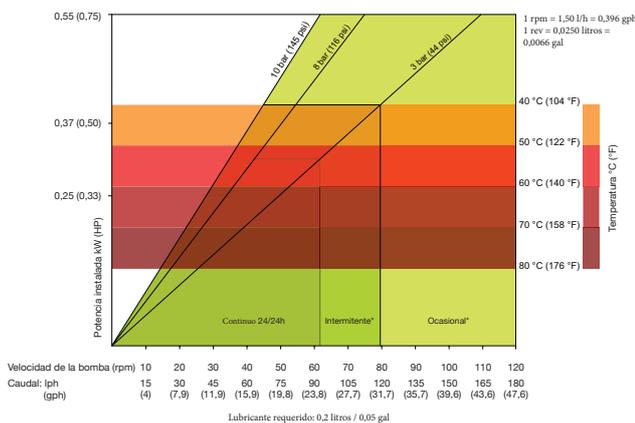
*Uso intermitente: mínimo una hora de parada después de 2 horas de funcionamiento*Uso ocasional: máximo una hora al día

ALH10: 3 lóbulos



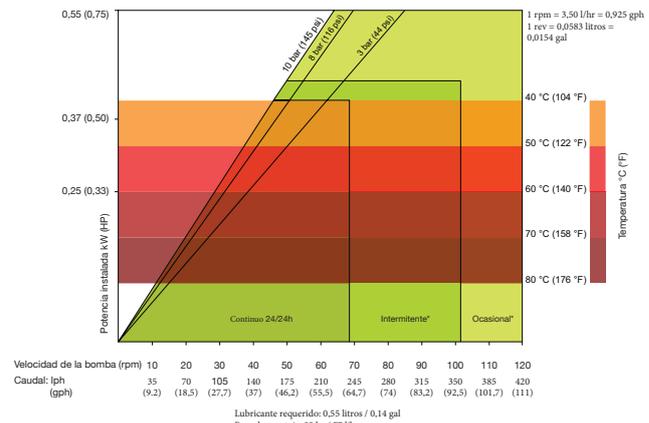
*Uso intermitente: mínimo una hora de parada después de 2 horas de funcionamiento*Uso ocasional: máximo una hora al día

ALH10



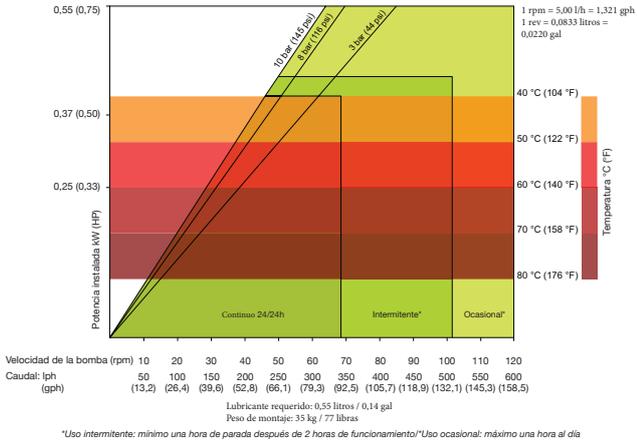
*Uso intermitente: mínimo una hora de parada después de 2 horas de funcionamiento*Uso ocasional: máximo una hora al día

ALH15: 3 lóbulos

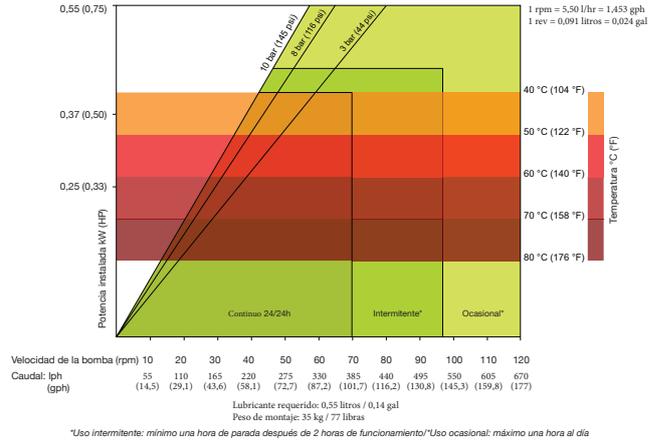


*Uso intermitente: mínimo una hora de parada después de 2 horas de funcionamiento*Uso ocasional: máximo una hora al día

