



80167406

Edition 4

June 2022

Air Screwdriver

QA1L Series

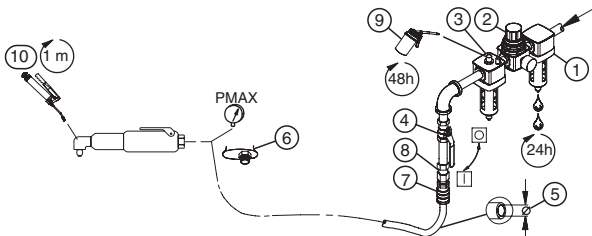
Product Information

EN Product Information	SK Špecifikácie produktu
ES Especificaciones del producto	CS Specifikace výrobku
FR Spécifications du produit	ET Toote spetsifikatsioon
IT Specifiche prodotto	HU A termék jellemzői
DE Technische Produktdaten	LT Gaminio techniniai duomenys
NL Productspecificaties	LV Ierīces specifikācijas
DA Produktspecifikationer	PL Informacje o produkcie
SV Produktspecifikationer	BG Информация за продукта
NO Produktspesifikasjoner	RO Informații privind produsul
FI Tuote-erittely	RU Технические характеристики изделия
PT Especificações do Produto	ZH 产品信息
EL Προδιαγραφές προϊόντος	HR Podaci o proizvodu
SL Specifikacije izdelka	



Save These Instructions





(Dwg. 16585861)

①②③ 		⑤ 	⑥ 	⑨ 
IR # - NPT	IR # - BS	inch (mm)	NPT	IR #
C38121-800	C381B1-800	1/4 (6)	1/4	10

Product Safety Information

Intended Use:

These tools are designed to install or remove threaded fasteners.

For additional information, refer to Safety Information Manual Form 04585006.

Manuals can be downloaded from ingersollrand.com

Product Specifications

Model(s)	Free Speed	Sound Level dB(A) (ISO 15744)	Vibration Level (ISO 28927)
	rpm	† Pressure (L_p)	m/s ²
QA1L18	1,750	76.5	<2.5
QA1L12	1,270	78.3	<2.5
QA1L08	850	76.9	<2.5
QA1L05	500	77.3	<2.5
QA1L02	250	77.3	<2.5
QA1L05() () XL()	500	78.6	<2.5
QA1L02() () XL()	250	78.8	<2.5

† K_{pa} = 3dB measurement uncertainty



WARNING

Sound and vibration values were measured in compliance with internationally recognized test standards. The exposure to the user in a specific tool application may vary from these results. Therefore, on site measurements should be used to determine the hazard level in that specific application.

Installation and Lubrication

Size air supply line to ensure tool's maximum operating pressure (P_{MAX}) at tool inlet. Drain condensate from valve(s) at low point(s) of piping, air filter and compressor tank daily. Install a properly sized Safety Air Fuse upstream of hose and use an anti-whip device across any hose coupling without internal shut-off, to prevent hose whipping if a hose fails or coupling disconnects. See drawing 16585861 and table on page 2. Maintenance frequency is shown in a circular arrow and defined as h=hours, d=days, and m=months of actual use. Items identified as:

- | | |
|-----------------------------|------------------------------|
| 1. Air filter | 6. Thread size |
| 2. Regulator | 7. Coupling |
| 3. Lubricator | 8. Safety Air Fuse |
| 4. Emergency shut-off valve | 9. Oil |
| 5. Hose diameter | 10. Grease - through fitting |

Clutch Adjustment



WARNING

Turn off the air supply and disconnect the air supply hose from the Tool before proceeding.

1. Rotate the Adjusting Hole Cover to expose the clutch adjusting hole in the Clutch Housing.
2. Insert a 1/4" hex wrench into the Spindle or a wrench on the square driver and rotate the clutch mechanism until the area having an opening between the faces of the Clutch Adjusting Nut Washer and Clutch Adjusting Nut is visible.
3. Using a screwdriver that has a #1 Philips tip, insert the tip of the screwdriver into the opening and rotate the screwdriver to adjust the Clutch. Rotate the screwdriver clockwise to decrease Clutch Spring tension and torque and counterclockwise to increase the tension and torque.

NOTICE

The most satisfactory adjustment is usually obtained by using the tool on the actual application and increasing or decreasing the delivered torque until the desired setting is reached. In any event, it is recommended that final adjustment be made by gradual progression.

Parts and Maintenance

When the life of the tool has expired, it is recommended that the tool be disassembled, degreased and parts be separated by material so that they can be recycled.

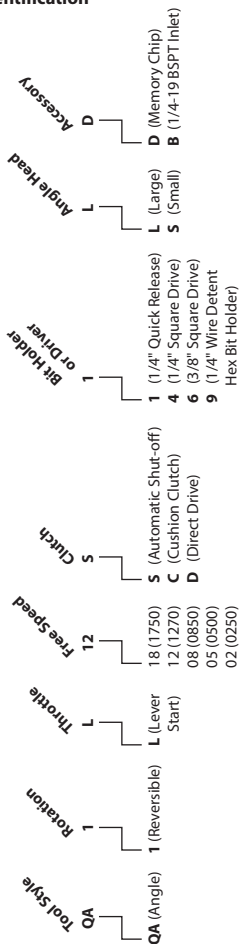
Original instructions are in English. Other languages are a translation of the original instructions.

Tool repair and maintenance should only be carried out by an authorized Service Center.

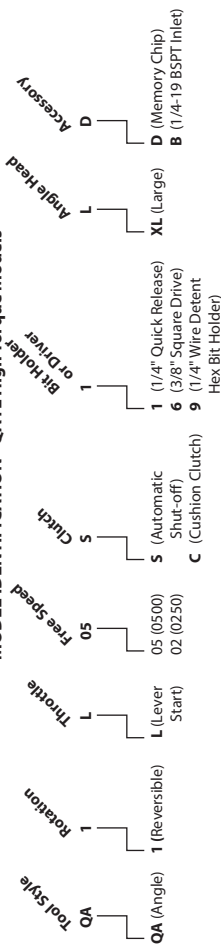
Refer all communications to the nearest **Ingersoll Rand** Office or Distributor.

Model Identification

MODEL IDENTIFICATION



MODEL IDENTIFICATION - QA1L High Torque Models



Información de Seguridad Sobre el Producto

Uso indicado:

Estas herramientas están diseñadas para extraer y montar elementos de sujeción roscados.

Para obtener más información, consulte el formulario 04585006 del manual de información de seguridad del producto.

Los manuales pueden descargarse desde ingersollrand.com

Especificaciones del Producto

Modelo(s)	Velocidad libre	Nivel sonoro dB(A) (ISO 15744)	Nivel de vibración (ISO 28927)
	rpm	† Presión (L_p)	m/s ²
QA1L18	1,750	76.5	< 2.5
QA1L12	1,270	78.3	< 2.5
QA1L08	850	76.9	< 2.5
QA1L05	500	77.3	< 2.5
QA1L02	250	77.3	< 2.5
QA1L05() ()XL()	500	78.6	< 2.5
QA1L02() ()XL()	250	78.8	< 2.5

† K_{pA} = 3dB de error

Los valores de ruido y vibración se han medido de acuerdo con los estándares para pruebas reconocidos internacionalmente. Es posible que la exposición del usuario en una aplicación específica de herramienta difiera de estos resultados. Por lo tanto, la mediciones in situ se deberían utilizar para determinar el nivel de riesgo en esa aplicación específica.

Instalación y Lubricación

Diseñe la línea de suministro de aire para asegurar la máxima presión de funcionamiento (PMAX) en la entrada de la herramienta. Vacíe el condensado de las válvulas en los puntos inferiores de la tubería, filtro de aire y depósito del compresor de forma diaria. Instale una contracorriente de manguera de fusil de aire de seguridad de tamaño adecuado y utilice un dispositivo antilatazos en cualquier acoplamiento de manguera sin apagador interno para evitar que las mangueras den latigazos en caso de que una manguera falle o de que el acoplamiento se desconecte. Consulte la dibujo 16585861 y la tabla en la página 2. La frecuencia de mantenimiento se muestra dentro de una flecha circular y se define como h = horas, d = días y m = meses de uso real. Los elementos se identifican como:

1. Filtro de aire
2. Regulador
3. Lubricante
4. Válvula de corte de emergencia
5. Diámetro de la manguera
6. Tamaño de la rosca
7. Acoplamiento
8. Dispositivo de seguridad
9. Aceite
10. Grasa: por el accesorio

Ajuste del Embrague



ADVERTENCIA

Las instrucciones originales están en inglés. Las demás versiones son una traducción de las instrucciones originales.

1. Gire la cubierta del orificio de ajuste para destapar el orificio de ajuste del alojamiento del embrague.
2. Inserte una llave hexagonal de 1/4" en el eje o una llave del dispositivo de accionamiento cuadrado y gire el mecanismo del embrague hasta que se vea la zona que tiene una abertura entre las dos caras de la arandela de la tuerca de ajuste del embrague y la tuerca de ajuste.
3. Al utilizar un destornillador que tenga una punta número 1 de Philips, inserte la punta en la abertura y gire el destornillador para ajustar el embrague. Gire el destornillador en el sentido de las agujas del reloj para disminuir la tensión del muelle del embrague y del par y gírelo en el otro sentido para aumentarlos.

AVISO

Normalmente, se obtiene un ajuste óptimo al utilizar la herramienta en la aplicación real y aumentando o disminuyendo el par aplicado hasta que se alcance el ajuste deseado. En cualquier caso, se recomienda que se realice el ajuste final mediante una progresión gradual.

Piezas y Mantenimiento

Una vez agotada la vida útil de la herramienta, se recomienda desarmarla, desengrasarla y agrupar las piezas en función del material del que están fabricadas para reciclarlas.

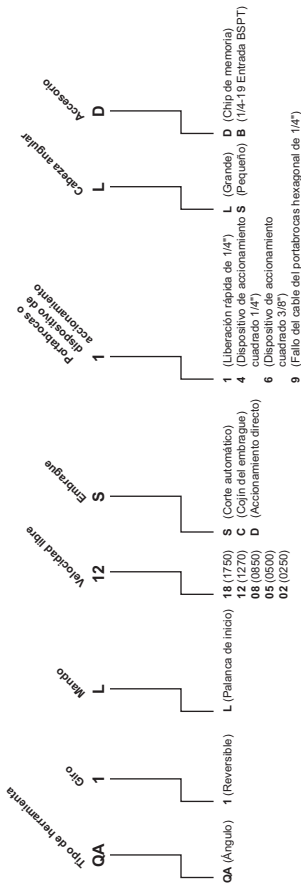
Las instrucciones originales están en inglés. Las demás versiones son una traducción de las instrucciones originales.

Las labores de reparación y mantenimiento de las herramientas sólo pueden realizarse en un centro de servicio autorizado.

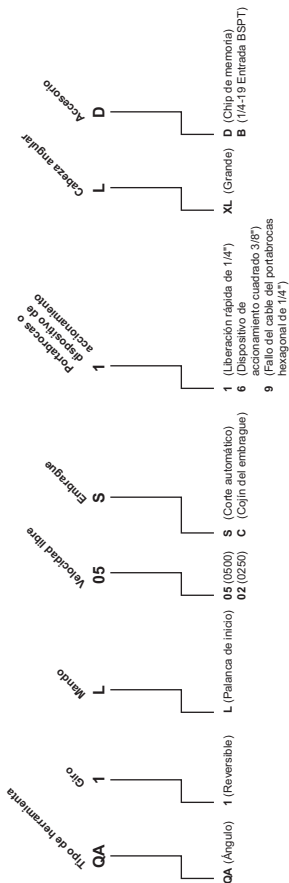
Remita todas las comunicaciones a la oficina o distribuidor de **Ingersoll Rand** más cercano.

Identificación de Modelos

ASIDENTIFICACIÓN DEL MODELO



Modelos de par máximo de QA1L



Informations de Sécurité du Produit

Utilisation prévue:

Ces outils sont conçus pour le vissage/dévisage d'éléments de fixation filetés.

Pour plus d'informations, consultez le manuel d'informations de sécurité du produit - Formulaire 04585006.

Les manuels peuvent être téléchargés à l'adresse ingersollrand.com

Spécifications du Produit

Modèle(s)	Vitesse libre	Niveau acoustique dB(A) (ISO 15744)	Niveau de vibration (ISO 28927)
	rpm	† Pression (L_p)	m/s^2
QA1L18	1,750	76.5	<2.5
QA1L12	1,270	78.3	<2.5
QA1L08	850	76.9	<2.5
QA1L05	500	77.3	<2.5
QA1L02	250	77.3	<2.5
QA1L05() () XL()	500	78.6	<2.5
QA1L02() () XL()	250	78.8	<2.5

† K_{PA} = incertitude de mesure de 3dB



AVERTISSEMENT

Les valeurs sonores et vibratoires ont été mesurées dans le respect des normes de tests reconnues au niveau international. L'exposition de l'utilisateur lors d'une application d'outil spécifique peut différer de ces résultats. Par conséquent, il faut utiliser des mesures sur site afin de déterminer le niveau de risque de cette application spécifique.

Installation et Lubrification

Dimensionnez l'alimentation en air de façon à obtenir une pression maximale (PMAX) au niveau de l'entrée d'air de l'outil. Drainez quotidiennement le condensat des vannes situées aux points bas de la tuyauterie, du filtre à air et du réservoir du compresseur. Installez un raccordement à air de sûreté dont la taille est adaptée au tuyau et placez-le en amont de celui-ci, puis utilisez un dispositif anti-débattement sur tous les raccords pour tuyaux sans fermeture interne, afin d'empêcher les tuyaux de fouetter si l'un d'entre eux se décroche ou si le raccord se détache. Reportez-vous à l'illustration 16585861 et au tableau de la page 2. La fréquence des opérations d'entretien est indiquée dans la flèche circulaire et est définie en h=heures, d=jours, et m=mois de fonctionnement. Éléments identifiés en tant que:

- | | |
|----------------------------|---------------------------------------|
| 1. Filtre à air | 6. Taille du filetage |
| 2. Régulateur | 7. Raccord |
| 3. Lubrificateur | 8. Raccordement de sûreté pneumatique |
| 4. Vanne d'arrêt d'urgence | 9. Huile |
| 5. Diamètre du tuyau | 10. Graisse - dans le raccord |

Réglage de L'embrayage



AVERTISSEMENT

Coupez l'alimentation en air et débranchez le tuyau de l'outil avant de poursuivre.

1. Tournez le couvercle de l'orifice de réglage pour exposer l'orifice de réglage de l'embrayage dans le carter d'embrayage.
2. Insérez une clé hexagonale de 1/4" dans la broche ou une clé sur le carré d'entraînement et faites tourner le mécanisme d'embrayage jusqu'à ce que l'espace ayant une ouverture entre les faces de la rondelle de l'écrou de réglage de l'embrayage et l'écrou lui-même soient visibles.
3. Insérez la pointe d'un tournevis cruciforme N° 1 dans l'ouverture et faites tourner le tournevis pour régler l'embrayage. Faites tourner le tournevis dans le sens horaire pour réduire la tension et le couple du ressort d'embrayage et dans le sens inverse pour augmenter la tension et le couple.

AVIS

Le meilleur réglage est en général obtenu en utilisant l'outil dans une application réelle et en augmentant ou en diminuant le couple produit jusqu'à ce que le réglage désiré soit atteint. Quel que soit le cas, il est recommandé d'effectuer le réglage final de façon progressive.

Pièces Détachées et Maintenance

Lorsque l'outil est arrivé en fin de vie, il est recommandé de le démonter, de dégraisser les pièces et de trier ces dernières par matériau de manière à pouvoir les recycler.

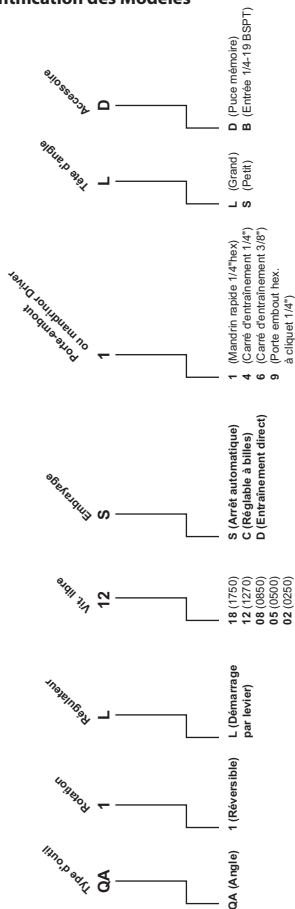
Les instructions d'origine sont en anglais. Les autres langues sont une traduction des instructions d'origine.

Seul un centre de service agréé peut effectuer la réparation et la maintenance des outils.

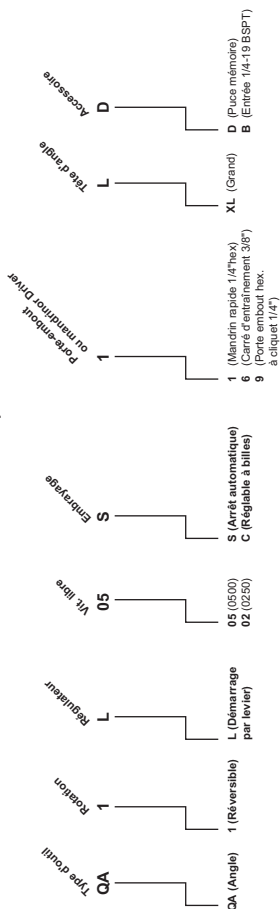
Transmettez toutes vos communications au bureau ou au distributeur **Ingersoll Rand** le plus proche.

Identification des Modèles

IDENTIFICATION DU MODELE



Modèles QA1L à couple élevé



Informazioni Sulla Sicurezza del Prodotto

Destinazione d'uso:

Questi utensili sono progettati per operazioni di estrazione e installazione di dispositivi di fissaggio filettati.

Per ulteriori informazioni, consultare il modulo 04585006 del Manuale contenente le informazioni sulla sicurezza del prodotto.

I manuali possono essere scaricati da internet al sito ingersollrand.com

Specifiche prodotto

Modello/i	Velocità a vuoto	Livello acustico dB(A) (ISO 15744)	Vibrazioni Livello (ISO 28927)
	giri/min	† Pressione (L_p)	(m/s^2)
QA1L18	1,750	76.5	<2.5
QA1L12	1,270	78.3	<2.5
QA1L08	850	76.9	<2.5
QA1L05	500	77.3	<2.5
QA1L02	250	77.3	<2.5
QA1L05()XL()	500	78.6	<2.5
QA1L02()XL()	250	78.8	<2.5

† K_{PA} = incertezza misurazione 3dB

AVVERTIMENTO

I valori relativi a suoni e vibrazioni sono stati misurati in conformità agli standard di test riconosciuti a livello internazionale. L'esposizione all'utente nell'applicazione di uno specifico strumento può variare rispetto ai presenti risultati. Pertanto, sarebbe necessario utilizzare le misurazioni in loco per determinare il livello di pericolo della specifica applicazione.

Installazione e Lubrificazione

La linea di alimentazione dell'aria deve essere dimensionata in maniera tale da assicurare all'utensile la massima pressione di esercizio (P_{MAX}) in ingresso. Scaricare quotidianamente la condensa dalla valvola o dalle valvole sulla parte bassa della tubatura, dal filtro dell'aria e dal serbatoio del compressore. Installare un fusibile di sicurezza di dimensioni adatte a monte del tubo flessibile e utilizzare un dispositivo antivibrazioni su tutti i manicotti senza arresto interno per evitare i colpi di frusta dei flessibili, se questi si guastano o se si staccano gli accoppiamenti. Vedere il disegno 16585861 e la tabella a pagina 2. La frequenza di manutenzione viene illustrata da una freccia circolare e definita con h=ore, d=giorni (days) e m=mesi di uso effettivo. Componenti:

- | | |
|------------------------------------|---|
| 1. Filtro dell'aria | 6. Dimensione della filettatura |
| 2. Regolatore | 7. Accoppiamento |
| 3. Ingrassatore | 8. Fusibile di sicurezza |
| 4. Valvola di arresto di emergenza | 9. Olio |
| 5. Diametro tubo flessibile | 10. Ingrassaggio – attraverso il raccordo |

Regolazione Frizione

AVVERTIMENTO

Le istruzioni originali sono in lingua inglese. Le altre lingue sono una traduzione delle istruzioni originali.

1. Ruotare il tappo copriforo sull'alloggiamento frizione fino a mettere allo scoperto il foro di regolazione.
2. Inserire una chiave esagonale da 1/4" nel mandrino o una chiave sul porta punta quadrato e ruotare il meccanismo della frizione finché non sia visibile l'area con un'apertura tra le superfici della rondella del dado di regolazione frizione e del dado di regolazione frizione.
3. Con un cacciavite con punta Philips n. 1, inserire quest'ultima nell'apertura e ruotare il cacciavite per regolare la frizione. Ruotare il cacciavite in senso orario per ridurre la tensione della molla della frizione e la coppia e in senso antiorario per aumentare la tensione e la coppia.

AVVISO

La regolazione più soddisfacente si ottiene solitamente usando l'utensile sull'applicazione vera e propria e aumentando o riducendo la coppia fornita finché non si raggiunge l'impostazione desiderata. In ogni caso, si raccomanda di effettuare la regolazione finale con gradualità.

Ricambi e Manutenzione

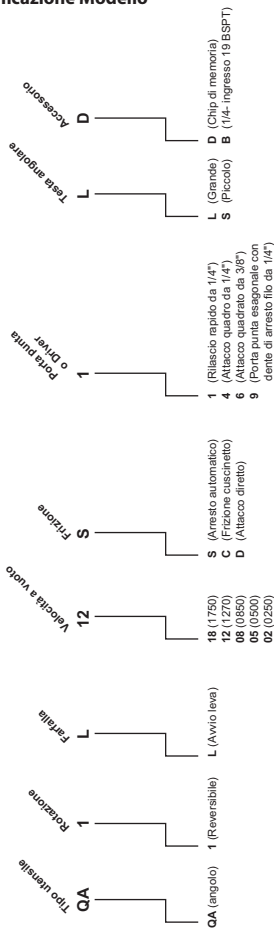
Raggiunto il limite di operatività dell'utensile, si consiglia di smontarlo, sgrassarlo e separare i pezzi in base al materiale con il quale sono costituiti, in modo da poterli riciclare.

Le istruzioni originali sono in lingua inglese. Le altre lingue sono una traduzione delle istruzioni originali.

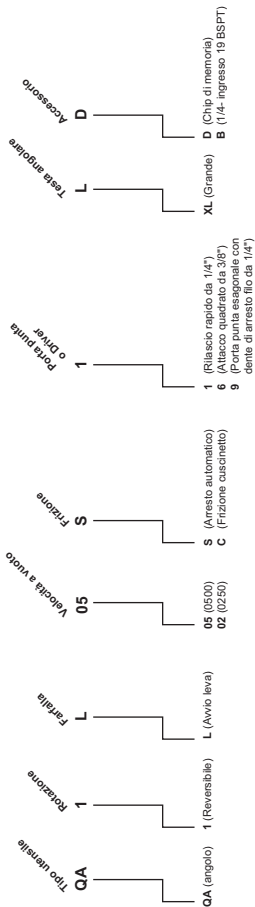
La riparazione e la manutenzione dell'utensile devono essere eseguite soltanto da un centro di assistenza autorizzato.

Per qualsiasi comunicazione, rivolgersi all'ufficio o al rivenditore **Ingersoll Rand** più vicino.

IDENTIFICAZIONE MODELLO



Modelli con coppia alta QA1L



Hinweise zur Produktsicherheit

Vorgesehene Verwendung:

Diese Werkzeuge wurden zum Entfernen und Installieren geschraubter Befestigungselemente entwickelt.

Für zusätzliche Informationen siehe das Formblatt 04585006 im Handbuch Produktsicherheitsinformationen.

Handbücher können unter ingersollrand.com heruntergeladen werden.

Technische Produktdaten

Modell(e)	Nennndrehzahl	Schallpegel dB(A) (ISO 15744)	Schwingungsintensität (ISO 28927)
	rpm	† Druck (L _p)	m/s ²
QA1L18	1,750	76.5	<2.5
QA1L12	1,270	78.3	<2.5
QA1L08	850	76.9	<2.5
QA1L05	500	77.3	<2.5
QA1L02	250	77.3	<2.5
QA1L05()XL()	500	78.6	<2.5
QA1L02()XL()	250	78.8	<2.5

† K_{PA} = 3dB Messunsicherheit



WARNUNG

Schall- und Vibrationswerte wurden gemäß den international anerkannten Teststandards gemessen. Die tatsächlichen Werte, denen der Benutzer während der Anwendung eines bestimmten Werkzeugs ausgesetzt ist, können von diesen Ergebnissen abweichen. Vor Ort sollten daher Maßnahmen getroffen werden, um die Gefahrenstufe der jeweiligen Anwendung zu bestimmen.

Montage und Schmierung

Druckluftzufuhrleitung an der Druckluftzufuhr des Werkzeugs gemäß des maximalen Betriebsdrucks (PMAX) bemessen. Kondensat an den Ventilen an Tiefpunkten von Leitungen, Luftfilter und Kompressortank täglich ablassen. Eine Sicherheits-Druckluftsicherung gegen die Strömungsrichtung im Schlauch und eine Anti-Schlagvorrichtung an jeder Verbindung ohne interne Sperre installieren, um ein Peitschen des Schlauchs zu verhindern, wenn ein Schlauch fehlerhaft ist oder sich eine Verbindung löst. Siehe Zeichnung 16585861 und Tabelle auf Seite 2. Die Wartungshäufigkeit mit einem Pfeil eingekreist und ist definiert in h=Stunden, d=Tagen und m=Monaten der tatsächlichen Verwendung. Teile:

- | | |
|------------------------|-----------------------------------|
| 1. Luftfilter | 6. Gewindemaß |
| 2. Regler | 7. Verbindung |
| 3. Schmiereinrichtung | 8. Sicherheits-Druckluftsicherung |
| 4. Not-Absperrventil | 9. Öl |
| 5. Schlauchdurchmesser | 10. Fett - durch Nippel |

Kupplungseinstellung



WARNUNG

Die Druckluftzufuhr stoppen und den Zufuhrschlauch vom Werkzeug trennen, bevor fortgefahren wird.

1. Die Abdeckung der Einstellöffnung am Kupplungsgehäuse drehen, um die Einstellöffnung freizulegen.
2. Einen 1/4" Sechskantschlüssel in der Welle oder einen Schlüssel auf dem Vierkantantrieb einsetzen und den Kupplungsmechanismus drehen, bis eine Öffnung zwischen den Flächen der Scheibe der Kupplungseinstellmutter und der Kupplungseinstellmutter zu sehen ist.
3. Die Spitze eines Kreuzschlitz-Schraubendrehers Nr.1 in die Öffnung einführen und den Schraubendreher drehen, um die Kupplung einzustellen. Den Schraubendreher im Uhrzeigersinn drehen, um die Spannung der Kupplungsfeder und das Drehmoment zu verringern, und gegen den Uhrzeigersinn, um die Spannung der Kupplungsfeder und das Drehmoment zu steigern.

Hinweis

Die bestmögliche Einstellung wird gewöhnlich dadurch erreicht, indem das Werkzeug bei der aktuellen Verwendung benutzt wird und dabei das gelieferte Drehmoment gesteigert oder gesenkt wird, bis die gewünschte Einstellung erreicht ist. In jedem Fall ist zu empfehlen, die Endeinstellung schrittweise durchzuführen.

Teile und Wartung

Ist die Lebensdauer des Werkzeugs beendet, wird empfohlen, es auseinander zu bauen, zu entfetten und die Teile nach Materialien zu trennen, damit sie recycelt werden können.

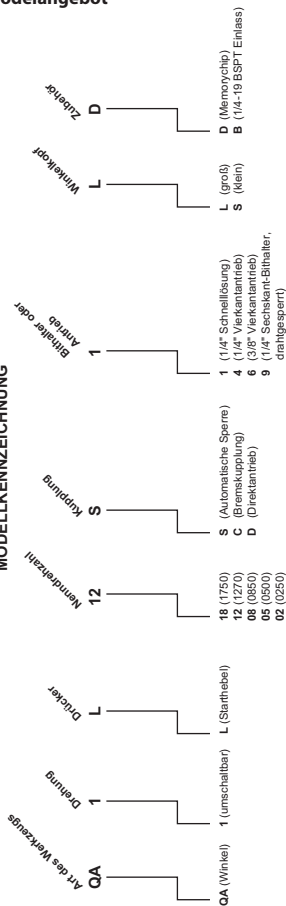
Die Originalanleitung ist in englischer Sprache verfasst. Bei anderen Sprachen handelt es sich um eine Übersetzung der Originalanleitung.

Die Reparatur und Wartung von Werkzeugen darf nur von einem autorisierten Wartungs- und Reparatur-Center durchgeführt werden.

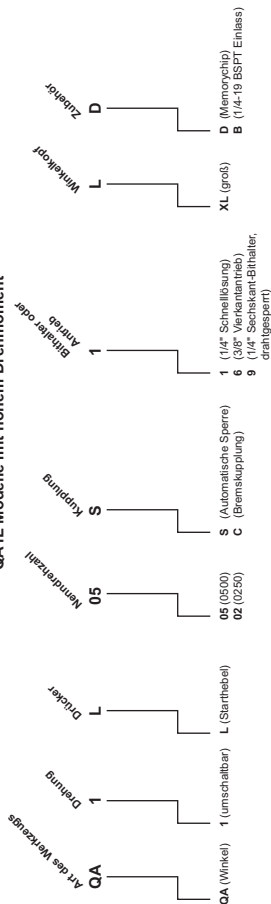
Führen Sie jedwede Kommunikation bitte über das nächste **Ingersoll Rand**-Büro oder eine entsprechende Werksvertretung.

Modelangebot

MODELLKENNZEICHNUNG



QA1L Modelle mit hohem Drehmoment



Productveiligheidsinformatie

Bedoeld gebruik:

Dit gereedschap is bedoeld om schroefdraadbevestigingen te verwijderen en te plaatsen.

Zie formulier 04585006 van de productveiligheidshandleiding voor aanvullende informatie.

Handleidingen kunnen worden gedownload vanaf ingersollrand.com

Produktspecificaties

Model(len)	Onbelast toerental	Geluidsniveau dB(A) (ISO 15744)	Trillingsniveau (ISO 28927)
	rpm	† Druk (L_p)	m/s ²
QA1L18	1,750	76.5	<2.5
QA1L12	1,270	78.3	<2.5
QA1L08	850	76.9	<2.5
QA1L05	500	77.3	<2.5
QA1L02	250	77.3	<2.5
QA1L05() ()XL()	500	78.6	<2.5
QA1L02() ()XL()	250	78.8	<2.5

† Meetonnauwkeurigheid bij $K_{pA} = 3dB$



WAARSCHUWING

Geluids- en vibratiewaarden worden gemeten in overeenstemming met internationaal erkende testnormen. De blootstelling van een gebruiker bij een specifieke toepassing van gereedschap kan afwijken van deze resultaten. Daarom moeten er op locatie metingen worden genomen om het gevaarniveau in die specifieke toepassing te bepalen.

Installatie en Smering

Om de maximale bedrijfsdruk (PMAX) bij de luchtinlaat van het toestel te garanderen, moet de luchttoevoerleiding hierop geselecteerd zijn. Tap dagelijks condensaat af van kleppen bij lage punten van het leidingwerk, de luchtfilter en de compressortank. Monteer een beveiliging met de juiste afmeting bovenstrooms van de slang en gebruik een antislingerinrichting op elke slangkoppeling zonder interne afsluiter om te voorkomen dat de slang gaat slingeren als een slang valt of een koppeling losraakt. Zie tekening 16585861 en tabel op pagina 2.

De onderhoudsfrequentie wordt weergegeven in een cirkelvormige pijl met h=uren, d=dagen en m=maanden reëel gebruik. Aangegeven onderdelen:

1. Luchtfilter
2. Regelaar
3. Smeerinrichting
4. Noodafsluitklep
5. Slangdiameter
6. Tapmaat
7. Koppeling
8. Debiet-afslagklep
9. Olie
10. Vet - door nippel

Koppeling Afstellen



Koppel de luchttoevoer los van het gereedschap voordat u verder gaat.

OPMERKING

1. Draai de afdekking van de afstelopening om de afstelopening in het koppelingshuis bloot te leggen.
2. Steek een 1/4" inbussleutel in de spil of een sleutel op de vierkante aandrijving en draai het koppelingsmechanisme totdat het gebied met een opening tussen de oppervlakken van de afstelmoersluitring en afstelmoer zichtbaar is.
3. Steek het uiteinde van een schroevendraaier met een #1 Philips-uiteinde in de opening en draai de schroevendraaier om de koppeling af te stellen. Draai de schroevendraaier met de klok mee om de spanning van de koppelingsveer en het aandraaimoment te verlagen en tegen de klok in om deze te vergroten.

OPMERKING

De beste afstelling wordt doorgaans verkregen door het gereedschap gewoon te gebruiken om de gewenste schroeven aan te draaien, en daarbij het aandraaimoment te verhogen en verlagen tot de gewenste stand is bereikt. Aangeraden wordt om de uiteindelijke afstelling in geleidelijke stappen uit te voeren.

Onderdelen en Onderhoud

Als het gereedschap niet meer wordt gebruikt vanwege ouderdom, slijtage of defecten, wordt u geadviseerd het gereedschap te demonteren en de onderdelen te ontvetten en te scheiden voor recycling.

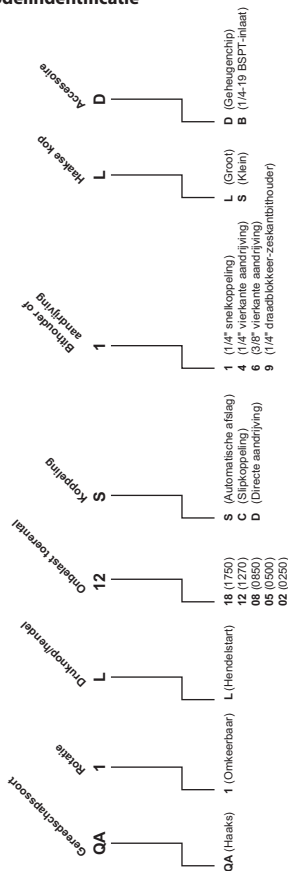
De originele instructies zijn opgesteld in het Engels. Andere talen zijn een vertaling van de originele instructies.

Reparatie en onderhoud van dit gereedschap mogen uitsluitend door een erkend servicecentrum worden uitgevoerd.

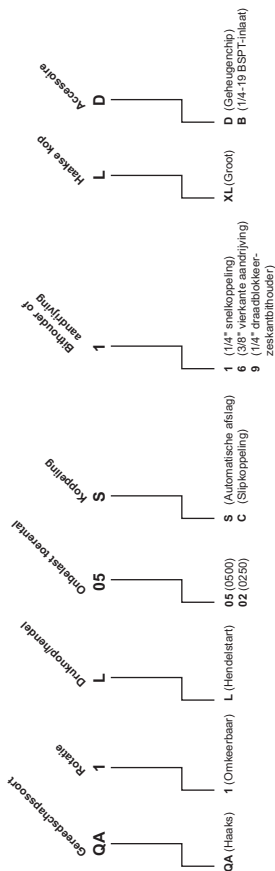
Voor alle communicatie wordt u verwezen naar de dichtstbijzijnde **Ingersoll Rand** vestiging of dealer.

Modelidentificatie

TYPEAANDUIDING



QA1L-modellen met hoog aandraaimoment



Produktsikkerhedsinformation

Anvendelsesområder:

Disse værktøjer er udformet til at fjerne og installere gevindskårne lukkemekanismer.

For yderligere oplysninger henvises der til formular 04585006 i vejledningen med produktsikkerhedsinformation.

Vejledninger kan downloades fra ingersollrand.com

Produktspecifikationer

Model(ler)	Fri hastighed	Lydniveau dB(A) (ISO 15744)	Vibrationsniveau (ISO 28927)
	rpm	† Tryk (L_p)	m/s ²
QA1L18	1,750	76.5	<2.5
QA1L12	1,270	78.3	<2.5
QA1L08	850	76.9	<2.5
QA1L05	500	77.3	<2.5
QA1L02	250	77.3	<2.5
QA1L05()(XL())	500	78.6	<2.5
QA1L02()(XL())	250	78.8	<2.5

† $K_{PA} = 3\text{dB}$ måleusikkerhed



ADVARSEL

Lyd- og vibrationsværdier blev målt i overensstemmelse med internationalt anerkendte teststandarder. Brugerens eksponering under en specifik værktøjsanvendelse kan adskille sig fra disse resultater. Derfor bør der anvendes stedspecifikke målinger til at bedømme fareniveauet for denne specifikke anvendelse.

Installation og Smøring

Sørg for at lufttilførselsledningen har den korrekte størrelse for at sikre maksimalt driftstryk (PMAX) ved værktøjsindgangen. Tøm dagligt ventilen(-erne) for kondensat ved rørenes luftfilterets og kompressortankens lavpunkt(er). Monter en sikkerhedstryksikring i korrekt størrelse i opadgående slange og brug en antipiskeanordning tværs over enhver slangekobling uden intern aflukning for at forhindre at slangen pisiker, hvis en slange svigter eller kobling adskilles. Se tegning 16585861 og tabel på side 2. Vedligeholdelseshyppigheden vises med en rund pil og defineres som t=timer, d=dage og m=måneder for reel brug. Elementerne er identificeret som:

- | | |
|------------------------|-------------------------------|
| 1. Luftfilter | 6. Gevindstørrelse |
| 2. Regulator | 7. Kobling |
| 3. Smøreapparat | 8. Sikkerhedstryksikring |
| 4. Nødafspæringsventil | 9. Olie |
| 5. Slangediameter | 10. Fedt - gennem monteringen |

Koblingsjustering

ADVARSEL

Sluk for lufttilførslen og kobl lufttilførselsslangen fra værktøjet inden der fortsættes.

OBS

1. Rotér det justerende huldæksel for at blotte koblingsjusteringshullet i koblingshuset.
2. Isæt en 1/4 tommer sekskantet skruenøgle i spindelen eller en skruenøgle på kvadratdrevet og rotér koblingsmekanismen indtil området med en åbning mellem forsiderne på kobling-sjusteringsskiven og koblingsjusteringsmøtrikken er synligt.
3. Isæt spidsen af skruetrækkeren med en nr.1 Philips-spids i åbningen og rotér skruetrækkeren for at justere koblingen. Rotér skruetrækkeren med uret for at reducere koblingsfjederens spænding og moment og mod uret for at øge spændingen og momentet.

OBS

Den mest tilfredsstillende justering opnås normalt ved at anvende værktøjet på selve apparatet og ved at øge eller sænke det leverede moment, indtil den ønskede indstilling er opnået. I alle tilfælde anbefales det at foretage den endelige justering gradvist.

Dele og Vedligeholdelse

Når værktøjets brugstid er udløbet, anbefales det, at værktøjet demonteres og affedtes, og at dele og materialer skilles ad m.h.p. genbrug af disse.

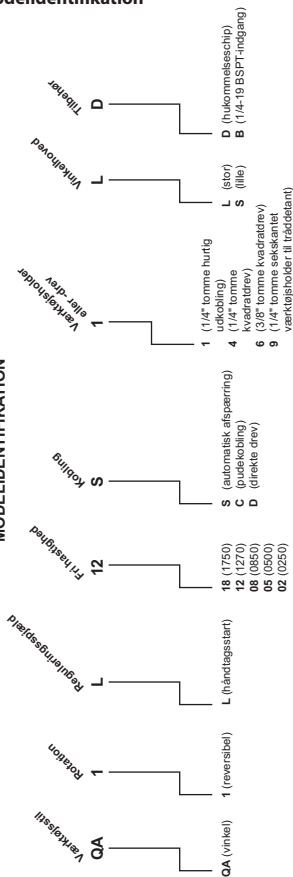
Den originale vejledning er på engelsk. Andre sprog er en oversættelse af den originale vejledning.

Reparation og vedligeholdelse af værktøjet må kun foretages af et autoriseret servicecenter.