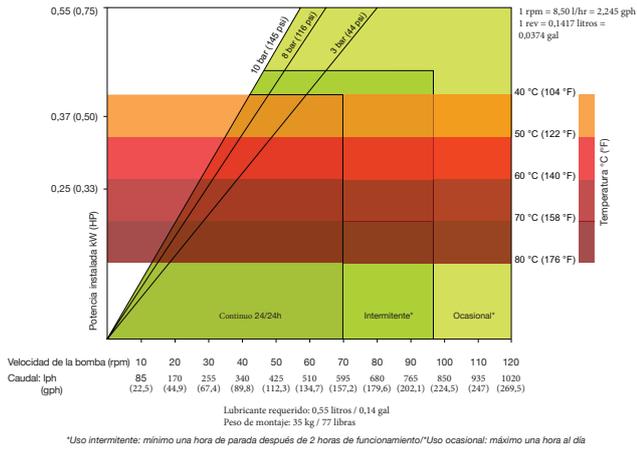
ALH15



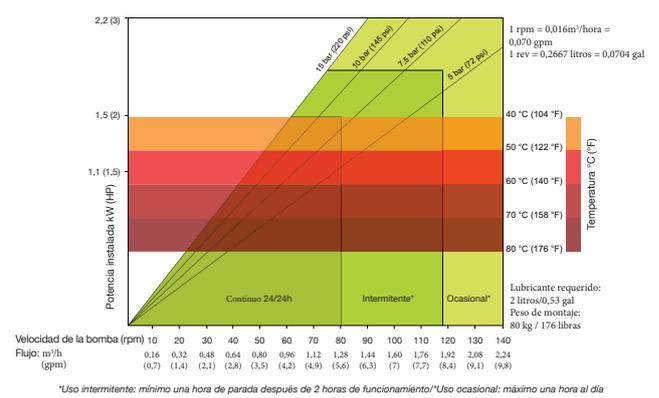
ALH20 : 3 lóbulos



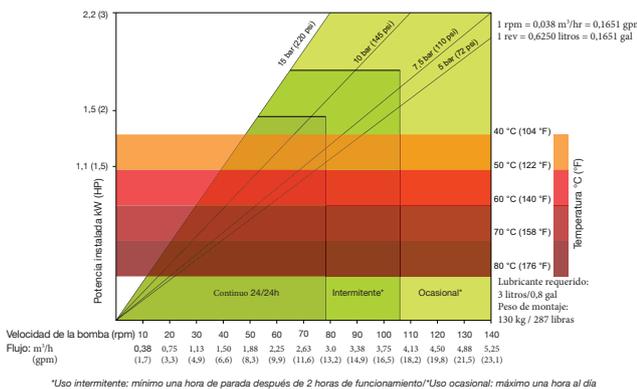
ALH20



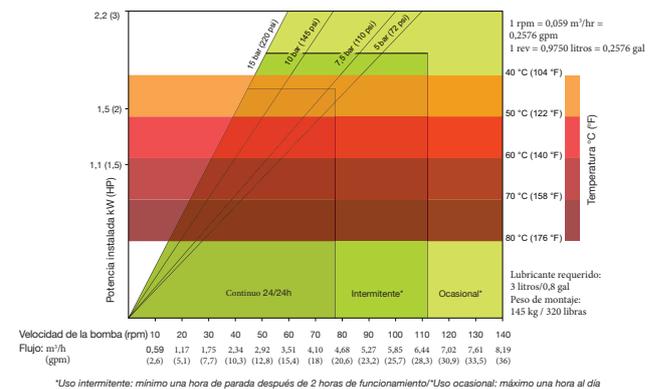
ALH25



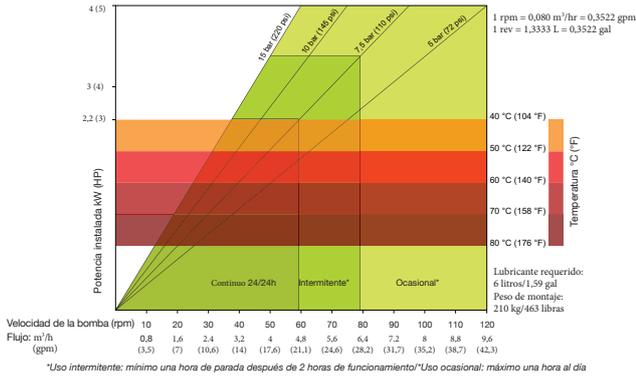
ALH32



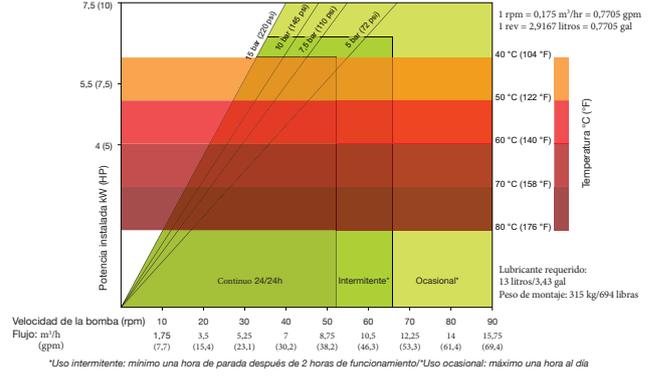
ALH40



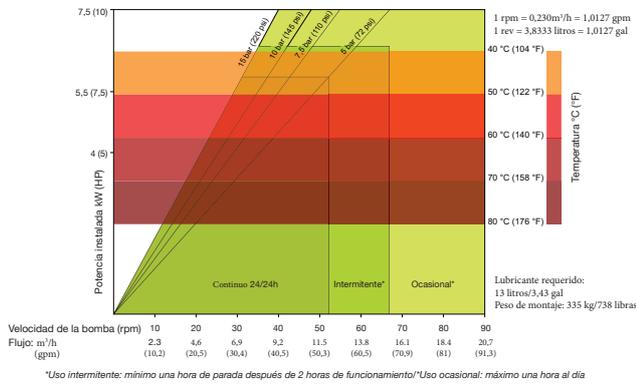
ALHX40



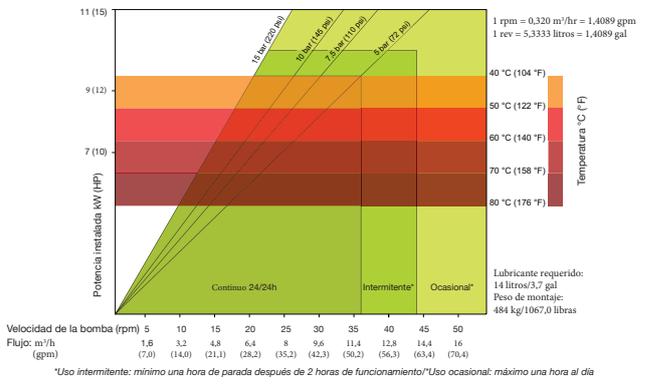
ALH50



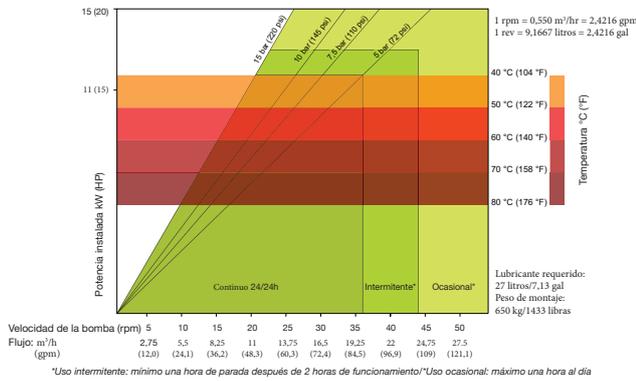
ALH65



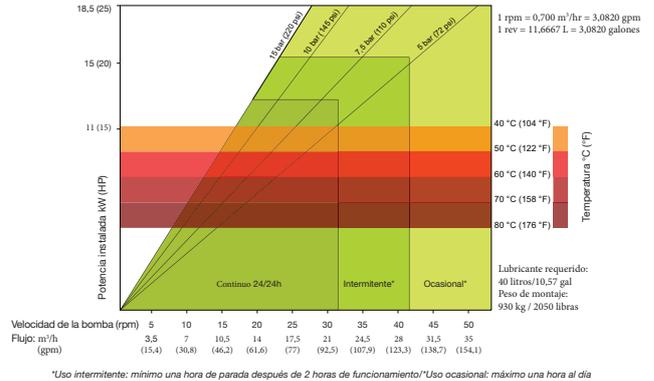
ALHX65



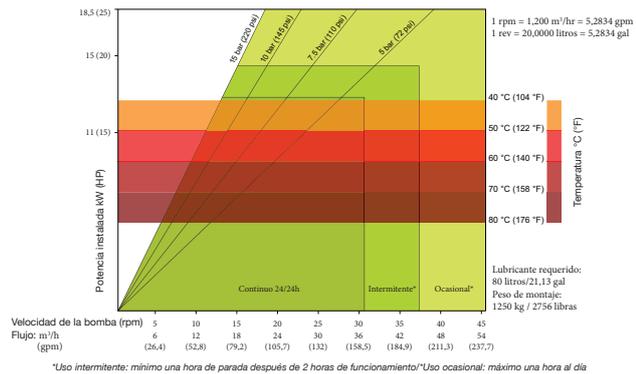
ALHX80



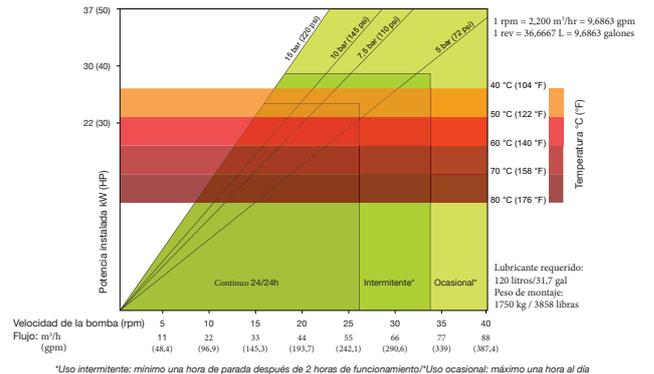
ALH80



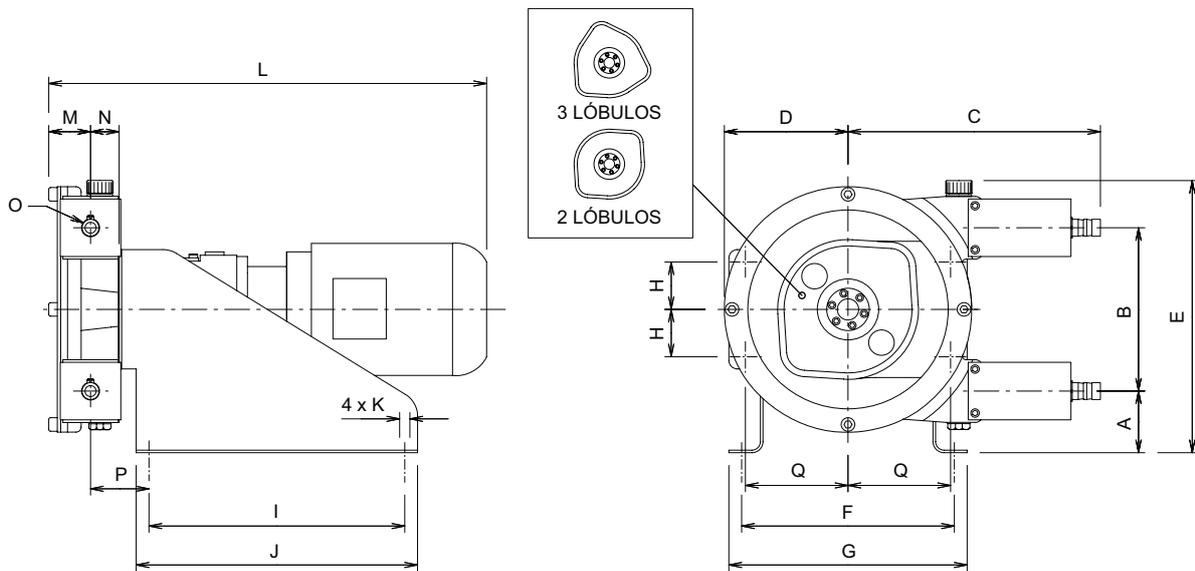
ALH100



ALH125



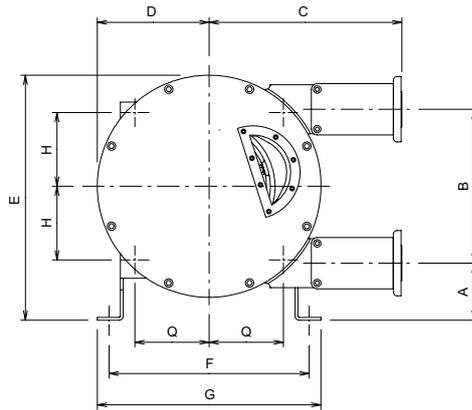
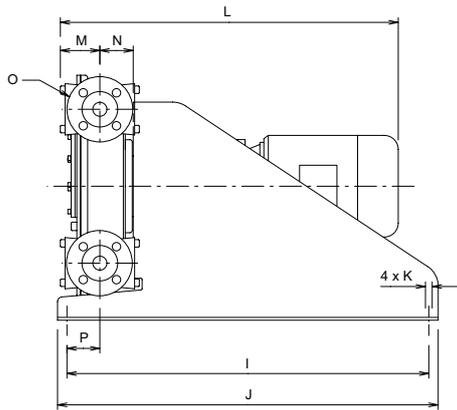
ALH05 - 20