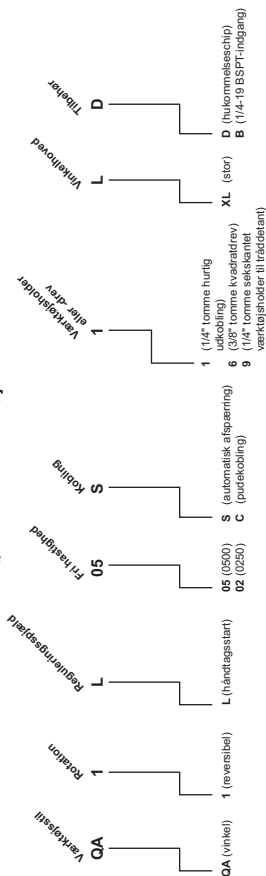
Al korrespondance bedes stilet til **Ingersoll Rands** nærmeste kontor eller distributør.

Modelidentifikation

MODELIDENTIFIKATION



QA1L-modeller med højt moment



Produktsäkerhetsinformation

Avsedd användning:

Dessa verktyg är utformade för att lossa och dra åt gängade fästelement.

För mer information, se produktsäkerhetsinformation Form 04585006.

Manualerna kan laddas ner från ingersollrand.com

Produktspecifikationer

Modell(er)	Fri hastighet	Ljudnivå dB(A) (ISO 15744)	Vibrationsnivå (ISO 28927)
	rpm	† Tryck (L_p)	m/s^2
QA1L18	1,750	76.5	<2.5
QA1L12	1,270	78.3	<2.5
QA1L08	850	76.9	<2.5
QA1L05	500	77.3	<2.5
QA1L02	250	77.3	<2.5
QA1L05() () XL()	500	78.6	<2.5
QA1L02() () XL()	250	78.8	<2.5

† $K_{PA} = 3dB$ mätosäkerhet



VARNING

Värden för ljud och vibrationer har mätts upp i enlighet med etablerade internationella teststandarder. Användarens exponering vid en viss användning av ett verktyg kan skilja sig från dessa resultat. Därför bör mätningar göras på plats för att bedöma risken vid den specifika användningen.

Installation och Smörjning

Dimensionera luftledningen för att säkerställa maximalt driftstryck (P_{MAX}) vid verktygets ingångsanslutning. Dränera dagligen kondens från ventiler placerade vid ledningens lägsta punkter, luftfilter och kompressortank. Installera en säkerhetsventil av lämplig storlek uppström från slangen och använd en anti-ryckenhet över alla slangkopplingar som saknar intern avstängning, för att motverka att slangen rycker till och en slang går sönder eller koppling lossar. Se illustrationen 16585861 och tabellen på sidan 2. Underhållsintervallen visas i runda pilar och definieras som h=timmar, d=dagar och m=månader av faktisk brukstid. Posterna definieras som:

1. Luftfilter
2. Regulator
3. Smörjare
4. Nödstoppsventil
5. Slangdiameter
6. Gängstorlek
7. Koppling
8. Säkerhetsventil
9. Olja
10. Fett $\dot{n}$ via anslutning

Kopplingsjustering



VARNING

Stäng av lufttillförseln och koppla bort lufttillförselslangen från verktyget innan du fortsätter.

1. Vrid justerhylsan för att frigöra justeringshålet på kopplingshuset.
2. För in en 1/4i insexnyckel i spindeln eller använd en blocknyckel på fyrkantstappen och vrid kopplingsmekanismen tills öppningen mellan kopplingens justermutter och bricka blir synlig.
3. Använd en skruvmejsel med en nr. 1 Philips-spets och för in skruvmejselns spets i öppningen och vrid skruvmejseln för att justera kopplingen. Vrid skruvmejseln medurs för att minska kopplingsfjäders spänning samt momentet och moturs för att öka spänningen samt momentet.

OBS

Den mest tillfredsställande justeringen får man genom att använda verktyget på dess verkliga användningssätt och öka eller minska avgivet moment tills det att man uppnått önskad inställning. Det rekommenderas alltid att slutjusteringen utförs gradvist.

Delar och Underhåll

När verktyget inte längre går att använda rekommenderas det att verktyget demonteras, tvättas och delarna separeras enligt material så att allt kan återvinnas.

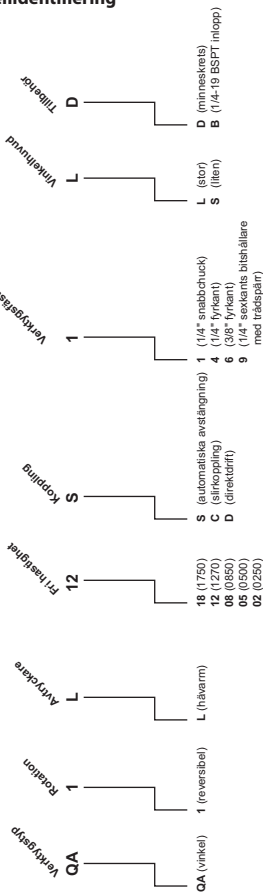
Originalinstruktionerna är skrivna på engelska. Andra språk utgör en översättning av originalinstruktionerna.

Reparation och underhåll på verktyg bör bara utföras av en auktoriserad reparationsverkstad.

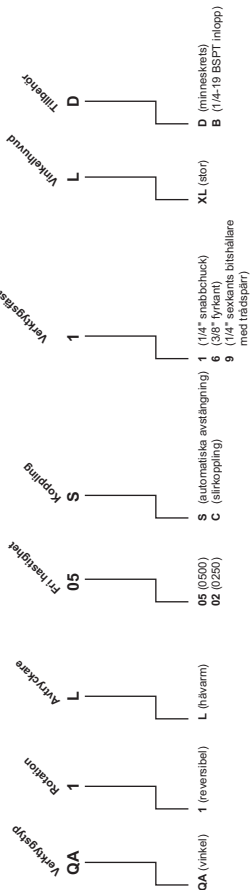
All kommunikation hänvisas till närmaste **Ingersoll Rand**-kontor eller -distributör.

Modellidentifiering

MODELLIDENTIFIKATION



QA1L högmomentsmodeller



Produktspesifikasjoner

Tiltenkt bruk:

Verktøyet er fremstillet til å fjerne og montere gjengede festeanordninger.

For ytterligere informasjon henvises det til skjema 04585006 i håndboken med produktsikkerhetsinformasjon.

Håndbøker kan lastes ned fra ingersollrand.com

Products specifications

Modell(er)	Fri hastighet	Lydnivå dB(A) (ISO 15744)	Vibrasjons nivå (ISO 28927)
	rpm	† Trykk (L_p)	m/s ²
QA1L18	1,750	76.5	<2.5
QA1L12	1,270	78.3	<2.5
QA1L08	850	76.9	<2.5
QA1L05	500	77.3	<2.5
QA1L02	250	77.3	<2.5
QA1L05()XL()	500	78.6	<2.5
QA1L02()XL()	250	78.8	<2.5

† K_{pa} = 3dB måleusikkerhet



ADVARSEL

Lyd- og vibrasjonsverdiene ble målt i samsvar med internasjonalt anerkjente teststandarder. Eksposeringen for brukeren i et bestemt bruksområde for verktøyet kan variere fra disse resultatene. Derfor bør målingene på stedet benyttes for å avgjøre farenivået i det bestemte bruksområdet.

Installasjon og Smøring

Luftforsyningsslangen skal ha en dimensjon som sikrer maksimalt driftstrykk (P_{MAX}) ved verktøysinntaket. Drener daglig kondens fra ventilen(e) ved lave rørpunkter, luftfilter og kompressortank. Monter en slangebruddsventil oppstrøms i slangen og bruk en anti-piskenhet over slangekoblinger uten intern avstengning, for å forhindre slangen i å piske ved funksjonsfeil eller utilsiktet frakobling. Se tegning 16585861 og tabell på side 2. Vedlikeholdsfrekvens vises i den sirkulære pilens retning og angis som h=timer, d= dager og m=måneder. Punkter identifiseres som:

1. Luftfilter
2. Regulator
3. Smøreapparat
4. Nødstoppeventil
5. Slangediameter
6. Gjengestørrelse
7. Kobling
8. Sikkerhetsluftsikring
9. Olje
10. Smørefett – gjennom smørenippel

Justering av Clutch



ADVARSEL

Skru av for luftforsyningen og koble luftforsyningsslangen fra verktøyet før du går videre.

1. Roter dekselet på clutch-huset, slik at justeringshullet blir synlig.
2. Sett en 1/4 tommers sekskantsnøkkel inn i spindelen, eller en nøkkel på firkantdrivtappen, og roter clutch-mekanismen til en åpning kommer tilsyne mellom flatene på clutchens justeringsmutter og mutterens skive.
3. Sett spissen av en nr. 1 Philips-skrutrekker inn i åpningen og roter skrutrekkeren for å justere clutchen. Roter skrutrekkeren med klokken for å redusere clutchens fjærspenning og vridningsmoment, og mot klokken for å øke spenningen og vridningsmomentet.

MERK

Den beste justeringen oppnås ved å bruke verktøyet på en virkelig jobb hvor dreiemomentet økes og senkes helt til den ønskede innstillingen er oppnådd. I alle tilfeller anbefales det at den endelige innstillingen blir oppnådd ved en gradvis progresjon.

Deler og Vedlikehold

Når verktøyet ikke lenger er brukbart, anbefales det at verktøyet blir demontert, rengjort for olje og sortert etter materialer i gjenvinningsøyemed.

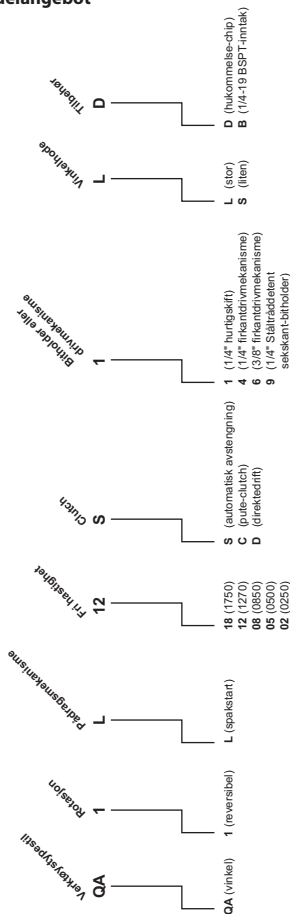
De originale instruksjonene er på engelsk. Andre språk er en oversettelse av de originale instruksjonene.

Reparasjon og vedlikehold av verktøyet skal bare utføres av et autorisert servicesenter.

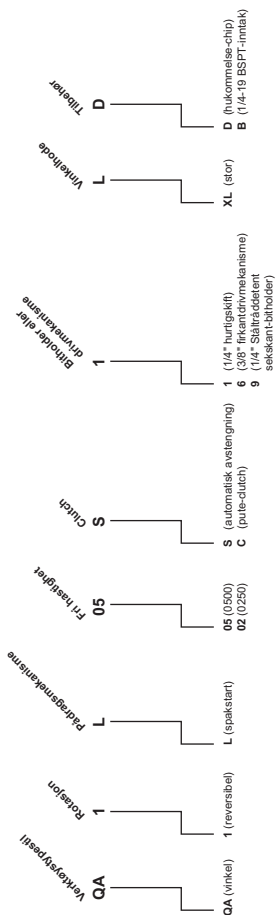
Henvendelser skal rettes til nærmeste **Ingersoll Rand**-avdeling eller -forhandler.

Modelangebot

MODELLIDENTIFIKASJON



QA1L-modeller med høyt vridningsmoment



Tietoja Tuoteturvallisuudesta

Käyttötarkoitus:

Nämä työkalut on suunniteltu kierteillä varustettujen kiinnikkeiden irrottamiseen ja asentamiseen.

Lisätietoja on tuoteturvallisuuden ohjeessa - lomake 04585006.

Ohjeet voi ladata osoitteesta ingersollrand.com

Tuotteen Tekniset Tiedot

Malli(t)	Vapaa nopeus	Melutaso dB(A) (ISO 15744)	Väriäntaso (ISO 28927)
	rpm	† Paine (L_p)	m/s ²
QA1L18	1,750	76.5	<2.5
QA1L12	1,270	78.3	<2.5
QA1L08	850	76.9	<2.5
QA1L05	500	77.3	<2.5
QA1L02	250	77.3	<2.5
QA1L05()XL()	500	78.6	<2.5
QA1L02()XL()	250	78.8	<2.5

† $K_{PA} = 3\text{dB}$ mittauksen epätarkkuus



VAROITUS

Äänen ja värähtelyn arvot mitattiin käyttäen kansainvälisesti tunnustettuja testinormeja. Käyttäjän altistus tietyssä työkalusovelluksessa voi erota näistä tuloksista. Siksi pitäisi käyttää paikan päällä suoritettuja mittauksia tietyn sovelluksen vaaratason määrittelyä varten

Asennus ja Voitelu

Mitoita paineilmaletku vastaamaan työkalun suurinta käyttöpainetta (PMAX) työkalun tuloaukossa. Poista kondensoitunut vesi venttiilistä/venttiileistä putkiston alakohdasta/-kohdista, ilmansuodattimesta ja kompressorin säiliöstä päivittäin. Asenna oikeankokoinen ilmavaroke letkuun yläsuuntaan ja käytä piiskaefektin estävää laitetta letkuliitoksissa, joissa ei ole sisäistä sulkua, ettei letku lähde piiskaliikkeeseen, jos letku pettä tai liitos irtaantuu. Katso sivun 2 piirros 16585861 ja taulukko. Huoltoväli osoitetaan ympyränuolella ja määritetään todellisina käyttötunteina (h), -päivinä (d) ja -kuukausina (m). Osien määritelmät:

- Ilmansuodatin
- Säädin
- Voitelulaite
- Hätäsulkuventtiili
- Letkun halkaisija
- Kierteen koko
- Liitäntä
- Ilmavaroke
- Öljy
- Rasvaus - sovitteen kautta

Kytkimen Säättö



VAROITUS

Sammuta paineilman syöttö ja irrota ilmaletku työkalusta ennen jatkamista.

HUOMAUTUS

Kytkimen säätöaukon kannessa on vasenkätinen kierre. Löysää tai avaa kansi myötöpäivään.

1. Kierrä säätöreian kantta niin, että kytkimen säätöreikä tulee esiin kytinkotelossa.
2. Aseta 1/4" kuusikulma-avain karaan tai neliökäyttöpään avaimeen ja kierrä sitten kytinmekanismia, kunnes se alue tulee näkyviin, jossa on aukko kytkimen säätömutterin aluslevyn pintojen ja kytkimen säätömutterin välissä.
3. Käytä numeron 1 tähtipääruuvitaltaa, aseta ruuvitaltan kärki aukkoon ja kierrä ruuvitaltaa kytkimen säätämiseksi. Kierrä ruuvitaltaa myötöpäivään kytinjousten kireyden ja momentin vähentämiseksi ja vastapäivään, jos haluat nostaa kireyttä ja momenttia.

HUOMAUTUS

Tyydyttävän säätö saadaan yleensä käyttämällä työkalua todellisessa käyttökohteessa ja nostamalla tai laskemalla käytettävää momenttia, kunnes haluttu asetus saavutetaan. Lopullinen säätö on joka tapauksessa suositeltavinta tehdä vaiheittain.

Osat ja Huolto

Kun työkalun käyttöikä on saavutettu, työkalu suositellaan purettavaksi, sen rasvat poistettaviksi ja osat eroteltaviksi materiaalien mukaan kierrätystä varten.

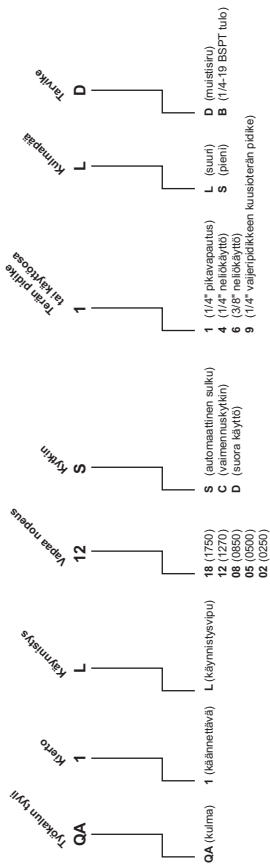
Alkuperäiset ohjeet ovat englanninkielisiä. Muut kielet ovat alkuperäisen ohjeen käännöksiä.

Vain valtuutettu huoltokorjauskeskus saa korjata ja huoltaa tätä työkalua.

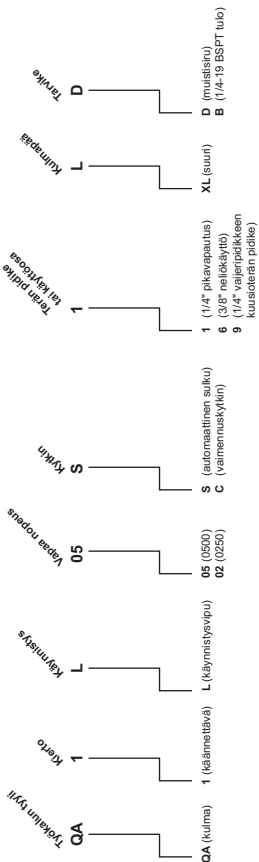
Hoida viestintä lähimmän **Ingersoll Rand** -toimistontai jakelijan kanssa.

Mallin Tunniste

MALLIN TUNNISTE



QA1L suuren vaantomomentin mallit



Informações de Segurança do Produto

Utilização prevista:

Estas ferramentas destinam-se à remoção e à instalação de dispositivos roscados de fixação.

Para obter informações mais detalhadas, consulte o manual com as informações de segurança do produto, com a referência 04585006.

Pode transferir manuais do seguinte endereço da Internet: ingersollrand.com

Especificações do Produto

Modelo(s)	Velocidade Livre	Nível de ruído dB(A) (ISO 15744)	Nível de vibrações (ISO 28927)
	rpm	† Pressão (L_p)	m/s ²
QA1L18	1,750	76.5	<2.5
QA1L12	1,270	78.3	<2.5
QA1L08	850	76.9	<2.5
QA1L05	500	77.3	<2.5
QA1L02	250	77.3	<2.5
QA1L05() ()XL()	500	78.6	<2.5
QA1L02() ()XL()	250	78.8	<2.5

† Incerteza de medida $\pm K_{PA} = 3dB$



AVISO

Os valores de vibração e ruído foram medidos de acordo com normas de teste reconhecidas a nível internacional. A exposição relativamente ao utilizador numa aplicação de ferramenta específica pode divergir destes resultados. Por conseguinte, deve proceder-se a medições no local, a fim de determinar o nível de risco nessa aplicação específica.

Instalação e lubrificação

Dimensione a linha de alimentação de ar de modo a assegurar a presença da pressão de serviço máxima (P_{MAX}) da ferramenta na entrada da ferramenta. Drene diariamente o condensado da(s) válvula(s) instalada(s) no(s) ponto(s) mais baixo(s) da(s) tubagem(ens), do filtro de ar e do reservatório do compressor. Instale um fusível de ar de segurança de tamanho adequado a montante da mangueira e utilize um dispositivo antivibração e antiflexão em todas as uniões de mangueiras que não estejam equipadas com um sistema interno de interrupção, para evitar que as mangueiras se agitem se uma mangueira falhar ou se a união se desligar. Consulte o desenho 16585861 e a tabela da página 2. A frequência de manutenção é indicada por uma seta circular e definida como h=horas, d=dias e m=meses de utilização real. Itens identificados como:

- | | |
|-----------------------------------|---|
| 1. Filtro de ar | 6. Tamanho da rosca |
| 2. Regulador | 7. União |
| 3. Lubrificador | 8. Protecção de corte de ar de segurança |
| 4. Válvula de corte de emergência | 9. Óleo |
| 5. Diâmetro da mangueira | 10. Massa lubrificante - através do dispositivo |

Ajuste da Embraiagem



AVISO

Desligue a alimentação de ar da ferramenta antes de continuar.

1. Rode a Tampa do Orifício de Ajuste para expor o orifício de ajuste da embraiagem na Caixa da Embraiagem.
2. Introduza uma chave hexagonal de 1/4" (6,3 mm) no veio ou uma chave no accionador quadrado e rode o mecanismo da embraiagem até que a área com uma abertura existente entre as faces da Anilha da Porca de Ajuste da Embraiagem e a Porca de Ajuste da Embraiagem fique visível.
3. Com uma chave Philips n.º 1, introduza a ponta da chave no orifício e rode-a para ajustar a Embraiagem. Rode a chave no sentido dos ponteiros do relógio para diminuir a tensão da Mola da Embraiagem e o binário de aperto, ou no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio para aumentar a tensão e o binário de aperto.