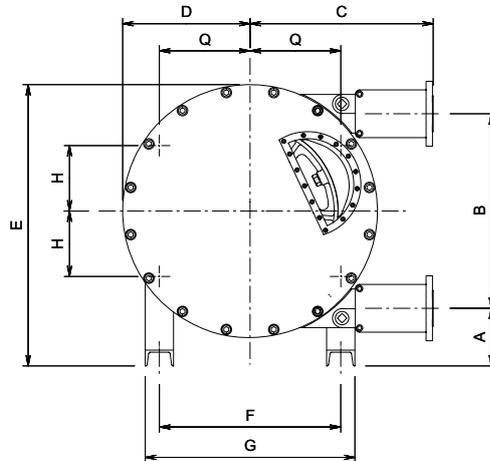
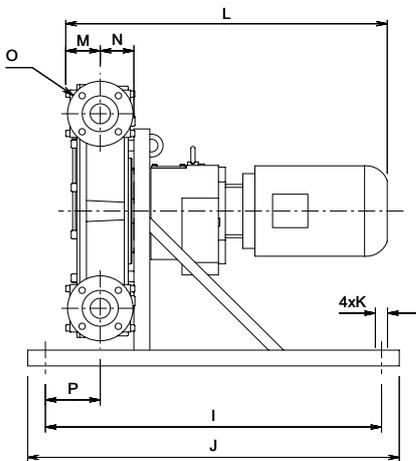
TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	ØO	P	Q
ALH05	104 (4,0)	115 (4,5)	226 (8,9)	95 (3,7)	271 (10,7)	220 (8,7)	240 (9,4)	33,5 (1,3)	260 (10,2)	280 (11,0)	4xø9 (4xø0,35)	-	42,5 (1,7)	36,5 (1,4)	16* (0,6)	66 (2,6)	81,3 (3,2)
ALH10 - 3 lóbulos	104 (4,0)	115 (4,5)	226 (8,9)	95 (3,7)	271 (10,7)	220 (8,7)	240 (9,4)	33,5 (1,3)	260 (10,2)	280 (11,0)	4xø9 (4xø0,35)	-	42,5 (1,7)	36,5 (1,4)	16* (0,6)	66 (2,6)	81,3 (3,2)
ALH10	104 (4,0)	115 (4,5)	226 (8,9)	95 (3,7)	271 (10,7)	220 (8,7)	240 (9,4)	33,5 (1,3)	260 (10,2)	280 (11,0)	4xø9 (4xø0,35)	-	42,5 (1,7)	36,5 (1,4)	16* (0,6)	66 (2,6)	81,3 (3,2)
ALH15 - 3 lóbulos	73 (2,9)	193 (7,6)	297 (11,7)	145 (5,7)	325 (12,8)	249 (9,8)	280 (11,0)	52 (2,0)	300 (11,8)	330 (13,0)	4xø13 (4xø0,5)	-	46 (1,8)	35,5 (1,4)	20* (0,7)	0,5 (2,8)	124,8 (4,9)
ALH15	73 (2,9)	193 (7,6)	297 (11,7)	145 (5,7)	325 (12,8)	249 (9,8)	280 (11,0)	52 (2,0)	300 (11,8)	330 (13,0)	4xø13 (4xø0,5)	-	46 (1,8)	35,5 (1,4)	20* (0,7)	0,5 (2,8)	124,8 (4,9)
ALH20 - 3 lóbulos	73 (2,9)	193 (7,6)	297 (11,7)	145 (5,7)	325 (12,8)	249 (9,8)	280 (11,0)	52 (2,0)	300 (11,8)	330 (13,0)	4xø13 (4xø0,5)	-	46 (1,8)	35,5 (1,4)	20* (0,7)	0,5 (2,8)	124,8 (4,9)
ALH20	73 (2,9)	193 (7,6)	297 (11,7)	145 (5,7)	325 (12,8)	249 (9,8)	280 (11,0)	52 (2,0)	300 (11,8)	330 (13,0)	4xø13 (4xø0,5)	-	46 (1,8)	35,5 (1,4)	20* (0,7)	0,5 (2,8)	124,8 (4,9)

DIMENSIONES DE ALBIN PUMP ALH mm (pulgadas)

ALHX25 - 40



ALHX40 - 125



TIPO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	ØO	P	Q
ALH25	95 (3,7)	262 (10,3)	356 (14,0)	134 (5,3)	430 (17)	307 (12,0)	347 (13,7)	110 (4,3)	520 (20,5)	550 (21,6)	4xø13 (4xø0,5)	-	62 (2,4)	62 (2,4)	DN25 PN16 ANSI 1 pulg./150#	71 (2,8)	110 (4,3)
ALH32	121 (4,8)	330 (13,0)	438 (17,2)	237 (9,3)	524 (20,6)	424 (16,7)	474 (18,7)	158 (6,2)	770 (30,3)	800 (31,5)	4xø13 (4xø0,5)	-	85 (3,3)	75 (2,9)	DN32 PN16 ANSI 1,25 pulg./150#	91,5 (3,6)	158 (6,2)
ALH40	121 (4,8)	330 (13,0)	438 (17,2)	237 (9,3)	524 (20,6)	424 (16,7)	474 (18,7)	158 (6,2)	770 (30,3)	800 (31,5)	4xø13 (4xø0,5)	-	85 (13,3)	75 (2,9)	DN40 PN16 ANSI 1,5 pulg./150#	91,5 (3,6)	158 (6,2)
ALHX40	110 (4,3)	430 (16,9)	414 (16,3)	294 (11,6)	619 (24,4)	340 (13,4)	420 (16,5)	159,4 (6,3)	850 (33,5)	950 (37,4)	4xø19 (4xø0,7)	-	74 (2,9)	64 (2,5)	DN40 PN16 ANSI 1,5 pulg./150#	87 (3,4)	159,4 (6,3)
ALH50	164 (6,4)	554 (21,8)	522 (20,5)	360 (14,2)	801 (31,5)	513 (20,2)	593 (23,3)	257 (10,1)	950 (37,4)	1050 (41,3)	4xø19 (4xø0,7)	-	99,5 (3,91)	87,6 (3,4)	DN50 PN16 ANSI 2 pulg./150#	148 (5,8)	186,5 (7,3)
ALH65	164 (6,4)	554 (21,8)	522 (20,5)	360 (14,2)	801 (31,5)	513 (20,2)	593 (23,3)	257 (10,1)	950 (37,4)	1050 (41,3)	4xø19 (4xø0,7)	-	99,5 (3,91)	87,6 (3,4)	DN65 PN16 ANSI 2,5 pulg./150#	148 (5,8)	186,5 (7,3)
ALHX65	143 (5,6)	597 (23,5)	598 (23,5)	390 (15,3)	831 (32,7)	513 (20,1)	593 (23,3)	186 (7,3)	950 (37,4)	1050 (41,3)	4xø19 (4xø0,7)	-	113 (4,4)	113 (4,4)	DN65 PN16 ANSI 2,5 pulg./150#	136 (5,3)	256 (10,0)
ALHX80	158 (6,2)	746 (29,4)	609 (24)	473 (18,6)	1004 (39,5)	580 (22,8)	680 (26,8)	290 (11,4)	1150 (45,2)	1250 (49,2)	4xø19 (4xø0,7)	-	108 (4,2)	108 (4,2)	DN80 PN16 ANSI 3 pulg./150#	167 (6,6)	290 (11,4)
ALH80	266 (10,5)	876 (34,5)	803 (31,6)	561 (22,0)	1265 (49,8)	690 (27,2)	830 (32,3)	345 (13,6)	1300 (51,2)	1400 (55,1)	4xø27 (4xø1,0)	-	125 (4,9)	108,5 (4,3)	DN80 PN16 ANSI 3 pulg./150#	202 (7,8)	345 (13,6)
ALH100	300 (11,8)	1040 (40,9)	911 (35,9)	698 (27,5)	1516 (59,7)	820 (32,3)	960 (37,8)	387 (15,2)	1900 (74,8)	2000 (78,7)	4xø27 (4xø1,0)	-	147 (5,8)	131 (5,1)	DN100 PN16 ANSI 4 pulg./150#	361 (14,2)	387 (15,2)
ALH125	285,5 (10,2)	1273 (50,1)	1037 (40,8)	818 (32,2)	1715 (67,5)	1000 (39,4)	1160 (45,7)	500 (19,7)	1900 (74,8)	2000 (78,7)	4xø27 (4xø1,0)	-	160,5 (6,3)	144,5 (5,7)	DN125 PN16 ANSI 5 pulg./150#	363,5 (14,3)	500 (19,7)

Nota: Todas las bombas están disponibles con motorización estándar horizontal y bajo demanda con motorización vertical. Esto ofrece una huella más pequeña y un diseño más compacto.

○ MANGUERAS DE ALBIN PUMP ALH

La calidad superior de las mangueras Albin Pump es una de las claves de nuestro éxito; pero, lo que es más importante, es la clave para su éxito en las aplicaciones diarias.

Albin Pump está constantemente comprometido con los clientes para proporcionar mangueras de calidad para un desempeño superior en el mercado.

Para alcanzar ese objetivo, Albin Pump invierte en materias primas de alta calidad (que incluye caucho natural) y en un diseño de mangueras con un equilibrio perfecto entre la resistencia y la elasticidad.

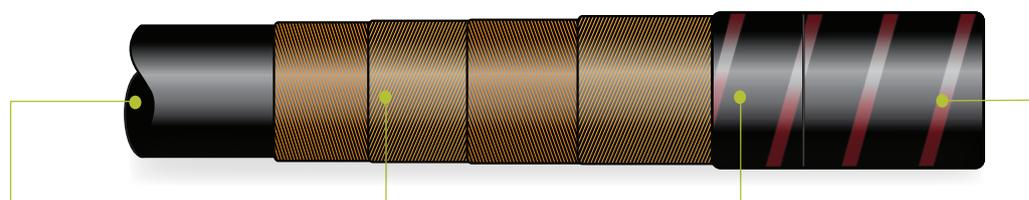
El resultado de este esfuerzo es el portafolio de mangueras Albin Pump, que ofrece un desempeño superior y un ciclo de vida hasta un 30 % más largo* que las mangueras de la competencia.

○ Características de las mangueras Albin Pump

- ✓ Diseñadas con diferentes capas de refuerzo internas (de 2 a 6) de poliamida trenzada, que se seleccionan en función del material y el tamaño de la manguera.
- ✓ La capa exterior está vulcanizada conforme a tolerancias estrictas para garantizar una compresión perfecta.
- ✓ Las materias primas de la mejor calidad crean un compuesto que combina características mecánicas y químicas óptimas.
- ✓ Superficie externa en bruto (la manguera no se mecaniza después de la producción) que retiene la película de lubricación entre la manguera y la zapata, lo que reduce la fricción y la generación de calor para prolongar aún más su vida útil.
- ✓ Disponible en 7 compuestos de materiales diferentes y 16 diferentes tamaños para cubrir una amplia gama de aplicaciones y tamaños de bombas.
- ✓ Código de color único ubicado en la manguera para facilitar la identificación del material.