NOTA

O ajuste mais adequado é geralmente obtido utilizando a ferramenta na aplicação propriamente dita e aumentando ou diminuindo o binário de aperto aplicado até ser alcançada a regulação pretendida. Em qualquer dos casos, recomenda-se que o ajuste final seja efectuado através de uma progressão gradual.

Peças e Manutenção

Quando a ferramenta não mais funcionar eficazmente, recomenda-se que a mesma seja desmontada, limpa e que as suas peças sejam separadas por tipo de material para poderem ser recicladas.

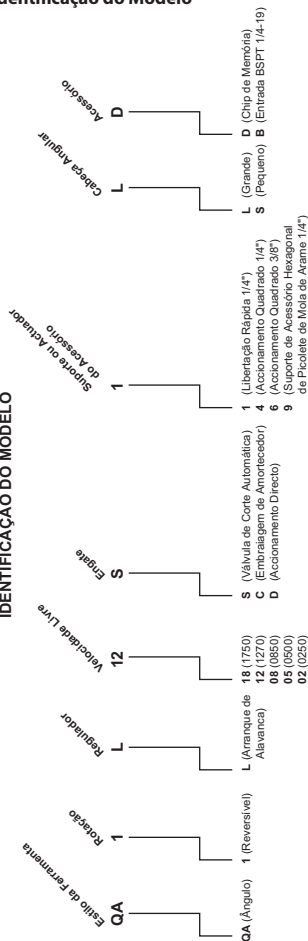
As instruções originais estão redigidas na língua inglesa. e encontram-se traduzidas noutros idiomas.

A reparação e a manutenção da ferramenta só devem ser levadas a cabo por um Centro de Assistência Técnica Autorizado.

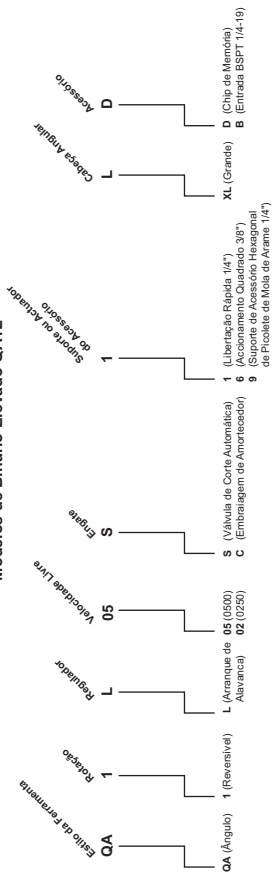
Envie toda a correspondência ao Escritório ou Distribuidor **Ingersoll Rand** mais próximo.

Identificação do Modelo

IDENTIFICAÇÃO DO MODELO



Modelos de Binário Elevado QA1L



Πληροφορίες Ασφάλειας Προϊόντος

Προοριζόμενη χρήση:

Αυτά τα εργαλεία έχουν σχεδιαστεί για την αφαίρεση και εγκατάσταση σφικτήρων με σπείρωμα.

Για περισσότερες πληροφορίες ανατρέξτε στο Έντυπο 04585006 του Εγχειριδίου Πληροφοριών Ασφάλειας Προϊόντος.

Λήψη εγχειριδίων μπορεί να γίνει από την ηλεκτρονική διεύθυνση ingersollrand.com

Προδιαγραφές Προϊόντος

Μοντέλο(α)	Ταχύτητα λειτουργίας	Ηχητική στάθμη dB(A) (ISO 15744)	Επίπεδο κραδασμών (ISO 28927)
	rpm	† Πίεση (L_p)	m/s ²
QA1L18	1,750	76.5	<2.5
QA1L12	1,270	78.3	<2.5
QA1L08	850	76.9	<2.5
QA1L05	500	77.3	<2.5
QA1L02	250	77.3	<2.5
QA1L05() () XL()	500	78.6	<2.5
QA1L02() () XL()	250	78.8	<2.5

† $K_{PA} = 3\text{dB}$ αβεβαιότητα μέτρησης



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Οι τιμές ήχου και δονήσεων μετρήθηκαν σε συμμόρφωση με διεθνώς αναγνωρισμένα πρότυπα δοκιμών. Η έκθεση για το χρήστη σε μια συγκεκριμένη εφαρμογή εργαλείων μπορεί να διαφέρει από αυτά τα αποτελέσματα. Συνεπώς, πρέπει να χρησιμοποιούνται επί τόπου μετρήσεις για τον καθορισμό του επιπέδου κινδύνου στην εν λόγω εφαρμογή.

Εγκατάσταση και λίπανση

Προσαρμόστε το μέγεθος της γραμμής παροχής αέρα για τη διασφάλιση της μέγιστης πίεσης λειτουργίας (PMAX) στην είσοδο του εργαλείου. Αποστραγγίζετε καθημερινά το συμπύκνωμα από τη βαλβίδα(ες) στο χαμηλό σημείο(α) της σωλήνωσης, το φίλτρο αέρα και τη δεξαμενή συμπίεστη. Εγκαταστήστε μία βαλβίδα αέρα ασφαλείας ανάντη του εύκαμπτου σωλήνα και χρησιμοποιήστε μία συσκευή προστασίας σε οποιαδήποτε σύζευξη εύκαμπτου σωλήνα χωρίς εσωτερική διακοπή παροχής για την αποφυγή τινάγματος του εύκαμπτου σωλήνα σε περίπτωση αστοχίας του σωλήνα ή αποσύνδεσης της σύζευξης. Βλέπε το σχέδιο 16585861 και τον πίνακα στη σελίδα 2. Η συχνότητα συντήρησης εμφανίζεται με κυκλικό βέλος και ορίζεται ως h=ώρες, d=ημέρες και m=μήνες πραγματικής χρήσης. Αντικείμενα αναγνωρίζονται ως:

1. Φίλτρο αέρα
2. Ρυθμιστής
3. Λιπαντής
4. Βαλβίδα διακοπής λειτουργίας έκτακτης ανάγκης
5. Διάμετρος εύκαμπτου σωλήνα
6. Μέγεθος σπειρώματος
7. Σύζευξη
8. Ασφάλεια αέρα
9. Λάδι
10. Γρασάρισμα - κατά την εγκατάσταση

Ρύθμιση Συμπλέκτη



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Κλείστε την παροχή αέρα και αποσυνδέστε τον εύκαμπο σωλήνα παροχής αέρα από το εργαλείο πριν προχωρήσετε.

1. Περιστρέψτε το κάλυμμα της οπής ρύθμισης για να εμφανιστεί η οπή ρύθμισης συμπλέκτη στο περίβλημα συμπλέκτη.
2. Εισάγετε ένα εξαγωνικό κλειδί σύσφιξης 1/4" στον άξονα ή ένα κλειδί σύσφιξης στο τετράγωνο εξάρτημα του μηχανισμού κίνησης και περιστρέψτε το μηχανισμό του συμπλέκτη μέχρι να εμφανιστεί η περιοχή με το άνοιγμα ανάμεσα στην επιφάνεια της ροδέλας του ρυθμιστικού περικοχλίου συμπλέκτη και του ρυθμιστικού περικοχλίου συμπλέκτη.
3. Χρησιμοποιώντας ένα κατσαβίδι Philips με μύτη αρ. 1, εισάγετε τη μύτη του κατσαβιδιού στο άνοιγμα και περιστρέψτε το κατσαβίδι για να ρυθμίσετε το συμπλέκτη. Περιστρέψτε το κατσαβίδι δεξιόστροφα για να μειώσετε την τάση και τη ροπή του ελατηρίου συμπλέκτη και αριστερόστροφα για να αυξήσετε την τάση και τη ροπή.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ

Η πιο ικανοποιητική ρύθμιση γίνεται συνήθως κατά τη χρήση του εργαλείου στην πράξη, αυξάνοντας ή μειώνοντας την παρεχόμενη ροπή μέχρι να επιτευχθεί η επιθυμητή ρύθμιση. Σε κάθε περίπτωση, συνιστάται η τελική ρύθμιση να γίνεται βαθμιαία.

Εξαρτήματα και Συντήρηση

Όταν η προβλεπόμενη περίοδος κανονικής ζωής του εργαλείου έχει λήξει, συνιστάται η αποσυναρμολόγηση του εργαλείου, η απολίπανση και ο διαχωρισμός των ανταλλακτικών κατά υλικό για να μπορέσουν να ανακυκλωθούν.

Οι πρωτότυπες οδηγίες είναι στα αγγλικά. Οι άλλες γλώσσες είναι μετάφραση των πρωτότυπων οδηγιών.

Η επισκευή και συντήρηση των εργαλείων πρέπει να διενεργείται από Εξουσιοδοτημένο Κέντρο Συντήρησης.

Για οποιαδήποτε ερώτηση αποτανθείτε στο πλησιέστερο Γραφείο ή Αντιπρόσωπο της **Ingersoll Rand** Αναγνώριση προειδοποιητικού συμβόλου.

Phylogenetic tree showing the relationships between various subspecies of honey bees (Bee) based on the 14-19 BSPT region of the B gene. The tree is rooted at the bottom with *T. sphegaceus* (94) and branches upwards. Bootstrap values are indicated at the nodes. The subspecies are labeled on the right side of the tree.

- T. sphegaceus* (94)
- T. pallipes* (1)
- T. carnica* (1)
- T. ligustica* (1)
- T. mellifica* (1)
- T. terrestris* (1)
- T. carnica* (1)
- T. ligustica* (1)
- T. mellifica* (1)
- T. terrestris* (1)
- T. carnica* (1)
- T. ligustica* (1)
- T. mellifica* (1)
- T. terrestris* (1)

[illegible]

Informacije o Varnem Ravnanju z Izdelkom

Namen uporabe:

Ta orodja so namenjena odstranjevanju in nameščanju vijčnih spojev.

Za dodatne informacije preberite obrazec 04585006 v priročniku z navodili za varno uporabo.

Priročnike lahko snamete s spletne strani ingersollrand.com

Specifikacije izdelka

Model (i)	Hitrost v praznem teku	Stopnja hrupa dB(A) (ISO 15744)	Raven treslajev (ISO 28927)
	rpm	† Pritisk (L_p)	m/s ²
QA1L18	1,750	76.5	<2.5
QA1L12	1,270	78.3	<2.5
QA1L08	850	76.9	<2.5
QA1L05	500	77.3	<2.5
QA1L02	250	77.3	<2.5
QA1L05() ()XL()	500	78.6	<2.5
QA1L02() ()XL()	250	78.8	<2.5

† K_{pA} = 3dB spremenljivost merjenja



OPOZORILO

Vrednosti zvoka in treslajev so bile izmerjene skladno z mednarodno priznanimi standardi preskušanja. Izpostavljenost uporabnika pri uporabi specifičnih orodij se lahko razlikuje od teh rezultatov. Zato se morajo uporabljati meritve na lokaciji za določanje ravni tveganja pri specifični uporabi.

Namestitev in Mazanje

Premier zračne dovodne cevi naj ustreza največjemu delovnemu pritisku (PMAX) na vstopnem priključku orodja. Vsakodnevno odvajajte kondenzat iz ventilov na najnižji točki cevovoda, zračnih filtrov in rezervoarja kompresorja. Namestite primerno veliko varnostno zračno varovalko v gornjem toku cevi in uporabljajte napravo za preprečevanje opletanja preko spojev cevi brez notranjega izključitvenega ventila za preprečevanje zapletanja cevi, če cevi propade ali se spoj izključi. Glejte sliko 16585861 in tabelo na strani 2. Pogostost vzdrževanja je prikazana v krožni puščici in opredeljena v h=urah, d=dnevi in m=mesecih dejanske uporabe. Postavke, označene kot:

1. Zračni filter
2. Regulator
3. Mazalka
4. Varnostni izklopni ventil
5. Premer cevi
6. Velikost navoja
7. Spoj
8. Varnostna zračna varovalka
9. Olje
10. Mast – prek cevovoda

Nastavitev Sklopke



OPOZORILO

Pred nadaljevanjem izključite dovod zraka in snemite cev za dovod zraka z orodja.

1. Zavrtite nastavitveni pokrov odprtine, da se v ohišju sklopke prikaže nastavitvena odprtina.
2. V vreteno vstavite imbus ključ. L^W ali pa ključ na kvadratni pogonski del ter zavrtite mehanizem sklopke toliko, da se prikaže odprtina med nastavitveno podložko in nastavitveno matico.
3. V odprtino vstavite konico križnega izvijača št. 1 ter z obračanjem izvijača nastavite sklopko. Če izvijač obračate v smeri urinih kazalcev zmanjšujete napetost in navor vzmeti sklopke, če pa ga obračate proti smeri urinih kazalcev napetost in navor vzmeti sklopke povečujete.

OPOMBA

Najbolj optimalna nastavitev se običajno določi pri dejanski uporabi – s povečevanjem in zmanjševanjem vrtilnega momenta, dokler ne dosežete želene nastavitve. Končno nastavitev je vedno priporočljivo določiti postopoma.

Sestavni Deli in Vzdrževanje

Izrabljeno orodje, ki ga ni več mogoče popraviti, morate razstaviti, razmastiti in ločiti po sestavnih surovinah, da ga bo mogoče reciklirati.

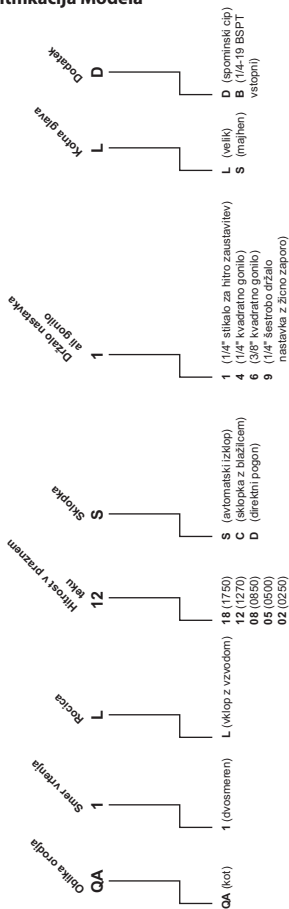
Izvirni jezik navodil je angleški. Navodila v drugih jezikih so prevodi izvirnih navodil.

Popravila in vzdrževanje tega orodja lahko izvaja le pooblaščen servisni center.

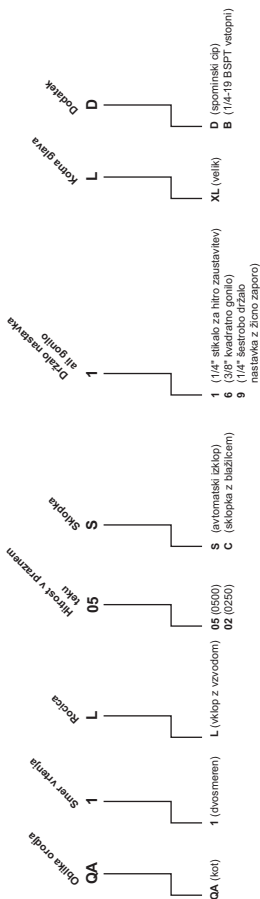
Morebitne pripombe, vprašanja ali ideje lahko sporočite najbližjemu zastopniku podjetja **Ingersoll Rand**.

Identifikacija Modela

IDENTIFIKACIJA MODELA



Modeli z velikim navojem QA1L



Bezpečnostné Informácie k Výrobku

Účel použitia:

Toto náradie je určené na uvoľňovanie a dot'ahovanie závitových spojovacích prvkov.

Ďalšie informácie nájdete v informačnej príručke o bezpečnosti pneumatického náradia 04585006.

Príručky si môžete stiahnuť z webovej adresy ingersollrand.com

Technické údaje Výrobku

Model(y)	Voľnobeh	Hladina hluku v dB(A) (ISO 15744)	Hladina vibrácií (ISO 28927)
	rpm	† Akustický tlak (L_p)	m/s^2
QA1L18	1,750	76.5	<2.5
QA1L12	1,270	78.3	<2.5
QA1L08	850	76.9	<2.5
QA1L05	500	77.3	<2.5
QA1L02	250	77.3	<2.5
QA1L05()()XL()	500	78.6	<2.5
QA1L02()()XL()	250	78.8	<2.5

† K_{PA} = neurčitost' merania 3dB



VAROVANIE

Hodnoty hluku a vibrácií sú určené meraniami, ktoré sú v súlade s medzinárodné uznávanými testovacími normami. Skutočný vplyv na používateľa pri špecifickom použití nástroja sa môže líšiť od týchto výsledkov. Preto je potrebné vykonať merania na mieste použitia, aby sa určila úroveň rizika pri konkrétnom použití.

Inštalácia a Mazanie

Zabezpečte veľkosť prívodu vzduchu tak, aby sa zabezpečil maximálny prevádzkový tlak (P_{MAX}) v mieste vstupu vzduchu. Denne odstraňujte kondenzáty z ventilu (ventilov) v spodnej časti (častiach) potrubia, vzduchového filtra a nádrže kompresora. Nainštalujte bezpečnostný vzduchový istič primeraného rozmeru na vrchný koniec hadice a protišvihové zariadenie cez všetky hadicové spoje bez vnútorného uzáveru, aby sa zabránilo švihaniu hadice, ak zlyhá hadica alebo dôjde k uvoľneniu spoja. Vid' obr. 16585861 a tabuľka na str. 2 Frekvencia údržby je uvedená v kruhovej šípke, pričom h = hodiny, d = dni, m = mesiace. Prehľad položiek:

1. Vzduchový filter
2. Regulátor
3. Olejovač
4. Núdzový uzatvárací ventil
5. Priemer hadice
6. Veľkosť závitov
7. Hadicová spojka
8. Bezpečnostný vzduchový istič
9. Olej
10. Vazelína – oblasti spojov

Nastavenie Spojky



VAROVANIE

Ešte predtým, ako začnete nastavovať spojku, vypnite prívod stlačeného vzduchu a odpojte hadicu pre prívod stlačeného vzduchu do pneumatického skrutkovača.

1. Otáčajte krytom nad otvorom pre nastavenie spojky, kým sa neobjaví nastavovací otvor.
2. Nasadte 1/4" imbusový kľúč na šesťhranný výstupný hnací hriadeľ alebo maticový kľúč na štvorhranný výstupný hnací hriadeľ a otáčajte mechanizmom spojky, kým sa neobjaví otvor na nastavovacej matice spojky.
3. Zoberte skrutkovač veľkosti Philips 1, zasuňte hrot skrutkovača do otvoru a otáčaním skrutkovača nastavte spojku. Otáčaním skrutkovača v smere chodu hodinových ručičiek sa znižuje stlačenie pružiny spojky a tým aj krútiaci moment. Otáčaním skrutkovača proti smeru chodu hodinových ručičiek sa zvyšuje stlačenie pružiny spojky a tým aj krútiaci moment.

OZNÁMENIE

Je vhodné, ak sa nastavenie vykonáva na konkrétnej aplikácii, pričom sa krútiaci moment zvyšuje alebo znižuje, až kým sa nedosiahne požadované nastavenie. Pre konečné nastavenie sa odporúča, aby sa zmeny nastavenia vykonávali postupne v malých krokoch.

Diely a Údržba

Keď skončí životnosť náradia, odporúčame náradie rozobrať, odstrániť mazivá a roztriediť diely podľa materiálu tak, aby mohli byť recyklované.

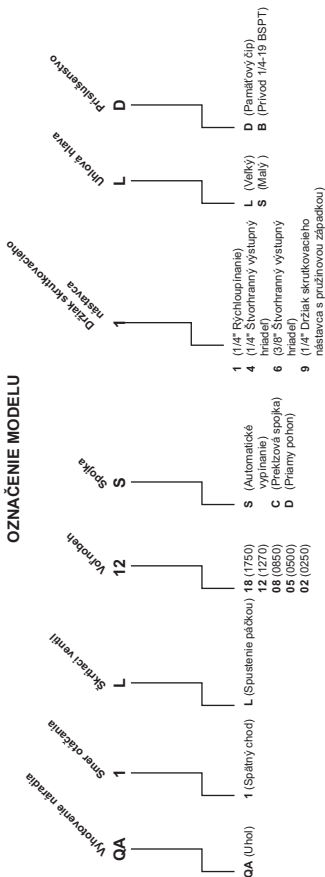
Originál pokynov je v angličtine. Texty v ostatných jazykoch sú prekladom originálu pokynov.

Oprava a údržba náradia by mala byť vykonávaná iba v autorizovanom servisnom stredisku.