○ Ventajas competitivas de la manguera de Albin Pump

- ✓ Mayor vida útil: hasta un 30 % más larga* que la competencia debido a las características de diseño mencionadas anteriormente.
- ✓ Capaz de manejar fluidos sensibles al cizallamiento con un desgaste mínimo.
- ✓ Muy versátil.
- ✓ Disponible en diferentes longitudes, reequipable con la mayoría de las bombas de la competencia (Bredel™, Verderflex™, Abaque™...).
- ✓ Una vez reequipadas con una manguera Albin Pump®, las bombas de la competencia reducen su TCO (costo total de propiedad) gracias a un tiempo medio entre fallas más largo.



Revestimiento interior: disponible en una variedad de materiales que garantizan una vida útil y compatibilidad óptimas

Capas de refuerzo (2 a 6): proporciona una excelente vida útil y máximo rendimiento de la manguera

Cubierta: proporciona una excelente resistencia a los productos químicos y al desgaste

Rayas: codificadas por colores para facilitar la identificación del material

*Relativo a la competencia de la industria en entornos operativos comparables.

OFERTAS DE MANGUERAS DE ALBIN PUMP ALH

- ✓ Disponible en 7 compuestos de materiales diferentes y 16 diferentes tamaños para cubrir una amplia gama de aplicaciones y tamaños de bombas.
- ✓ Material y estructura de larga duración con capas de refuerzo interior.



	Tratamiento de agua, residuos domésticos e industriales	Industria cerámica	Minería y canteras	Construcción y edificación	Industria química	Alimentos y bebidas	Pintura	Pulpa y papel	Agrícola, biogás y fertilizantes	Rango de temperatura mín./máx.*
NR 	El caucho natural (NR) se puede considerar un material de uso general que se utiliza en diversas aplicaciones; combina propiedades mecánicas superiores y proporciona una buena compatibilidad química (especialmente con productos a base de agua y bases débiles, ácidos, glicoles y cetonas). No recomendado con hidrocarburos y oxidantes en general.									-20 °C/80 °C (-5 °F/175 °F)
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
NBR 	El caucho de nitrilo butadieno (NBR) es generalmente muy bueno con aceites naturales y sintéticos, fluidos a base de petróleo (no aromáticos). Las propiedades mecánicas son buenas, ubicadas detrás del NR.									-20 °C/80 °C (-5 °F/175 °F)
	✓		✓	✓	✓				✓	
NBR FDA 	El NBR de grado alimenticio tiene las mismas características que el NBR estándar, pero es adecuado para el contacto con alimentos.									-20 °C/80 °C (-5 °F/175 °F)
	✓					✓			✓	
EPDM 	El caucho de etileno propileno dieno monómero (EPDM) tiene una gran compatibilidad química para aplicaciones tanto ácidas como cáusticas, pero no se recomienda con hidrocarburos (aromáticos o clorados) o aceites (naturales y sintéticos). Las propiedades mecánicas son comparables a las del NBR.									-20 °C/90 °C (-5 °F/194 °F)
	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
HYPALON®/CSM 	HYPALON®/CSM tiene una excelente compatibilidad química con agua de mar y salmuera, ácidos fuertes y bases. Hypalon® también se recomienda para usar con oxidantes, hipoclorito y alcoholes. No se recomienda para usar con hidrocarburos y disolventes aromáticos. Las propiedades mecánicas son muy buenas, apenas inferiores a las del caucho natural.									-20 °C/80 °C (-5 °F/175 °F)
	✓		✓		✓				✓	
VITON®/FKM 	VITON®/FKM es un caucho sintético fluorado, tiene la mayor compatibilidad química entre la "familia de los cauchos". Puede usarse con ácidos y bases fuertes, solventes aromáticos, hidrocarburos y aceites sintéticos y naturales. Viton® tiene una buena resistencia a las altas temperaturas, pero no se recomienda su uso con aplicaciones abrasivas o de trabajo pesado debido a su resistencia media a la abrasión y propiedades mecánicas medias.									-20 °C/85 °C (-5 °F/185 °F)
	✓		✓		✓				✓	
NR FDA 	El NR de grado alimenticio tiene las mismas características que el NR estándar, pero es adecuado para el contacto con alimentos.									-20 °C/80 °C (-5 °F/175 °F)
	✓					✓			✓	

*Para temperaturas de fluido superiores a 40 °C/104 °F, consulte las hojas de datos de ALH para conocer los ajustes máximos de velocidad y presión

◉ RANGO DE LIMPIEZA EN EL SITIO (CIP) DE ALBIN PUMP ALH

LA REVOLUCIONARIA BOMBA PERISTALTICA DE ALTA PRESIÓN CON LIMPIEZA EN EL SITIO (CIP)

Albin Pump ha desarrollado una solución para limpiar mejor y más fácilmente las bombas de manguera en el lugar. Las bombas CIP están disponibles en 4 tamaños diferentes: ALH25, ALH40, ALHX40 y ALH65. Los caudales son similares a los de la gama de bombas industriales ALH.

¿COMO FUNCIONA?

Albin Pump ha desarrollado una rueda específica y única para cumplir con los requisitos de sus clientes industriales de las industrias alimentaria, cosmética y farmacéutica.

La nueva bomba ALH CIP tiene una rueda de bomba diseñada, con pendiente de patente, que permitirá que las zapatas de presión se retraigan (sin comprimir la bomba) para un proceso eficiente de limpieza en el lugar. Albin Pump ofrece la opción en la gama de bombas peristálticas ALH. Permite a los usuarios, simplemente invirtiendo el sentido de giro de la bomba (½ vuelta), poder retraer los zapatos automáticamente, para realizar las operaciones de limpieza y esterilización, sin ninguna acción sobre la bomba.

AHORRE TIEMPO Y CONSIGA EL MEJOR COSTO TOTAL DE PROPIEDAD

El cliente ahorra tiempo y mantendrá el más alto nivel de funcionalidad en el proceso. El diseño se realiza con un uso mínimo de piezas móviles y requiere una cantidad mínima de mantenimiento, todo para garantizar una cantidad máxima de función y tiempo de producción. La nueva rueda CIP, en combinación con el diseño líder mundial de Albin Pump y una excepcional vida útil prolongada de la manguera, crea procesos de producción aún más efectivos.

La ventaja de esta tecnología es que no daña ni corta el fluido bombeado mientras mantiene un alto nivel de higiene. Solo la parte interna de la manguera NR FDA o NBR FDA está en contacto con el fluido bombeado.

Las bombas peristálticas Albin Pump se utilizan para el trasvase de todo tipo de fluidos:

- ✓ Viscoso
- ✓ Abrasivo
- ✓ Corrosivo
- ✓ Fibroso con partículas

MATERIALES DE LA MANGUERA

Albin Pump puede ofrecer mangueras de grado alimenticio en NR FDA y NBR FDA y cumplir con las certificaciones EC 1935/2004 y FDA CFR21§177.2600. La capa interna de la manguera es blanca (NR FDA) o negra (NBR FDA), según el fluido bombeado.

La "rueda CIP" está disponible en varios modelos: para caudales desde 0,5 hasta 10 m³/h (1,4 gpm-45 gpm) y donde la presión máxima de descarga puede alcanzar los 15 bar (220 psi).



BOMBA DE EJE DESNUDO

Para los clientes que requieren una tecnología de eje largo, Albin Pump también ha desarrollado la serie ALHS.

Estas bombas están equipadas con una caja de cojinetes extraíble para facilitar el mantenimiento de los cojinetes y se pueden convertir en una bomba tipo ALH de acoplamiento cerrado en cualquier momento. Además, esta solución permite al cliente aprovechar las ventajas de los productos de bombas de Albin al adaptar las instalaciones existentes utilizando la misma tecnología de la competencia.

ALHS DÚPLEX CON DOBLE CABEZAL DE BOMBA

Albin Pump diseña y fabrica modelos dúplex con dos cabezales de bomba. Con este sistema dúplex, los caudales varían de 0 a 125 m³/h (634 gpm) para el ALHS125D dúplex.

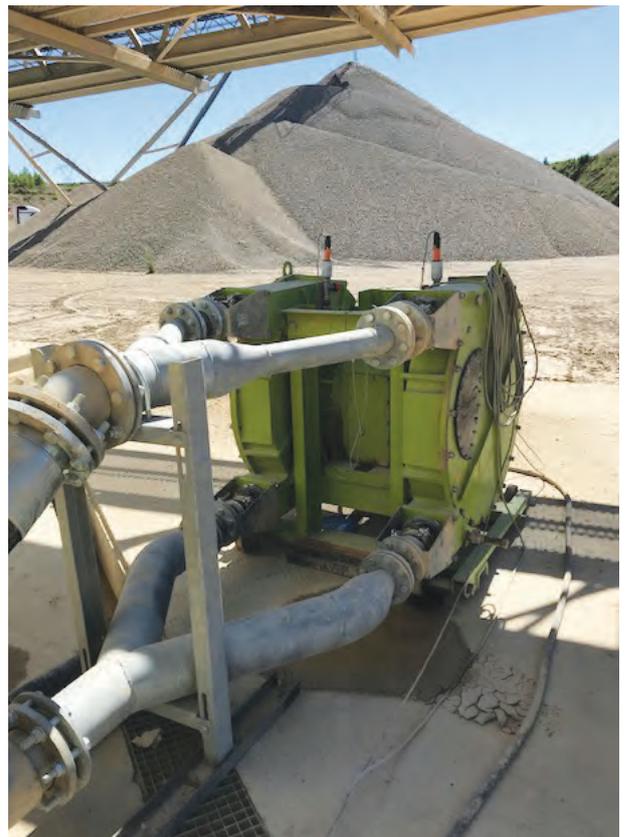
Todas las bombas ALH a partir del tamaño 25 están disponibles en configuración dúplex. La bomba dúplex se identifica con la siguiente nomenclatura: ALHSXXXD.



Bomba de eje desnudo



Bombas dúplex ALHS125



Dúplex para canteras ALHS80

AMORTIGUADORES DE PULSACIONES ALHP

El amortiguador de pulsaciones en línea ALBIN Pump ALHP reducirá la vibración y el golpe de ariete en las tuberías y, por lo tanto, aumentará la vida útil de la manguera.

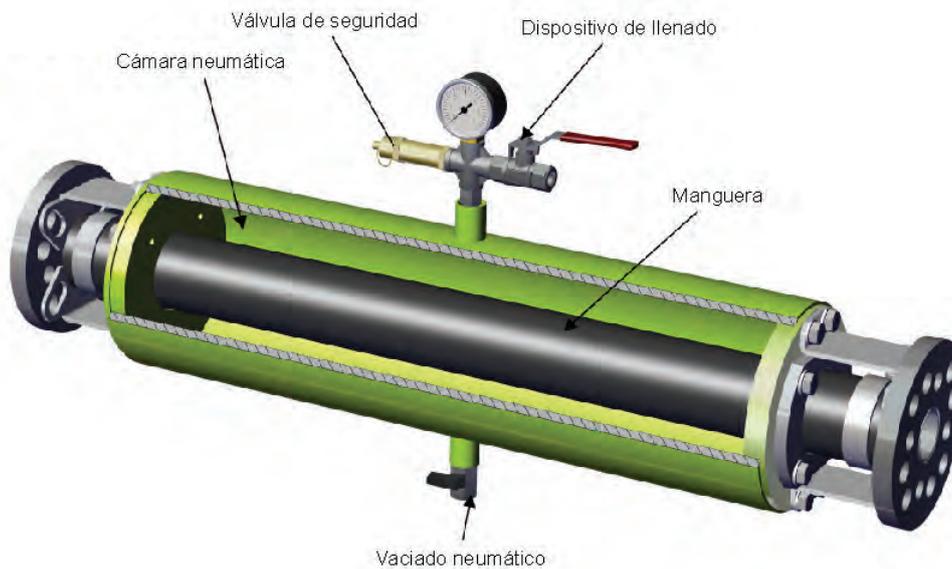
Esto se logra por medio de una manguera de goma reforzada de paredes gruesas que se monta en un recipiente de presión cilíndrico de acero al carbono. La manguera está rodeada de aire comprimido (nitrógeno cuando está equipado con ATEX). La pulsación es creada por el principio de funcionamiento de la bomba peristáltica, mientras que la manguera de goma en el amortiguador de pulsaciones adapta su volumen para compensar las pulsaciones y proporcionar un flujo suave a la línea de descarga.