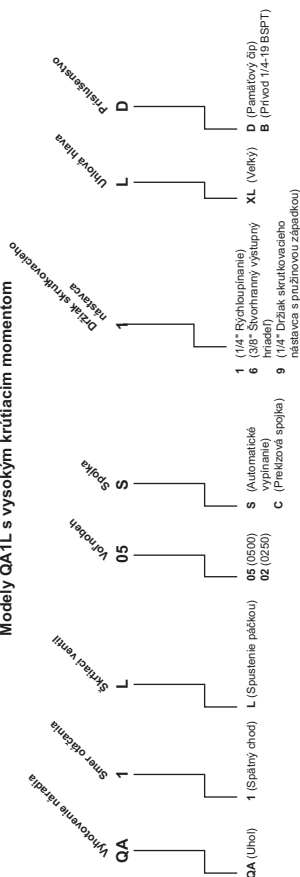
Všetky otázky adresujte na najbližšiu kanceláriu **Ingersoll Rand** alebo na distribútora.

Označenie Modelu

OZNAČENIE MODELU



Modely QA1L s vysokým krútiacim momentom



Bezpečnostní informace k Výrobku

Účel použití:

Tyto nástroje slouží k uvolňování a utahování závitových spojovacích prvků.

Další informace najdete ve formuláři 04585006 příručky Bezpečnostní informace k výrobku.

Příručky si můžete stáhnout z webové stránky ingersollrand.com

Specifikace Výrobku

Model (y)	Volnoběh	Hladina hlukudB(A) (ISO 15744)	Hladina vibrací (ISO 28927)
	rpm	† Akustický tlak (L_p)	m/s ²
QA1L18	1,750	76.5	<2.5
QA1L12	1,270	78.3	<2.5
QA1L08	850	76.9	<2.5
QA1L05	500	77.3	<2.5
QA1L02	250	77.3	<2.5
QA1L05()XL()	500	78.6	<2.5
QA1L02()XL()	250	78.8	<2.5

† K_{pA} = neurčitost měření 3dB

VAROVÁNÍ

Hodnoty hluku a vibrací byly změřeny v souladu s mezinárodně uznávanými zkušebními normami. Skutečný vliv na uživatele při konkrétním použití nástroje se může od těchto výsledků lišit. Proto je třeba pro určení úrovně nebezpečí při konkrétním použití provést měření na místě použití.

Instalace a Mazání

Zabezpečte velikost průvodu vzduchu tak, aby byl u vstupu do náradí zajištěn jeho maximální provozní tlak (P_{MAX}). Kondenzáty z ventilu (ventilu) ve spodní části (částech) potrubí, vzduchového filtru a nádrže kompresoru odstraňujte denně. Proti směru vedení nainstalujte bezpečnostní vzduchovou pojistku a přes všechna spojení vedení bez interního zavírání použijte zařízení proti házení, abyste zamezili házení vedení v případě, že dojde k porušení vedení nebo přerušení spojení. Na obr. 16585861 a tabulka na str. 2. Četnost údržby je uváděna v kruhové šipce a je definována jako h = hodiny, d = dny a m = měsíce skutečného provozu. Přehled položek:

- | | |
|----------------------------|------------------------------------|
| 1. Vzduchový filtr | 6. Velikost závitu |
| 2. Regulátor | 7. Hadicová spojka |
| 3. Olejovač | 8. Bezpečnostní vzduchová pojistka |
| 4. Nouzový zavírací ventil | 9. Olej |
| 5. Průměr hadice | |

Nastavení Spojky

VAROVÁNÍ

Před dalším postupem vypněte přívod vzduchu a odpojte přírodní vzduchovou hadici od nástroje.

1. Otáčejte krytem stavěcího otvoru na pouzdru spojky, než se objeví stavěcí otvor spojky.
2. Nasadte 1/4" imbusový klíč na šestihrannou výstupní hnací hřídel nebo maticový klíč na čtyřhrannou výstupní hnací hřídel a otáčejte mechanismem spojky, dokud se neobjeví otvor stavěcí matice spojky.
3. Použijte šroubovák velikosti Philips č. 1, vložte hrot šroubováku do otvoru a otáčením šroubováku nastavte spojku. Otáčením šroubováku doprava se sníž stlačení pružiny spojky a krouticí moment se sníží a otáčením doleva sestlačení pružiny spojky zvýší a krouticí moment se tím zvýší.

POZNÁMKA

Nejlepší nastavení se obvykle dosáhne použitím nářadí při konkrétní aplikaci a zvyšováním nebo snižováním daného krouticího momentu, dokud se nedosáhne požadovaného nastavení. V každém případě se doporučuje, aby se konečné nastavení provedlo postupným posunem.

Díly a Údržba

Když skončí životnost nářadí, doporučujeme nářadí rozebrat, odstranit mazivo a roztřídit díly podle materiálu tak, aby mohly být recyklovány.

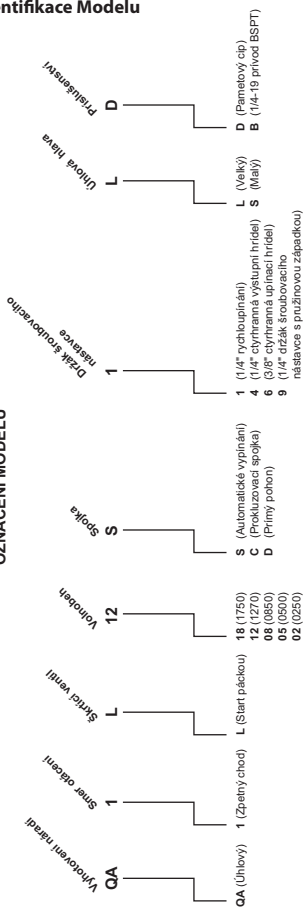
Originální návod je v angličtině. Další jazyky jsou překladem originálního návodu.

Oprava a údržba nářadí by měla být prováděna pouze v autorizovaném servisním středisku.

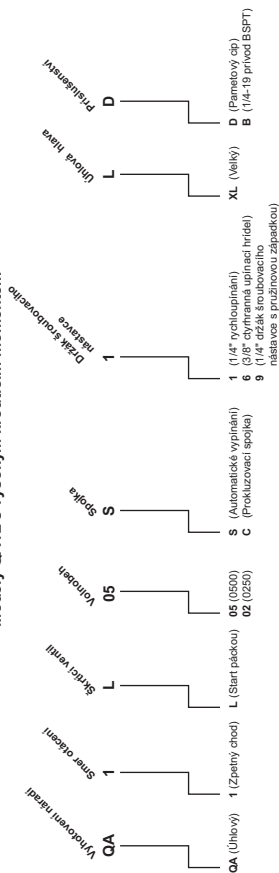
Veškeré dotazy směřujte na nejbližší kancelář **Ingersoll Rand** nebo na distributora.

Identifikace Modelu

OZNACENÍ MODELU



Modely QA1L s vysokým krouticím momentem



Toote Ohutusteave

Ettenähtud kasutamine:

Need tööriistad on konstrueeritud keermestatud kinnitusdetailide eemaldamiseks ja paigaldamiseks.

Lisateavet leiate toote ohutusjuhendist – vorm 04585006.

Teatmikke saab alla laadida aadressilt ingersollrand.com

Toote Spetsifikatsioon

Mudel(id)	Tühikäigu kiirus	Helitase dB(A) (ISO 15744)	Vibratsioonitase (ISO 28927)
	rpm	† Rõhk (L_p)	m/s^2
QA1L18	1,750	76.5	<2.5
QA1L12	1,270	78.3	<2.5
QA1L08	850	76.9	<2.5
QA1L05	500	77.3	<2.5
QA1L02	250	77.3	<2.5
QA1L05()XL()	500	78.6	<2.5
QA1L02()XL()	250	78.8	<2.5

† $K_{PA} = 3dB$ mõõtemääramatus



HOIATUS

Heli ja vibratsiooni väärtusi mõõdeti kooskõlas rahvusvaheliselt tunnustatud standarditega. Kasutaja kokkupuude konkreetse tööriistaga võib erineda nendest tulemustest. Seetõttu on vaja teha kohapealseid mõõtmisi, et välja selgitada ohutase kindla kasutuslokorra puhul.

Paigaldamine ja Määrimine

Maksimaalse töösurve (PMAX) tagamiseks tööriista sisendis valige õige läbimõõduga õhutoiteliin. Laske iga päev torustiku madalaima(te) punkti(de) ventiili(de)st, õhufiltrist ja kompressoripaagist välja kondensaati. Paigaldage vooliku järele nõuetekohaselt dimensioonitud õhukaitseklapp ja kasutage ilma sisemise sulgeklapita voolikuühendustel visklemisvastaseid seadmeid, et vältida vooliku visklemist selle purunemise või liite lahtituleku korral. Vt joonis 16585861 ja tabel lk 2. Hoolduse sagedus on näidatud ümarnoolel ja seda määratletakse järgmiselt: h=tunnid, d=päevad ja m=kuud tööriista tegelikku kasutamist. Detailid on järgmised:

1. Õhufilter
2. Regulaator
3. Määrimisseadis
4. Hädaseiskamisventiil
5. Vooliku läbimõõt
6. Keerme suurus
7. Liide
8. Õhukaitseklapp
9. Õli
10. Määrimine – seadistamise ajal

Siduri Reguleerimine



HOIATUS

Enne jätkamist lülitage õhu etteanne välja ja lahutage õhuvoolik tööriistast.

1. Keerake reguleerimisava katet siduri korpusel, nii et reguleerimisava oleks näha.
2. Pistke 1/4" kuuskantvõti spindlisse või võti nelikantajamile ja keerake siduri mehhanismi, kuni tuleb nähtavale avaga pind siduri reguleerimismutri seibi ja siduri reguleerimismutri vahel.
3. Pistke ristpeakruvikeeraja nr 1 ots avasse ja keerake siduri reguleerimiseks kruvikeerajat. Sidurivedru surve ja pöördemomendi vähendamiseks keerake kruvikeerajat päripäeva, surve ja pöördemomendi suurendamiseks vastupäeva.

TÄHELEPANU

Parim reguleerimissäte saavutatakse tavaliselt tööriista tegeliku kasutamise käigus, suurendades või vähendades pöördemomenti sobiva seisundini. Igal juhul on soovitatav, et reguleerimise viimane faas toimuks astmeliselt.

Osad ja Hooldus

Pärast seadme tööea möödumist on soovitatav tööriist lahti võtta, puhastada määrdeainetest ning eraldada osad materjalide kaupa, nii et need saaks utiliseerida.

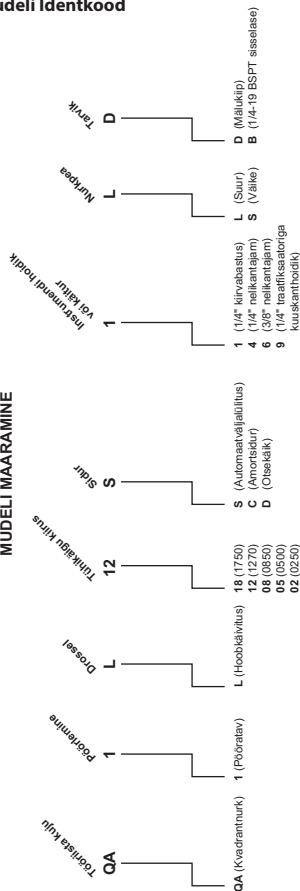
Originaaljuhend on inglise keeles. Juhendid teistes keeltes on tõlgitud originaaljuhendist.

Tööriista remont ja hooldus tuleks teostada volitatud teeninduskeskuses.

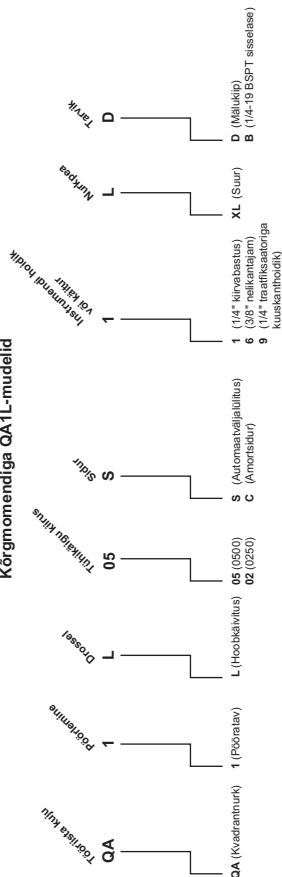
Lisateabe saamiseks pöörduge firma **Ingersoll Rand** lähima büroo või edasimüüja poole.

Mudeli Identkood

MUDELI MÄÄRAMINE



Kõrgmomenidiga QA1L-mudelid



A Termékre Vonatkozó Biztonsági Információk

Rendeltetés:

Ezeket a szerszámokat menetes rögzítőelemek eltávolítására és felszerelésére tervezték.

További információt a 04585006 jelű, biztonsági információkat tartalmazó kézikönyvből talál.

A kézikönyvek letöltési címe: ingersollrand.com

A Termék Jellemzői

Modellek	Lehetség es sebesség	Zajszint dB(A) (ISO 15744)	Vibrációs (m/s ²) (ISO 28927)
	rpm	† nyomás (L _p)	m/s ²
QA1L18	1,750	76.5	<2.5
QA1L12	1,270	78.3	<2.5
QA1L08	850	76.9	<2.5
QA1L05	500	77.3	<2.5
QA1L02	250	77.3	<2.5
QA1L05() ()XL()	500	78.6	<2.5
QA1L02() ()XL()	250	78.8	<2.5

† K_{PA} = 3dB mérési bizonytalanság



A hang- és rezgésértékek mérése nemzetközileg elfogadott vizsgálati szabványoknak megfelelően történt. Az eszköz bizonyos felhasználási területein a felhasználót érő hatások ezektől az értékektől eltérhetnek. Ezért az adott alkalmazásra vonatkozó veszélyességi szintet helyszíni méréssel kell meghatározni.

Felszerelés és Kenés

Úgy méretezze a levegőellátás vezetéket, hogy a szerszám bemenetén annak maximális működési nyomása (PMAX) álljon rendelkezésre. Engedje le a kondenzvizet a szelep(ek)ből a csőrendszer, a levegőszűrő és a kompresszortartály legalacsonyabb pontjánál. Szereljen megfelelő méretű biztonsági levegőszelepet a tömlő előremenő ágába és használjon megfelelő rögzítőszerkezetet a belső elzáró szerelvény nélküli tömlőkben, hogy a tömlő megrongálódása, vagy a csatlakozás szétválása esetén a tömlő ne mozdulhasson el. Lásd a 16585861 sz. rajzot és a 2. oldalon található táblázatot. A karbantartás gyakoriságát körkörös nyíl jelzi, és tényleges szerszámhasználati h=órákban, és m=hónapokban kerül meghatározásra.

Az elemek azonosítása:

- | | |
|--------------------------|----------------------------------|
| 1. Légszűrő | 6. Menetméret |
| 2. Szabályozó | 7. Csatlakozás |
| 3. Kenőberendezés | 8. Biztonsági levegőszelep |
| 4. Vészkikapcsoló szelep | 9. Olaj |
| 5. Légtömlő-átmérő | 10. Kenőzsír – átmenő szerelvény |

A Tengelykapcsoló Beállítása

VIGYÁZAT

A folytatás előtt kapcsolja ki a levegőellátást és vegye le a sűrítettlevegő-vezetékét a szerszámról.

1. A beállító nyílás szabaddá tételéhez fordítsa el annak fedelét a tengelykapcsoló házán.
2. Illesszen egy 1/4" méretű hatszögű kulcsot a tengelybe vagy egy kulcsot a négyzetes kihajtásra és forgassa addig a tengelykapcsoló mechanizmusát, amíg láthatóvá válik az a tartomány, ahol a tengelykapcsoló-állító anya alátéte és az anya között egy nyílás található.
3. Illessze a #1 méretű csillagfejű csavarhúzó hegyét a nyílásba és a csavarhúzó forgatásával állítsa be a tengelykapcsolót. A tengelykapcsoló-rugó feszítése illetve a nyomaték csökkentéséhez forgassa a csavarhúzót az óramutató járásával egyező irányba, a feszítés és a nyomaték növeléséhez az óramutató járásával ellentétes irányba.

MEGJEGYZÉS

A legkielégítőbb beállítási módszer rendszerint a szerszám aktuális alkalmazáson történő használata a leadott nyomaték növelésével vagy csökkentésével a kívánt beállítás eléréséig. Mindenképpen tanácsos a végső beállítás fokozatos elvégzése.

Alkatrészek és Karbantartás

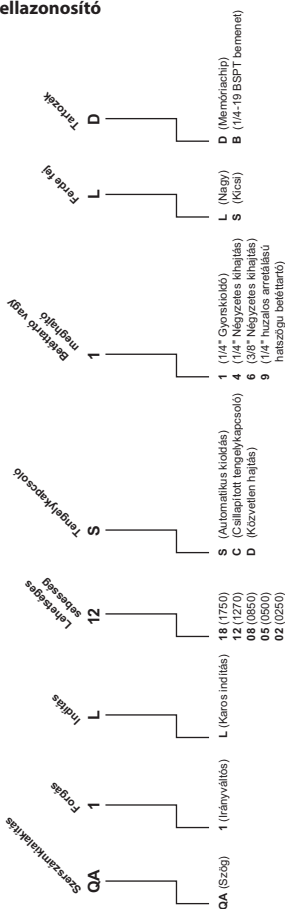
Ha a szerszám élettartama lejárt, ajánlatos szétszedni, a kenőanyagtól megtisztítani és az alkatrészeket az újrahasznosíthatóság érdekében anyaguk szerint csoportosítani. Az eredeti utasítások angolul elérhetőek. A más nyelveken olvasható utasítások az eredeti utasítás fordításai.

A szerszám javítását csak arra feljogosított szervizközpont végezheti.

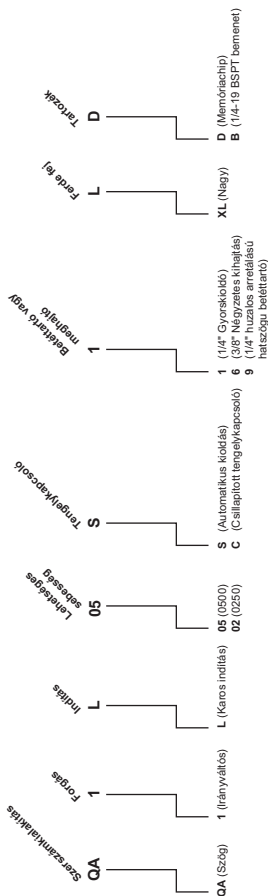
Közölnivalóit juttassa el a legközelebbi **Ingersoll Rand** irodához vagy forgalmazóhoz.

Modellazonosító

MODELLAZONOSÍTÓ



QA1L nagy forgatónyomatékú típusok



Gaminio Saugos Informacija

Paskirtis:

Šie įrankiai skirti srieginėms sąvaržoms įsukti ir išsukti.

Daugiau informacijos ieškokite gaminio saugos informacijos instrukcijos formoje 04585006.

Instrukcijas galima parsisiųsti iš interneto svetainės ingersollrand.com

Gaminio Techniniai Duomenys

Modelis(-iai)	Laisvosios eigos greitis	Garso lygis dB(A) (ISO 15744)	Vibracijos (ISO 28927)
	rpm	† Slėgis (L_p)	m/s ²
QA1L18	1,750	76.5	<2.5
QA1L12	1,270	78.3	<2.5
QA1L08	850	76.9	<2.5
QA1L05	500	77.3	<2.5
QA1L02	250	77.3	<2.5
QA1L05() (XL)	500	78.6	<2.5
QA1L02() (XL)	250	78.8	<2.5

† $K_{PA} = 3\text{dB}$ matavimo paklaida



ĮSPĖJIMAS

Garso ir vibracijos reikšmės buvo išmatuotos laikantis tarptautinių pripažintų testavimo standartų. Poveikis naudotojui naudojant konkretų įrankį gali skirtis nuo šių rezultatų. Todėl turi būti atlikti matavimai naudojimo vietoje, siekiant nustatyti pavojingumo lygį konkrečaus naudojimo sąlygomis.