El amortiguador de pulsaciones en línea ALBIN Pump ALHP puede reducir hasta el 90 % de las pulsaciones creadas por la bomba.

Los amortiguadores de pulsaciones ALHP están disponibles en 4 tamaños para cubrir bombas ALH de ALH25 a ALH125.



ALHP125 para biogás



Modelo ALHP	Conexiones estándar	Para bomba
ALHP040	Brida de orificios múltiples DIN o ANSI (PN16,150#)	ALH025-ALH032-ALH040-ALHX40
ALHP050	Brida de orificios múltiples DIN o ANSI (PN16,150#)	ALH050-ALH065-ALHX65
ALHP100	Brida de orificios múltiples DIN o ANSI (PN16,150#)	ALHX80-ALH080-ALH100
ALHP125	Brida DIN DN125/PN16 o ANSI 5"/150#	ALH125

OTRAS OPCIONES

- ✓ Diferentes conexiones como JIS, SMS, Tri-Clamp, DIN11851 y más
- ✓ Unidad de frecuencia variable, todas nuestras bombas se entregan listas para conectarse a un VFD. Comuníquese con su equipo regional de atención al cliente para conocer las opciones y disponibilidades de VFD incorporados
- ✓ Carro móvil
- ✓ Detector de rotura de manguera y contador de revoluciones
- ✓ Sistema de vacío neumático
- ✓ Certificación ATEX II y I
- ✓ Accesorios y configuraciones especiales bajo demanda



Sistema de vacío neumático



Detector de rotura de manguera

<p>Racor de conexión de manguera Estándar ALH05-ALH20</p> <p>SMS 681 Opción</p> <p>Rosca BSP macho o hembra Opción</p>	<p>Brida ISO PN16 Estándar ALH25-ALH125 EN 1092-1</p> <p>"Tri-clamp" Opción ISO 1127</p>	<p>Brida ANSI B16.5 Opción 150 libras</p> <p>DIN 11851 Opción</p>
---	---	--

Ejemplo de algunas conexiones disponibles, más a pedido



ALH con tapa para refrigeración



Bombas ALH25 apiladas, utilizadas para la distribución de lechada de cal en una planta de tratamiento de agua municipal

GAMA RELACIONADA DE ALBIN PUMP

Descubra nuestra gama de bombas tubulares de baja presión ALP con caudal de hasta 10 m³/h (45 gpm) y una presión máxima de 4 bar (60 psi).

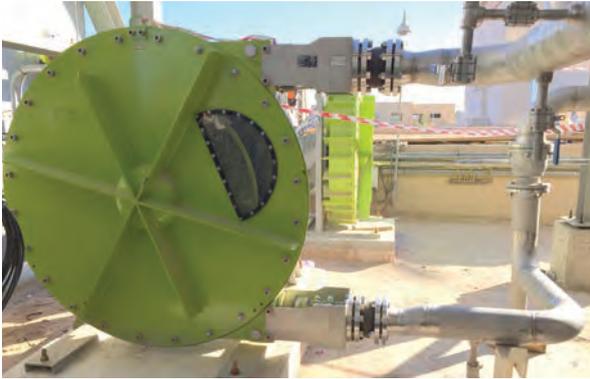


ESCANEE PARA APRENDER MÁS SOBRE ALBIN PUMP

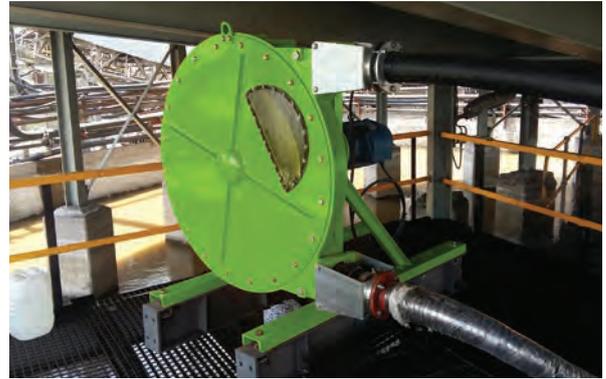


Descripción general de las aplicaciones de Albin Pump ALH

APLICACIONES DE BOMBA DE MANGUERA



ALH125 para bombeo de hormigón



ALH100 para caudal inferior de espesadores en la industria minera



ALH100 manejando agua de cal en una planta de tratamiento de aguas residuales



ALH100 bombeando el desbordamiento del espesador en una cantera



ALH125 para aplicaciones de biogás



ALH125 para reciclaje de baterías de automóviles, manejo de aguas residuales y lodos



ALH125 para camión de descarga de fertilizantes en agricultura



ALHX40 para lechada de cal en el tratamiento de aguas residuales

Distribuido por:

www.albinpump.com

albinpump@irco.com



Acerca de Ingersoll Rand Inc.

Albin Pump es una marca de Ingersoll Rand y parte del segmento de negocios de Precision and Science Technologies (PST). PST consta de un portafolio de marcas complementarias de misión crítica como Milton Roy®, ARO®, LMI®, Albin Pump, Thomas®, Welch®, Haskel®, Dosatron®, YZ®, Williams®, SEEPEX®, MP® y Oberdorfer®.

En PST, brindamos soluciones para la dosificación precisa y la transferencia de fluidos de alto valor en varios mercados, como medicina, alimentos y bebidas, agua e hidrógeno. Para obtener más información, www.IRco.com.

Estamos comprometidos con la utilización de prácticas ecológicas de impresión

©2022 Ingersoll Rand
IRITS-0322-010 SPC