Prijungimas ir Suteptimas

Oro tiekimo linijos dydis turi būti toks, kad užtikrintų didžiausią slėgį (PMAX) įrankio įleidimo antgalyje. Kondensatą iš vožtuvo(-ų), esančio(-ių) žemutinėje vamzdyno dalyje, oro filtro ir kompresoriaus bako išleiskite kasdien. Virš žarnos sumontuokite reikiamo dydžio apsauginį oro vožtuvą, o ties visomis jungiamosiomis žarnos movomis be vidinio uždarojo įtaiso sumontuokite įtaisą, kuris neleistų žarnai mėtytis į šalis, jeigu ji nutrūktų arba atsijungtų jungiamoji mova. Žr. 16585861 brėžinį ir lentelę 2 p. Techninės priežiūros dažnis nurodytas žiedinėje rodyklėje ir nustatomas pagal faktinio naudojimo h =valandas, d =dienas ir m =mėnesius. Sudedamosios dalys identifikuojamos taip:

1. Oro filtras
2. Regulatorius
3. Tėptuvas
4. Avarinio išjungimo vožtuvas
5. Žarnos skersmuo
6. Sąvaržos dydis
7. Jungiamoji mova
8. Apsauginis oro vožtuvas
9. Alyva
10. Tepimas – tvirtinimo elementai

Sankabos Reguliavimas



ĮSPĖJIMAS

Prieš tęsdami atjunkite įrankio oro tiekimą ir nuo įrankio atjunkite oro tiekimo žarną.

1. Sukite reguliavimo angos dangtelį, kol pamatysite reguliavimo angą, esančią sankabos korpuse.
2. Į suklij įkiškite 1/4 colio šešiabriaunį veržliaraktį arba veržliaraktį ant kvadratinio suktuvo ir sankabos mechanizmą sukite tol, kol pasirodys anga tarp sankabos reguliavimo veržlės tarpiklio ir sankabos reguliavimo veržlės.
3. Į šią angą įkiškite 1-ojo dydžio atsuktuvą „Philips“ ir sukite jį, kol sureguliuosite sankabą. Atsuktuvą sukite pagal laikrodžio rodyklę sankabos spyruoklės įtampai sumažinti ir prieš laikrodžio rodyklę įtampai ir sukimo momentui padidinti.

PASTABA

Geriausias reguliavimo rezultatas paprastai pasiekiamas įrankio realaus eksploataavimo metu didinant arba mažinant esamą sukimo momentą, kol gaunamas reikalingas nustatymas. Bet kuriuo atveju galutinį reguliavimą rekomenduojama atlikti palaipsniui.

Dalys ir Techninė Priežiūra

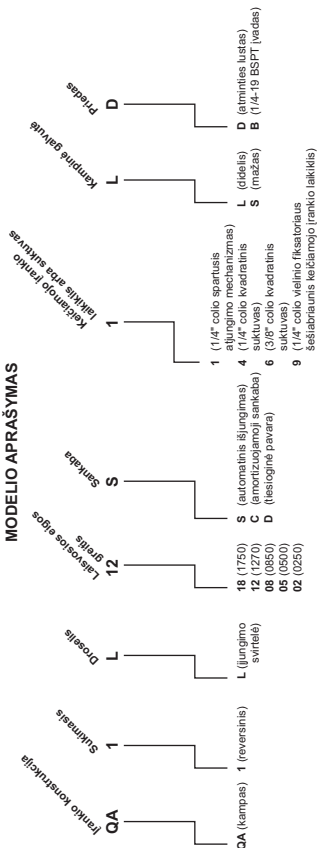
Pasibaigus eksploataavimo terminui rekomenduojame įrankį išardyti, nuo detalių nuvalyti tepalą, dalis suskirstyti pagal medžiagą, iš kurios jos pagamintos, ir pristatyti į atliekų perdirbimo įmonę.

Originalios instrukcijos yra anglų kalba. Kitomis kalbomis yra originalių instrukcijų vertimas.

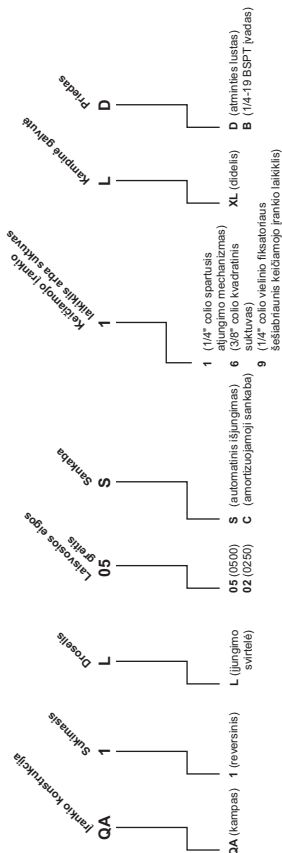
Įrankio remontą ir priežiūros darbus gali atlikti tik įgaliotojo priežiūros centro darbuotojai.

Visais klausimais kreipkitės į artimiausią **Ingersoll Rand** atstovybę arba platintojį.

MODELIO APRAŠYMAS



QA1L dideliu sūkiu momentu pasižymintys modeliai



Lekārtas Drošības Informācija

Paredzētā izmantošana:

Šie darbariki paredzēti vītņveida stiprinājumu noņemšanai un uzmontēšanai.

Papildu informāciju sk. darbarika drošības tehnikas rokasgrāmatā 04585006.

Rokasgrāmatas var lejupielādēt no tīmekļa vietnes ingersollrand.com

Leķes Specifikācijas

Modelis	Brīvgaitas ātrums	Skaņas līmenis dB(A) (ISO 15744)	Vibrāciju (ISO 28927)
	rpm	† Spiediens (L_p)	m/s^2
QA1L18	1,750	76.5	<2.5
QA1L12	1,270	78.3	<2.5
QA1L08	850	76.9	<2.5
QA1L05	500	77.3	<2.5
QA1L02	250	77.3	<2.5
QA1L05() ()XL()	500	78.6	<2.5
QA1L02() ()XL()	250	78.8	<2.5

† $K_{PA} = 3dB$ mērijuma nenoteiktība



BRĪDINĀJUMS

Skaņas un vibrāciju vērtības tika noteiktas atbilstoši starptautiski atzītiem pārbažu standartiem. Konkrētas rīka lietošanas izraisīta iedarbība uz lietotāju var atšķirties no šiem rezultātiem. Šī iemesla dēļ, lai noteiktu bīstamības līmeni konkrētajā lietošanas gadījumā, mērījumi jāveic uz vietas.

Uztādīšana un Eļļošana

Izvēlieties tādu gaisa padeves vada izmēru, lai instrumenta ieejā nodrošinātu maksimālo darba spiedienu (PMAX). Katru dienu nolejiet kondensātu, izmantojot vārstu (-us)cauruļvadu, gaisa filtra un kompresora tvertnes zemākajā (-os)punktā (-os). Pirms šļūtenes uzstādiet pareiza izmēra gaisa drošinātāju un izmantojiet stabilizējošu ierīci ap katru šļūtenes savienojumu bez iekšēja atslēgšanas mehānisma, lai nepieļautu šļūtenes svaidīšanos gadījumā, ja tā pārtrūkst vai atvienojas savienojums. Skatīt rasējumu 16585861 un tabulu, kas atrodas 2. lappusē. Apkopes biežums ir redzams uz apļveida bultiņas; tas norādīts faktiskā izmantošanas laika stundās (h), dienās (d) un mēnešos (m). Izmantoti šādi apzīmējumi:

1. Gaisa filtrs
2. Regulators
3. Eļļotājs
4. Avārijas slēgvārsts
5. Šļūtenes diametrs
6. Vītnes izmērs
7. Savienojums
8. Gaisa drošinātājs
9. Eļļa
10. Eļļošana – caur savienojumu

Sajūga Regulēšana



BRĪDINĀJUMS

Pirms darba turpināšanas izslēdziet gaisa padevi un atvienojiet gaisa padeves šļūteni no darbarika.

1. Pagriežiet regulēšanas atveres vāciņu, lai varētu piekļūt sajūga regulēšanas atverei sajūga apvalkā.
2. Ievietojiet 1/4" sešstūra uzgriežņatslēgu vārpstā vai uzlieciet uzgriežņatslēgu uz kvadrātveida piedziņas mehānisma un pagriežiet sajūga mehānismu līdz zonai, kur ir redzams atvērums starp sajūga regulēšanas uzgriežņa paplāksnes un sajūga regulēšanas uzgriežņa skaldnēm.
3. Izmantojot Nr. 1 krusta skrūvgriezi, ievietojiet skrūvgrieža galu atverē un pagriežiet skrūvgriezi, lai noregulētu sajūgu. Griežiet skrūvgriezi pulksteņrādītāja virzienā, lai samazinātu sajūga atsperes spriegumu, un pretēji pulksteņrādītāja virzienam, lai palielinātu spriegumu un griezes momentu.

PIEZĪME

Vispiemērotāko regulējumu parasti iegūst, izmantojot šo darbariku tam paredzētajā veidā un palielinot vai samazinot pielikto griezes momentu, līdz ir sasniegts vajadzīgais iestatījums. Jebkurā gadījumā galīgo regulēšanu ieteicams veikt pakāpeniski.

Detaļas un Tehniskā Apkope

Kad iekārtas kalpošanas mūžs ir beidzies, ieteicams to izjaukt, notīrīt un detaļas sašķirot pēc materiāla, lai tās varētu nodot atbilstošajai pārstrādei.

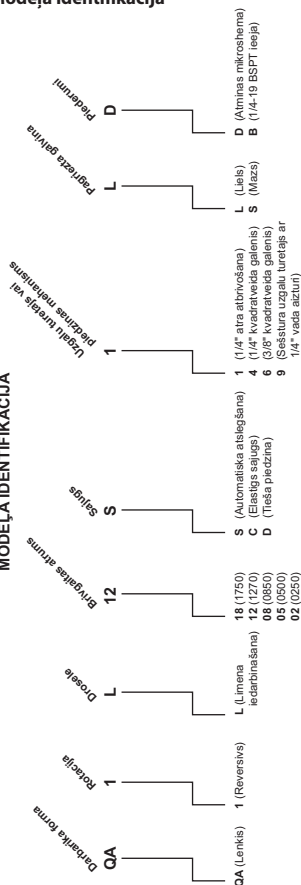
Oriģinālās instrukcijas ir angļu valodā. Instrukcijas citās valodās ir oriģinālo instrukciju tulkojums.

Lekārtas remontu un tehnisko apkopi drīkst veikt tikai autorizēts servisa centrs.

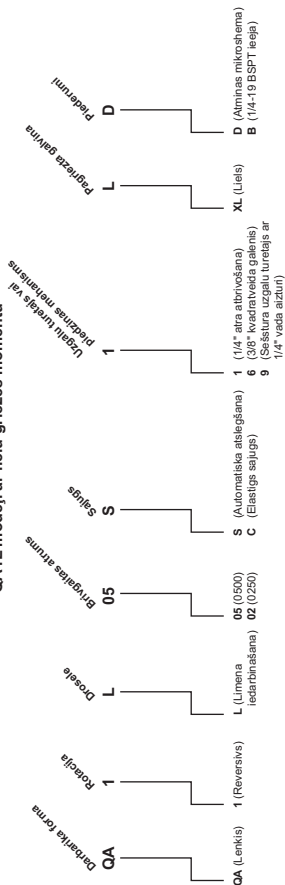
Ar visiem jautājumiem vērsieties tuvākajā **Ingersoll Rand** birojā vai pie izplatītāja.

Modeļa Identifikācija

MODEĻA IDENTIFIKĀCIJA



QA1L modeļi ar lielu griezes momentu



Informacja Bezpieczeństwa Produktu

Przeznaczenie:

Narzędzia są przeznaczone do wkręcania i wykręcania gwintowanych elementów złącznych.

W więcej danych na ten temat można znaleźć w informacjach dotyczących bezpieczeństwa, formularz 04585006.

Instrukcje obsługi dostępne są w Internecie na stronie ingersollrand.com

Specyfikacje produktu

Model(e)	Prędkość swobodna	Poziomy hałas dB(A) (ISO 15744)	Wibracji (ISO 28927)
	rpm	† Ciśnienie (L_p)	m/s^2
QA1L18	1,750	76.5	<2.5
QA1L12	1,270	78.3	<2.5
QA1L08	850	76.9	<2.5
QA1L05	500	77.3	<2.5
QA1L02	250	77.3	<2.5
QA1L05()(XL())	500	78.6	<2.5
QA1L02()(XL())	250	78.8	<2.5

niepewność pomiarowa $\pm K_{pA} = 3dB$

OSTRZEŻENIE

Poziomy hałas i drgań zmierzono zgodnie z uznawanymi na całym świecie normami badań. Narażenie użytkownika przy poszczególnych zastosowaniach narzędzia może się różnić od tych wyników. Stąd też do określenia poziomu zagrożenia przy danym zastosowaniu należy użyć pomiarów dokonanych na miejscu.

Instalacja i Smarowanie

Dopasuj rozmiar przewodu dopływu powietrza aby zapewnić maksymalne ciśnienie robocze (PMAX) na wlocie do narzędzia. Codziennie wypuszczać kondensat z zaworów w nisko położonych punktach instalacji rurociągowej, filtra powietrza i zbiornika sprężarki. Aby zapobiec biciu węża po uszkodzeniu lub rozłączeniu, zainstaluj właściwej wielkości bezpiecznik powietrzny i używaj na każdym połączeniu bez odcięcia, urządzenia zapobiegającego biciu. Patrz Rysunek 16585861 i tabela na stronie 2. Częstość konserwacji zaznaczono strzałką, gdzie h=godziny, d=dni, m=miesiące rzeczywistego użytkowania:

- | | |
|------------------------------|---------------------------|
| 1. Filtr powietrza | 6. Wielkość gwintu |
| 2. Regulator | 7. Połączenie |
| 3. Smarownica | 8. Bezpiecznik powietrzny |
| 4. Awaryjny zawór zamykający | 9. Olej |
| 5. Średnica węża | 10. Smar – przez łączniki |

Regulacja Sprzęgła



OSTRZEŻENIE

Przed rozpoczęciem należy wyłączyć dopływ powietrza i odłączyć od narzędzia przewód doprowadzający powietrze.

1. Obrócić pokrywę otworu regulacyjnego, aby odsłonić otwór regulacyjny w obudowie sprzęgła.
2. Klucz sześciokątny 1/4" włożyć na trzpień obrotowy lub odpowiednie miejsce na kwadratowym członie napędzającym, a następnie obracać sprzęgło, aż powierzchnia z otworem będzie widoczna między podkładką nakrętki regulacyjnej a nakrętką regulacyjną.
3. W otwór włożyć śrubokręt krzyżowy z końcówką nr 1 i obrócić go, aby nastawić sprzęgło. Obrócić śrubokręt zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby zmniejszyć napięcie sprężyny sprzęgła i moment obrotowy. Obrót przeciwnie do ruchu wskazówek zegara spowoduje zwiększenie napięcia i momentu obrotowego.

INFORMACJA

Najlepsze ustawienie osiąga się poprzez zwiększanie lub zmniejszanie dostarczanego momentu obrotowego narzędzia podczas wykonywania określonej pracy, aż do uzyskania odpowiedniego ustawienia. Niezależnie od sposobu do ostatecznego ustawienia należy dochodzić stopniowo.

Części i Konserwacja

Po upływie okresu eksploatacji przewidzianego dla narzędzia zaleca się jego rozmontowanie, odtłuszczenie i podział na podzespoły według typów materiałów w celu przygotowania do utylizacji.

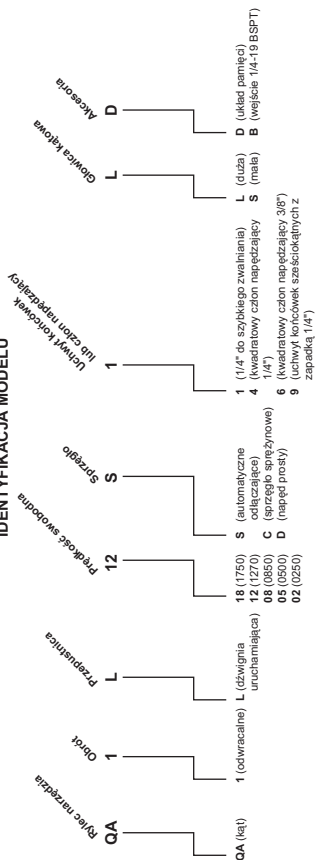
Oryginalne instrukcje są opracowywane w języku angielskim. Instrukcje publikowane w innych językach są tłumaczeniami oryginalnych instrukcji.

Naprawa i konserwacja narzędzia powinna być przeprowadzana tylko przez autoryzowany Serwis.

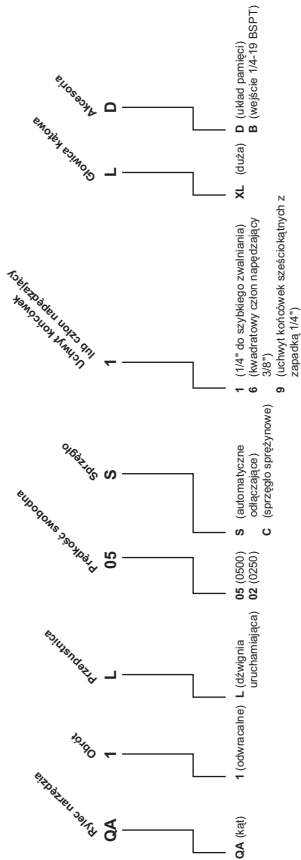
Wszelkie uwagi proszę kierować do najbliższego biura lub dystrybutora **Ingersoll Rand**.

Identyfikacja Modelu

IDENTYFIKACJA MODELU



Modele z wysokim momentem obrotowym QA1L



Информация за Безопасността на Продукта

Използване по Предназначение:

Тези инструменти са предназначени за демонтаж и монтаж на резбовани крепежни елементи.

За допълнителна информация, направете справка с Ръководството с информация за безопасност за пневматични ударни гаечни ключове 04585006.

Ръководствата могат да бъдат изтеглени от ingersollrand.com

Спецификации на Продукта

Модел	свободна скорост	Ниво на звук dB(A) (ISO 15744)	Вибрация (ISO 28927)
	обороти в минута	† Налягане (L_p)	m/s^2
QA1L18	1,750	76.5	<2.5
QA1L12	1,270	78.3	<2.5
QA1L08	850	76.9	<2.5
QA1L05	500	77.3	<2.5
QA1L02	250	77.3	<2.5
QA1L05()(XL())	500	78.6	<2.5
QA1L02()(XL())	250	78.8	<2.5

† $K_{PA} = 3\text{dB}$ несигурност в измерването



ВНИМАНИЕ

Стойностите за шум и вибрации са измерени в съответствие с международно признати тестови стандарти. Експозицията на потребителя при специфични приложения на инструмента може да се различава от тези резултати. Затова е необходимо да се използват измервания на място, за да се определи нивото на опасност за конкретното приложение.

Монтаж и Смазване

Размери на линията на подаване на въздух при които е осигурено максимално оперативно налягане на инструмента (P_{MAX}) при входното отверстие на инструмента. Отводнителен канал на кондензата на вентила(ите) при ниската(те) точка(и) на тръбите, въздушен филтър и компресорния резервоар за всекидневна употреба. Инсталирайте правилно оразмерен обезопасителен въздушен предпазител по потока на маркуча и използвайте устройство против заплитане при всяко свързване на маркуч без вътрешен спирателен кран, за да предпазите маркуча от заплитане ако маркучът поддаде или се прекъсне свързването. Вижте чертеж 16585861 и таблицата на страница 2. Честотата на извършване на поддръжка е изобразена в кръг със стрелки и определена като h=часове, d=дни, и m=месеци на реално използване. Точките са определени по следния начин:

- | | |
|-------------------------------|-----------------------------|
| 1. Въздушен филтър | 6. Размер на резбата |
| 2. Хронометър | 7. Свързващо звено |
| 3. Смазка | 8. Предпазен въздушен бушон |
| 4. Аварийен спирателен вентил | 9. Петрол |
| 5. Диаметър на тръба | 10. Смазка - през фитинга |

Съединител за приспособяване към



ВНИМАНИЕ

Преди да продължите, изключете подаването на въздух и разединете маркуча за подаване на въздух от инструмента.

1. Завъртете капака на отвора за регулиране, за да получите достъп до отвора за регулиране на муфата в корпуса на муфата.
2. Поставете шестоъгълния ключ с размер 1/4" в държача на свредлото и завъртете механизма на муфата, докато областта с отвор между лицевите повърхности на шайбата на регулиращата гайка на муфата и регулиращата гайка на муфата е видима.
3. С помощта на отвертка с накрайник #1 Phillips, поставете накрайника на отвертката в отвора и завъртете отвертката, за да регулирате муфата. Завъртете отвертката по посока на часовниковата стрелка, за да намалите обтягането на пружината и момента на затягане на муфата, и обратно на часовниковата стрелка, за да увеличите обтягането и момента на затягане.

БЕЛЕЖКА

Най-задоволителната настройка обикновено се получава чрез използване на инструмента на предназначеният мястото, като се увеличава или намалява получения въртящ момент, докато се постигне желаната настройка. Във всеки случай, препоръчително е последната настройка да се извърши с постепенна градация.

Резервни Части и Поддръжка

Когато изтече срокът на експлоатация на инструмента, се препоръчва той да се разглоби, да се обезмасли и частите му да се разделят според материала, така че могат да бъдат рециклирани.

Оригиналните инструкции са на английски. Другите езици са превод на оригиналните инструкции.

Ремонт и поддръжка на инструмента трябва да се извършват единствено от упълномощен сервизен център.

За всички комуникации се обръщайте към най-близкия офис или дистрибутор на **Ingersoll Rand**.

Informații Privind Siguranța Produsului

Domeniul de Utilizare:

Aceste unelte sunt proiectate pentru îndepărtarea și montarea elementelor de fixare filetate.

Pentru informații suplimentare, consultați Manualul cu informații de siguranță al șurubelniței pneumatice, Formular 04585006.

Manualele pot fi descărcate de pe internet, la adresa ingersollrand.com

Product Specifications

Modele (s)	Viteză liberă	Nivel de zgomot dB(A) (ISO 15744)	Vibrație (ISO 28927)
	rpm	† Presiune (L_p)	m/s ²
QA1L18	1,750	76.5	<2.5
QA1L12	1,270	78.3	<2.5
QA1L08	850	76.9	<2.5
QA1L05	500	77.3	<2.5
QA1L02	250	77.3	<2.5
QA1L05() ()XL()	500	78.6	<2.5
QA1L02() ()XL()	250	78.8	<2.5

† $K_{PA} = 3\text{dB}$ toleranța la măsurare



AVERTIZARE

Valorile sunetului și ale vibrațiilor au fost măsurate în conformitate cu standardele de test recunoscute la nivel internațional. Expunerea utilizatorului în aplicații specifice poate varia față de aceste rezultate. Prin urmare, este nevoie de măsurători în locație pentru a stabili nivelul de risc pentru respectiva aplicație.

Instalare și Lubrifiere

Calibrul liniei de aer trebuie să asigure presiunea maximă de operare a dispozitivului (P_{MAX}) la cuplajul de admisie aer. Drenați zilnic apa de condens de la valvule, din punctele mai joase ale sistemului, din filtrul de aer și tancul compresorului. Instalați o siguranță fuzibilă pneumatică în amonte de furtun și folosiți un dispozitiv antișoc la orice cuplaj de furtun fără dispozitiv intern de închidere, pentru a preveni eventualele lovituri produse de furtun în cazul ruperii sau deconectării accidentale. Vezi desenul 16585861 și tabelul de la pagina 2. Frecvența operațiunilor de întreținere este prezentată în săgeata circulară și se definește ca h=ore, z=zile și l=luni de utilizare efectivă. Componentele sunt identificate astfel:

- | | |
|----------------------------------|----------------------------------|
| 1. Filtru aer | 6. Mărimea filetelui |
| 2. Regulator | 7. Cuplaj |
| 3. Lubrificatoare | 8. Siguranță fuzibilă pneumatică |
| 4. Valvă de închidere de urgență | 9. Ulei |
| 5. Diametrul furtunului | 10. Lubrifiere – prin fitting |

Ambreiaj de Ajustare



AVERTIZARE

Opriți alimentarea cu aer și deconectați furtunul de alimentare cu aer de la unealtă înainte de a începe.

1. Rotiți capacul orificiului de reglare pentru a expune orificiul de reglare a angrenajului din carcasa ambreiajului.
2. Introduceți o 1/4" cheie hex în suportul pentru bituri și rotiți mecanismul ambreiajului până când este vizibilă suprafața care are un orificiu între fețele șaibei piuliței de reglare a ambreiajului și piulița de reglare a ambreiajului.
3. Cu ajutorul unei șurubelnițe cu vârf #1 Phillips, introduceți vârful șurubelniței în orificiu și rotiți șurubelnița pentru a regla ambreiajul. Rotiți șurubelnița în sensul acelor de ceasornic pentru a reduce tensiunea și cuplul din arcul ambreiajului și în sens invers acelor de ceasornic pentru a crește tensiunea și cuplul.

NOTĂ

Reglajul cel mai bun se obține în mod normal prin utilizarea dispozitivului aplicației curente și măbind sau micșorând cuplul furnizat până la obținerea nivelului dorit. În orice caz, se recomandă ca reglajul final să fie făcut prin progresie graduală. Observați, de asemenea, că ambreiajul, când este prevăzut cu arcul greu, poate fi reglat astfel încât să depășească capacitatea cuplului de turație ridicată, unelte cu cuplu scăzut, caz în care unealta se va bloca înainte ca ambreiajul să cumpeze.

Componente și Întreținere

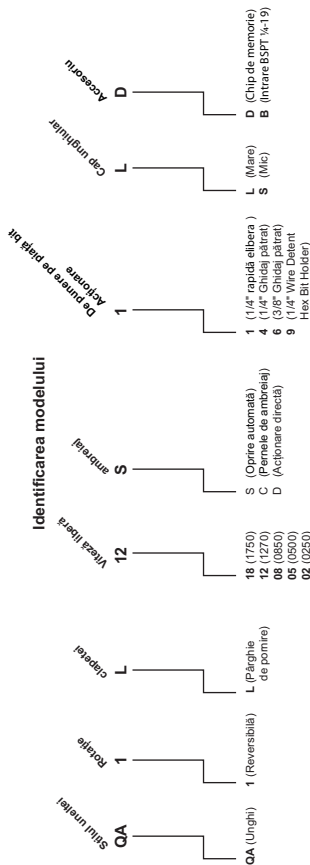
Când perioada de viață a acestei unelte a expirat, se recomandă dezasamblarea uneltei, degresarea acestora și separarea pieselor în funcție de material, așa încât acestea să poată fi reciclate.

Instrucțiunile originale sunt în limba engleză. Variantele în alte limbi sunt traduceri ale instrucțiunilor originale.

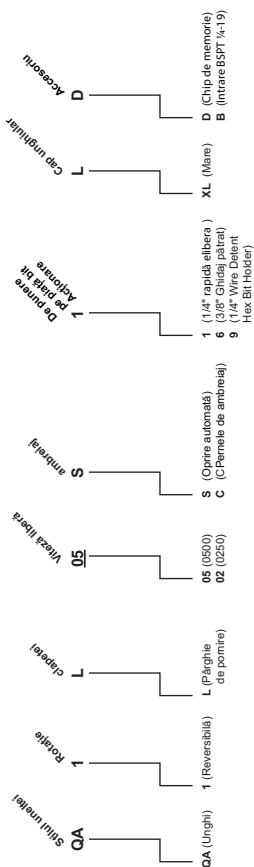
Repararea și întreținerea uneltei trebuie realizate numai de un Centru de service autorizat.

Orice comunicare va fi adresată celei mai apropiate reprezentanțe sau distribuitor **Ingersoll Rand**.

Identificarea Modelului



Identificarea modelului - QA1L Modele High Torque



Информация о Безопасности Изделия

Предполагаемое применение:

Эти инструменты предназначены для удаления и установки резьбовых крепежных деталей.

Для получения подробной информации см. Руководство по безопасности пневматической дрели, форма 04585006.

Руководства можно загрузить с веб-сайта ingersollrand.com

Технические характеристики изделия

Модели	Скорость свободного вращения	Уровень звуковой мощности dB(A) (ISO 15744)	Вибрации (ISO 28927)
	rpm	† Давление (L_p)	m/s^2
QA1L18	1,750	76.5	<2.5
QA1L12	1,270	78.3	<2.5
QA1L08	850	76.9	<2.5
QA1L05	500	77.3	<2.5
QA1L02	250	77.3	<2.5
QA1L05()XL()	500	78.6	<2.5
QA1L02()XL()	250	78.8	<2.5

† неопределенность измерения $K_{PA} = 3dB$



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Значения уровня шума и вибрации были вычислены в соответствии с общепризнанными международными стандартами на проведение испытаний. Воздействие на пользователя в конкретной сфере применения инструмента может отличаться от полученных результатов. Поэтому для определения степени опасности в этой конкретной сфере применения следует использовать показатели, полученные на месте установки.

Установка и Смазка

Чтобы обеспечить максимальное рабочее давление (P_{MAX}) на входе инструмента, правильно подбирайте размер линии. Ежедневно сливайте конденсат из клапана (клапанов) в нижних точке (точках) трубной обвязки, из воздушного фильтра а также из бака компрессора. Установите воздушный предохранитель на входе шланга и используйте устройство противоскручивания на всех сцеплениях шланга без внутреннего отключения, чтобы предотвратить скручивание шланга, если шланг упадет, или если сцепления разъединятся. См. рис. 16585861 и таблицу на стр. 2. Частота обслуживания указана в круглой стрелке и указана в виде: h=часы, d=дни, и m=месяцы фактического использования:

- | | |
|--------------------------------|---|
| 1. Воздушный фильтр | 6. Размер резьбы |
| 2. Регулятор | 7. Соединительная муфта |
| 3. Лубрикатор | 8. Воздушный предохранитель |
| 4. Клапан экстренной остановки | 9. Масло |
| 5. Диаметр гибкого шланга | 10. Консистентная смазка - через фитинг |

Регулировка Муфты

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Отключите подачу воздуха и отсоедините шланг подачи воздуха от инструмента перед тем, как приступить к работе.

1. Поверните крышку регулировочного отверстия, чтобы открыть регулировочное отверстие муфты в корпусе муфты.
2. Вставьте шестигранный ключ 1/4" в шпindel или наложите ключ на квадратный привод и проворачивайте механизм муфты, пока не станет видна область с отверстием между поверхностью шайбы регулировочной гайки муфты и поверхностью регулировочной гайки муфты.
3. Взяв отвертку с крестообразным наконечником №1, вставьте наконечник отвертки в отверстие и поворачивайте отвертку, чтобы отрегулировать муфту. Поворачивайте отвертку по часовой стрелке, чтобы уменьшить натяжение пружины муфты и крутящий момент, и против часовой стрелки, чтобы увеличить натяжение и крутящий момент.

ПРИМЕЧАНИЕ

Наиболее приемлемая регулировка обычно достигается при использовании инструмента для текущего применения и увеличении или уменьшении прилагаемого крутящего момента, пока не будет получена требуемая настройка. В любом случае рекомендуется делать окончательную регулировку путем постепенного изменения.

Детали Инструмента и Техническое Обслуживание

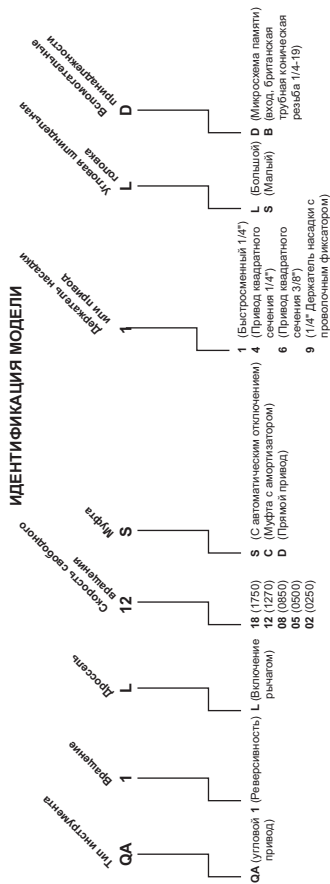
Когда срок службы инструмента подошел к концу, рекомендуется разобрать инструмент, очистить его от смазки и рассортировать детали по от материалу, из которого они изготовлены, чтобы их можно было утилизировать.

Оригинальным языком инструкций является английский. Версии на другие языки являются переводом оригинальных инструкций.

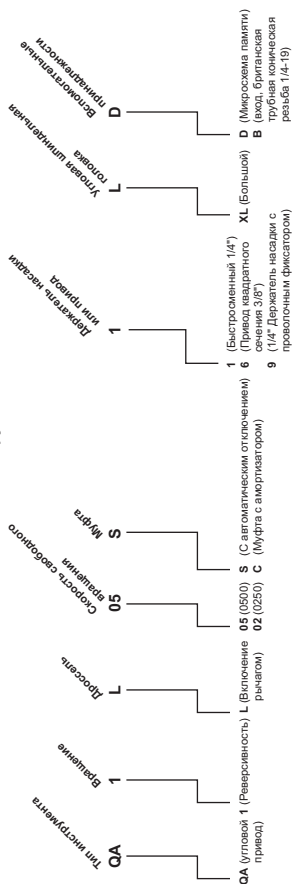
Ремонт и техническое обслуживание инструмента должны производиться только в авторизованном сервисном центре.

Все сообщения следует направлять в ближайший офис **Ingersoll Rand** или дистрибьютору.

Идентификация Модели



Модели QA1L с высоким крутящим моментом



产品安全信息

用途:

这些工具专门用于安装或拆卸螺钉。

更多信息, 请参考《气动螺丝起产品安全信息手册表 04585006》。

手册可从 ingersollrand.com 下载。

产品规格

型号	空载速度	噪音等级dB(A) (ISO 15744)	震动等级 (ISO 28927)
	每分钟转速	† 压力 (L_p)	m/s^2
QA1L18	1,750	76.5	<2.5
QA1L12	1,270	78.3	<2.5
QA1L08	850	76.9	<2.5
QA1L05	500	77.3	<2.5
QA1L02	250	77.3	<2.5
QA1L05()XL()	500	78.6	<2.5
QA1L02()XL()	250	78.8	<2.5

† $K_{pA} = 3dB$ 测量不确定度



警告

遵照国际认可的检测标准测量声音和振动值。对于特定工具应用的接触情况, 结果可能有所不同。因此, 应进行现场测量来确定特定应用的危险程度。

安装和润滑

选择合适的供气管以确保工具在进气口获得最大的工作压力 (PMAX)。每天从管道、空气过滤器和压缩机罐的低位置点排空冷凝水。如果软管出现故障或连接断裂, 可在软管上流位置安装一尺寸合适的空气保险装置, 并在软管内部不关断情况下, 通过任何软管连接使用稳固装置来防止软管的摆动。请参阅第2页的图 16585861 和表。维护频率以圆形箭头表 示为实际使用的 h =小时, d =天数, m =月数。项目定义如下:

- | | |
|----------|---------------|
| 1. 空气过滤器 | 6. 螺纹尺寸 |
| 2. 调整器 | 7. 联结 |
| 3. 加油器 | 8. 空气保险装置 |
| 4. 紧急关闭阀 | 9. 机油 |
| 5. 软管直径 | 10. 油脂- 使用加油嘴 |

离合器调整



警告

继续操作前，请关闭工具气源并断开供气软管。

注意

离合器调整孔盖是左旋螺纹。顺时针旋转孔盖可松动或卸下孔盖。

1. 旋开离合器调整孔盖，露出离合器壳中的离合器调整孔。
2. 将一个 1/4 英寸的六角扳手插入钻头夹持器，然后旋转离合器装置，直至看到离合器调整螺母垫圈与离合器调整螺母接触面之间的带有开口的区域。
3. 使用具有 #1 Philips 尖的螺丝起，将螺丝起尖端插入开口处，然后旋转螺丝起，调整离合器。顺时针旋转螺丝起，可减小离合器弹簧的压力和扭矩。逆时针旋转可增大压力和扭矩。

注意

通常，工具的最佳调整状态是通过实际应用获得的，可以增大或减小传动扭矩，直至达到满意的设置。在任何情况下，都建议逐渐调整至最终设置。

部件和维护

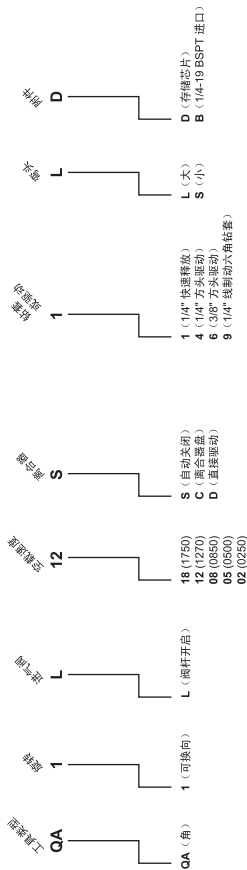
当工具到达使用寿命后，建议您将工具拆开、去油，并将零件按材质分开，以便回收。

初始说明采用英文。其他语言版本是初始说明的翻译版。

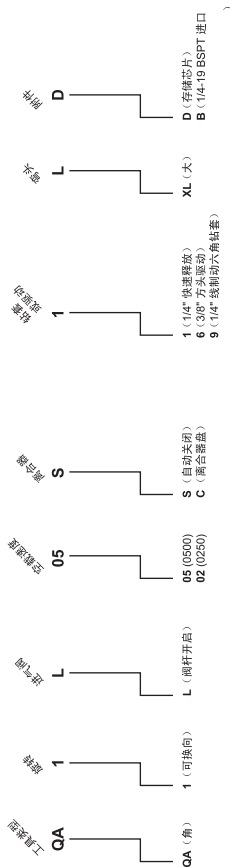
工具维修工作只能由具有授权的维修中心执行。

如有任何事宜，请就近垂询 **Ingersoll Rand** 办事处或经销商。

型号标识



型号标识 - QA1L高扭矩型号



Opće informacije o sigurnosti proizvoda

Predviđena svrha:

Ovi alati su dizajnirani za uklanjanje i instaliranje spojnih elemenata s navojem.

Za dodatne informacije pročitajte Informativni priručnik za sigurnost proizvoda 04585006.

Priručnici se mogu preuzeti na ingersollrand.com

Tehnički podaci proizvoda

Model(i)	Slobodna brzina	Razina buke dB(A) (ISO 15744)	Razina vibracija (ISO 28927)
	o/min	† Tlak (L_p)	m/s ²
QA1L18	1,750	76.5	<2.5
QA1L12	1,270	78.3	<2.5
QA1L08	850	76.9	<2.5
QA1L05	500	77.3	<2.5
QA1L02	250	77.3	<2.5
QA1L05() () XL()	500	78.6	<2.5
QA1L02() () XL()	250	78.8	<2.5

† $K_{pa} = 3\text{dB}$ mjerna nesigurnost



UPOZORENJE

Vrijednosti buke i vibracija mjerene su u skladu s međunarodno priznatim standardima za testiranje. Izloženost korisnika pri određenoj primjeni alata može odstupati od ovih rezultata. Stoga bi se trebala koristiti mjerenja u radnom prostoru da bi se odredila razina rizika za određenu primjenu.

Instalacija i podmazivanje

Dobro izmjerite dovod zraka kako biste osigurali maksimalni radni tlak (PMAX) na ulazu alata. Svaki dan ispustite kondenzat iz ventila pri dnu cjevovoda, zračnog filtra i spremnika kompresora. Instalirajte odgovarajući sigurnosni zračni osigurač uz crijevo i koristite uređaj protiv mlatanja crijeva na bilo kojoj spojnici za crijeva bez internog prekidnog ventila kako bi se spriječilo nekontrolirano mlatanje crijeva u slučaju puknuća ili ako se spojnica crijeva razdvoji. Pogledajte crtež 16585861 i tablicu na stranici 2. Učestalost održavanja prikazana je kružnom strelicom i označena kao h=sati, d=dani i m=mjeseci. Stavke označene kao:

1. Zračni filter
2. Regulator
3. Podmazivač
4. Sigurnosni ventil za isključivanje
5. Promjer crijeva
6. Veličina navoja
7. Spojnica
8. Sigurnosni zračni osigurač
9. Ulje
10. Podmazivanje - preko priključka

Podešavanje spojke



UPOZORENJE

Prije nastavka isključite dovod zraka i odspojite crijevo za dovod zraka s alata.

1. Odvrnite poklopac otvora za podešavanje da izložite otvor za podešavanje spojke na kućištu spojke.
2. Umetnite šesterokutni ključ od 1/4" u vratilo ili ključ na četverokutnoj vodilici i rotirajte mehanizam spojke dok otvor između lica podloške matice za podešavanje spojke i matice za podešavanje spojke ne postane vidljiv
3. Koristeći odvijač s vrhom Phillips #1, umetnite vrh odvijača u otvor i rotirajte odvijač kako biste podesili spojku. Rotirajte odvijač u smjeru kazaljke na satu da smanjite napetost opruge spojke i moment, a da povećate napetost i moment, rotirajte u smjeru suprotnom od kretanja kazaljke na satu.

POZOR

Najbolje podešavanje obično se postiže za vrijeme primjene alata povećavajući i smanjujući isporučeni moment dok se ne postigne željena postavka. U svakom slučaju preporučuje se da se završno podešavanje obavi postupno.

Dijelovi i održavanje

Kad istekne životni vijek alata preporučuje se da se alat rastavi, odmast i da se dijelovi razvrstaju prema materijalu tako da se mogu reciklirati.

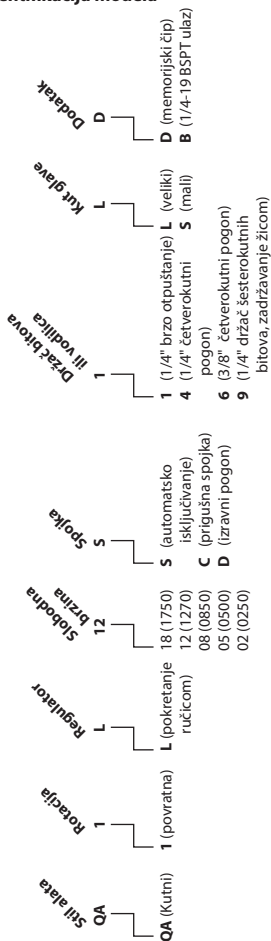
Izvorne upute su na engleskom jeziku. Ostali jezici su prijevod izvornih uputa.

Popravke i održavanje alata treba obavljati samo ovlašteni servisni centar.

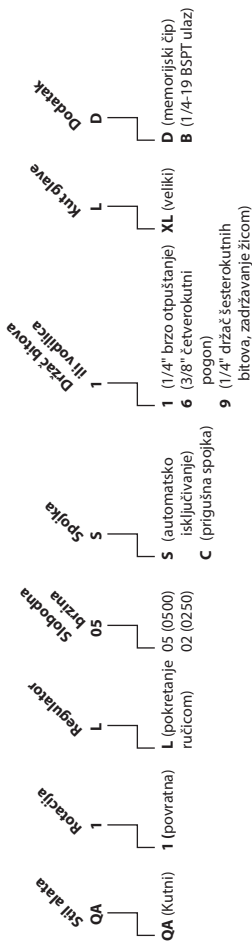
Za sve informacije kontaktirajte najbliži ured tvrtke **Ingersoll Rand** ili distributera.

Identifikacija modela

Identifikacija modela

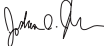


IDENTIFIKACIJA MODELA - QA 1L modeli s velikim okretnim momentom



CE Declaration of Conformity

Table 1. Declaration of Conformity Requirement

1	Date of Issue	June 2022
2	Manufacturer Name and Address	Ingersoll Rand Industrial Ireland Ltd. / Lakeview Dr, Swords, IE
3	Object of Declaration	Air Screwdriver (model) QA1L18, QA1L12, QA1L08, QA1L05, QA1L02, QA1L05()XL(), and QA1L02()XL() Serial Number Range: A22F010001 --> A30M319999 SP22F010001 --> SP30M319999
4	Directive(s) Conformity	2006/42/EC (Machinery)
5	Standard(s) Compliance	EN ISO 15744:2008, EN ISO 28927-2:2009, and EN ISO 11148-6:2012
6	Tech File Author Name (EU) Title/Position	Alexis Flipo Product Engineering Manager 
7	Declaration Author Name Title/Position	Joshua Odell Johnson Global Engineering Manager 

EN - This declaration is issued on this day [1] under the sole responsibility of the manufacturer [2]. The object of the declaration [3 Model/Serial Number Range] is in compliance with the provisions of the directive(s) [4] as shown by compliance with the harmonized standard(s) [5]. The technical documentation, available at the above address [2], is compiled by [6] and this declaration is approved by [7].

BG - Тази декларация се издава на този ден [1] под единствената отговорност на производителя [2]. Предметът на декларацията [3 Модел/Сериен номер до] е в съответствие с разпоредбите на директива(и) [4], както е показано чрез съответствие с хармонизирания(те) стандарт(и) [5]. Техническата документация, налична на адреса по-горе [2], е съставена от [6] и тази декларация е одобрена от [7].

CS - Toto prohlášení je vystaveno dne [1] na výhradní zodpovědnost výrobce [2]. Předmět prohlášení [3 Model/Výrobní číslo] je ve shodě s ustanoveními této směrnice/směrnic [4], jak je uvedeno v souladu s harmonizovanou normou/normami [5]. Technická dokumentace, která je k dispozici na výše uvedené adrese [2], je vystavena [6], a toto prohlášení je schváleno [7].

DA - Denne erklæring er udstedt på denne dag [1] under producentens eget ansvar [2]. Formålet med erklæringen [3 Model/Serienr] er i overensstemmelse med bestemmelserne i direktiv/direktiverne [4] som vist ved overensstemmelse med de(n) harmoniserede standard(er) [5]. Den tekniske dokumentation, der findes på ovennævnte adresse [2], er kompileret af [6], og denne erklæring er godkendt af [7].

DE - Diese Erklärung wird an diesem Tag [1] herausgegeben und unterliegt der alleinigen Verantwortung des Herstellers [2]. Der Gegenstand der Erklärung [3 Modell/Serien-Nr.-Bereich] stimmt mit den Bestimmungen der Richtlinie(n) überein [4], wie durch die Einhaltung der harmonisierten Norm(en) dargestellt [5]. Die technische Dokumentation, die an der oben genannten Adresse zur Verfügung steht [2], wird von [6] zusammengestellt und diese Erklärung wird durch [7] genehmigt.

EL - Η παρούσα δήλωση εκδίδεται στις [1] υπό την αποκλειστική ευθύνη του κατασκευαστή [2]. Το αντικείμενο της δήλωσης [3 Μοเดล/Κλίμαχα Αύξοντος Αριθμού] συμμορφώνεται με τις διατάξεις της οδηγίας [4], όπως φαίνεται από τη συμμόρφωση με το εναρμονισμένο πρότυπο [5]. Η τεχνική τεκμηρίωση, διαθέσιμη στην πιο πάνω διεύθυνση [2], έχει συνταχθεί από [6] και η παρούσα δήλωση εγκρίνεται από [7].

ES - Esta declaración se publica este día [1] bajo la responsabilidad exclusiva del fabricante [2]. El objeto de la declaración [3 Modelo/Gama de No. de Serie] se ajusta a las disposiciones de la(s) directiva(s) [4], tal y como muestra el cumplimiento de la(s) norma(s) armonizada(s) [5]. La documentación técnica, disponible en la dirección anterior [2], ha sido compilada por [6] y esta declaración ha sido aprobada por [7].

ET - Käesolev deklaratsioon on väljastatud sel kuupäeval [1] tootja ainuvastutusel [2]. Deklaratsiooni objekt [3 Mudel/Seerianumbrite vahemik] vastab direktiivi(de)le [4], nagu näitab vastavus ühtlustatud standardi(tele) [5]. Ülaltoodud aadressil [2] kättesaadava tehnilise dokumentatsiooni on koostanud [6] ja käesoleva deklaratsiooni on kinnitanud [7].

FI - Tämä vakuutus on annettu tänä päivänä [1] yksinomaan valmistajan [2] vastuulla. Vakuutuksen [3 Mallia/Sarjanumero] kohde on yhden tai useamman direktiivin [4] vaatimusten mukainen, mikä osoitetaan yhdenmukaistettujen standardien [5] täyttymisellä. Edellä mainitusta osoitteesta [2] saatavilla olevan teknisen dokumentaation on laatinut [6], ja tämän vakuutuksen on hyväksynyt [7].

FR - Cette déclaration est publiée en ce jour [1] sous la seule responsabilité du fabricant [2]. L'objet de la déclaration [3 Modèle/No. Série] est conforme aux dispositions de la ou des directives [4] comme indiqué par la conformité à la ou aux normes harmonisées [5]. La documentation technique, disponible à l'adresse ci-dessus [2], est compilée par [6] et cette déclaration est approuvée par [7].

HR - Ova izjava izdana je dana [1] pod isključivom odgovornošću proizvođača [2]. Predmet ove izjave [3 Model/opseg serijskog broja] sukladan je odredbama direktive/a [4] kako je zahtijeva usklađenost s usklađenim standardom(ima) [5]. Tehničku dokumentaciju, koja je dostupna na adresi [2], izradio je [6] te je ovu izjavu odobrio [7].

HU - A nyilatkozatot ma, [1]-i dátummal állították ki, a gyártó [(2)] kizárólagos felelősségére. A [5] harmonizált szabvány(ok) nak való megfelelés okán, a [3 Modell/Gyártási szám-tartomány] nyilatkozat tárgya megfelel a(z) [4] irányelv(ek)ben foglaltaknak. A műszaki dokumentációt, amely a fenti címen érhető el [2], [6] állította össze. E nyilatkozatot [7] hagyta jóvá.

IT - Questa dichiarazione è rilasciata in questo giorno [1] sotto la sola responsabilità del fabbricante [2]. L'oggetto della dichiarazione [3 Modello/Numeri di Serie] è conforme alle disposizioni della direttiva/delle direttive [4] come mostrato dalla conformità con la norma armonizzata/le norme armonizzate [5]. La documentazione tecnica, disponibile all'indirizzo di cui sopra [2], viene compilata da [6] e questa dichiarazione è approvata da [7].

LT - Ši deklaracija parengta [1] d., už ją atsakingas tik gamintojas „[2]“. Deklaracijos [3 Modeliai/Serijos numeriai] objektas atitinka direktyvos (-ų) [4] nuostatas, remiantis darniojo (-iųjų) standarto (-ų) [5] atitiktimi. Techninius dokumentus, kuriuos galima rasti anksčiau pateiktu adresu [2], parengė [6], o šią deklaraciją patvirtino [7].

LV - Šī deklarācija ir izsniegta šajā dienā [1] ar pilnīgu ražotāja atbildību [2]. Deklarācijas [3 Modelis/Sērijas numurs diapazonā] mērķis atbilst direktīvas(u) [4] noteikumiem, kā norāda atbilstība saskaņotajam(iem) standartam(iem) [5]. Tehniskā dokumentācija, kas ir pieejama iepriekš norādītajā adresē [2], ir [6] veidota, un šo deklarāciju apstiprināja [7].

NL - Deze verklaring wordt afgegeven op deze dag [1] onder de uitsluitende verantwoordelijkheid van de fabrikant [2]. Het doel van de verklaring [3 Model/Serienummers] is in overeenstemming met de bepalingen van de richtlijn(en) [4] zoals weergegeven door de overeenstemming met de geharmoniseerde norm(en) [5]. De technische documentatie beschikbaar op bovenstaand adres [2], is samengesteld door [6] en deze aangie is goedgekeurd door [7].

NO - Denne erklæringen er utgitt på denne dagen [1] og er produsentens [2] eneansvar. Erklæringen [3 Modell/Serienr] formål er overholdelse av direktivets/direktivenes [4] regulering(er), som vist ved samsvar med den/de harmoniserte standarden(e) [5]. Den tekniske dokumentasjonen, tilgjengelig fra adressen [2] over, er innhentet av [6] og denne erklæringen er godkjent av [7].

PL - Niniejsza deklaracja została wydana w dniu [1] na wyłączną odpowiedzialność producenta [2]. Przedmiot deklaracji [3 Model/O numerach seryjnych] jest zgodny z przepisami dyrektywy(y) [4], o czym świadczy zgodność z normą(-ami) zharmonizowaną (-ymi) [5]. Dokumentacja techniczna, dostępna pod adresem [2], została sporządzona przez [6], a niniejszą deklarację zatwierdził [7].

PT - Esta declaração é emitida neste dia [1] mediante responsabilidade exclusiva do fabricante [2]. O objeto da declaração [Modelo 3/Intervalo de números de série] está em conformidade com o disposto na(s) diretiva(s) [4], conforme indicado pelo cumprimento das normas harmonizadas [5]. A documentação técnica, disponível no endereço acima [2], foi reunida por [6] e a presente declaração foi aprovada por [7].

RO - Această declarație este emisă la data de [1] sub responsabilitatea producătorului [2]. Obiectul declarației [3 Model/Domeniu număr serie] este în conformitate cu dispozițiile din directiva(directivele) [4] după cum este indicat prin conformitatea cu standardul(standardele) armonizat(armonizate) [5]. Documentația tehnică disponibilă la adresa de mai sus [2] este alcătuită de [6] și această declarație este aprobată de [7].

SK - Toto vyhlásenie je vydané dňa [1] na výslovnú zodpovednosť výrobcu [2]. Predmet vyhlásenia [3 Model/Výrobné číslo] je v súlade s ustanoveniami smernice (smerníc) [4], ako sa uvádza v zhode s harmonizovanou normou (normami) [5]. Technická dokumentácia, dostupná na vyššie uvedenej adrese [2], je zostavená [6] a toto vyhlásenie je schválené [7].

SL - Ta izjava je izdana na ta dan [1] z izključno odgovornostjo proizvajalca [2]. Predmet izjave [3 Model/Območje serijskih števil] je skladen z določbami direktive/direktiv [4], kot dokazuje skladnost s harmoniziranimi standardi [5]. Tehnično dokumentacijo, ki je na voljo na zgornjem naslovu [2], je pripravil [6], izjavo pa je odobril [7].

SV - Denna deklaration utfärdas idag [1] under tillverkarens [2] eget ansvar. Deklarationens syfte [3 Modell/Serienummer, mellan] följer bestämmelserna i direktivet/direktiven [4] enligt överensstämmelse med de harmoniserade standarderna [5]. Den tekniska dokumentationen, som är tillgänglig på ovanstående adress [2], är sammanställd av [6] och denna deklaration är godkänd av [7].

Year of Manufacture

Figure 1. Year of Manufacture Code



Table 2. Year of Manufacture by Language

	1	2
EN	Year (20__)	Month: A=January B=February C=March D=April E=May F=June G=July H=August J=September K=October L=November M=December
BG	Година (20__)	Месец: A=Януари B=Февруари C=Март D=Април E=Май F=Юни G=Юли H=Август J=Септември K=Октомври L=Ноември M=Декември
CS	Rok (20__)	Měsíc: A=Leden B=Únor C=Březen D=Duben E=Květen F=Červen G=Červenec H=Srpen J=Září K=Ríjen L=Listopad M=Prosincec
DA	År (20__)	Måned: A=Januar B=Februar C=Marts D=April E=Maj F=Juni G=Juli H=August J=September K=Oktober L=November M=December
DE	Jahr (20__)	Monat: A=Januar B=Februar C=März D=April E=Mai F=Juni G=Juli H=August J=September K=Oktober L=November M=Dezember
EL	Έτος (20__)	Μήνας: A=Ιανουάριος B=Φεβρουάριος C=Μαρτίος D=Απρίλιος E=Μάιος F=Ιούνιος G=Ιούλιος H=Αύγουστος J=Σεπτέμβριος K=Οκτώβριος L=Νοέμβριος M=Δεκέμβριος
ES	Año (20__)	Mes: A=Enero B=Febrero C=Marzo D=Abril E=Mayo F=Junio G=Julio H=Agosto J=Septiembre K=Octubre L=Noviembre M=Diciembre
ET	Aasta (20__)	Kuu: A=Jaauar B=Veebruar C=Märts D=Aprill E=Mai F=Juuni G=Juuli H=August J=September K=Oktoober L=November M=Detsember
FI	Vuosi (20__)	Kuukausi: A=Tammikuu B=Helmikuu C=Maaliskuu D=Huhtikuu E=Toukokuu F=Kesäkuu G=Heinäkuu H=Elokuu J=Syys- kuu K=Lokakuu L=Marraskuu M=Joulukuu
FR	Année (20__)	Mois: A=Janvier B=Février C=Mars D=Avril E=Mai F=Juin G=Juillet H=Août J=Septem- bre K=Octobre L=Novembre M=Décembre
HR	Godine (20__)	Mjesec: A=Siječanj B=Veljača C=Ožujak D=Tra- vanj E=Svibanj F=Lipanj G=Srpanj H=Kolovoz J=Rujan K=Listopad L=Studenj M=Prosinac
HU	Év (20__)	Hónap: A=Január B=Február C=Március D=Április E=Május F=Június G=Július H=Augusztus J=Szeptember K=Október L=November M=December

	1	2
IT	Anno (20__)	Mese: A=Gennaio B=Febbraio C=Marzo D=Aprile E=Maggio F=Giugno G=Luglio H=Agosto J=Settembre K=Ottobre L=Novembre M=Dicembre
LT	Metais (20__)	Sausio mėnesis: A=Sausis B=Vasaris C=Kovas D=Balandis E=Gegužė F=Birželis G=Liepa H=Rugpjūtis J=Rugsėjis K=Spalis L=Lapkritis M=Gruodis
LV	Year (20__)	Month: A=Janvāris B=Februāris C=Marts D=Aprīlis E=Maijs F=Junijs G=Jūlijs H=Augusts J=Septembris K=Oktobris L=Novembris M=Decembris
NL	Jaar (20__)	Maand: A=Januari B=Februari C=Maart D=April E=Mei F=Juni G=Juli H=Augustus J=September K=Oktober L=November M=December
NO	År (20__)	Måned: A=Januar B=Februar C=Mars D=April E=Mai F=Juni G=Juli H=August J=September K=Oktober L=November M=Desember
PL	Rok (20__)	Miesiąc: A=Styczeń B=luty C=marzec D=kwiecień E=maj F=czerwiec G=lipiec H=sierpień J=wrzesień K=październik L=listopad M=grudzień
PT	Ano (20__)	Mês: A=Janeiro B=Fevereiro C=Marcha D=Abril E=Maio F=Junho G=Julho H=Agosto J=Setembro K=Outubro L=Novembro M=Dezembro
RO	An (20__)	Luna: A=ianuarie B=februarie C=Martie D=Aprilie E=Mai F=Iunie G=Iulie H=August J=Septembrie K=Octombrie L=Noiembrie M=Decembrie
SL	Leto (20__)	Mesec: A=Januar B=februar C=marec D=april E=maj F=junij G=julij H=avgust J=september K=oktober L=november M=december
SK	Rok (20__)	Mesiac: A=Január B=Február C=Marec D=April E=Máj Jún G=Júl H=August J=September K=Október L=November M=December
SV	År (20__)	Månad: A=Januari B=Februari C=Mars D=April E=Maj F=Juni G=Juli H=Augusti J=September K=Oktober L=November M=December

UK CA Declaration of Conformity

Table 1. Declaration of Conformity Requirement

1	Date of Issue	June 2022
2	Manufacturer Name and Address	Ingersoll Rand Services Ltd. / Horwich, Bolton, BL6 6PQ
3	Object of Declaration	Air Screwdriver (model) QA1L18, QA1L12, QA1L08, QA1L05, QA1L02, QA1L05() (XL(), and QA1L02() (XL() Serial Number Range: A22F010001 --> A30M319999 SP22F010001 --> SP30M319999
4	Directive(s) Conformity	Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008
5	Standard(s) Compliance	BS EN ISO 15744:2008, BS EN ISO 28927-2:2009, and BS EN ISO 11148-6:2012
6	Tech File Author Name (UK) Title/Position	Dean Anderson Service and Quality Leader, EMEA 
7	Declaration Author Name Title/Position	Joshua Odell Johnson Global Engineering Manager 

EN - This declaration is issued on this day [1] under the sole responsibility of the manufacturer [2]. The object of the declaration [3 Model/Serial Number Range] is in conformity with the provisions of the directive(s) [4] as shown by compliance with the harmonized standard(s) [5]. The technical documentation, available at the above address [2], is compiled by [6] and this declaration is approved by [7].

Year of Manufacture

Figure 1. Year of Manufacture Code



Table 2. Year of Manufacture by Language

	1	2
EN	Year (20_ _)	Month: A=January B=February C=March D=April E=May F=June G=July H=August J=September K=October L=November M=December

Notes:

Notes:

[ingersollrand.com](https://www.ingersollrand.com)

© 2022 Ingersoll Rand

